



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203679822 U

(45) 授权公告日 2014. 07. 02

(21) 申请号 201320673806. 8

(22) 申请日 2013. 10. 29

(73) 专利权人 常州昊锐工具有限公司

地址 213000 江苏省常州市新北区西夏墅镇
工具园区微山湖路 51 号

(72) 发明人 徐昕

(74) 专利代理机构 常州市维益专利事务所

32211

代理人 何学成

(51) Int. Cl.

B23Q 3/06 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

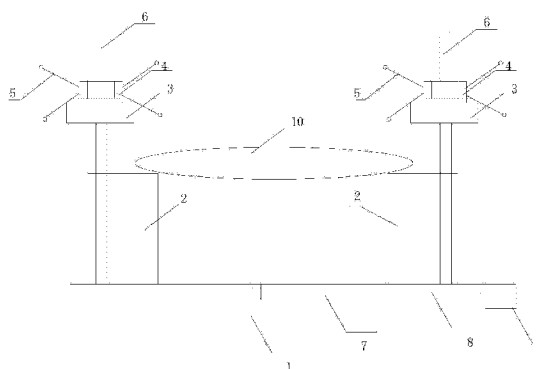
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

铣床固定夹具

(57) 摘要

本实用新型涉及一种铣床固定夹具,包括底座,所述底座内设有伸缩装置,伸缩装置由伸缩杆和轴承组合而成,伸缩杆的一端固定在底座上,伸缩杆的另一端与轴承的一端相接,轴承的另一端与电机连接;所述伸缩杆和轴承上分别设有固定的螺杆,螺杆上依次套装上支撑座、压块、螺母和调节手柄,所述螺母由调节手柄调整位子。本实用新型结构简单,操作方便,提升产品适用服务,成本低,提高生产效率的同时又扩大了生产范围,具有良好的实用价值。



1. 铣床固定夹具,包括底座,其特征在于:所述底座内设有伸缩装置,伸缩装置由伸缩杆和轴承组合而成,伸缩杆的一端固定在底座上,伸缩杆的另一端与轴承的一端相接,轴承的另一端与电机连接;所述伸缩杆和轴承上分别设有固定的螺杆,螺杆上依次套装上支撑座、压块、螺母和调节手柄,所述螺母由调节手柄调整位子。

2. 根据权利要求1所述的铣床固定夹具,其特征在于:所述支撑座和压块均开有通孔,所述螺杆穿过该通孔。

3. 根据权利要求1所述的铣床固定夹具,其特征在于:所述调节手柄焊接在螺母上。

铣床固定夹具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械加工夹具技术领域,特别涉及一种铣床固定夹具。背景技术

[0002] 很多零件在经过初步加工后,其表面往往很粗糙,需要在机床上对其表面进行铣平,然而零件往往难以固定,因此产品精度难以提高。同时受限于夹具只能加工同一尺寸的零件,使夹具利用降低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种铣床固定夹具,操作简单,加工范围扩大。

[0004] 实现本实用新型的技术方案如下:一种铣床固定夹具,包括底座,所述底座内设有伸缩装置,伸缩装置由伸缩杆和轴承组合而成,伸缩杆的一端固定在底座上,伸缩杆的另一端与轴承的一端相接,轴承的另一端与电机连接;所述伸缩杆和轴承上分别设有固定的螺杆,螺杆上依次套装上支撑座、压块、螺母和调节手柄,所述螺母由调节手柄调整位子。

[0005] 所述支撑座和压块均开有通孔,所述螺杆穿过该通孔。

[0006] 所述调节手柄焊接在螺母上。

[0007] 本实用新型的有益效果是:本实用新型结构简单,操作方便,提升产品适用服务,成本低,提高生产效率的同时又扩大了生产范围,具良好的实用价值。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0009] 附图中,1为底座,2为支撑座,3为压块,4为螺母,5为调节手柄,6为螺杆,7为伸缩杆,8为轴承,9为电机,10为零件。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图对本实用新型进行进一步说明;

[0011] 参见图1所示,铣床固定夹具,包括底座1,所述底座1内设有伸缩装置,伸缩装置由伸缩杆7和轴承8组合而成,伸缩杆7的一端固定在底座1上,伸缩杆7的另一端与轴承8的一端相接,轴承8的另一端与电机9连接;所述伸缩杆7和轴承8上分别设有固定的螺杆6,螺杆6上依次套装上支撑座2、压块3、螺母4和调节手柄5,所述螺母4由调节手柄5调整位子。

[0012] 加工时,零件10放置与支撑座2与压块3之间,通过调节手柄5调整螺母,改变支撑座2与压块3之间距离,从而固定住零件10。同时可根据零件10的大小通过电机9改变夹具左右两边的距离,实现对不同的零件进行加工。

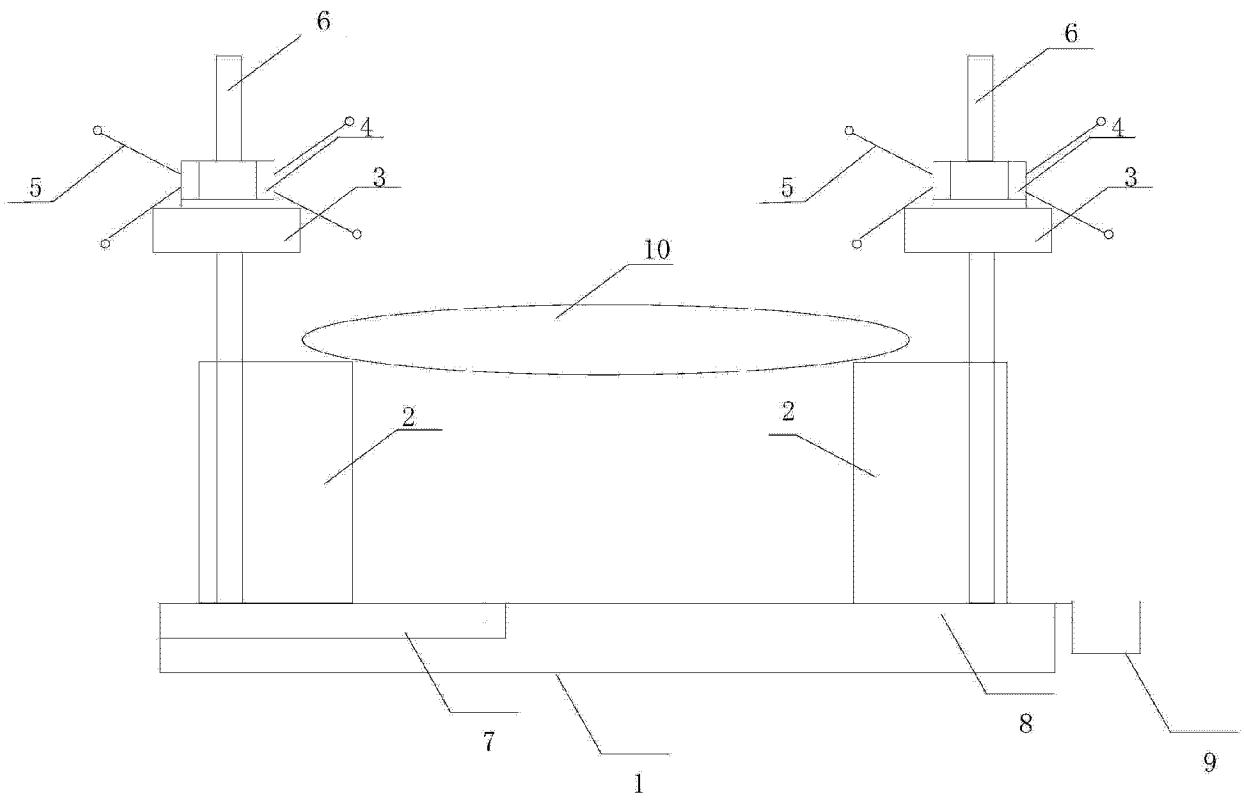


图 1