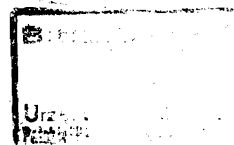


Warszawa, 15 stycznia 1938 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

woyb 4/14

Nr 25660.

Kl. 80 b, 5/01.

Fried. Krupp Aktiengesellschaft
(Essen, Niemcy).

Sposób wytwarzania cementu hutniczego.

Zgłoszono 10 stycznia 1936 r.

Udzielono 21 października 1937 r.

Pierwszeństwo: 2 lutego 1935 r. (Niemcy).

Wynalazek dotyczy wytwarzania cementu hutniczego i polega na sposobie spiekania materiałów wyjściowych, stosowanych do wyrobu tego cementu. Jeśli spiekanie uskutecznia się na ruszcie z podmuchem, korzystną jest rzeczą umieszczenie na ruszcie odpowiedniego podkładu. Przy tego rodzaju spiekaniu stosuje się zwykle jako podkład materiał doprowadzany z powrotem do procesu spiekania.

W myśl wynalazku wytwarza się cement hutniczy w taki sposób, iż surowce spieka się z podkładem niesuszonego piasku żużlowego, umieszczonego na ruszcie z podmuchem, i następnie tak otrzymany produkt drobno miele. Piasek żużlowy można stosować przy tym w takiej postaci, w jakiej się

go otrzymuje po ziarnowaniu. Spiekanie surowców na klinkier uskutecznia się tak szybko, iż piasek żużlowy zostaje tylko wysuszony, a przez nagłe ochłodzenie produktu spieczonego unika się przejścia żużla w postać krystaliczną. Ilość ciepła, doprowadzana przez spalanie paliwa stałego lub gazowego, zostaje przy tym dobrana tak, aby ciepła wystarczyło do przeprowadzenia procesu spiekania i do wysuszenia piasku żużlowego. Przy odpowiednim doborze stosunku ilościowego surowców do piasku żużlowego otrzymuje się od razu gotowy produkt surowy do wyrobu cementu żelazowego lub hutniczego, który następnie poddaje się tylko zmieleniu na drobną mączkę. Zaletę sposobu niniejszego

stanowi przede wszystkim zaoszczędzenie paliwa, stosowanego zwykle do suszenia piasku żużlowego.

Wynalazek polega następnie na tym, że jako surowce do wytwarzania klinkieru stosuje się materiały drobno zmielone, które uprzednio zostały spulchnione, np. przez szybkie mieszanie ich, ubijanie lub za pomocą podobnych zabiegów przy jednoczesnym dodaniu do materiałów tych wody i ewentualnym doprowadzeniu powietrza. Ponadto można na podkładzie z piasku żużlowego umieszczać mieszaninę surowców, którą otrzymuje się w taki sposób, iż część produktów wyjściowych, przeznaczonych na klinkiery, rozdrabia się doskonale i stosuje razem z drugą częścią materiałów o grubym ziarnie i dostatecznej wytrzymałości, porowatości i wilgotności np. otaczając te grubsze ziarnka powłoką z drobno zmielonej mączki przez utarzenie ich w tej mączce. Można również stosować mieszaninę surowców, otrzymaną z części produktów wyjściowych do wyrobu klinkierów oraz z drobno zmielonego materiału, doprowadzonego z powrotem do procesu spiekania, oraz dodawać do surowców paliwa potrzebnego do procesu spiekania.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wytwarzania cementu hutniczego, znamienny tym, że surowce, stosowane do wyrobu klinkierów, spieka się

na podkładzie z niesuszonego piasku żużlowego, umieszczonego na ruszcie z podmuchem, po czym produkt spiekania mie się na drobną mączkę.

2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tym, że proces spiekania uskutecznia się tak szybko, aby piasek żużlowy został tylko wysuszony i nie przechodził w postać krystaliczną.

3. Sposób według zastrz. 1, znamienny tym, że jako surowiec do wytwarzania klinkieru stosuje się materiały drobno zmielone, które uprzednio zostały spulchnione przez szybkie ich mieszanie, ubijanie lub podobne zabiegi przy jednoczesnym zwilżaniu tych materiałów.

4. Sposób według zastrz. 1, znamienny tym, że na podkładzie z piasku żużlowego umieszcza się mieszaninę surowców, otrzymaną z części produktów wyjściowych, przeznaczonych do wyrobu klinkieru i zmielonych na mączkę, oraz z części tych produktów wyjściowych o większych ziarnach, posiadających większą wytrzymałość, porowatość i większą ilość wilgoci.

5. Sposób według zastrz. 1 — 4, znamienny tym, że do surowców dodaje się paliwa potrzebnego do procesu spiekania.

Fried. Krupp
Aktiengesellschaft.
Zastępca: Inż. dypl. S. Głowacki,
rzecznik patentowy.