



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201702770 U

(45) 授权公告日 2011. 01. 12

(21) 申请号 201020197120. 2

(22) 申请日 2010. 05. 18

(73) 专利权人 上海依赛工业有限公司

地址 201518 上海市金山区干巷镇和平工业  
区

(72) 发明人 王伟林 富建国 金建忠 俞巍鲲  
马君

(74) 专利代理机构 上海伯瑞杰知识产权代理有  
限公司 31227

代理人 周兵

(51) Int. Cl.

B25H 3/04 (2006. 01)

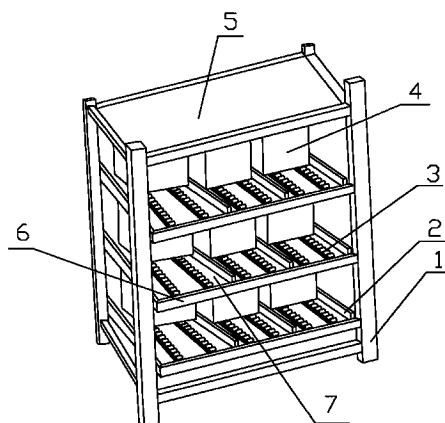
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

### (54) 实用新型名称

一种新型物品摆放支架

### (57) 摘要

本实用新型涉及一种支架,特别涉及一种新型物品摆放支架。该新型物品摆放支架的分层板倾斜固定在支架上,该分层板的后端高于前端,在分层板中均匀设有多个滑轨,该滑轨摆放方向与  
所述前挡板和后挡板的摆放方向相垂直;在滑轨和滑轨的中间设有多个并排放置的小圆柱形滚轮,多个该滚轮摆放的方向与所述滑轨的方向相平行;在滚轮上还配套设有一个可沿着滑轨在滚轮上滑动的工件放置箱。当工件放置箱装满工件后,可以放置在滚轮上,沿着滑轨滑动,省时省力。当需要从高处取下工件放置箱的时候,只需要拉动放置箱沿着滑轨从较低的前挡板滑下即可,取用物品非常方便,大大降低了工人劳动强度,提高了生产效率。



1. 一种新型物品摆放支架,由支架(1)、放置在支架(1)顶端的顶盘(5)、放置在支架(1)中的分层板(7)、放置在支架(1)前端的前挡板(6)和放置在支架后端的后挡板组成;其特征在于:所述分层板(7)倾斜固定在支架(1)上,该分层板(7)的后端高于前端,在分层板(7)中均匀设有多个滑轨(2),该滑轨(2)摆放方向与所述前挡板(6)和后挡板的摆放方向相垂直;在滑轨(2)和滑轨的中间设有多个并排放置的小圆柱形滚轮(3),多个该滚轮(3)摆放的方向与所述滑轨(2)的方向相平行;在滚轮(3)上还配套设有一个可沿着滑轨(2)在滚轮(3)上滑动的工件放置箱(4)。

2. 根据权利要求1所述的新型物品摆放支架,其特征在于:所述分层板(7)与水平面的夹角为15度。

3. 根据权利要求1所述的新型物品摆放支架,其特征在于:所述前挡板(6)的上沿高于最靠近前挡板(6)的滚轮(3)的上沿。

4. 根据权利要求1所述的新型物品摆放支架,其特征在于:在所述支架(1)的底端设有四个滑轮,在该滑轮上面设有制动装置。

5. 根据权利要求1所述的新型物品摆放支架,其特征在于:所述支架(1)、顶盘(5)和分层板(7)均由不锈钢材料制成。

## 一种新型物品摆放支架

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种支架,特别涉及一种新型物品摆放支架。

### 背景技术

[0002] 目前,汽车制造厂的工件摆放支架均为木头支架,当将完成作业的成品放入箱子后,需要通过提升工具将沉重的工件加箱子放入到木头支架上面。通常放置的工件数量比较大,重量大,使得木头支架不堪重负,发生木头支架被压垮的危险。同时,工件放置在支架上后,为了节省空间,会一层一层放置上去,当需要取用的时候,高层的工件放置箱取用非常不便,经常需要多个工人利用工具才能取下来,既费时又费力,使得工人劳动强度大、效率低。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型克服了上述问题,提供了一种可使长状工件放置箱摆放整齐且取放方便的新型物品摆放支架。该新型物品摆放支架降低了工人劳动强度,提高了生产效率。

[0004] 为解决上述技术问题,所述的新型物品摆放支架,由支架、放置在支架顶端的顶盘、放置在支架中的分层板、放置在支架前端的前挡板和放置在支架后端的后挡板组成;其特征在于:所述分层板倾斜固定在支架上,该分层板的后端高于前端,在分层板中均匀设有多个滑轨,该滑轨摆放方向与所述前挡板和后挡板的摆放方向相垂直;在滑轨和滑轨的中间设有多个并排放置的小圆柱形滚轮,多个该滚轮摆放的方向与所述滑轨的方向相平行;在滚轮上还配套设有一个可沿着滑轨在滚轮上滑动的工件放置箱。

[0005] 其中,所述分层板与水平面的夹角为 15 度。

[0006] 其中,所述前挡板的上沿高于最靠近前挡板的滚轮的上沿。

[0007] 其中,在所述支架的底端设有四个滑轮,在该滑轮上面设有制动装置。

[0008] 其中,所述支架、顶盘和分层板均由不锈钢材料制成。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型新型物品摆放支架的分层板倾斜固定在支架上,该分层板的后端高于前端,在分层板中均匀设有多个滑轨,该滑轨摆放方向与所述前挡板和后挡板的摆放方向相垂直;在滑轨和滑轨的中间设有多个并排放置的小圆柱形滚轮,多个该滚轮摆放的方向与所述滑轨的方向相平行;在滚轮上还配套设有一个可沿着滑轨在滚轮上滑动的工件放置箱。当工件放置箱装满工件后,可以放置在滚轮上,沿着滑轨滑动,省时省力。当需要从高处取下工件放置箱的时候,只需要拉动放置箱沿着滑轨从较低的前挡板滑下即可,取用物品非常方便,大大降低了工人劳动强度,提高了生产效率。

### 附图说明

[0010] 图 1 为本实用新型新型物品摆放支架的结构示意图。

[0011] 图中:1. 支架,2. 滑轨,3. 滚轮,4. 工件放置箱,5. 顶盘,6. 前挡板,7. 分层板。

## 具体实施方式

[0012] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明：

[0013] 如图 1 所示的新型物品摆放支架，由支架 1、放置在支架 1 顶端的顶盘 5、放置在支架 1 中的分层板 7、放置在支架 1 前端的前挡板 6 和放置在支架后端的后挡板组成；所述分层板 7 倾斜固定在支架 1 上，该分层板 7 的后端高于前端，在分层板 7 中均匀设有多个滑轨 2，该滑轨 2 摆放方向与所述前挡板 6 和后挡板的摆放方向相垂直；在滑轨 2 和滑轨的中间设有多个并排放置的小圆柱形滚轮 3，多个该滚轮 3 摆放的方向与所述滑轨 2 的方向相平行；在滚轮 3 上还配套设有一个可沿着滑轨 2 在滚轮 3 上滑动的工件放置箱 4。

[0014] 其中，所述分层板 7 与水平面的夹角为 15 度。

[0015] 其中，所述前挡板 6 的上沿高于最靠近前挡板 6 的滚轮 3 的上沿。

[0016] 其中，在所述支架 1 的底端设有四个滑轮，在该滑轮上面设有制动装置。

[0017] 其中，所述支架 1、顶盘 5 和分层板 7 均由不锈钢材料制成。

[0018] 与现有技术相比，本实用新型新型物品摆放支架的分层板倾斜固定在支架上，该分层板的后端高于前端，在分层板中均匀设有多个滑轨，该滑轨摆放方向与所述前挡板和后挡板的摆放方向相垂直；在滑轨和滑轨的中间设有多个并排放置的小圆柱形滚轮，多个该滚轮摆放的方向与所述滑轨的方向相平行；在滚轮上还配套设有一个可沿着滑轨在滚轮上滑动的工件放置箱。当工件放置箱装满工件后，可以放置在滚轮上，沿着滑轨滑动，省时省力。当需要从高处取下工件放置箱的时候，只需要拉动放置箱沿着滑轨从较低的前挡板滑下即可，取用物品非常方便，大大降低了工人劳动强度，提高了生产效率。

[0019] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征及其优点。本行业的技术人士应该了解，本实用新型不受上述实施条例的限制，上述实施条例和说明书中描述的只是用于说明本实用新型的原理，在不脱离本实用新型原理和范围的前提下，本实用新型还可有各种变化和改进，这些变化和改进都属于要求保护的本实用新型范围内。

[0020] 本实用新型要求保护范围同所附的权利要求书及其它等效物界定。

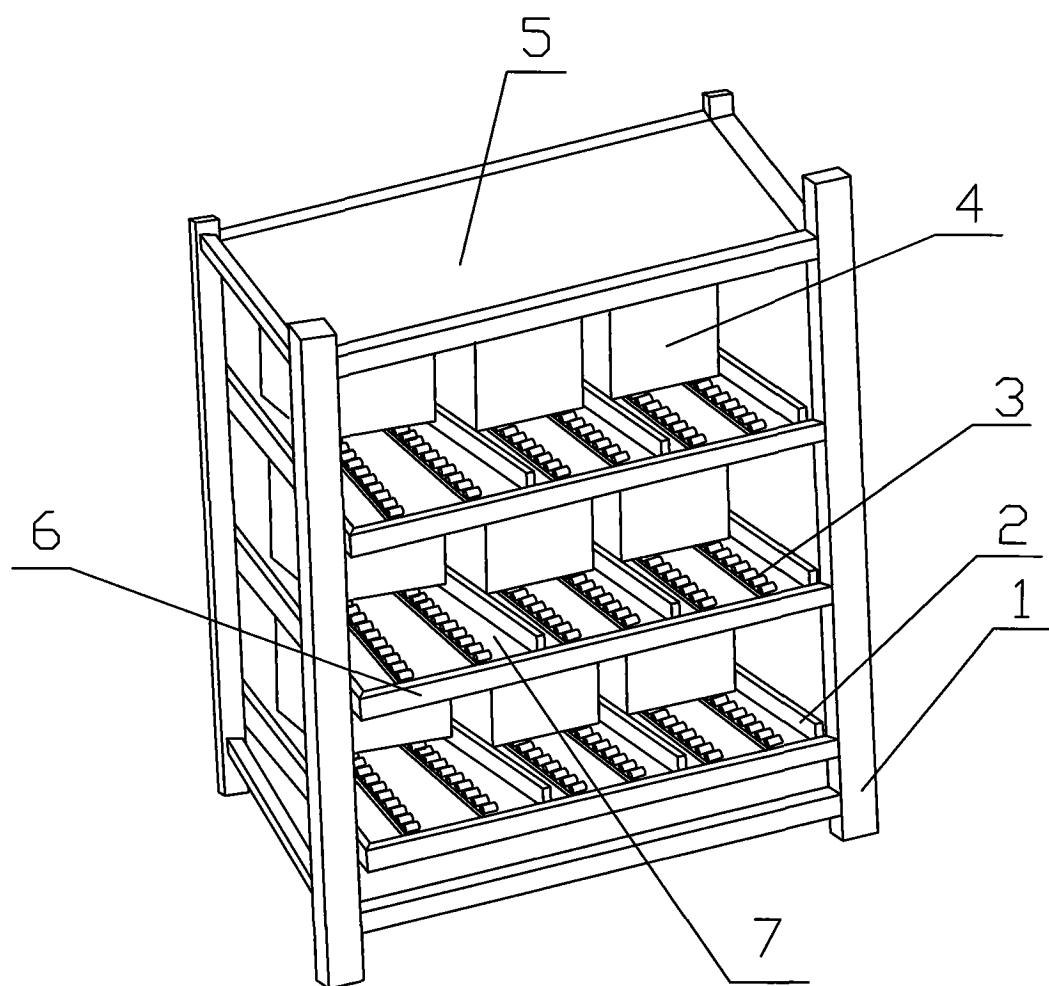


图 1