



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215358650 U

(45) 授权公告日 2021. 12. 31

(21) 申请号 202121600196.X

(22) 申请日 2021.07.14

(73) 专利权人 昆山荣创胶粘制品有限公司

地址 215300 江苏省苏州市昆山市千灯镇
中节路56号(台翔纺织院内)

(72) 发明人 张治民

(51) Int. Cl.

B26D 1/25 (2006.01)

B26D 7/26 (2006.01)

B26D 7/06 (2006.01)

B26D 5/08 (2006.01)

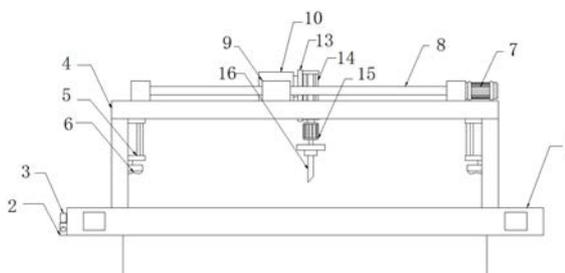
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种双面橡胶带切割装置

(57) 摘要

本实用新型公开的属于橡胶带加工技术领域,具体为一种双面橡胶带切割装置,包括输送带、机架与切割机构,所述输送带左侧设有导料机构,所述机架安装在输送带上,且机架上安装有轴向驱动机构,所述切割机构包括安装板、气缸一、驱动电机一、刀座与刀片,所述气缸一固定在安装板上,且气缸一底部伸缩端与驱动电机一连接,所述驱动电机一的输出轴与刀座连接,且刀座中设有刀片,所述轴向驱动机构的驱动端与安装板连接,本实用新型在移动块内开设有导料腔,橡胶带能够穿过导料腔到达输送带上,防止橡胶带在到达输送带上时位置发生变化,同时移动块的位置能够进行调节,便于对不同宽度的橡胶带进行导向,适用性更好。



1. 一种双面橡胶带切割装置,包括输送带(1)、机架(4)与切割机构,其特征在于:所述输送带(1)左侧设有导料机构,所述机架(4)安装在输送带(1)上,且机架(4)上安装有轴向驱动机构,所述切割机构包括安装板(13)、气缸一(14)、驱动电机一(15)、刀座与刀片(16),所述气缸一(14)固定在安装板(13)上,且气缸一(14)底部伸缩端与驱动电机一(15)连接,所述驱动电机一(15)的输出轴与刀座连接,且刀座中设有刀片(16),所述轴向驱动机构的驱动端与安装板(13)连接,所述导料机构包括底座(2)、移动块(3)与调节盘,所述底座(2)内横向架设有丝杆(17),且丝杆(17)上螺接有螺套(18),所述底座(2)顶部开设有活动槽,且螺套(18)顶部穿过活动槽与移动块(3)底部连接,所述移动块(3)内开设有导料腔(19),所述丝杆(17)的一端通过轴承与底座(2)内壁连接,且丝杆(17)的另一端横向贯穿底座(2)并与调节盘连接,所述机架(4)上设有气缸二(5),且气缸二(5)底部伸缩端连接有压头(6)。

2. 根据权利要求1所述的一种双面橡胶带切割装置,其特征在于:所述轴向驱动机构包括驱动电机二(7)、螺杆一(8)、滑台一(9)、安装座(10)、驱动电机三、螺杆二(11)、滑台二(12),所述驱动电机二(7)的输出轴与螺杆一(8)连接,且滑台一(9)螺接在螺杆一(8)上,所述安装座(10)安装在滑台一(9)上,且驱动电机三位于安装座(10)内部。

3. 根据权利要求2所述的一种双面橡胶带切割装置,其特征在于:所述驱动电机三的输出轴与螺杆二(11)连接,且滑台二(12)螺接在螺杆二(11)上,所述滑台二(12)的一侧与安装板(13)连接。

4. 根据权利要求1所述的一种双面橡胶带切割装置,其特征在于:所述导料腔(19)内壁设有滚珠。

5. 根据权利要求1所述的一种双面橡胶带切割装置,其特征在于:所述压头(6)上设有橡胶压块,且橡胶压块外壁设有防滑纹。

一种双面橡胶带切割装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及橡胶带加工技术领域,具体为一种双面橡胶带切割装置。

背景技术

[0002] 橡胶带在日常生活、工业中的应用较为广泛,橡胶带在生产加工时,加工成型后需要进行切断,才能够包装出厂,现有的切割装置在对橡胶带进行输送时,没有导料机构,从而无法保证橡胶带在输送带上的位置,会使得橡胶带在传输过程中的位置发生变化,造成切割位置产生偏差。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种双面橡胶带切割装置,以解决上述背景技术中提出的无法保证橡胶带在输送带上的位置,会使得橡胶带在传输过程中的位置发生变化,造成切割位置产生偏差的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种双面橡胶带切割装置,包括输送带、机架与切割机构,所述输送带左侧设有导料机构,所述机架安装在输送带上,且机架上安装有轴向驱动机构,所述切割机构包括安装板、气缸一、驱动电机一、刀座与刀片,所述气缸一固定在安装板上,且气缸一底部伸缩端与驱动电机一连接,所述驱动电机一的输出轴与刀座连接,且刀座中设有刀片,所述轴向驱动机构的驱动端与安装板连接,所述导料机构包括底座、移动块与调节盘,所述底座内横向架设有丝杆,且丝杆上螺接有螺套,所述底座顶部开设有活动槽,且螺套顶部穿过活动槽与移动块底部连接,所述移动块内开设有导料腔,所述丝杆的一端通过轴承与底座内壁连接,且丝杆的另一端横向贯穿底座并与调节盘连接,所述机架上设有气缸二,且气缸二底部伸缩端连接有压头。

[0005] 优选的,所述轴向驱动机构包括驱动电机二、螺杆一、滑台一、安装座、驱动电机三、螺杆二、滑台二,所述驱动电机二的输出轴与螺杆一连接,且滑台一螺接在螺杆一上,所述安装座安装在滑台一上,且驱动电机三位于安装座内部。

[0006] 优选的,所述驱动电机三的输出轴与螺杆二连接,且滑台二螺接在螺杆二上,所述滑台二的一侧与安装板连接。

[0007] 优选的,所述导料腔内壁设有滚珠。

[0008] 优选的,所述压头上设有橡胶压块,且橡胶压块外壁设有防滑纹。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0010] 1) 本实用新型在移动块内开设有导料腔,橡胶带能够穿过导料腔到达输送带上,防止橡胶带在到达输送带上时位置发生变化,同时移动块的位置能够进行调节,便于对不同宽度的橡胶带进行导向,适用性更好。

[0011] 2) 本实用新型通过轴向驱动机构能够对切割机构的位置进行调节,方便对橡胶带进行切割,同时驱动电机一工作能够带动刀片转动,可实现对橡胶带横向切割、纵向切割、斜切的切割操作,使用更加方便。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型结构示意图；

[0013] 图2为本实用新型左侧视图；

[0014] 图3为本实用新型底座内部结构示意图。

[0015] 图中：1输送带、2底座、3移动块、4机架、5气缸二、6压头、7驱动电机二、8螺杆一、9滑台一、10安装座、11螺杆二、12滑台二、13安装板、14气缸一、15驱动电机一、16刀片、17丝杆、18螺套、19导料腔。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 在本实用新型的描述中，需要理解的是，术语“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0018] 实施例：

[0019] 请参阅图1-3，本实用新型提供一种技术方案：一种双面橡胶带切割装置，包括输送带1、机架4与切割机构，所述输送带1左侧设有导料机构，所述机架4安装在输送带1上，且机架4上安装有轴向驱动机构，所述切割机构包括安装板13、气缸一14、驱动电机一15、刀座与刀片16，所述气缸一14固定在安装板13上，且气缸一14底部伸缩端与驱动电机一15连接，所述驱动电机一15的输出轴与刀座连接，且刀座中设有刀片16，所述轴向驱动机构的驱动端与安装板13连接，气缸一14工作带动刀片16伸出，刀片16与橡胶带接触，轴向驱动机构带动切割机构进行移动，对橡胶带进行切割，驱动电机一15工作能够带动刀片16转动，对刀片16旋转的角度进行调节，方便对橡胶带进行横向切割、纵向切割、斜切灯切割操作，所述导料机构包括底座2、移动块3与调节盘，所述底座2内横向架设有丝杆17，且丝杆17上螺接有螺套18，所述底座2顶部开设有活动槽，且螺套18顶部穿过活动槽与移动块3底部连接，所述移动块3内开设有导料腔19，橡胶带从导料腔19穿出落在输送带1上，所述丝杆17的一端通过轴承与底座2内壁连接，且丝杆17的另一端横向贯穿底座2并与调节盘连接，通过转动调节盘带动丝杆17转动，丝杆17转动能够带动螺套18移动，对移动块3的位置进行调节，适应不同宽度的橡胶带，所述机架4上设有气缸二5，且气缸二5底部伸缩端连接有压头6，气缸二5工作带动压头6伸出，对输送带1上的橡胶带进行固定。

[0020] 所述轴向驱动机构包括驱动电机二7、螺杆一8、滑台一9、安装座10、驱动电机三、螺杆二11、滑台二12，所述驱动电机二7的输出轴与螺杆一8连接，且滑台一9螺接在螺杆一8上，所述安装座10安装在滑台一9上，且驱动电机三位于安装座10内部，所述驱动电机三的输出轴与螺杆二11连接，且滑台二12螺接在螺杆二11上，所述滑台二12的一侧与安装板13连接，驱动电机二7带动螺杆一8转动带动滑台一9左右移动，驱动电机三工作带动螺杆二11转动带动滑台二12前后移动。

[0021] 所述导料腔19内壁设有滚珠,滚珠能够便于对橡胶带进行输送,所述压头6上设有橡胶压块,且橡胶压块外壁设有防滑纹。

[0022] 工作原理:通过转动调节盘带动丝杆17转动,丝杆17转动能够带动螺套18移动,对移动块3的位置进行调节,适应不同宽度的橡胶带,橡胶带从导料腔19穿出落在输送带1上,导料腔19内的滚珠能够便于对橡胶带进行输送,输送带1对其进行输送,气缸二5工作带动压头6伸出,对输送带1上的橡胶带进行固定,气缸一14工作带动刀片16伸出,刀片16与橡胶带接触,轴向驱动机构带动切割机构进行移动,对橡胶带进行切割,驱动电机一15工作能够带动刀片16转动,对刀片16旋转的角度进行调节,方便对橡胶带进行横向切割、纵向切割、斜切灯切割操作。

[0023] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点,对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型;因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内,不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0024] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

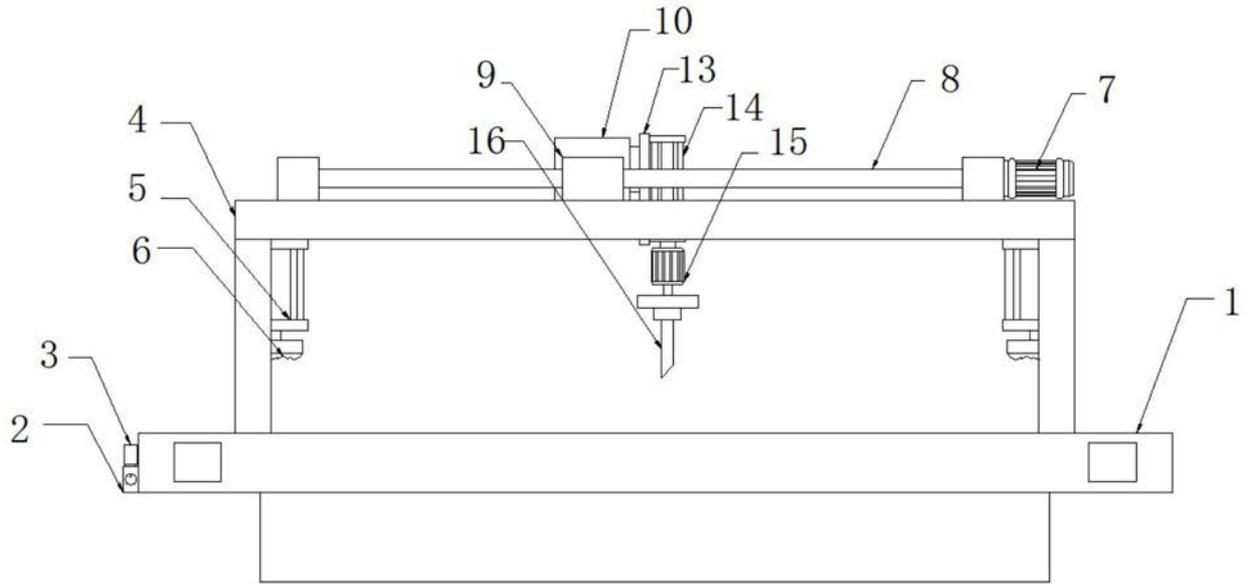


图1

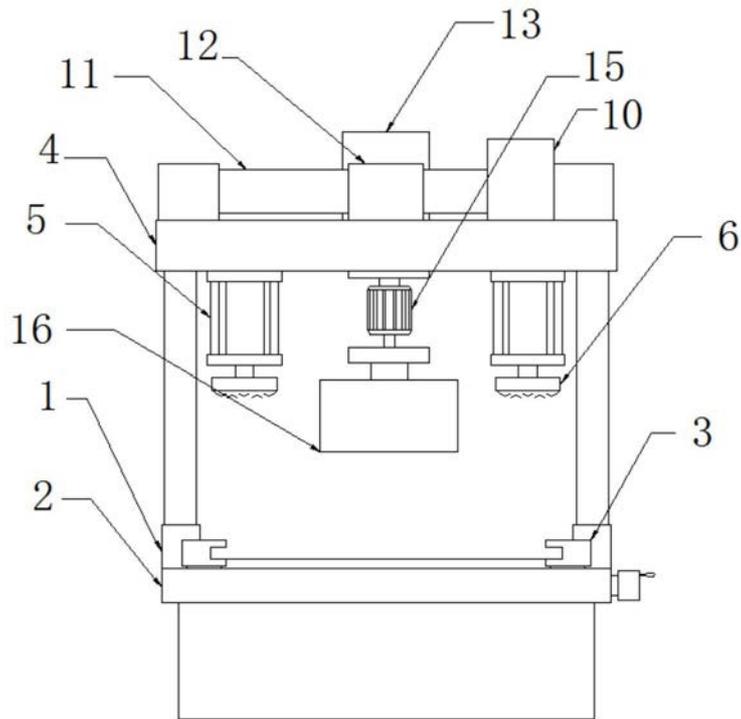


图2

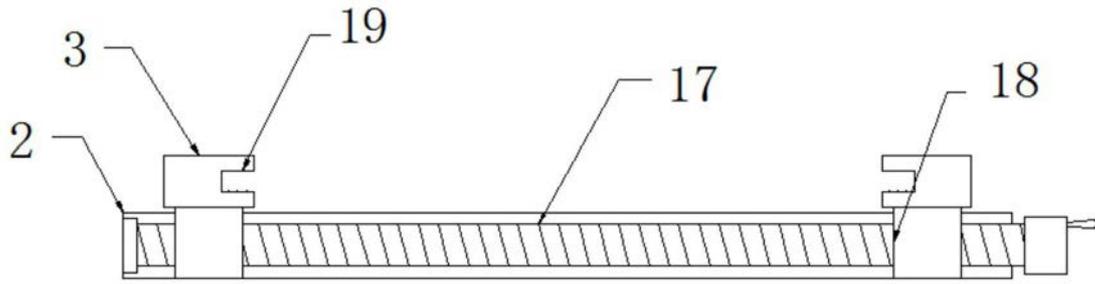


图3