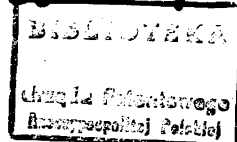


Warszawa, dnia 7 października 1953 r.

B 23 d 65/00



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 35458

~~Kl. 49 e, 25/02~~
49c, 65/00

Jan Konieczny

(Pruszków, Polska)

Sposób wytwarzania tarcz o spoiwie gumowym do cięcia metali

Udzielono patentu z mocą od dnia 7 maja 1952 r.

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania tarcz o spoiwie gumowym do cięcia metali, np. stali narzędziowej i podobnych tworzyw o znacznej twardości.

Sposób według wynalazku polega na dodawaniu do kauczuku naturalnego lub sztucznego, przeprowadzonego w stan plastyczny za pomocą walcowania, kolejno i stopniowo znanych środków wulkanizujących i środków ściernych, np. karbonidu, korundu, elektrokorundu, po czym z tak otrzymanych arkuszy o odpowiedniej grubości wycina się tarcze i wulkanizuje się między płytami najkorzystniej szklanymi w temperaturze 100° — 240° C.

Przy przeprowadzaniu kauczuku naturalnego lub sztucznego za pomocą walcowania w stan plastyczny, jak stwierdzono, należy unikać podniesienia temperatury powyżej 40° C. Znanych

zaś środków wulkanizacyjnych i środków ciernych należy dodawać stopniowo, starając się przez walcowanie rozmieścić je równomiernie w masie kauczuku plastycznego.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wytwarzania tarcz o spoiwie gumowym do cięcia metali, np. stali narzędziowej i tworzyw o podobnej twardości, znamienny tym, że do kauczuku naturalnego lub sztucznego, przeprowadzonego w stan plastyczny za pomocą walcowania, dodaje się kolejno i stopniowo znanych środków wulkanizacyjnych i środków ściernych w temperaturze nie przekraczającej 40°, po czym z tak otrzymanych arkuszy o odpowiedniej grubości wycina się tarcze o danej średnicy, które wulkanizuje się między płytami, najkorzystniej szklanymi.

Jan Konieczny

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych