



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

232 396

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 15 07 83
(21) (PV 5329-83)

(51) Int. Cl.³ C 10 M 7/26

(40) Zveřejněno 18 06 84
(45) Vydáno 01 01 87

(75)

Autor vynálezu DRBOUT JAN ing.,
DOHNAL JIŘÍ ing.,
PAPEŽ PETR, CHOMUTOV

(54) Mazadlo pro ochranu děrovacího nářadí při kosém válcování trub za tepla

Mazadlo je určeno pro ochranu děrovacího nářadí např. děrovacího trnu při kosém válcování trub za tepla. Je složeno z 10 až 50 objemových % polyvinilacetátové barvy a z 50 až 90 objemových % práškovitého plnidla, kterým je jednosložkové nebo vícesložkové vysokoteplotní mazadlo.

Vynález se týká mazadla pro ochranu děrovacího nářadí při kosém válcování trub za tepla.

Při výrobě bezešvých trub za tepla se používá pro děrování oceli děrovacího nářadí. Při děrování oceli se zvýšenými deformačními odpory děrovací nářadí, obvykle děrovací trn, již po jednom použití vykazuje takové opotřebení, že jej není možno dále upotřebit. Tuto nevýhodu lze odstranit ochranou děrovacího trnu mazadlem. Osvědčeným způsobem mazání je nanesení kašovitého mazadla na pracovní povrch děrovacího trnu a zpevnění takto nanesené vrstvy vysušením. Použité mazadlo se musí vedle dobrých mazacích vlastností za tepla vyznačovat snadnou přípravou a po zaschnutí musí vytvořit na pracovním povrchu trnu odolnou a pevně lpící vrstvu.

Uvedené podmínky splňuje mazadlo pro ochranu děrovacího nářadí při kosém válcování trub za tepla podle vynálezu, které je složeno z 10 až 50 objemových % polyvinilacetátové barvy a z 50 až 90 objemových % práškovitého plnidla, kterým je jednosložkové nebo vícesložkové vysokoteplotní mazadlo.

Mazadlo uvedeného složení má vhodnou konzistenci pro nanesení na povrch trnu, snadno se připravuje a po zaschnutí vytvoří pevně lpící vrstvu, odolnou proti otěru i vlivu chladicí vody. Použitím mazadla se zvýšila životnost trnu přibližně trojnásobně, tzn. , že jej lze použít ke třem až čtyřem průchodům. Rychlost děrování byla zvýšena o 10 až 20 %.

Při děrování austenitických, nerezavějících ocelí při teplotě 1240^o C bylo použito mazadla, které se skládá z 25 objemových % polyvinilacetátové barvy a z 75 objemových % skelné balotiny. Po nanesení a ztuhnutí vznikla souvislá, odolná a pevně lpící vrstva. Po děrování mazadlem chráněný trn navykazoval známky poškození.

Se stejným účinkem bylo vyzkoušeno toto složení mazadla:

Příklad 2:

50 % objemových polyvinilacetátové barvy a 50 % objemových skelné balotiny.

Příklad 3:

55 % objemových polyvinilacetátové barvy, 35 % skelné balotiny a 10 % grafitu.

Příklad 3:

40 % objemových polyvinilacetátové barvy, 40 % CaO a 20 % práškového grafitu.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

232 396

Mazadlo pro ochranu děrovacího nářadí při kosém válcování trub za tepla, vyznačující se tím, že se skládá z 10 až 50 objemových % polyvinilacetátové barvy a z 50 až 90 objemových % práškovitého plnidla, kterým je jednosložkové nebo vícesložkové vysokoteplotní mazadlo.