



Republik
Österreich
Patentamt

(11) Nummer: **AT 400 294 B**

(12)

PATENTSCHRIFT

(21) Anmeldenummer: 1691/93

(51) Int.Cl.⁶ : **A61J 11/00**

(22) Anmeldetag: 23. 8.1993

(42) Beginn der Patentdauer: 15. 4.1995

(45) Ausgabetag: 27.11.1995

(56) Entgegenhaltungen:

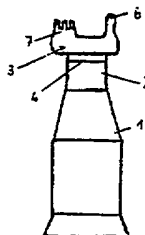
US 1044737A US 4765497A

(73) Patentinhaber:

LEITNER ANNEMARIE
A-5301 HALLWANG, SALZBURG (AT).

(54) SAUGAUFSATZ FÜR EINEN TRINKNAHRUNGSBEHÄLTER

(57) Ein Saugaufsatz (3) für einen Trinknahrungsbehälter weist zumindest zwei unterschiedliche Sauger auf, von denen der eine als Saugnippel (6) für Babys und der andere als Trinknippel (7) für Kleinkinder ausgebildet ist.



AT 400 294 B

Die Erfindung betrifft einen Saugaufsatz für einen Trinknahrungsbehälter mit zwei wahlweise verwendbaren Saugern.

Übliche Trinkflaschen für Babys und Kleinkinder sind mit einem Schraubverschluß versehen, der einen Sauger fixiert. Je nach Alter des Kindes und Konsistenz des Getränkes bzw. Nahrungsmittels weisen die Sauger verschieden große Öffnungen auf. Dies bedeutet, daß jeweils der angepaßte Sauger eingesetzt werden muß. Weiters wird auch bestimmte Baby- und Kleinkindertrinknahrung in Trinkgläsern angeboten, die mit einem dem Alter angepaßten Sauger versehen werden können.

Aus der US-PS 1 044 737 ist ein etwa Y-förmiger Saugaufsatz der eingangs genannten Art bekannt geworden. Die beiden Sauger sind gleich ausgebildet, wobei der zweite Sauger dazu dient, eine Belüftungsöffnung möglichst weit von der Trinköffnung entfernt unterzubringen.

Die Erfindung hat es sich nun zur Aufgabe gestellt, einen Saugaufsatz für Trinknahrungsbehälter zu schaffen, der für zumindest zwei Altersstufen geeignet ist.

Erfindungsgemäß wird dies dadurch erreicht, daß die beiden Sauger unterschiedlich sind, und einer der beiden Sauger als Saugnippel und der zweite als Trinknippel ausgebildet ist.

Auf diese Weise kann Kleinkindernahrung in Trinkgläsern angeboten werden, deren Saugaufsatz für einen größeren Altersbereich geeignet ist. Kleinstkinder trinken aus dem Saugnippel des Saugaufsatzes, der als zweiter Sauger einen Trinknippel für Kleinkinder aufweist, wie er beispielsweise von Trinkflaschen für Sportler bekannt ist. Der Saugaufsatz kann natürlich auch für erst zu befüllende Trinkflaschen vorgesehen sein, sodaß er ebenfalls über einen längeren Zeitraum, vom Baby bis zum Kleinkind, verwendbar ist. Drei verschiedene in den Saugaufsatz integrierte Sauger erhöhen naturgemäß den Anwendungszeitraum nochmals.

Eine bevorzugte Ausführung sieht vor, daß zumindest der Saugnippel im Saugaufsatz versenkbar ist. Da Saugaufsätze im allgemeinen aus gummielastischem Material bestehen, kann der Saugnippel auch dadurch versenkt werden, daß er in den Saugaufsatz hineingestülpt wird. Der Trinknippel ist bevorzugt verschließbar.

Nachstehend wird nun die Erfindung anhand der Figuren der beiliegenden Zeichnung näher beschrieben, ohne darauf beschränkt zu sein.

Fig. 1 zeigt schematisch einen Trinknahrungsbehälter mit erfindungsgemäßem Saugaufsatz und

Fig. 2 eine vergrößerte Darstellung des Saugaufsatzes in einer geringfügig abgewandelten Variante.

Ein Trinknahrungsbehälter, insbesondere Kindernahrungsbehälter 1 weist einen insbesondere mit einem Schraubgewinde versehenen Behälterhals 2 auf. Auf diesem ist ein Saugaufsatz 3 angeordnet, dessen Befestigungsbereich 4 ebenfalls mit einem Gewinde versehen ist. Der Befestigungsbereich 4 kann ein den Saugaufsatz 3 klemmender Teil sein, insbesondere wenn der Saugaufsatz 3 aus einem gummielastischen Material besteht. Der Befestigungsbereich 4 kann aber auch einstückig am Saugaufsatz 3 ausgebildet sein. Der Saugaufsatz 3 weist einander diametral gegenüberliegende, unterschiedlich ausgebildete Sauger auf. Ein Sauger ist beispielsweise als Saugnippel 6 für Kleinstkinder bis sechs Monate in herkömmlicher Weise ausgebildet und umfaßt eine Saugöffnung. Der andere Sauger wird durch einen, wie in Fig. 2 gezeigt, gegebenenfalls durch eine Verschlußkappe 8 verschließbaren Trinknippel 7 gebildet, und ist für Kleinkinder, beispielsweise ab sechs Monate geeignet. Der Saugaufsatz 3 steht über dem Behälterhals 2 allseitig über und die Sauger sind im überstehenden Ringbereich 5 vorgesehen, sodaß ausreichend Platz für zwei bzw. auch mehr Sauger vorhanden ist. Wie Fig. 2 zeigt, kann zumindest der Saugnippel 6 auch versenkt werden. Selbstverständlich ist es möglich, alle Sauger zu versenken oder mit Verschlüssen 8 auszustatten.

Der Saugaufsatz 3 kann mit der Trinknahrung mitgeliefert werden. Er kann aber auch einzeln verkauft und dann auf den jeweiligen Trinknahrungsbehälter aufgesetzt werden.

45 Patentansprüche

1. Saugaufsatz für einen Trinknahrungsbehälter mit zwei wahlweise verwendbaren Saugern, **dadurch gekennzeichnet**, daß die beiden Sauger unterschiedlich sind, und einer der beiden Sauger als Saugnippel (6) und der zweite als Trinknippel (7) ausgebildet ist.
2. Saugaufsatz nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet**, daß zumindest der Saugnippel (6) im Saugaufsatz (3) versenkbar ist.
3. Saugaufsatz nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet**, daß zumindest der Trinknippel (7) verschließbar ist.

Hiezu 1 Blatt Zeichnungen

