



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 113547571 A

(43)申请公布日 2021.10.26

(21)申请号 202010326548.0

(22)申请日 2020.04.23

(71)申请人 昆山聚和纸品有限公司

地址 215000 江苏省苏州市昆山市周市镇
青阳北路525号

(72)发明人 张正宗 陆金弟 郭世鸣 柯林

(51)Int.Cl.

B26D 7/06(2006.01)

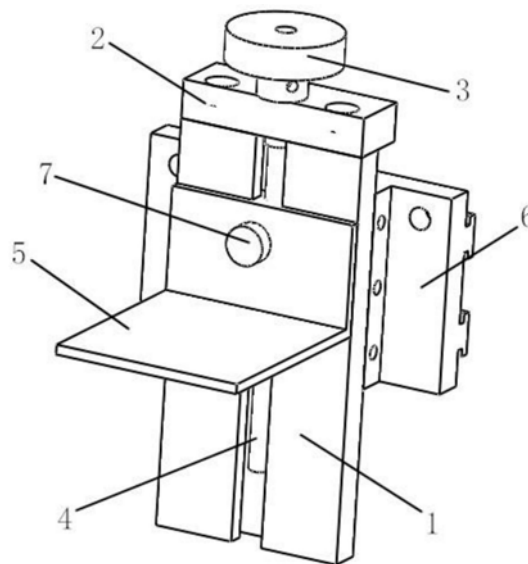
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种推料高度调整机构

(57)摘要

本发明公开了一种推料高度调整机构,包括燕尾滑台下、调节丝杆、光电固定把手以及压板;所述燕尾滑台下背部水平设置有滑动组件,所述调节丝杆竖直设置在燕尾滑台下的内部,且转动时带动压板上下移动,所述光电固定把手贯穿压板且顶紧调节丝杆,所述燕尾滑台下顶部固定设置有燕尾挡块。本发明,实现不同高度的纸张的推动上料,提高纸品的裁切效率。



1. 一种推料高度调整机构,其特征在于,包括燕尾滑台下、调节丝杆、光电固定把手以及压板;所述燕尾滑台下背部水平设置有滑动组件,所述调节丝杆竖直设置在燕尾滑台下的内部,且转动时带动压板上下移动,所述光电固定把手贯穿压板且顶紧调节丝杆,所述燕尾滑台下顶部固定设置有燕尾挡块。

2. 根据权利要求1所述的一种推料高度调整机构,其特征在于,所述滑动组件具体为燕尾滑台上。

3. 根据权利要求2所述的一种推料高度调整机构,其特征在于,所述燕尾滑台上长度方向所在的直线与燕尾滑台下长度方向所在的直线相垂直。

4. 根据权利要求1所述的一种推料高度调整机构,其特征在于,所述调节丝杆贯穿压板上的通孔二。

5. 根据权利要求1所述的一种推料高度调整机构,其特征在于,所述压板呈L型设置,所述光电固定把手位于通孔一内。

6. 根据权利要求1所述的一种推料高度调整机构,其特征在于,所述调节丝杆的顶部设置有把手。

一种推料高度调整机构

技术领域

[0001] 本发明涉及高度调整机构,尤其涉及一种推料高度调整机构。

背景技术

[0002] 平裁机是一些轻工行业不可缺少的设备切割机。是一种在工业生产中用来冲裁各种柔性物料的加工机器,广泛应用于皮革及制鞋、手袋及箱包、手套及帽子、工艺及丝花、绣花、拼图及制卡、吸塑与包装、印刷与纸品、文具、塑胶化工等轻工业,传统观念。平裁机是借助于机器运动的作用力加压力于刀模,对非金属材料进行冲型加工的机器。

[0003] 纸品在平裁机上裁切时需要人工上料,同时无法实现不同高度纸张的精确定量上料,导致纸张上料后进行裁切的效率降低。

发明内容

[0004] 本发明的目的在于,提供一种推料高度调整机构,实现不同高度的纸张的推动上料,提高纸品的裁切效率。

[0005] 技术方案:一种推料高度调整机构,包括燕尾滑台下、调节丝杆、光电固定把手以及压板;所述燕尾滑台下背部水平设置有滑动组件,所述调节丝杆竖直设置在燕尾滑台下的内部,且转动时带动压板上下移动,所述光电固定把手贯穿压板且顶紧调节丝杆,所述燕尾滑台下顶部固定设置有燕尾挡块。

[0006] 优选的,所述滑动组件具体为燕尾滑台上。

[0007] 优选的,所述燕尾滑台上长度方向所在的直线与燕尾滑台下长度方向所在的直线相垂直。

[0008] 优选的,所述调节丝杆贯穿压板上的通孔二。

[0009] 优选的,所述压板呈L型设置,所述光电固定把手位于通孔一内。

[0010] 优选的,所述调节丝杆的顶部设置有把手。

[0011] 本发明实现以下有益效果:

[0012] 1、本发明通过燕尾滑台上、燕尾滑台下、调节丝杆以及压板的配合,实现对不同量的纸张进行推动搬运,使纸张定量的搬运更加的精确,调节丝杆的转动带动压板的上下移动,确定需要推动搬运的纸张的高度。

附图说明

[0013] 此处的附图被并入说明书中并构成本说明书的一部分,示出了符合本公开的实施例,并与说明书一起用于解释本公开的原理。

[0014] 图1为本发明提出的整体结构轴测图;

[0015] 图2为本发明提出的部分结构示意图;

[0016] 图中:1.燕尾滑台下;2.燕尾挡块;3.把手;4.调节丝杆;5.压板;6.燕尾滑台上;7.光电固定把手;8.通孔一;9.通孔二。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0018] 参考图1至图2,一种推料高度调整机构,包括燕尾滑台下1、调节丝杆4、光电固定把手7以及压板5;所述燕尾滑台下1背部水平设置有滑动组件,所述滑动组件能够带动燕尾滑台1左右移动,调整燕尾滑台下1左右之间的距离,便于对不同大小的纸张进行推料移动;所述调节丝杆4竖直设置在燕尾滑台下1的内部,且转动时带动压板5上下移动,所述调节丝杆4转动带动压板5上下移动,根据纸张不同的厚度,调整压板5的高度,实现不同量纸张的推动上料;所述光电固定把手7贯穿压板5且顶紧调节丝杆4,通过所述光电固定把手7将压板5固定在调节丝杆4上,所述纸张放置在压板5上进行移动上料;所述燕尾滑台下1顶部固定设置有燕尾挡块2,实现调节丝杆4的上下移动,从而实现压板5的上下移动。

[0019] 所述滑动组件具体为燕尾滑台上6,所述燕尾滑台上6带动燕尾滑台下1左右移动,通过调节燕尾滑台下1左右间的距离,实现对不同大小的纸张的定量推料。

[0020] 所述燕尾滑台上6长度方向所在的直线与燕尾滑台下1长度方向所在的直线相垂直。

[0021] 所述调节丝杆4贯穿压板5上的通孔二9,使调节丝杆4能够带动压板5上下移动,实现不同高度的纸板的推料搬运。

[0022] 所述压板5呈L型设置,所述光电固定把手7位于通孔一8内,通过光电固定把手7对压板5以及调节丝杆4进行固定。

[0023] 所述调节丝杆4的顶部设置有把手3,便于工作人员转动调节丝杆4,实现压板5的上下移动。

[0024] 工作原理:所述燕尾滑台上6带动整个调高机构左右移动,可以根据纸张不同的大小进行调节实现搬运,根据需要搬运的纸张的量转动把手3,把手3连接的调节丝杆4带动燕尾滑台下1上下移动,调整压板5与纸张之间的距离,实现不同高度的纸张的推送。

[0025] 上述实施例只为说明本发明的技术构思及特点,其目的是让熟悉该技术领域的技术人员能够了解本发明的内容并据以实施,并不能以此来限制本发明的保护范围。凡根据本发明精神实质所作出的等同变换或修饰,都应涵盖在本发明的保护范围之内。

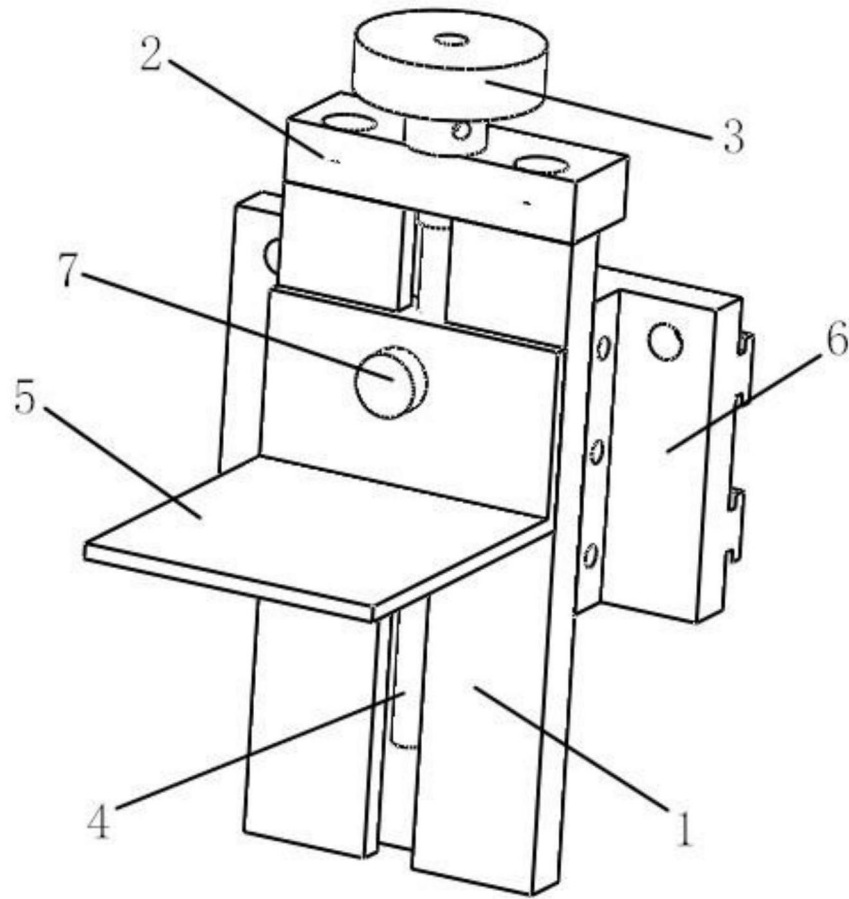


图1

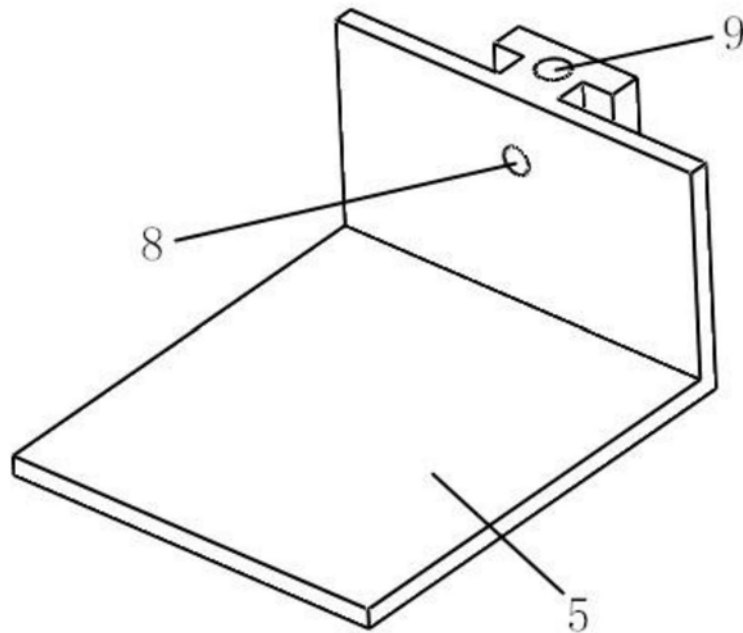


图2