



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 115157614 A

(43) 申请公布日 2022.10.11

(21) 申请号 202210518869.X

(22) 申请日 2022.05.13

(71) 申请人 湖北奥飞新材料科技有限公司  
地址 435000 湖北省黄石市黄石港区江北  
管理区兴港大道20号-3

(72) 发明人 胡年安

(74) 专利代理机构 北京众允专利代理有限公司  
11803  
专利代理师 张斌斌

(51) Int. Cl.

B29C 48/285 (2019.01)

B29C 48/09 (2019.01)

B29C 48/36 (2019.01)

B29C 48/885 (2019.01)

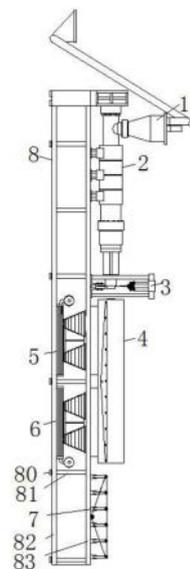
权利要求书2页 说明书6页 附图6页

(54) 发明名称

一种高效UPVC管制备装置

(57) 摘要

本发明公开了一种高效UPVC管制备装置,包括投料机构、原料熔融机构、切断机构、冷切通道机构和前风冷机构,其特征在于:所述机架机构的上端面左部安装有原料熔融机构,且原料熔融机构的左上部安装有投料机构,所述机架机构的上部中侧安装有切断机构,且切断机构位于原料熔融机构的后端,所述原料熔融机构的上端面右部安装有冷切通道机构和多组运输管体机构,且运输管体机构位于冷切通道机构的右侧方,所述机架机构的右部内安装有前风冷机构和后风冷机构。本发明设置更节省使用器械和减少器械所占用的使用空间,方便可避免掉繁琐的水槽风干步骤,风干更快速高效,有效缩短管材冷却时间,有助于进行提高整体UPVC管制备效率。



1. 一种高效UPVC管制备装置,包括投料机构(1)、原料熔融机构(2)、切断机构(3)、冷切通道机构(4)和前风冷机构(5),其特征在于:所述机架机构(8)的上端面左部安装有原料熔融机构(2),且原料熔融机构(2)的左上部安装有投料机构(1),所述机架机构(8)的上部中侧安装有切断机构(3),且切断机构(3)位于原料熔融机构(2)的后端,所述原料熔融机构(2)的上端面右部安装有冷切通道机构(4)和多组运输管体机构(7),且运输管体机构(7)位于冷切通道机构(4)的右侧方,所述机架机构(8)的右部内安装有前风冷机构(5)和后风冷机构(6),所述机架机构(8)的上端设置有台面(83),且机架机构(8)的下端设置有底板(82),并且台面(83)和底板(82)之间焊接有多组支撑杆(81),同时支撑杆(81)的下端设置有脚座(80),且脚座(80)采用橡胶材质。

2. 根据权利要求1所述的一种高效UPVC管制备装置,其特征在于:所述投料机构(1)的左上部连接有上输料管(15),且上输料管(15)的上端连接有下输料管(13),并且下输料管(13)的上端外安装有第二电机(16),且第二电机(16)下安装有输送轴(17),输送轴(17)上连续设置有多组螺旋输送桨(18),并且输送轴(17)和螺旋输送桨(18)均位于下输料管(13)内,同时下输料管(13)的下端通向放料斗(14)的下部内。

3. 根据权利要求2所述的一种高效UPVC管制备装置,其特征在于:所述投料机构(1)设置有混合料斗(10),且上输料管(15)位于混合料斗(10)的上端面左部,并且混合料斗(10)的上端面中心安装有混合机构(9),混合机构(9)设置有第三电机(92),第三电机(92)下安装有搅拌轴(90),搅拌轴(90)上设置有螺旋搅拌桨(91),同时搅拌轴(90)和螺旋搅拌桨(91)均位于混合料斗(10)内,且混合料斗(10)的下端安装有定量输送阀(11),定量输送阀(11)下设置有下料口(12)。

4. 根据权利要求1所述的一种高效UPVC管制备装置,其特征在于:所述原料熔融机构(2)设置有挤出筒(21),挤出筒(21)的上部设置有进料口(22),且挤出筒(21)的左端安装有驱动器(20),挤出筒(21)的右部外套置有加热套(25),且挤出筒(21)的右端安装有挤出模具(23),并且挤出模具(23)的右端设置有挤出头(24)。

5. 根据权利要求1所述的一种高效UPVC管制备装置,其特征在于:所述切断机构(3)的上端设置有顶板(30),切断机构(3)的下端设置有下刀座(38),下刀座(38)的上端面中部开设有凹槽(37),且顶板(30)的两端与凹槽(37)的两端之间均固定有固定杆(36),并且顶板(30)的下端面中部安装有两组伸缩气缸(31),伸缩气缸(31)的下端固定在上安装板(32)上,且上安装板(32)的下端面左右两部均设置有吊杆(35),且两边的吊杆(35)的下端分别安装在上刀架(33)的左右两端,并且上刀架(33)的中部安装有切刀(34),同时切刀(34)与下刀座(38)上下对齐设置。

6. 根据权利要求1所述的一种高效UPVC管制备装置,其特征在于:所述冷切通道机构(4)的下部安装有多组输送辊(42),输送辊(42)的前后两端均伸出冷切通道机构(4)外,输送辊(42)的前后两端头上均安装有第一皮带轮(43),且冷切通道机构(4)的内底面中部安装有第一电机(45),第一电机(45)上安装有第二皮带轮(46),并且第二皮带轮(46)与上侧的多组第一皮带轮(43)之间传动连接有皮带(44),且多组输送辊(42)之间输送有UPVC管(41),同时冷切通道机构(4)的下端面设置有前进风口(40)和后进风口(47)。

7. 根据权利要求1所述的一种高效UPVC管制备装置,其特征在于:所述前风冷机构(5)的下部设置有冷凝器(53),且冷凝器(53)上连接有多组冷凝管(50),并且前风冷机构(5)的

上部安装有两组斗形风罩(52),斗形风罩(52)内开设有安装腔(51),且安装腔(51)的左右两侧壁上均设置有百叶格栅(57),两侧的冷凝管(50)分别伸入两侧的百叶格栅(57)内侧,并且斗形风罩(52)的左右两侧面上均设置有防尘网(56),同时安装腔(51)的上部安装有涡轮风扇(54),涡轮风扇(54)的上部外套置有套筒(55),且冷凝器(53)的左侧面连接有进气管(59),进气管(59)的上端安装有进风罩(58),同时后风冷机构(6)与前风冷机构(5)的结构设置一致。

8.根据权利要求1所述的一种高效UPVC管制备装置,其特征在于:所述运输管体机构(7)上设置有输送滚辊(70),且输送滚辊(70)内套置有连接轴(72),并且连接轴(72)的外侧杆体套置在轴承座(73)中,轴承座(73)的下端固定有底座(71),且连接轴(72)的外端头安装有第三皮带轮(74)。

## 一种高效UPVC管制备装置

### 技术领域

[0001] 本发明涉及UPVC管制备相关技术领域,具体为一种高效UPVC管制备装置。

### 背景技术

[0002] UPVC又称硬PVC,它是氯乙烯单体经聚合反应而制成的无定形热塑性树脂加一定的添加剂组成。除了用添加剂外,还采用了与其它树脂进行共混改性的办法,使其具有明显的实用价值。这些树脂有CPVC、PE、ABS、EVA、MBS等。

[0003] 在对比文件“CN201911077639.9一种环保节能型UPVC管的制备方法”中的:“步骤二、将上述原料加入到混合桶中,搅拌混合均匀,得到混合料,然后将混合料加入到成型机的进料漏斗一5中,混合料流入到套管17内,然后驱动电机4,带动螺纹杆18转动,同时启动加热器6,对套管17进行加热,加热温度为50℃,混合料融化捏合,最终由螺纹杆18将融化捏合后的原料通过挤出头8挤出”;

[0004] 但是,该发明中的在投料到成型机的进料漏斗一5内前,需要事先将原料放置在混合桶内进行搅拌混合均匀才行,此过程中会涉及使用其他设备,占用设备多占用制造空间更大,比较多余费事。

[0005] 在对比文件“CN201911077639.9一种环保节能型UPVC管的制备方法”中的:“步骤三、上述挤出的原料落入到进料漏斗二7中,驱动气缸二19,通过活塞杆带动上模21下降,盖在下模23上,进料漏斗二7中的原料则通过导料管20进入到上下模中,冷却成型后,冷却温度为8℃,冷却时间为30秒,得到成型管”;

[0006] 但是,该发明中管体的冷却时间过长,影响生产速度,导致UPVC管生产效率不高。

[0007] 在对比文件“CN201911077639.9一种环保节能型UPVC管的制备方法”中的:“步骤四、驱动气缸二19,通过活塞杆带动上模21上升,然后驱动气缸三25,通过活塞杆带动推板24向成型管一端移动,推动成型管由导向管22排除,穿过切割座14,然后驱动第一气缸10,通过活塞杆带动切割刀12下降,对成型管进行切割,切割后的成型管落入水槽13中,冷却后得到UPVC管”;

[0008] 但是,该发明中在成型管被切断后会落入到水槽13中,虽然会在水中得到等却,但是会由于刚出模就掉入水槽内,一方面可能会影响到管体的外观完整性,另一方面落入水中的同时不仅会溅起水花到四周,需要不断清理,同时UPVC管本身由于管身湿透需要继续耗费时间吹干,此过程造成多余风干UPVC管水渍的步骤,更会耗费过多的制备时间和电力资源。

### 发明内容

[0009] 本发明的目的在于提供一种高效UPVC管制备装置,以解决上述背景技术中提出的对比文件中UPVC管制备占用设备多占用制造空间更大,管体的冷却时间过长,并且由于管体刚出模就掉入水槽内,不仅会影响到管体的外观完整性,而且落入水中的同时不仅会溅起水花到四周,需要不断清理,同时UPVC管本身由于管身湿透需要继续耗费时间吹干,此过

程造成多余风干UPVC管水渍的步骤,更会耗费过多的制备时间和电力资源,从而导致UPVC管制备效率不高的问题。

[0010] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:一种高效UPVC管制备装置,包括投料机构、原料熔融机构、切断机构、冷切通道机构和前风冷机构,其特征在于:所述机架机构的上端面左部安装有原料熔融机构,且原料熔融机构的左上部安装有投料机构,所述机架机构的上部中侧安装有切断机构,且切断机构位于原料熔融机构的后端,所述原料熔融机构的上端面右部安装有冷切通道机构和多组运输管体机构,且运输管体机构位于冷切通道机构的右侧方,所述机架机构的右部内安装有前风冷机构和后风冷机构,所述机架机构的上端设置有台面板,且机架机构的下端设置有底板,并且台面板和底板之间焊接有多组支撑杆,同时支撑杆的下端设置有脚座,且脚座采用橡胶材质。

[0011] 作为进一步的技术方案,所述投料机构的左上部连接有上输料管,且上输料管的上端连接在下输料管,并且下输料管的上端外安装有第二电机,且第二电机下安装有输送轴,输送轴上连续设置有多组螺旋输送桨,并且输送轴和螺旋输送桨均位于下输料管内,同时下输料管的下端通向放料斗的下部内。

[0012] 作为进一步的技术方案,所述投料机构设置混合料斗,且上输料管位于混合料斗的上端面左部,并且混合料斗的上端面中心安装有混合机构,混合机构设置第三电机,第三电机下安装有搅拌轴,搅拌轴上设置有螺旋搅拌桨,同时搅拌轴和螺旋搅拌桨均位于混合料斗内,且混合料斗的下端安装有定量输送阀,定量输送阀下设置下料口。

[0013] 作为进一步的技术方案,所述原料熔融机构设置挤出筒,挤出筒的上部设置有进料口,且挤出筒的左端安装有驱动器,挤出筒的右部外套置有加热套,且挤出筒的右端安装有挤出模具,并且挤出模具的右端设置有挤出头。

[0014] 作为进一步的技术方案,所述切断机构的上端设置有顶板,切断机构的下端设置有下刀座,下刀座的上端面中部开设有凹槽,且顶板的两端与凹槽的两端之间均固定有固定杆,并且顶板的下端面中部安装有两组伸缩气缸,伸缩气缸的下端固定在上安装板上,且上安装板的下端面左右两部均设置有吊杆,且两边的吊杆的下端分别安装在上刀架的左右两端,并且上刀架的中部安装有切刀,同时切刀与下刀座上下对齐设置。

[0015] 作为进一步的技术方案,所述冷切通道机构的下部安装有多组输送辊,输送辊的前后两端均伸出冷切通道机构外,输送辊的前后两端头上均安装有第一皮带轮,且冷切通道机构的内底面中部安装有第一电机,第一电机上安装有第二皮带轮,并且第二皮带轮与上侧的多组第一皮带轮之间传动连接有皮带,且多组输送辊之间输送有UPVC管,同时冷切通道机构的下端面设置有前进风口和后进风口。

[0016] 作为进一步的技术方案,所述前风冷机构的下部设置有冷凝器,且冷凝器上连接有多组冷凝管,并且前风冷机构的上部安装有两组斗形风罩,斗形风罩内开设有安装腔,且安装腔的左右两侧壁上均设置有百叶格栅,两侧的冷凝管分别伸入两侧的百叶格栅内侧,并且斗形风罩的左右两侧面上均设置有防尘网,同时安装腔的上部安装有涡轮风扇,涡轮风扇的上部外套置有套筒,且冷凝器的左侧面连接有进气管,进气管的上端安装有进风罩,同时后风冷机构与前风冷机构的结构设置一致。

[0017] 作为进一步的技术方案,所述运输管体机构上设置有输送滚辊,且输送滚辊内套置有连接轴,并且连接轴的外侧杆体套置在轴承座中,轴承座的下端固定有底座,且连接轴

的外端头安装有第三皮带轮。

[0018] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:

[0019] 1.本发明中在混合料斗的左上部连接上输料管,同时上输料管上连接下输料管,且下输料管的下端连接在放料斗的下部,方便通过下输料管内的输送轴在转动过程中带动螺旋输送桨同步转动活动,以便将放料斗内的物料至下往上进行输送,可将其快速输送至上输料管内,通过上输料管投入到混合料斗内,这中间节省了人力往高处投递物料工作过程,并且投料相比较对比文件中的投料更轻松、快速和方便,有助于节省投料时间和人力。

[0020] 2.本发明中在混合料斗上设置的混合机构,以及混合机构的设置方便利用电机转动搅拌轴和螺旋搅拌桨,以便进行快速均匀混合混合料斗内的原料,无需另在设备外使用混合桶,相对对比文件而言更节省使用器械和减少器械所占用的使用空间。

[0021] 3.本发明中冷切通道机构的设置是为了在输送挤出管的同时进行同步冷却工作,在冷切通道机构的下部安装有多组输送辊,输送辊的设置结构与运输管体机构上输送滚辊的结构设置一致,利用多组输送辊进行输送相对传输带而言能够更好的迎合管体的曲面性,且不易管体不易发生往外侧滚动,输送更安全稳定。

[0022] 4.本发明中前风冷机构下部所设置的冷凝器引入空气流进行冷凝,并将冷凝的气流输送至冷凝管内,冷凝管呈现“S”形弯曲设置在百叶格栅内,有助于对外界进入到安装腔内空气流进行降温处理,而降温后的空气流会在涡轮风扇的转动活动下,引入到冷切通道机构内,有助于对UPVC管进行冷空气风冷处理,相对于对比文件而言,无需采用水槽,一方面节省水资源和后续风干水渍的电力资源,另一方面可避免掉繁琐的水槽风干步骤,风干更快速高效,有助于进行提高整体UPVC管制备效率。

## 附图说明

[0023] 图1为本发明结构的正视示意图;

[0024] 图2为本发明结构的剖面结构示意图;

[0025] 图3为本发明结构的投料机构示意图;

[0026] 图4为本发明结构的原料熔融机构示意图;

[0027] 图5为本发明结构的切断机构示意图;

[0028] 图6为本发明结构的冷切通道机构内部结构示意图;

[0029] 图7为本发明结构的前风冷机构内部结构示意图;

[0030] 图8为本发明结构的运输管体机构示意图。

[0031] 图中:1、投料机构;10、混合料斗;11、定量输送阀;12、下料口;13、下输料管;14、放料斗;15、上输料管;16、第二电机;17、输送轴;18、螺旋输送桨;2、原料熔融机构;20、驱动电机;21、挤出筒;22、进料口;23、挤出模具;24、挤出头;25、加热套;3、切断机构;30、顶板;31、伸缩气缸;32、上安装板;33、上刀架;34、切刀;35、吊杆;36、固定杆;37、凹槽;38、下刀座;4、冷切通道机构;40、前进风口;41、UPVC管;42、输送辊;43、第一皮带轮;44、皮带;45、第一电机;46、第二皮带轮;47、后进风口;5、前风冷机构;50、冷凝管;51、安装腔;52、斗形风罩;53、冷凝器;54、涡轮风扇;55、套筒;56、防尘网;57、百叶格栅;58、进风罩;59、进气管;6、后风冷机构;7、运输管体机构;70、输送滚辊;71、底座;72、连接轴;73、轴承座;74、第三皮带轮;8、机架机构;80、脚座;81、支撑杆;82、底板;83、台面板;9、混合机构;90、搅拌轴;91、螺旋搅拌

浆;92、第三电机。

### 具体实施方式

[0032] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0033] 具体实施方式一,参阅图1-8,本发明提供一种技术方案:一种高效UPVC管制备装置,包括投料机构1、原料熔融机构2、切断机构3、冷切通道机构4和前风冷机构5,机架机构8的上端面左部安装有原料熔融机构2,且原料熔融机构2的左上部安装有投料机构1,机架机构8的上部中侧安装有切断机构3,且切断机构3位于原料熔融机构2的后端,原料熔融机构2的上端面右部安装有冷切通道机构4和多组运输管体机构7,且运输管体机构7位于冷切通道机构4的右侧方,机架机构8的右部内安装有前风冷机构5和后风冷机构6,机架机构8的上端设置有台面板83,且机架机构8的下端设置有底板82,并且台面板83和底板82之间焊接有多组支撑杆81,同时支撑杆81的下端设置有脚座80,且脚座80采用橡胶材质。

[0034] 在本实施例中,投料机构1的左上部连接有上输料管15,且上输料管15的上端连接有下输料管13,并且下输料管13的上端外安装有第二电机16,且第二电机16下安装有输送轴17,输送轴17上连续设置有多组螺旋输送浆18,并且输送轴17和螺旋输送浆18均位于下输料管13内,同时下输料管13的下端通向放料斗14的下部内。

[0035] 具体实施方式二,本实施方式是对具体实施方式一的进一步限定,本发明中在混合料斗10的左上部连接上输料管15,同时上输料管15上连接下输料管13,且下输料管13的下端连接在放料斗14的下部,方便通过下输料管13内的输送轴17在转动过程中带动螺旋输送浆18同步转动活动,以便将放料斗14内的物料至下往上进行输送,可将其快速输送至上输料管15内,通过上输料管15投入到混合料斗10内,这中间节省了人力往高处投递物料工作过程,并且投料相比较对比文件中的投料更轻松、快速和方便,有助于节省投料时间和人力。

[0036] 在本实施例中,投料机构1设置有混合料斗10,且上输料管15位于混合料斗10的上端面左部,并且混合料斗10的上端面中心安装有混合机构9,混合机构9设置有第三电机92,第三电机92下安装有搅拌轴90,搅拌轴90上设置有螺旋搅拌浆91,同时搅拌轴90和螺旋搅拌浆91均位于混合料斗10内,且混合料斗10的下端安装有定量输送阀11,定量输送阀11下设置有下列口12。

[0037] 具体实施方式三,本实施方式是对具体实施方式二的进一步限定,本发明中在混合料斗10上设置的混合机构9,以及混合机构9的设置方便利用电机转动搅拌轴90和螺旋搅拌浆91,以便进行快速均匀混合混合料斗10内的原料,无需另在设备外使用混合桶,相对对比文件而言更节省使用器械和减少器械所占用的使用空间。

[0038] 在本实施例中,原料熔融机构2设置有挤出筒21,挤出筒21的上部设置有进料口22,且挤出筒21的左端安装有驱动器20,挤出筒21的右部外套置有加热套25,且挤出筒21的右端安装有挤出模具23,并且挤出模具23的右端设置有挤出头24。

[0039] 具体实施方式四,本实施方式是对具体实施方式一的进一步限定,本发明中原料

熔融机构2的设置主要是通过挤出筒21接收均匀混合后的物料,再在驱动力20的驱动作用下,挤出筒内的挤出轴进行转动活动,往前方进行输送,在输送过程中经过熔融,之后会在挤出模具23内塑膜,并通过挤出头24挤出。

[0040] 在本实施例中,切断机构3的上端设置有顶板30,切断机构3的下端设置有下刀座38,下刀座38的上端面中部开设有凹槽37,且顶板30的两端与凹槽37的两端之间均固定有固定杆36,并且顶板30的下端面中部安装有两组伸缩气缸31,伸缩气缸31的下端固定在上安装板32上,且上安装板32的下端面左右两部均设置有吊杆35,且两边的吊杆35的下端分别安装在上刀架33的左右两端,并且上刀架33的中部安装有切刀34,同时切刀34与下刀座38上下对齐设置。

[0041] 具体实施方式五,本实施方式是对具体实施方式一的进一步限定,本发明中切断机构3设置在机架机构8上原料熔融机构2的后端,可在管体挤出所设定的长度后,利用伸缩气缸31往下伸长,带动切刀34笔直下降,进行切断管体。

[0042] 在本实施例中,冷切通道机构4的下部安装有多组输送辊42,输送辊42的前后两端均伸出冷切通道机构4外,输送辊42的前后两端头上均安装有第一皮带轮43,且冷切通道机构4的内底面中部安装有第一电机45,第一电机45上安装有第二皮带轮46,并且第二皮带轮46与上侧的多组第一皮带轮43之间传动连接有皮带44,且多组输送辊42之间输送有UPVC管41,同时冷切通道机构4的下端面设置有前进风口40和后进风口47。

[0043] 具体实施方式六,本实施方式是对具体实施方式一的进一步限定,本发明中冷切通道机构4的设置是为了在输送挤出管的同时进行同步冷却工作,在冷切通道机构4的下部安装有多组输送辊42,输送辊42的设置结构与运输管体机构7上输送滚辊70的结构设置一致,利用多组输送辊42进行输送相对传输带而言能够更好的迎合管体的曲面性,且不易管体不易发生往外侧滚动,输送更安全稳定。

[0044] 在本实施例中,前风冷机构5的下部设置有冷凝器53,且冷凝器53上连接有多组冷凝管50,并且前风冷机构5的上部安装有两组斗形风罩52,斗形风罩52内开设有安装腔51,且安装腔51的左右两侧壁上均设置有百叶格栅57,两侧的冷凝管50分别伸入两侧的百叶格栅57内侧,并且斗形风罩52的左右两侧面上均设置有防尘网56,同时安装腔51的上部安装有涡轮风扇54,涡轮风扇54的上部外套置有套筒55,且冷凝器53的左侧面连接有进气管59,进气管59的上端安装有进风罩58,同时后风冷机构6与前风冷机构5的结构设置一致。

[0045] 具体实施方式七,本实施方式是对具体实施方式一的进一步限定,本发明中前风冷机构5下部所设置的冷凝器53引入空气流进行冷凝,并将冷凝的气流输送至冷凝管50内,冷凝管50呈现“S”形弯曲设置在百叶格栅57内,有助于对外界进入到安装腔51内空气流进行降温处理,而降温后的空气流会在涡轮风扇54的转动活动下,引入到冷切通道机构4内,有助于对UPVC管41进行冷空气风冷处理,相对于对比文件而言,无需采用水槽,一方面节省水资源和后续风干水渍的电力资源,另一方便可避免掉繁琐的水槽风干步骤,风干更快速高效,有助于进行提高整体UPVC管制备效率。

[0046] 在本实施例中,运输管体机构7上设置有输送滚辊70,且输送滚辊70内套置有连接轴72,并且连接轴72的外侧杆体套置在轴承座73中,轴承座73的下端固定有底座71,且连接轴72的外端头安装有第三皮带轮74。

[0047] 具体实施方式八,本实施方式是对具体实施方式一的进一步限定,本发明中输送

滚辊70的中部底,两侧逐渐加高,更加符合管体输送的圆管形曲面须臾,使用更加贴合管体,同时在连接轴72的两端安装有连接轴72,可通过皮带轮传动带动活动,方便进行稳定输送。

[0048] 在使用该高效UPVC管制备装置时,可先将制备UPVC管的全面原料准备好,倒入放料斗14内,通过下输料管13、上输料管15输送至混合料斗10内,在混合料斗10内进行各种原料均匀混合在一起,均匀混合后的物料会定量输送至挤出筒21内,进行熔融、塑形和挤出,此时通过切断机构3上的切刀34在UPVC管挤出一定长度后切断,而切断后的UPVC管41会进入到冷切通道机构4内,在输送辊42的输送过程中,通过前风冷机构5和后风冷机构6对UPVC管进行冷空气风冷处理,使其冷却更快,冷却后会输送至运输管体机构7上,通过运输管体机构7直至输送出去。

[0049] 尽管已经示出和描述了本发明的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本发明的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本发明的范围由所附权利要求及其等同物限定。

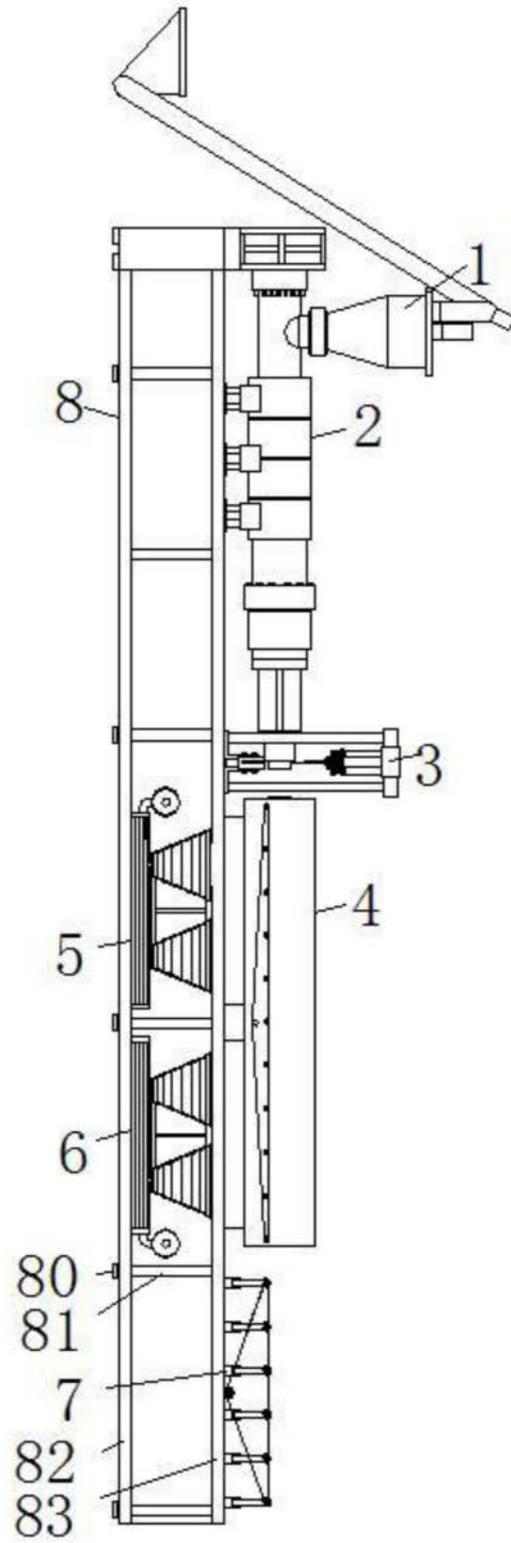


图1

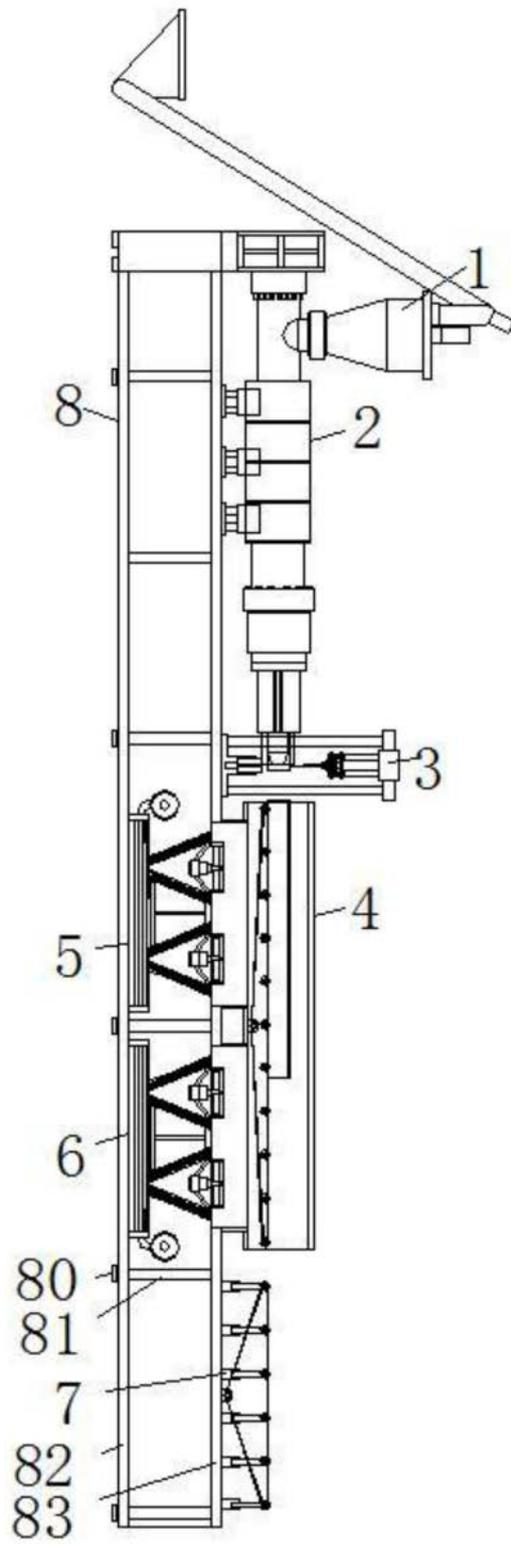


图2

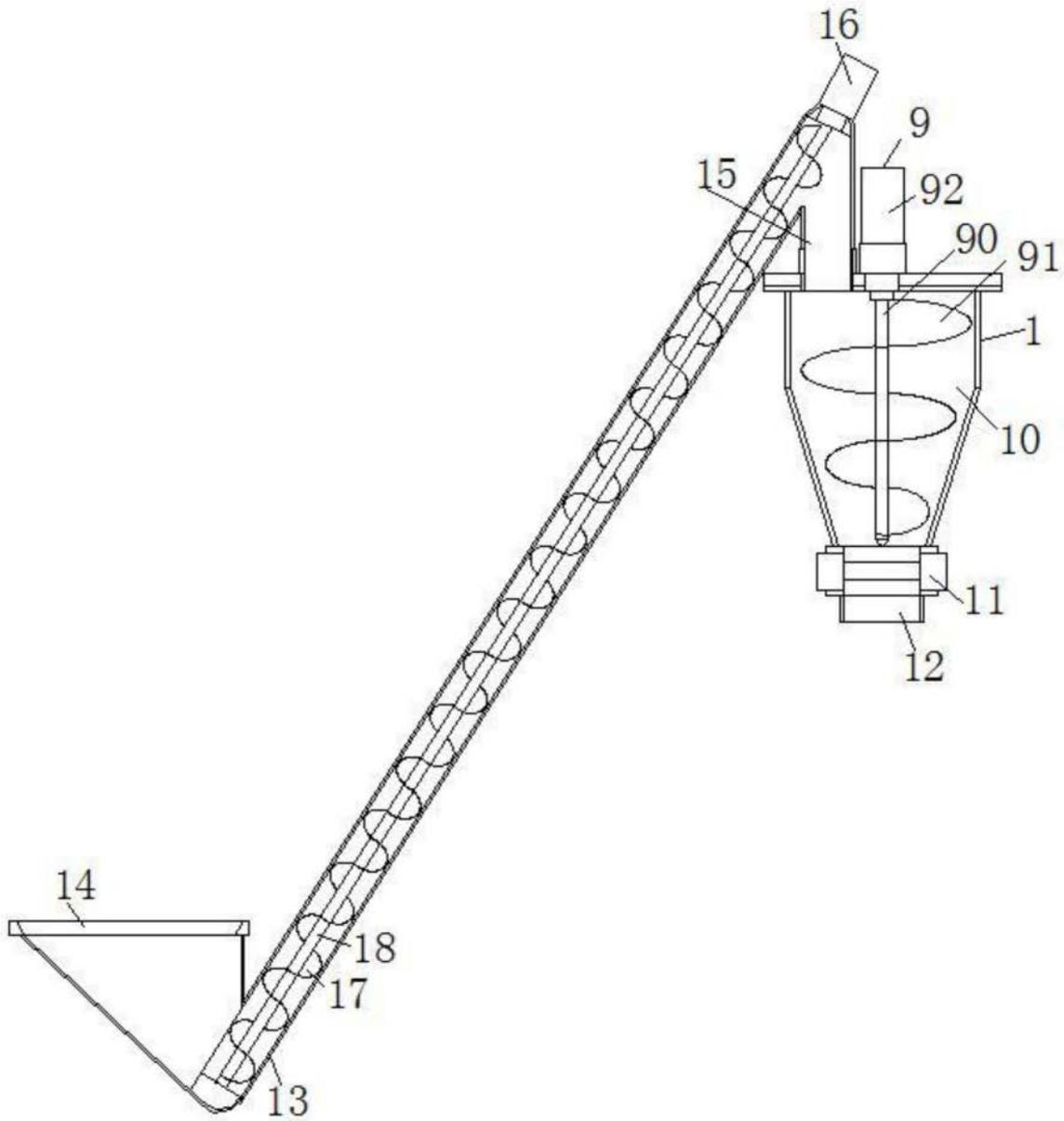


图3

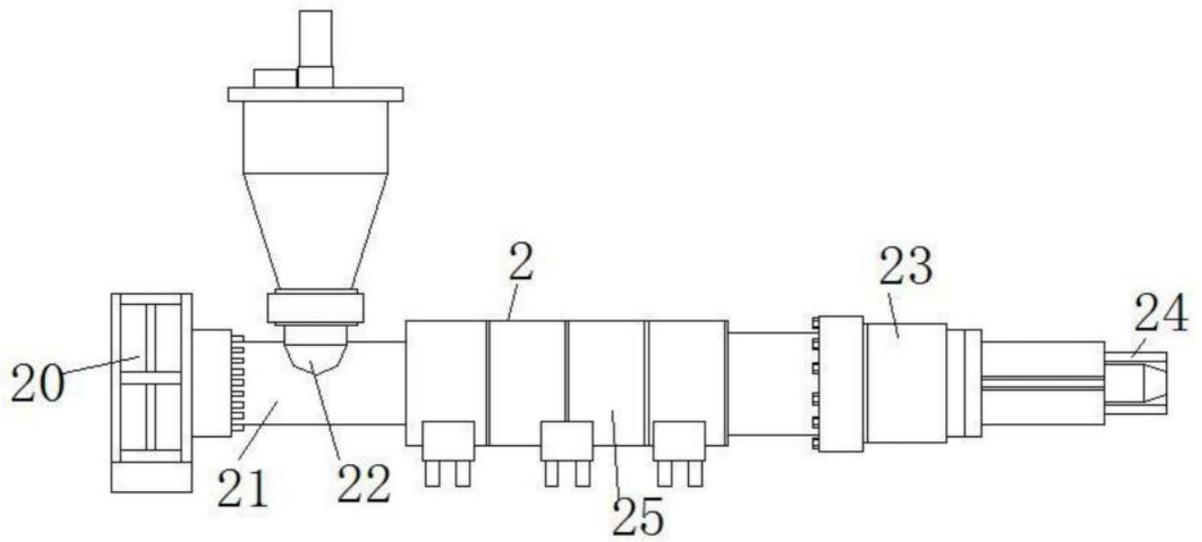


图4

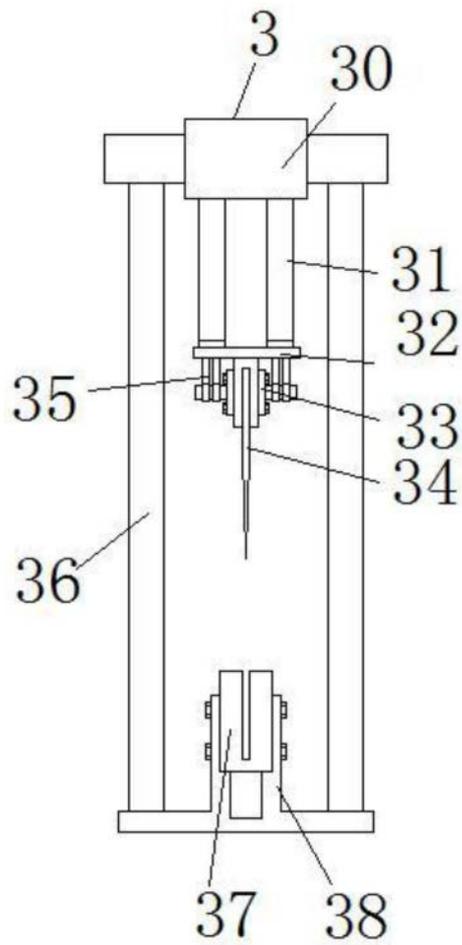


图5

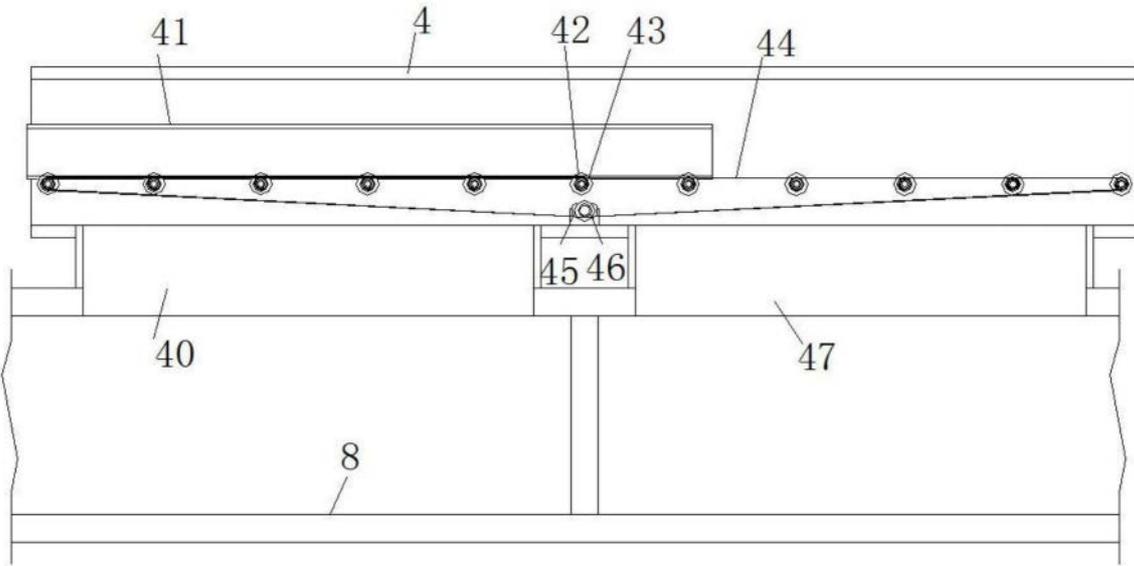


图6

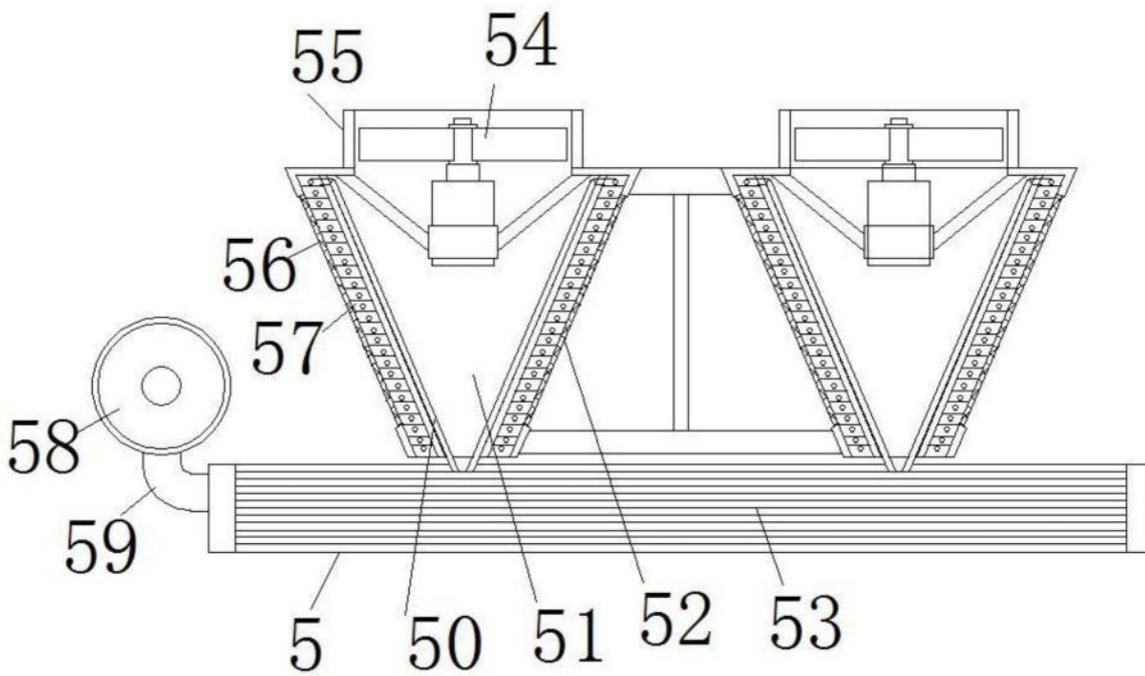


图7

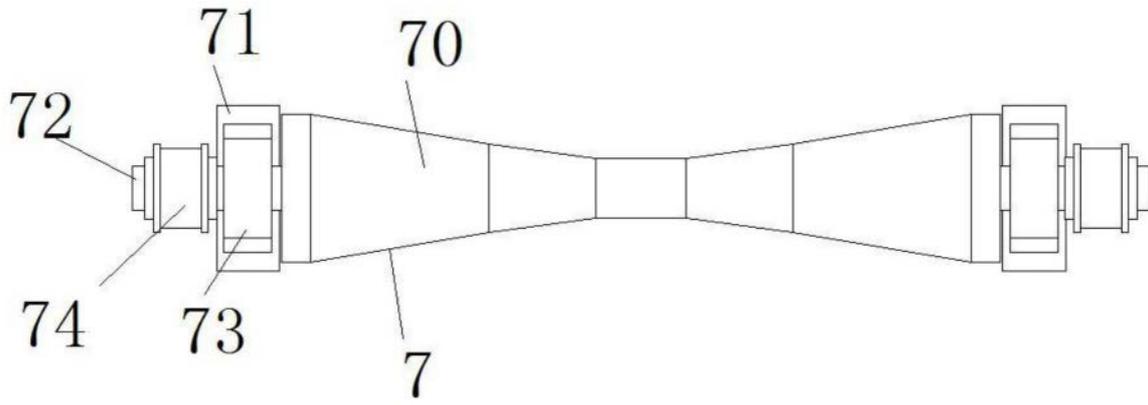


图8