

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203195992 U

(45) 授权公告日 2013. 09. 18

(21) 申请号 201320068364. 4

(22) 申请日 2013. 02. 05

(73) 专利权人 梁楠

地址 521000 广东省潮州市桥东东山路神农
工业区

(72) 发明人 梁楠 梁滨 李建权 杨志军
赖阳辉 卢君 杨立楷 陈晓玲
陈虹 邱美玲

(74) 专利代理机构 北京众合诚成知识产权代理
有限公司 11246

代理人 龚燮英

(51) Int. Cl.

A61J 3/07(2006. 01)

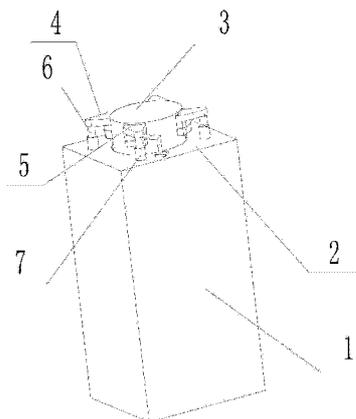
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种用于胶囊填充的设备

(57) 摘要

本实用新型涉及到保健品生产设备的技术领域,公开了一种用于胶囊填充的设备,包括设备本体,所述设备本体安装有机架,所述机架设有转动装置,所述机架安装有上夹紧块,所述机架设置有下夹紧块,所述上夹紧块设置有第一胶囊孔,所述下夹紧块设置有第二胶囊孔。该用于胶囊填充的设备生产的胶囊质量比较高,生产成本较低。



1. 一种用于胶囊填充的设备,包括设备本体,其特征在于,所述设备本体安装有机架,所述机架设有转动装置,所述机架安装有上夹紧块,所述机架设置有下列夹紧块,所述上夹紧块设置有第一胶囊孔,所述下夹紧块设置有第二胶囊孔。

2. 根据权利要求 1 所述一种用于胶囊填充的设备,其特征在于,所述上夹紧块设置有一个第一胶囊孔。

3. 根据权利要求 1 所述一种用于胶囊填充的设备,其特征在于,所述下夹紧块设置有一个第二胶囊孔。

一种用于胶囊填充的设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及到保健品生产设备的技术领域,特别是涉及到关于胶囊生产设备。

背景技术

[0002] 中国发明专利申请号为 :92101007.9 公开了一种充填药物胶囊的设备,该胶囊以下端封闭和上端开口的方式安排成垂直放置且包含某一数目的胶囊的行列,该设备包括:供每个胶囊使用的独立设备,用以接受供给每个胶囊的独立投配药物,并用以将该药物输送到独立的胶囊充填器,该充填器有装料漏斗,该装料漏斗放置在待充填的各胶囊坯料的上方,并有一旋转螺旋弹簧装置可穿过该装料漏斗而插入胶囊坯料内。中国实用新型专利号为 :200520103914.7 公开了一种胶囊充填机,包括多个上模块,多个下模块,真空管路,与真空管路相连的真空吸块和拨开胶囊抽杆机构,每个上模块上设有多个上模块胶囊孔,每个所述下模块上设有多个下模块胶囊孔,所述拨开胶囊抽杆机构包括多个插杆,每个插杆的上部与所述下模块胶囊孔相配合,每个插杆的底端固定在连板上,连板与推杆的顶端相连,其特征在于所述插杆从最高点开始向下运动一段距离后进气管路的进气口通过定位器与外界连通,进气管路的出气口与真空管路连通。

[0003] 现有的胶囊填充设备,其生产时粉末或颗粒常附着于夹紧块的孔内,导致上下胶囊体不能很好的定位于夹紧块上,甚至导致胶囊体的变形、损伤,影响产品质量。

实用新型内容

[0004] 本实用新型旨在提供一种用于胶囊填充的设备,该用于胶囊填充的设备生产的胶囊质量比较高,生产成本较低。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型采用的技术方案为:一种用于胶囊填充的设备,包括设备本体,所述设备本体安装有机架,所述机架设有转动装置,所述机架安装有上夹紧块,所述机架设置有下列夹紧块,所述上夹紧块设置有第一胶囊孔,所述下夹紧块设置有第二胶囊孔。

[0006] 所述一种用于胶囊填充的设备,其上夹紧块设置有一个第一胶囊孔。

[0007] 所述一种用于胶囊填充的设备,其下夹紧块设置有一个第二胶囊孔。

[0008] 该实用新型的有益效果是,由于该用于胶囊填充的设备生产的胶囊质量比较高,生产成本较低。该用于胶囊填充的设备可以防止胶囊体变形、损伤,保证产品质量。

附图说明

[0009] 图 1 本实用新型具体实施例中的示意图。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图及实施例对本实用新型作进一步描述。

[0011] 如图 1 所示：在现有用于胶囊填充的设备的基础上，进行一些创新性的设计，新设计出独特的用于胶囊填充的设备，新用于胶囊填充的设备的包括的部件有：设备本体 1、机架 2、转动装置 3、上夹紧块 4、下夹紧块 5、第一胶囊孔 6、第二胶囊孔 7，一种用于胶囊填充的设备，包括设备本体 1，所述设备本体 1 安装有机架 2，所述机架 2 设有转动装置 3，所述机架 2 安装有上夹紧块 4，所述机架 2 设置有下列夹紧块 5，所述上夹紧块 4 设置有第一胶囊孔 6，所述下夹紧块 5 设置有第二胶囊孔 7。该用于胶囊填充的设备可以防止胶囊体变形、损伤，保证产品质量。

[0012] 一种用于胶囊填充的设备，包括设备本体 1，所述设备本体 1 安装有机架 2，所述机架 2 设有转动装置 3，所述机架 2 安装有上夹紧块 4，所述机架 2 设置有下列夹紧块 5，所述上夹紧块 4 设置有第一胶囊孔 6，所述下夹紧块 5 设置有第二胶囊孔 7。其上夹紧块 4 设置有一个第一胶囊孔 6。其下夹紧块 5 设置有一个第二胶囊孔 7。由于该用于胶囊填充的设备生产的胶囊质量比较高，生产成本较低。该用于胶囊填充的设备可以防止胶囊体变形、损伤。

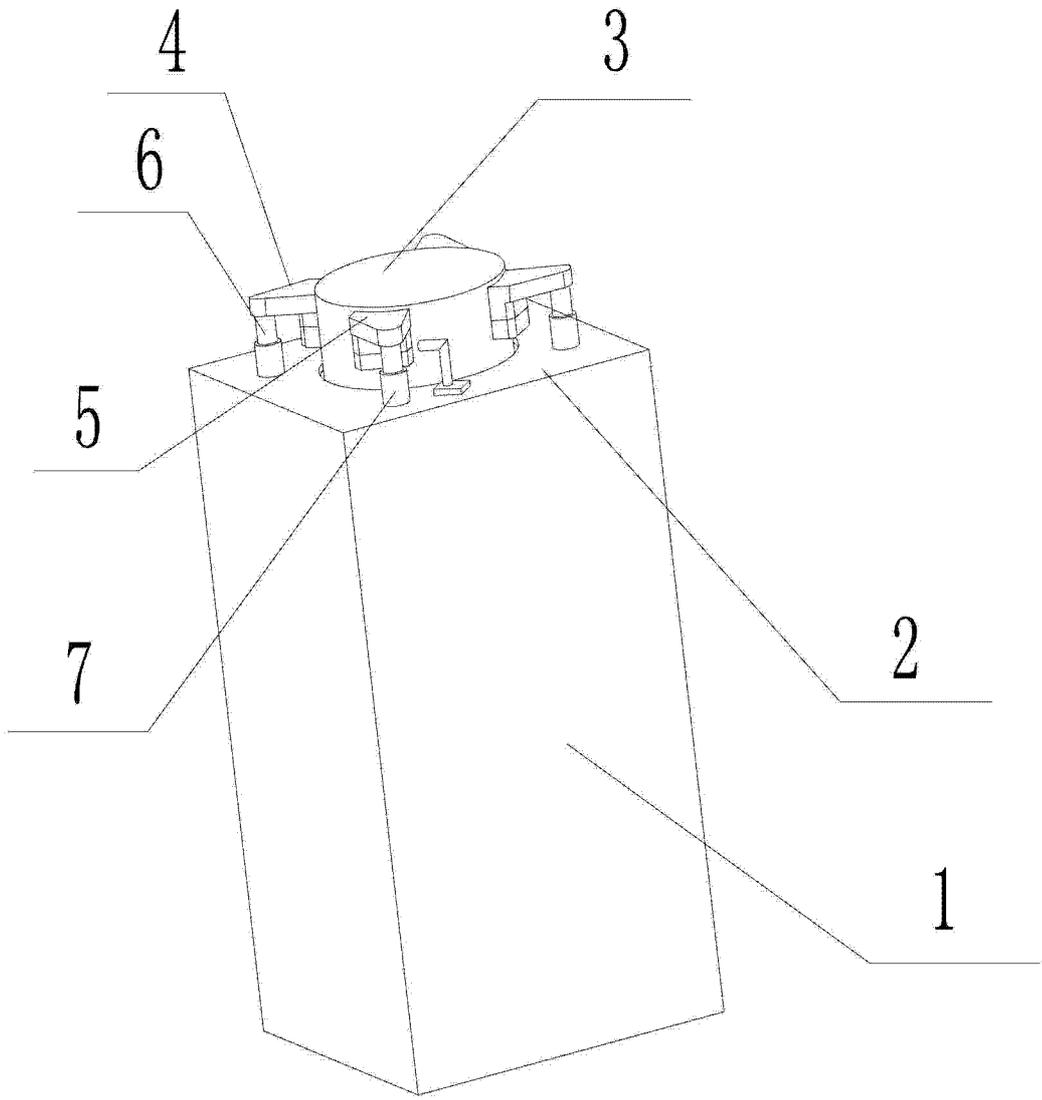


图 1