



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **1 064 759**

⑫ Número de solicitud: U 200700307

⑮ Int. Cl.:
A01G 9/10 (2006.01)

⑫

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑫ Fecha de presentación: **13.02.2007**

⑬ Fecha de publicación de la solicitud: **16.04.2007**

⑰ Solicitante/s:
EL ALMACÉN DE PRODUCTO RECICLADO, S.L.
c/ de Ramón Turró, 100-104, 4rt. 1a.
08005 Barcelona, ES

⑱ Inventor/es: **Kuchinow Tudury, Verónica;**
Balmaceda Núñez, Alfredo y
Claret Marti, Francisco

⑳ Agente: **Ponti Sales, Adelaida**

㉔ Título: **Contenedor de objetos.**

ES 1 064 759 U

DESCRIPCIÓN

Contenedor de objetos.

La presente invención se refiere a un contenedor de objetos, en especial a un contenedor para usar como jardinera, que comprende paredes de material polimérico reutilizado.

Antecedentes de la invención

Son conocidos contenedores para usar como jardineras que están fabricados a partir de plástico o caucho, como por ejemplo, cubiertas de neumáticos de vehículos automóviles.

El modelo de utilidad U200402689, describe un contenedor-jardinera constituida a partir de una cubierta de neumático ya utilizada, que es recortada, volteada y fijada a una llanta, para adaptarla a su uso como jardinera.

Los contenedores fabricados a partir del reciclaje de materiales poliméricos, como el descrito por el citado modelo de utilidad, son interesantes desde el punto de vista ambiental puesto que reutilizan un material que de otro modo sería, en la mayoría de los casos, depositado en vertedero.

Sin embargo, dichos contenedores presentan numerosos inconvenientes derivados de la propia naturaleza del material con el que están fabricados. Por ejemplo, en el caso de los contenedores fabricados con cubiertas de neumático recicladas, éstos presentan el inconveniente de que son pesados, rígidos y poco manejables, puesto que el material que constituye dichas cubiertas es grueso, duro y contiene, además de caucho, otros elementos, como fibras textiles y metálicas. De este modo, las funciones que pueden desempeñar dichos contenedores y los espacios a los que se adaptan son muy limitados.

Descripción de la invención

El objetivo de la presente invención es resolver los inconvenientes mencionados, desarrollando un contenedor constituido a partir de material reciclado que presenta las ventajas que se describirán a continuación.

De acuerdo con un primer aspecto, la presente invención se refiere a un contenedor de objetos que comprende paredes de material polimérico reutilizado y que se caracteriza por el hecho de que dicho material polimérico procede de moldes de vulcanización de elastómeros para la fabricación de neumáticos de vehículos automóviles.

En la presente invención, por material polimérico se entenderá material que comprende polímeros, es decir, compuestos químicos, naturales o sintéticos, formados por polimerización, como por ejemplo el caucho o el plástico. Preferiblemente, dicho material polimérico será caucho.

De igual modo, en la presente invención por molde de vulcanización de elastómeros, se entenderá el molde sobre el que se prensa y calienta a alta temperatura elastómeros, preferentemente caucho, para su vulcanización.

Los moldes de vulcanización de elastómeros para la fabricación de neumáticos de vehículos automóviles, deben ser repuestos cada ciertas prensadas, convirtiéndose, en la práctica, en un residuo que se genera en grandes cantidades para el que es deseable buscar una salida alternativa al depósito en vertedero o incineración.

Sorprendentemente, los contenedores de la presente invención, constituidos a partir de material re-

ciclado procedente de los citados moldes de vulcanización, presentan la ventaja de que son resistentes y al mismo tiempo, ligeros y blandos, por lo que pueden ser fácilmente estucados y transportados. Por otro lado, al ser blandos, pueden adaptarse a distintos espacios y, por ejemplo, utilizarse como jardinera, en terrenos inclinados, escaleras, etc...

Otra ventaja de los contenedores de la presente invención, radica en el hecho de que el material procedente de los moldes tiene un único componente, es decir, no incluye, como ocurre en el caso de las cubiertas de neumáticos, otro tipo de componentes además del polímero, como son las fibras metálicas o textiles. De este modo, el reciclaje del contenedor, una vez finalizada su vida útil, resulta muy fácil.

Preferiblemente, las paredes del contenedor de la presente invención están constituidas por uno de dichos moldes de vulcanización.

De este modo, el contenedor puede constituirse directamente a partir del reciclaje de uno de dichos moldes, sin necesidad de realizar operaciones adicionales y aprovechando su tamaño y forma, para ser empleado ya sea como jardinera, macetero, papelera, contenedor de juguetes, etc...

Ventajosamente, dichos moldes reciclados proceden de la fabricación de neumáticos para camiones, tractores o coches. La forma y tamaño de dichos moldes resulta especialmente adecuada para fabricar elementos de mobiliario urbano como jardineras que, a su vez, pueden utilizarse como soporte informativo, espacio publicitario, barrera física, visual, etc...

Según una realización preferida, dicho contenedor constituido por uno de dichos moldes reciclados, comprende medios para cerrar total o parcialmente la apertura inferior que comprende dicho molde. De este modo, el contenedor comprende también una base que facilita la disposición de ciertos productos en su interior y el apoyo del contenedor.

Ventajosamente, dichos medios para cerrar dicha apertura comprenden también material polimérico reutilizado, como por ejemplo, tiras de plástico o caucho, y medios de fijación de dicho material a dicho molde.

Preferentemente, dicho contenedor comprende medios para asir dicho contenedor. De este modo, el manejo del contenedor se ve facilitado. Ventajosamente, dichos medios para asir dicho contenedor comprenden medios para colgar dicho contenedor a una determinada altura sobre el suelo. De este modo, las posibilidades de uso del contenedor son superiores.

Breve descripción de los dibujos

Para mayor comprensión de cuanto se ha expuesto se acompañan unos dibujos en los que, esquemáticamente y sólo a título de ejemplo no limitativo, se representan dos casos prácticos de realización.

En dichos dibujos,

la figura 1 es una vista en perspectiva de una primera realización del contenedor de la presente invención en la que dicho contenedor está constituido a partir del reciclaje de un único molde de vulcanización utilizado para la fabricación de neumáticos de ruedas de tractor.

la figura 2 es una vista en perspectiva de una segunda realización del contenedor de la presente invención en la que dicho contenedor está constituido a partir del reciclaje de un único molde de vulcani-

zación utilizado para la fabricación de neumáticos de ruedas de coche 4x4.

la figura 3 es una vista superior del contenedor de la figura 2.

la figura 4 muestra un detalle de la base del contenedor de la figura 1.

las figuras 5, 6 y 7 muestran el contenedor de las figuras 1 y 4 en tres aplicaciones distintas como jardinera.

Descripción de dos realizaciones preferidas

Las figuras 1 y 2 representan dos vistas en perspectiva de dos realizaciones del contenedor de la presente invención en las que dicho contenedor está constituido, en cada caso, por uno de dichos moldes 1 de vulcanización procedentes de la fabricación de neumáticos.

En el caso de la figura 1, el molde reciclado 1a que constituye las paredes del contenedor ha sido utilizado para la fabricación de neumáticos de ruedas de tractor, mientras que en el caso de la figura 2, el molde reciclado 1b ha sido utilizado para la fabricación de neumáticos de ruedas de coche 4x4.

Tal y como se ha comentado, los moldes de vulcanización de elastómeros para la fabricación de neumáticos son moldes sobre los que se prensa y calienta a alta temperatura elastómeros, preferentemente caucho, para su vulcanización. Dichos moldes están fabricados a partir de material polimérico, preferentemente caucho, y presentan la ventaja de que son muy resistentes y, a la vez, muy ligeros, por lo que los contenedores fabricados a partir de él pueden manejarse y transportarse muy fácilmente, así como adaptarse a múltiples funciones.

Tal y como puede verse en la figura 3, los moldes reciclados 1a, 1b presentan una apertura inferior 2 y una apertura superior 3. La apertura inferior 2 puede cerrarse total o parcialmente para facilitar la disposición de ciertos productos en el interior del contenedor. La figura 4 muestra un detalle de la apertura inferior 2 del molde 1a del contenedor de la figura 1, en la que se han dispuesto unas tiras de caucho 4 a modo de rejilla que se han fijado al cuerpo del molde 1a mediante tornillos pasantes 5. En la realización que se describe, las tiras de caucho 4 proceden también de material reutilizado, en este caso, de neumáticos de moto.

Las figuras 5, 6 y 7 representan el contenedor reciclado de la presente invención en tres aplicaciones distintas como jardinera urbana.

Para la fabricación del contenedor-jardinera representado en las citadas figuras, se parte de un molde 1a de vulcanización de caucho utilizado para neumáticos de ruedas de tractor. Dicho molde 1a constituye

en origen un residuo procedente de la industria de la fabricación de neumáticos que, de no ser reciclado, muy probablemente, sería depositado en vertedero.

Debido a la naturaleza del material blando con el que está formado, el molde 1a se suministra aplastado y torcido, por lo que, la primera operación que debe de realizarse para fabricar el contenedor-jardinera mencionado es el de recuperar la forma del molde 1a. A continuación, dicho molde 1a es lavado con líquidos limpiadores especiales para caucho. Seguidamente, se practican unos agujeros en el borde de la apertura 2 inferior que servirán para fijar mediante tornillos 5 las tiras 4 de caucho que constituirán, a modo de rejilla, la base 6 del citado contenedor-jardinera.

A continuación, la jardinera se rellena de un material drenante, en este caso, grana de neumático de tractor, hasta un tercio de su altura, y con tierra, la altura restante. De este modo, la jardinera queda ya lista para plantar en ella cualquier tipo de material vegetal decorativo.

La figura 5, muestra una realización de la jardinera que comprende una pluralidad de asas 7 con anillas 8 en el borde de la apertura superior 3 del molde 1a. Las citadas anillas 8 están previstas para fijar unas cuerdas 9 que servirán para sujetar dicho molde 1a y, por lo tanto el contenedor-jardinera, a una cierta altura sobre el suelo.

Tal y como se ha comentado, el contenedor de la presente invención presenta la ventaja de que al estar fabricado mediante un material polimérico blando, puede adaptarse a distintos espacios. Un ejemplo de ello es el que muestra la figura 6, la cual representa el contenedor-jardinera adaptado a la forma de la escalera urbana sobre la que se encuentra dispuesto.

Sorprendentemente, el contenedor reciclado de la presente invención presenta la ventaja de que, al ser ligero, al estar constituido por un solo tipo de material, al ser fácilmente manejable y transportable y proceder de un residuo, posee un análisis de ciclo de vida (ACV) muy positivo que lo diferencia enormemente de otros contenedores existentes en el mercado.

El análisis del ciclo de vida estudia los aspectos ambientales e impactos potenciales sobre el medio ambiente que se generan a lo largo del ciclo de vida de un producto. La metodología del análisis del ciclo de vida se emplea para evaluar la influencia de un producto sobre el medio ambiente. A diferencia de los contenedores del estado de la técnica, el contenedor reciclado de la presente invención presenta un análisis del ciclo de vida muy positivo, lo que significa que el impacto ambiental que genera durante su vida es muy reducido.

REIVINDICACIONES

1. Contenedor de objetos que comprende paredes de material polimérico reutilizado, **caracterizado** por el hecho de que dicho material polimérico procede de moldes (1a, 1b) de vulcanización de elastómeros utilizados para la fabricación de neumáticos de vehículo.

2. Contenedor según la reivindicación 1, **caracterizado** por el hecho de que las paredes de dicho contenedor están constituidas por uno de dichos moldes (1a, 1b) de vulcanización.

3. Contenedor según la reivindicación 2, **caracterizado** por el hecho de que comprende medios (5, 6) para cerrar total o parcialmente la apertura inferior (2) que comprende dicho molde (1a).

4. Contenedor según la reivindicación 3, **caracterizado** por el hecho de que dichos medios para cerrar

la apertura comprenden material polimérico reutilizado (4) y medios de fijación (5) de dicho material a dicho molde (1a).

5. Contenedor según cualquiera de las reivindicaciones anteriores 1 a 4, **caracterizado** por el hecho de que dichos vehículos automóviles son camiones, tractores o coches.

6. Contenedor según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** por el hecho de que comprende medios para asir (7, 8, 9) dicho contenedor (1a).

7. Contenedor según la reivindicación 6, **caracterizado** por el hecho de que dichos medios para asir dicho contenedor comprenden medios para colgar (8, 9) dicho contenedor (1a) a una determinada altura sobre el suelo.

Figura 1

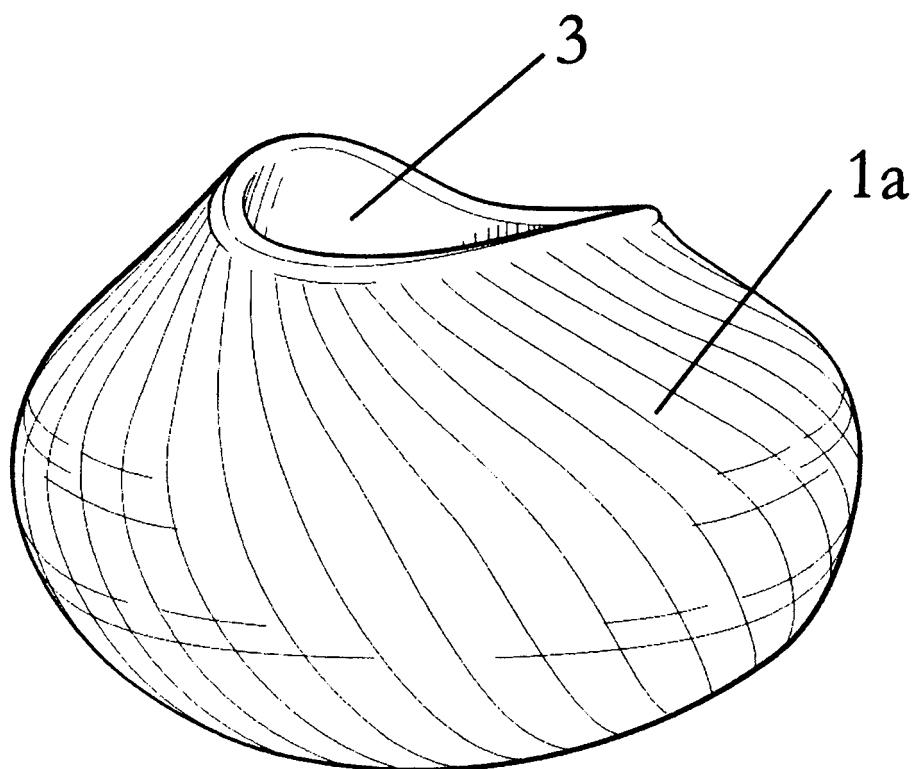


Figura 2

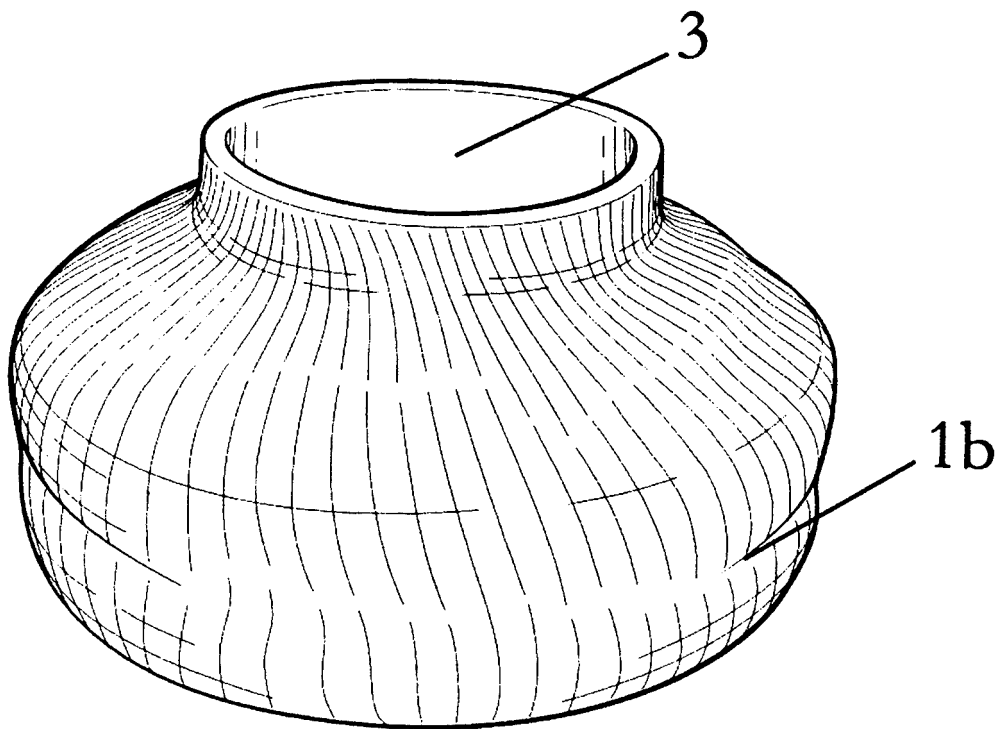


Figura 3

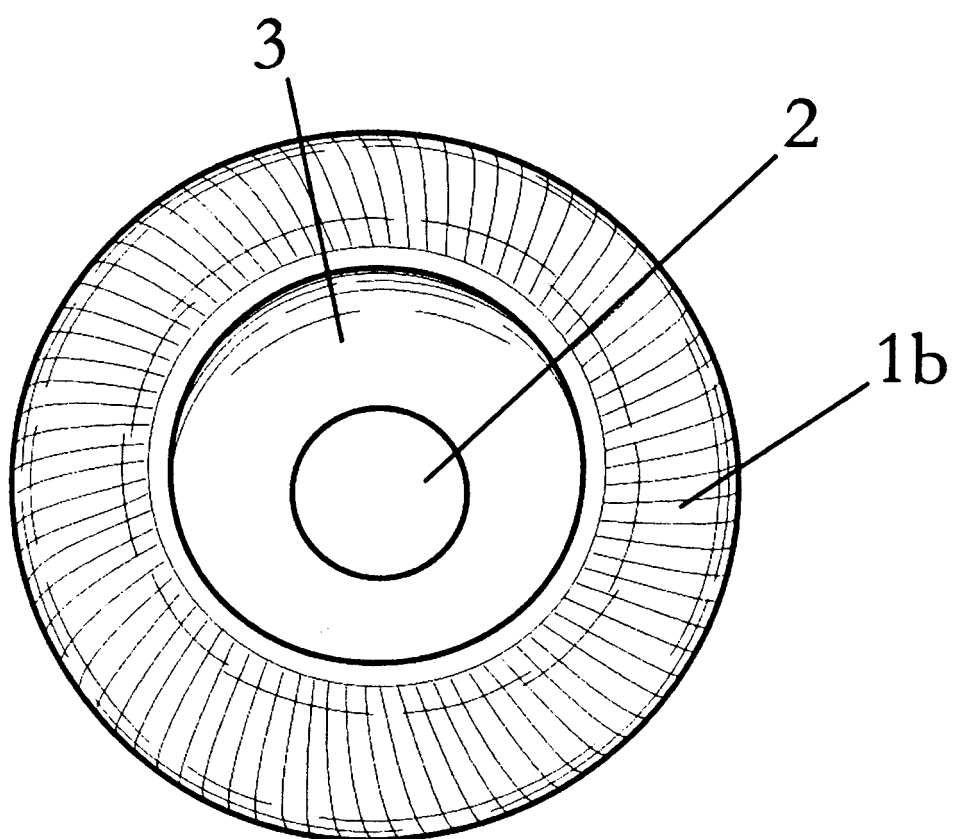


Figura 4

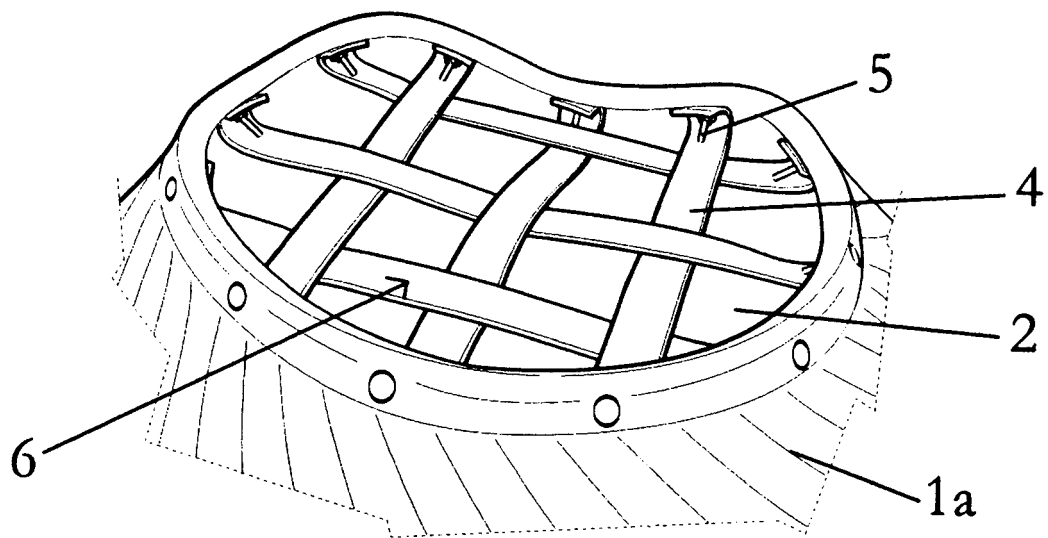


Figura 5

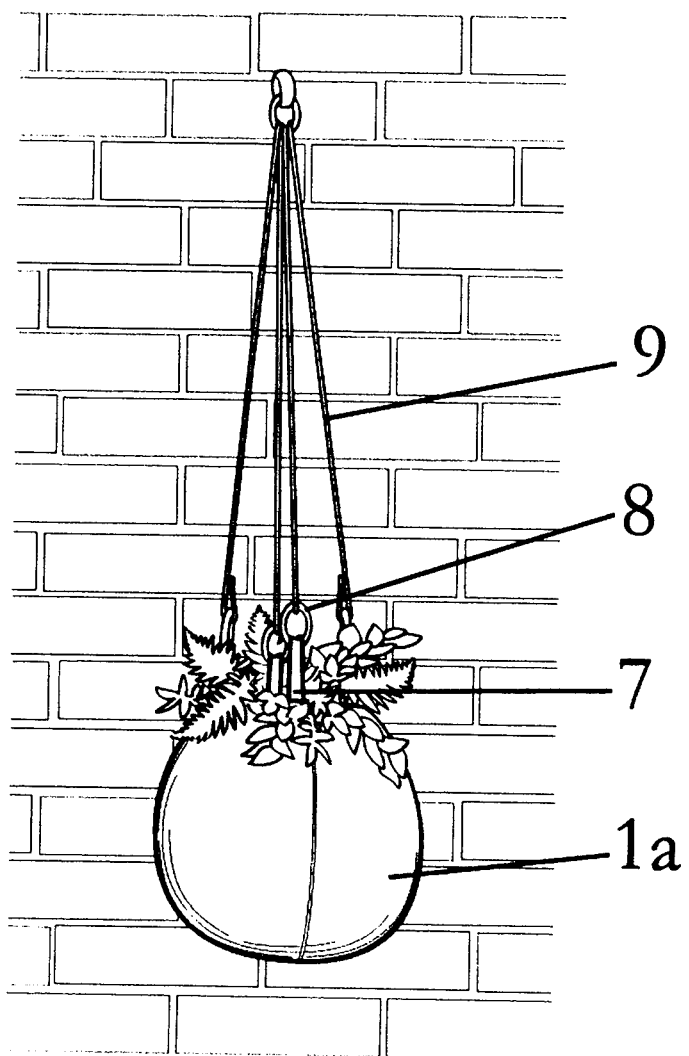


Figura 6

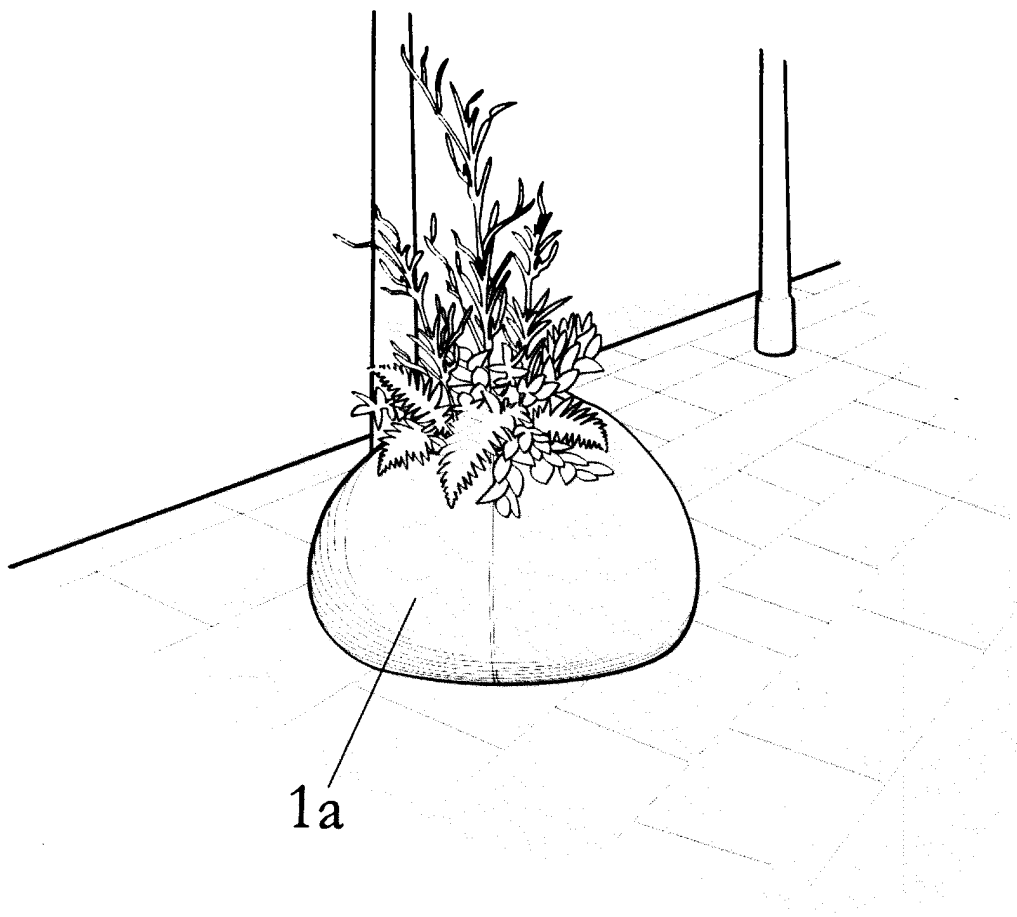


Figura 7

