



(21) 申请号 202320313557.5

(22) 申请日 2023.02.25

(73) 专利权人 宜丰伯美莱家居有限公司

地址 336300 江西省宜春市宜丰县工业园  
工信大道和合路

(72) 发明人 骆建设

(74) 专利代理机构 南昌佳诚专利事务所 36117

专利代理师 闵蓉

(51) Int. Cl.

B05B 9/04 (2006.01)

B05B 13/02 (2006.01)

B05B 13/04 (2006.01)

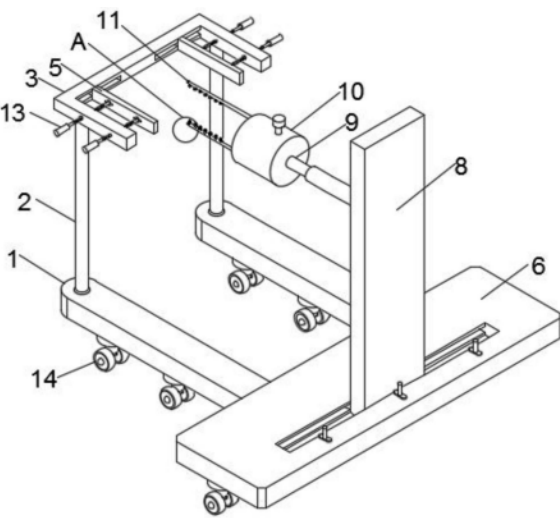
权利要求书1页 说明书4页 附图5页

(54) 实用新型名称

一种装饰板加工用喷涂装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种装饰板加工用喷涂装置,涉及装饰板加工技术领域;而本实用新型包括第一固定板,第一固定板的顶部固定连接有支撑杆,支撑杆的顶端固定连接有加工架,加工架的两侧均开设有螺纹孔,螺纹孔的内部螺纹连接有螺纹棒;使用时,需利用加工辅助板将装饰板夹紧固定,之后人员需启动电动推杆,使其推动喷涂液筒移向装饰板,移动到合适的位置后,启动喷涂气泵,利用喷涂头对装饰板的顶部与底部同时喷涂,同时,人员需推动矩形板,使喷涂头前后移动,从而对装饰板上的不同位置进行喷涂,故而该装置在使用时,能够缩短对装饰板喷涂所需的时间,进而能够提高加工装饰板的效率。



1. 一种装饰板加工用喷涂装置,包括第一固定板(1),其特征在于:所述第一固定板(1)的顶部固定连接有支撑杆(2),所述支撑杆(2)的顶端固定连接有加工架(3),所述加工架(3)的两侧均开设有螺纹孔,所述螺纹孔的内部螺纹连接有螺纹棒(4),所述螺纹棒(4)的一端活动连接有加工辅助板(5),所述第一固定板(1)的一侧固定连接有第二固定板(6),所述第二固定板(6)的顶部开设有移动槽(7),所述移动槽(7)的内部插接有矩形板(8),所述矩形板(8)的一侧固定连接有电动推杆(9),所述电动推杆(9)的一端固定连接有喷涂液筒(10),所述喷涂液筒(10)的一侧设置有喷涂气泵,所述喷涂气泵的一侧设置有喷涂管(11),所述喷涂管(11)的表面设置有喷涂头(12),所述喷涂液筒(10)的顶部设置有喷涂进料管,所述喷涂进料管的顶部螺纹连接有固定盖。

2. 如权利要求1所述的一种装饰板加工用喷涂装置,其特征在于,所述螺纹棒(4)的一端固定连接有转动辅助块(13),所述第一固定板(1)与所述第二固定板(6)的底部均设置有万向轮(14)。

3. 如权利要求2所述的一种装饰板加工用喷涂装置,其特征在于,所述加工辅助板(5)的表面开设有拉动孔(15),所述拉动孔(15)的内部活动连接有拉动块(16),所述拉动块(16)的表面活动连接有限位块(17)。

4. 如权利要求3所述的一种装饰板加工用喷涂装置,其特征在于,所述限位块(17)的一侧与所述加工辅助板(5)固定连接,所述拉动块(16)的一侧与所述螺纹棒(4)固定连接。

5. 如权利要求4所述的一种装饰板加工用喷涂装置,其特征在于,所述移动槽(7)的内侧壁上开设有加固辅助槽(18),所述矩形板(8)的两侧均固定连接有与所述加固辅助槽(18)相适配的加固辅助板(19)。

6. 如权利要求5所述的一种装饰板加工用喷涂装置,其特征在于,所述加固辅助板(19)与所述第二固定板(6)的顶部均开设有插接孔(20),所述插接孔(20)的内部插接有插接管(21),所述插接管(21)的顶端固定连接有拉动辅助块(22),所述拉动辅助块(22)的顶部固定连接有拉动棒(27)。

7. 如权利要求6所述的一种装饰板加工用喷涂装置,其特征在于,所述拉动辅助块(22)底部的两侧均开设有第一圆环槽,所述第一圆环槽的内部固定连接有圆环铁块(23),所述圆环铁块(23)的底部磁吸连接有圆环磁块(24),所述第二固定板(6)的顶部开设有与所述圆环磁块(24)相适配的第二圆环槽,所述圆环磁块(24)与所述第二圆环槽固定连接。

8. 如权利要求7所述的一种装饰板加工用喷涂装置,其特征在于,所述加工架(3)的内壁上开设有矩形调节槽(25),所述加工辅助板(5)的一侧固定连接有与所述矩形调节槽(25)相适配的矩形调节板(26)。

## 一种装饰板加工用喷涂装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及装饰板加工技术领域,具体为一种装饰板加工用喷涂装置。

### 背景技术

[0002] 装饰板是一种家具用材,其是用多种专用纸张经过化学处理后,用高温高压胶合剂制成的热固性层积塑料,在生产加工装饰板时,加工人员会使用装饰板加工用喷涂装置对装饰板表面进行喷涂,现有的装饰板加工用喷涂装置在使用时,其操作步骤简易,且喷涂效果较好,但是仍存在较多不便的问题;

[0003] 目前现有的装饰板加工用喷涂装置在对装饰板进行喷涂时,其大多是先对装饰板的顶部进行喷涂,将装饰板的顶部喷涂完毕后,再将装饰板进行翻转,之后再对其底部进行喷涂,此喷涂方式在喷涂时将浪费较多的时间,从而降低了加工装饰板的效率。

[0004] 针对上述问题,发明人提出一种装饰板加工用喷涂装置用于解决上述问题。

### 实用新型内容

[0005] 为了解决现有的装饰板加工用喷涂装置在对装饰板进行喷涂时,需浪费较多的时间的问题;本实用新型的目的在于提供一种装饰板加工用喷涂装置。

[0006] 为解决上述技术问题,本实用新型采用如下技术方案:一种装饰板加工用喷涂装置,包括第一固定板,第一固定板的顶部固定连接有支撑杆,支撑杆的顶端固定连接有加工架,加工架的两侧均开设有螺纹孔,螺纹孔的内部螺纹连接有螺纹棒,螺纹棒的一端固定连接转动辅助块,利用转动辅助块,便于人员转动螺纹棒,第一固定板与第二固定板的底部均设置有万向轮,螺纹棒的一端活动连接有加工辅助板,加工辅助板能够将装饰板固定,加工辅助板的表面开设有拉动孔,拉动孔的内部活动连接有拉动块,拉动块的表面活动连接有限位块,当拉动块向远离加工辅助板的一侧移动时,其将拉动限位块一同移动,进而使得加工辅助板移动,限位块的一侧与加工辅助板固定连接,便于限位块拉动加工辅助板一同移动,拉动块的一侧与螺纹棒固定连接,第一固定板的一侧固定连接有第二固定板,第二固定板的顶部开设有移动槽,移动槽的内侧壁上开设有加固辅助槽,矩形板的两侧均固定连接有与加固辅助槽相适配的加固辅助板,加固辅助板能够防止矩形板左右移动,加固辅助板与第二固定板的顶部均开设有插接孔,插接孔的内部插接有插接管,利用插接管能够将加固辅助板固定,进而将矩形板固定,插接管的顶端固定连接转动辅助块,转动辅助块的顶部固定连接转动棒,移动槽的内部插接有矩形板,矩形板的一侧固定连接电动推杆,电动推杆的一端固定连接喷涂液筒,喷涂液筒的一侧设置有喷涂气泵,喷涂气泵的一侧设置有喷涂管,喷涂管的表面设置有喷涂头,利用上下两排喷涂头对装饰板的顶部与底部同时喷涂,以提高喷涂的效率,喷涂液筒的顶部设置有喷涂进料管,喷涂进料管的顶部螺纹连接有固定盖。

[0007] 优选地,转动辅助块底部的两侧均开设有第一圆环槽,第一圆环槽的内部固定连接有圆环铁块,圆环铁块的底部磁吸连接有圆环磁块,将插接管插入到插接孔内后,圆环磁

块将与圆环铁块吸附在一起,进而能够提高拉动辅助块在第二固定板上时的稳固性,第二固定板的顶部开设有与圆环磁块相适配的第二圆环槽,圆环磁块与第二圆环槽固定连接。

[0008] 优选地,加工架的内壁上开设有矩形调节槽,加工辅助板的一侧固定连接与有矩形调节槽相适配的矩形调节板,矩形调节板能够提高加工辅助板移动时的稳固性。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果在于:

[0010] 使用时,需利用加工辅助板将装饰板夹紧固定,之后人员需启动电动推杆,使其推动喷涂液筒移向装饰板,移动到合适的位置后,启动喷涂气泵,利用喷涂头对装饰板的顶部与底部同时喷涂,同时,人员需推动矩形板,使喷涂头前后移动,从而对装饰板上的不同位置进行喷涂,故而该装置在使用时,能够缩短对装饰板喷涂所需的时间,进而能够提高加工装饰板的效率。

## 附图说明

[0011] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0012] 图1为本实用新型整体的结构示意图。

[0013] 图2为本实用新型中第二固定板的结构示意图。

[0014] 图3为本实用新型中加工架的结构示意图。

[0015] 图4为本实用新型中拉动辅助块的结构示意图。

[0016] 图5为本实用新型图1中A处局部放大的结构示意图。

[0017] 图6为本实用新型图2中B处局部放大的结构示意图。

[0018] 图7为本实用新型图3中C处局部放大的结构示意图。

[0019] 图中:1、第一固定板;2、支撑杆;3、加工架;4、螺纹棒;5、加工辅助板;6、第二固定板;7、移动槽;8、矩形板;9、电动推杆;10、喷涂液筒;11、喷涂管;12、喷涂头;13、转动辅助块;14、万向轮;15、拉动孔;16、拉动块;17、限位块;18、加固辅助槽;19、加固辅助板;20、插接孔;21、插接管;22、拉动辅助块;23、圆环铁块;24、圆环磁块;25、矩形调节槽;26、矩形调节板;27、拉动棒。

## 具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 实施例:如图1-7所示,本实用新型提供了一种装饰板加工用喷涂装置,包括第一固定板1,第一固定板1的顶部固定连接有支撑杆2,支撑杆2的顶端固定连接有加工架3,加工架3的两侧均开设有螺纹孔,螺纹孔的内部螺纹连接有螺纹棒4,螺纹棒4的一端活动连接有加工辅助板5,加工辅助板5能够将装饰板固定,第一固定板1的一侧固定连接第二固定板6,第二固定板6的顶部开设有移动槽7,移动槽7的内部插接有矩形板8,矩形板8的一侧固

定连接有电动推杆9,电动推杆9的一端固定连接喷涂液筒10,喷涂液筒10的一侧设置有喷涂气泵,喷涂气泵的一侧设置有喷涂管11,喷涂管11的表面设置有喷涂头12,利用上下两排喷涂头12对装饰板的顶部与底部同时喷涂,以提高喷涂的效率,喷涂液筒10的顶部设置有喷涂进料管,喷涂进料管的顶部螺纹连接有固定盖。

[0022] 螺纹棒4的一端固定连接转动辅助块13,第一固定板1与第二固定板6的底部均设置有万向轮14。

[0023] 通过采用上述技术方案,利用转动辅助块13,便于人员转动螺纹棒4。

[0024] 加工辅助板5的表面开设有拉动孔15,拉动孔15的内部活动连接有拉动块16,拉动块16的表面活动连接有限位块17。

[0025] 通过采用上述技术方案,当拉动块16向远离加工辅助板5的一侧移动时,其将拉动限位块17一同移动,进而使得加工辅助板5移动。

[0026] 限位块17的一侧与加工辅助板5固定连接,拉动块16的一侧与螺纹棒4固定连接。

[0027] 通过采用上述技术方案,由于限位块17的一侧与加工辅助板5固定连接,故而便于限位块17拉动加工辅助板5一同移动。

[0028] 移动槽7的内侧壁上开设有加固辅助槽18,矩形板8的两侧均固定连接有与加固辅助槽18相适配的加固辅助板19。

[0029] 通过采用上述技术方案,当矩形板8移动时,其将带动加固辅助板19一同移动,加固辅助板19能够防止矩形板8左右移动。

[0030] 加固辅助板19与第二固定板6的顶部均开设有插接孔20,插接孔20的内部插接有插接管21,插接管21的顶端固定连接有拉动辅助块22,拉动辅助块22的顶部固定连接有拉动棒27。

[0031] 通过采用上述技术方案,移动拉动棒27时,其将带动拉动辅助块22一同移动,当拉动辅助块22移动时,其将带动插接管21移动,进而将插接管21从插接孔20内移出,利用插接管21能够将加固辅助板19固定,进而将矩形板8固定。

[0032] 拉动辅助块22底部的两侧均开设有第一圆环槽,第一圆环槽的内部固定连接有圆环铁块23,圆环铁块23的底部磁吸连接有圆环磁块24,第二固定板6的顶部开设有与圆环磁块24相适配的第二圆环槽,圆环磁块24与第二圆环槽固定连接。

[0033] 通过采用上述技术方案,将插接管21插入到插接孔20内后,圆环磁块24将与圆环铁块23吸附在一起,进而能够提高拉动辅助块22在第二固定板6上时的稳固性。

[0034] 加工架3的内壁上开设有矩形调节槽25,加工辅助板5的一侧固定连接有与矩形调节槽25相适配的矩形调节板26。

[0035] 通过采用上述技术方案,移动加工辅助板5时,加工辅助板5将带动矩形调节板26一同移动,矩形调节板26能够提高加工辅助板5移动时的稳固性。

[0036] 工作原理:工作时,需将装饰板放置在两个加工辅助板5之间,之后转动螺纹棒4,使其推动加工辅助板5移动装饰板,并对装饰板的两侧进行挤压,从而将装饰板夹紧固定,当螺纹棒4转动时,其将带动拉动块16,使拉动块16在拉动孔15内转动,当拉动块16向远离加工辅助板5的一侧移动时,其将拉动限位块17一同移动,进而使得加工辅助板5移动,之后人员需启动电动推杆9,使其推动喷涂液筒10移向装饰板,移动到合适的位置后,启动喷涂气泵,利用喷涂头12对装饰板的顶部与底部同时喷涂,同时,人员需推动矩形板8,使喷涂头

12前后移动,从而对装饰板上的不同位置进行喷涂,故而该装置在使用时,能够缩短对装饰板喷涂所需的时间,进而能够提高加工装饰板的效率。

[0037] 显然,本领域的技术人员可以对本实用新型进行各种改动和变型而不脱离本实用新型的精神和范围。这样,倘若本实用新型的这些修改和变型属于本实用新型权利要求及其等同技术的范围之内,则本实用新型也意图包含这些改动和变型在内。

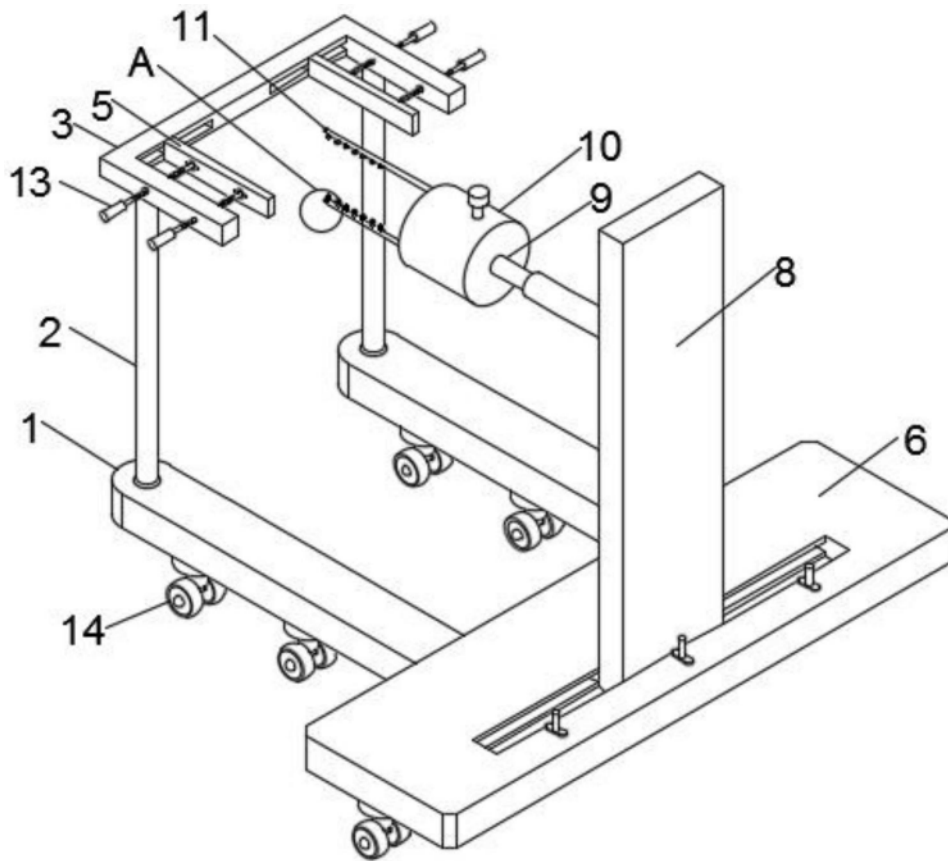


图1

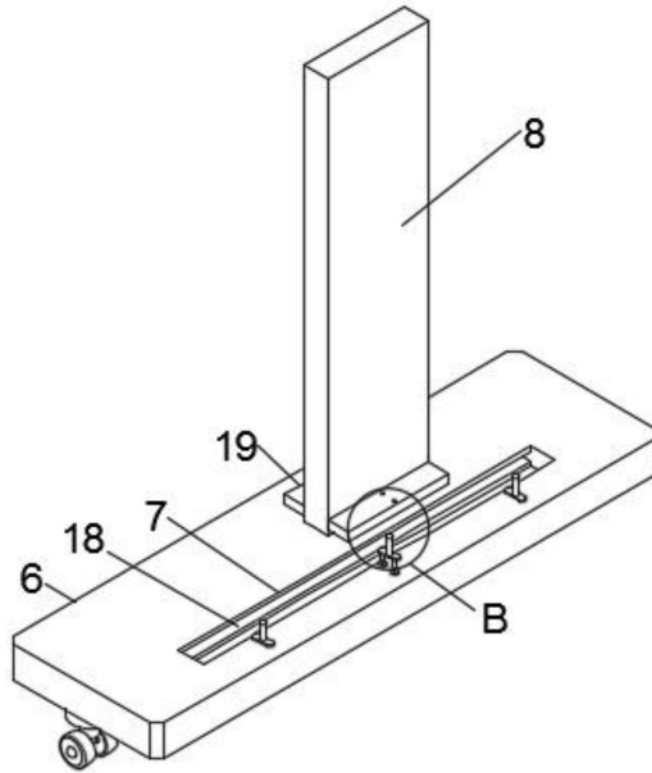


图2

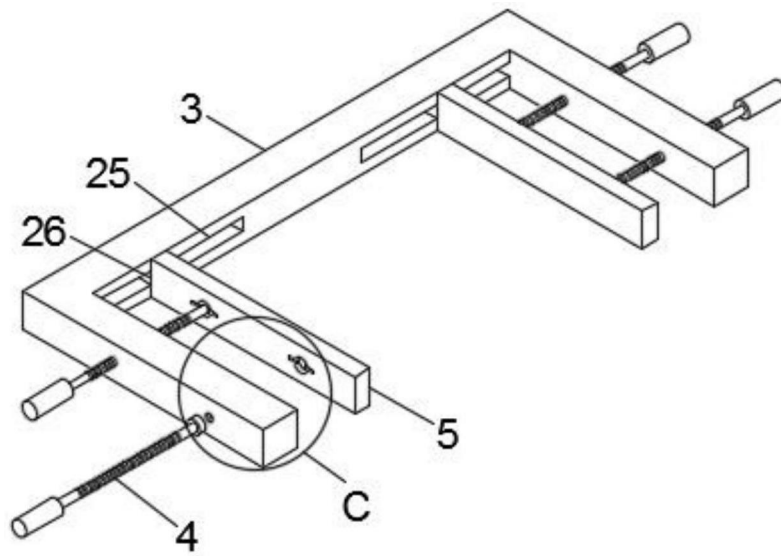


图3

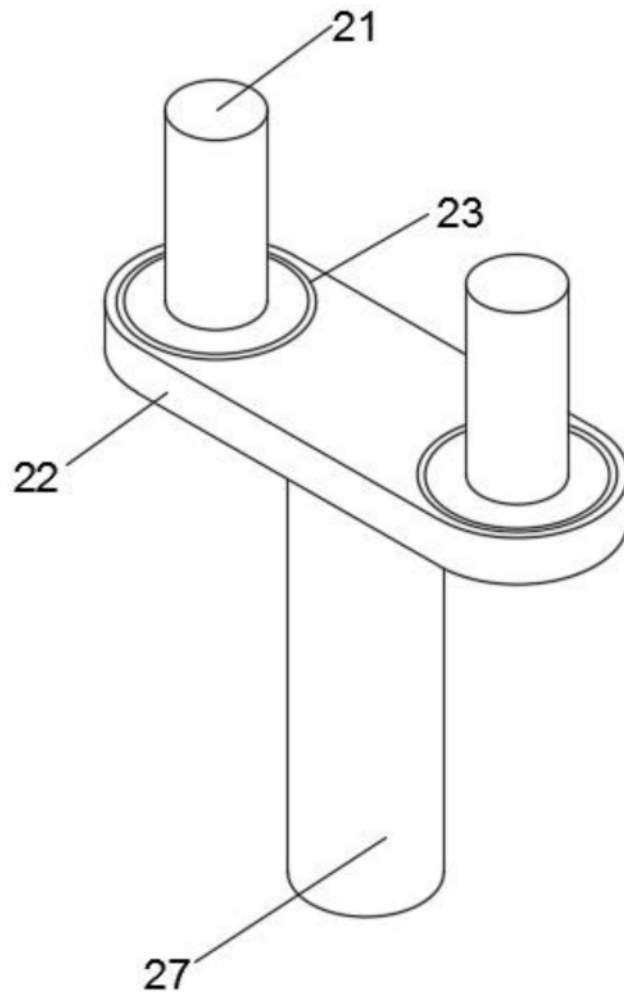


图4

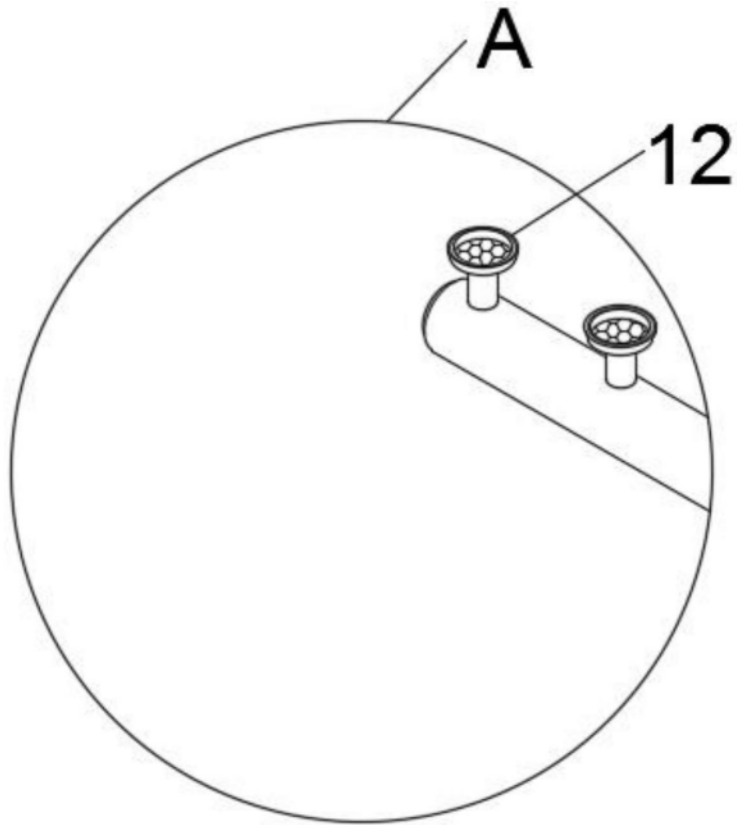


图5

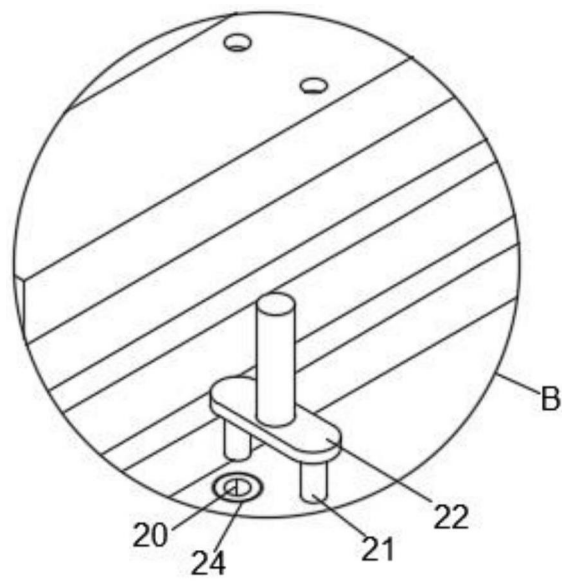


图6

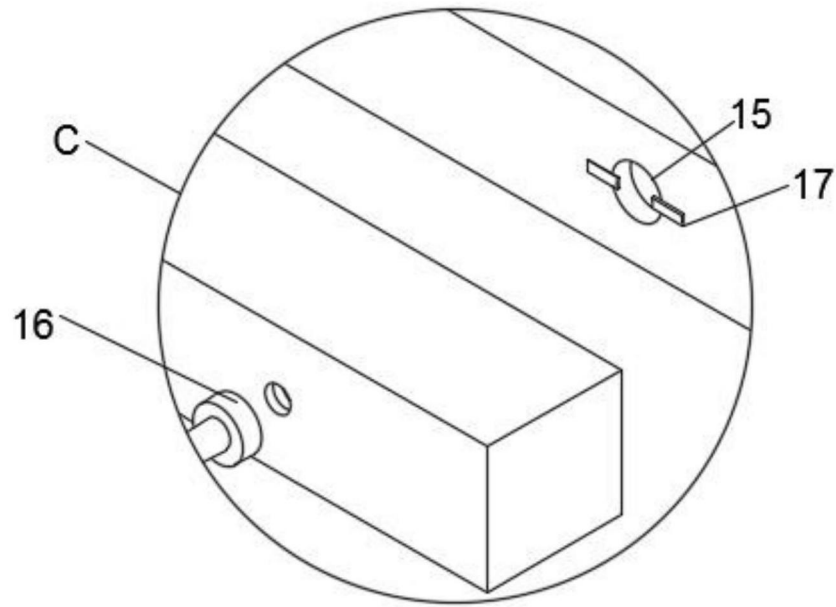


图7