



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206824424 U

(45)授权公告日 2018.01.02

(21)申请号 201720656105.1

(22)申请日 2017.06.07

(73)专利权人 宋沛瑜

地址 430022 湖北省武汉市江汉区西马新村22号8楼4号

(72)发明人 宋沛瑜

(74)专利代理机构 北京力量专利代理事务所
(特殊普通合伙) 11504

代理人 李强

(51)Int.Cl.

B21D 1/06(2006.01)

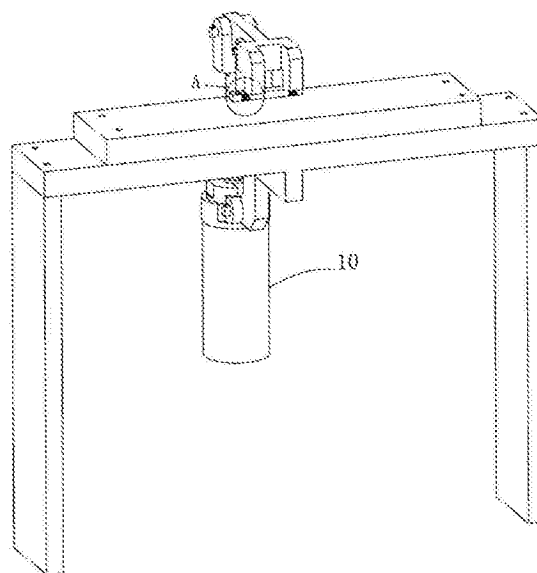
权利要求书1页 说明书2页 附图4页

(54)实用新型名称

弯曲件快速压平装置

(57)摘要

本实用新型提供一种弯曲件快速压平装置，其特征在于：包括支撑脚、横梁、工作台、承靠垫块、压紧块、侧板、连接座、支撑座和气缸；所述支撑脚固定安装在所述横梁两侧；所述工作台固定安装在所述横梁中间位置；所述支撑座固定安装在所述横梁一侧；所述支撑座上端与两个所述侧板固定，下端与所述气缸铰接；所述气缸的活塞杆上端与所述连接座固定；所述压紧块一端与所述连接座铰接，所述压紧块的中间部与两个所述侧板铰接，所述压紧块的另一端正对所述工作台；所述承靠垫块固定安装在所述工作台上，且所述承靠垫块位于所述压紧块下方。本实用新型结构简单，安装使用方便，能快速压平弯曲件，工作效率大大高。



1. 一种弯曲件快速压平装置,其特征在于:包括支撑脚、横梁、工作台、承靠垫块、压紧块、侧板、连接座、支撑座和气缸;所述支撑脚固定安装在所述横梁两侧;所述工作台固定安装在所述横梁中间位置;所述支撑座固定安装在所述横梁一侧;所述支撑座上端与两个所述侧板固定,下端与所述气缸铰接;所述气缸的活塞杆上端与所述连接座固定;所述压紧块一端与所述连接座铰接,所述压紧块的中间部与两个所述侧板铰接,所述压紧块的另一端正对所述工作台;所述承靠垫块固定安装在所述工作台上,且所述承靠垫块位于所述压紧块下方。

2. 根据权利要求1所述的弯曲件快速压平装置,其特征在于:所述支撑座与所述气缸通过第一转轴铰接,所述连接座与所述压紧块通过第二转轴铰接,所述压紧块与所述侧板通过第三转轴铰接。

3. 根据权利要求1所述的弯曲件快速压平装置,其特征在于:所述压紧块的另一端设置有缺口。

4. 根据权利要求1所述的弯曲件快速压平装置,其特征在于:所述压紧块形状为L形。

5. 根据权利要求1所述的弯曲件快速压平装置,其特征在于:所述横梁形状为T字形。

6. 根据权利要求1至5任一项所述的弯曲件快速压平装置,其特征在于:所述承靠垫块一侧还设置有磁铁。

弯曲件快速压平装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械设备技术领域,尤其涉及一种弯曲件快速压平装置。

背景技术

[0002] 在收集废料时,会有一些弯曲件,这些弯曲件需要进行压平,再进行第二部的加工或者进行运输,但是现有的弯曲件压平往往都是人工的进行操作,可想而知,工作效率肯定非常低下,而且工作强度异常的高,因此需要一款压平设备来替换人工的工作,加快工作效率。

实用新型内容

[0003] (一)要解决的技术问题

[0004] 本实用新型要解决的问题是提供一种弯曲件快速压平装置,以克服现有技术中工作效率肯定非常低下,而且工作强度异常的高的缺陷。

[0005] (二)技术方案

[0006] 为解决所述技术问题,本实用新型提供一种弯曲件快速压平装置,其特征在于:包括支撑脚、横梁、工作台、承靠垫块、压紧块、侧板、连接座、支撑座和气缸;所述支撑脚固定安装在所述横梁两侧;所述工作台固定安装在所述横梁中间位置;所述支撑座固定安装在所述横梁一侧;所述支撑座上端与两个所述侧板固定,下端与所述气缸铰接;所述气缸的活塞杆上端与所述连接座固定;所述压紧块一端与所述连接座铰接,所述压紧块的中间部与两个所述侧板铰接,所述压紧块的另一端正对所述工作台;所述承靠垫块固定安装在所述工作台上,且所述承靠垫块位于所述压紧块下方。

[0007] 进一步,所述支撑座与所述气缸通过第一转轴铰接,所述连接座与所述压紧块通过第二转轴铰接,所述压紧块与所述侧板通过第三转轴铰接。

[0008] 进一步,所述压紧块的另一端设置有缺口。

[0009] 进一步,所述压紧块形状为L形。

[0010] 进一步,所述横梁形状为T字形。

[0011] 进一步,所述承靠垫块一侧还设置有磁铁。

[0012] (三)有益效果

[0013] 本实用新型的弯曲件快速压平装置,结构简单,机械化生产,安装使用方便,能快速压平弯曲件,工作效率大大高,工作强度大大降低。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型一种弯曲件快速压平装置的结构示意图;

[0015] 图2为图1另一方向的结构示意图;

[0016] 图3为压紧块的结构示意图;

[0017] 图4为本实用新型一种弯曲件快速压平装置工作时的结构示意图;

[0018] 图5为图1中A的局部放大图。

具体实施方式

[0019] 下面结合附图和实施例,对本实用新型的具体实施方式作进一步详细描述。以下实施例用于说明本实用新型,但不用来限制本实用新型的范围。

[0020] 如图1和图2所示,本实用新型的一种弯曲件快速压平装置,包括支撑脚1、横梁2、工作台3、承靠垫块4、压紧块5、侧板6、连接座7、支撑座9和气缸10;所述支撑脚1用螺钉固定安装在所述横梁2两侧;所述工作台3用螺钉固定安装在所述横梁2中间位置;所述支撑座9用螺钉固定安装在所述横梁2一侧;所述支撑座9上端与两个所述侧板6用螺钉固定,下端与所述气缸10铰接;所述气缸10的活塞杆8上端与所述连接座7插接固定;所述压紧块5一端与所述连接座7铰接,所述压紧块5的中间部与两个所述侧板6铰接,所述压紧块5的另一端正对所述工作台3;所述承靠垫块4用螺钉固定安装在所述工作台3上,且所述承靠垫块4位于所述压紧块5下方。

[0021] 如图2所示,所述支撑座9与所述气缸10通过第一转轴11和轴销配合铰接,所述连接座7与所述压紧块5通过第二转轴12和轴销配合铰接,所述压紧块5与所述侧板6通过第三转轴13和轴销配合铰接。拆装方便。

[0022] 如图3所示,所述压紧块5的另一端设置有缺口14,在进行按压的时候,与弯曲件15更加贴合,防止损坏弯曲件15。

[0023] 如图3所示,所述压紧块5形状为L形,与弯曲件15贴合更加快速。

[0024] 如图1所示,所述横梁2形状为T字形,增加横梁2的承载力。

[0025] 如图5所示,所述承靠垫块4一侧还设置有磁铁16,磁铁16的作用是:方便与弯曲件15快速贴合定位。

[0026] 工作时,如图4所示,先将弯曲件15放置到工作台3上,并与承靠垫块4贴合,之后启动气缸10,活塞杆8向上运动,带动连接座7和压紧块5向上运动,在侧板6的作用下,压紧块5的另一端往下运动,使压紧块5的另一端的缺口14与弯曲件15紧密贴合,并使弯曲件15快速压平,之后气缸10复位,然后在继续下一个工作就可以了,机器使用非常方便,而且机器结构简单,便于拆装。

[0027] 本实用新型的弯曲件快速压平装置,结构简单,安装使用方便,能快速压平弯曲件,工作效率大大高。

[0028] 综上所述,上述实施方式并非是本实用新型的限制性实施方式,凡本领域的技术人员在本实用新型的实质内容的基础上所进行的修饰或者等效变形,均在本实用新型的技术范畴。

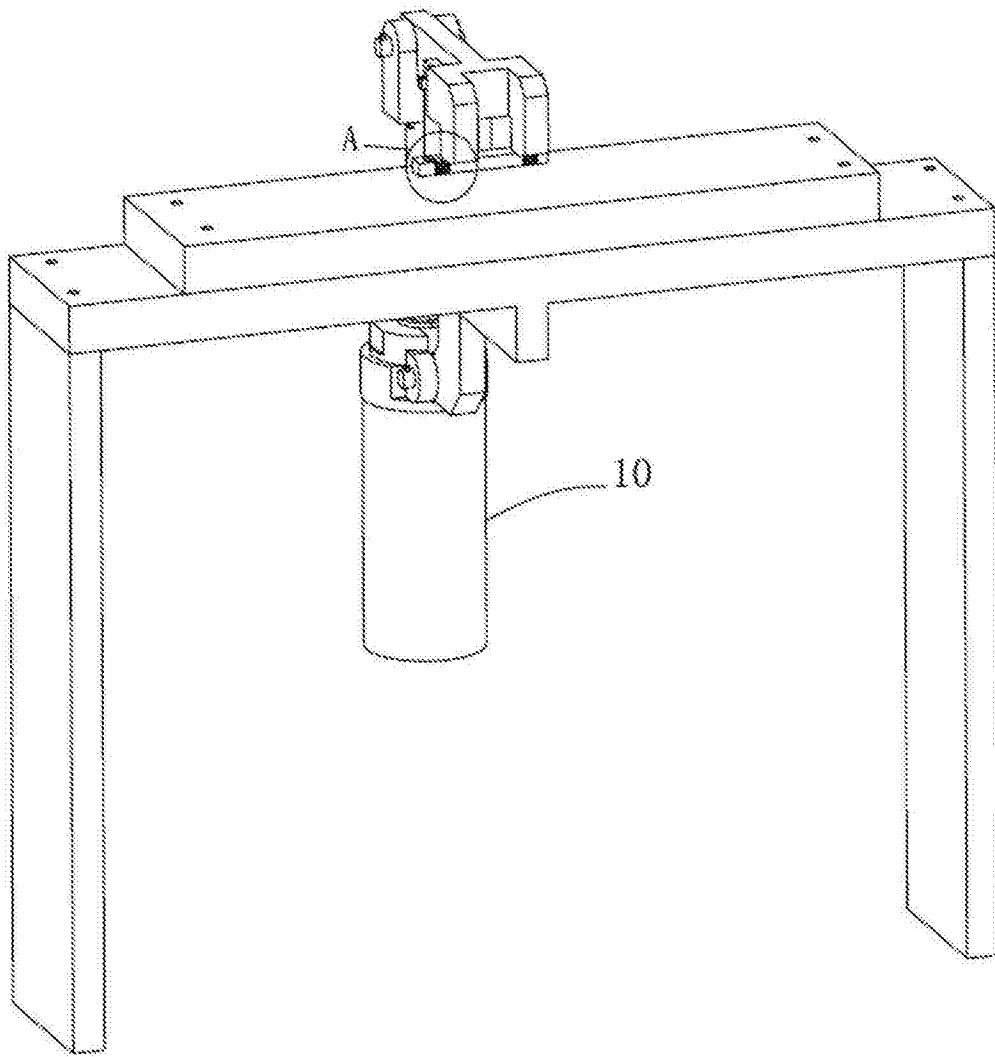


图1

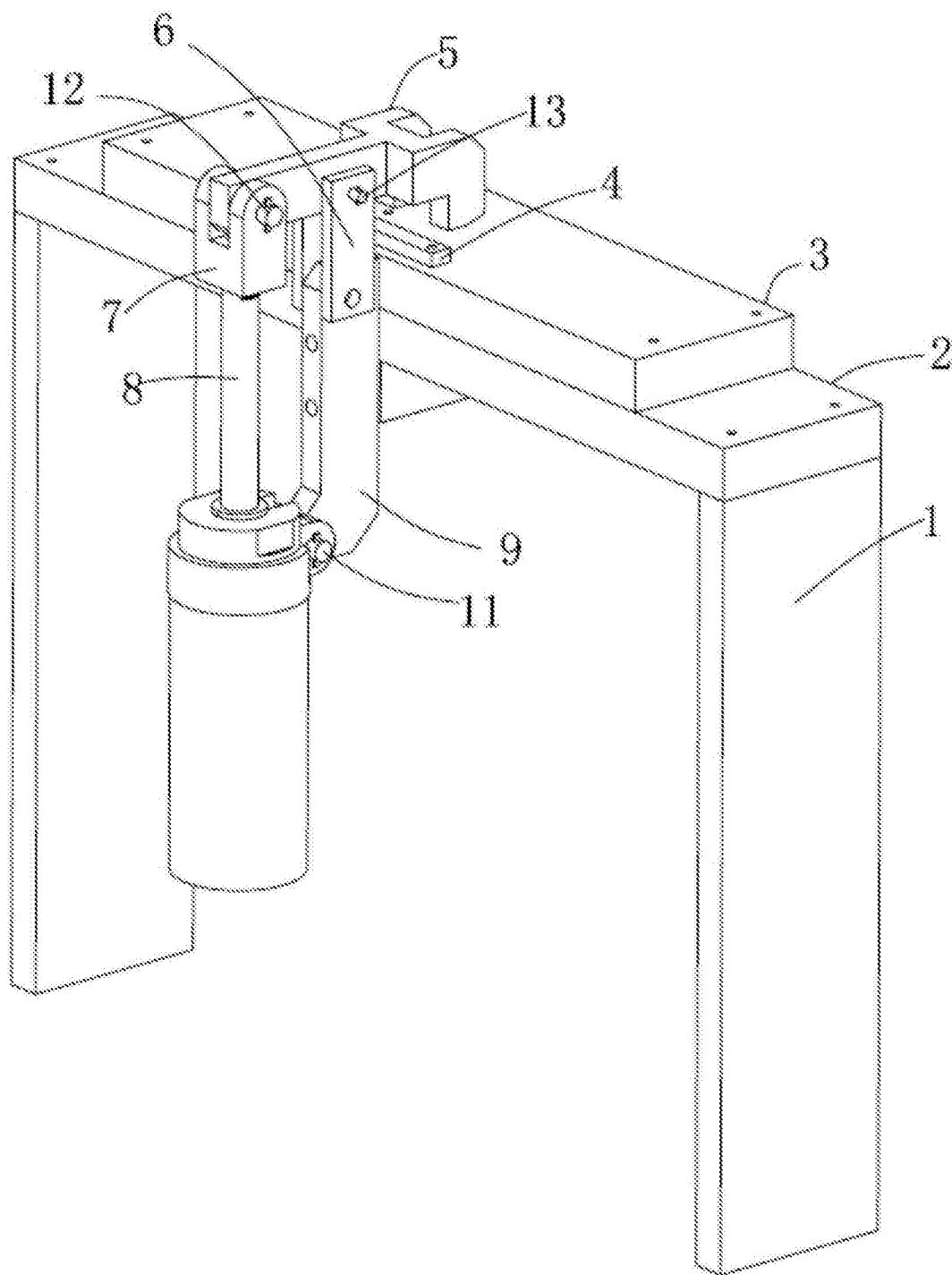


图2

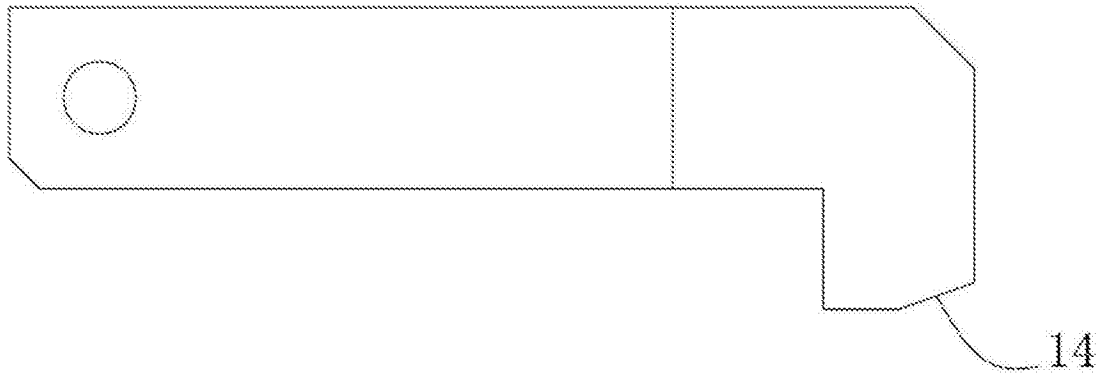


图3

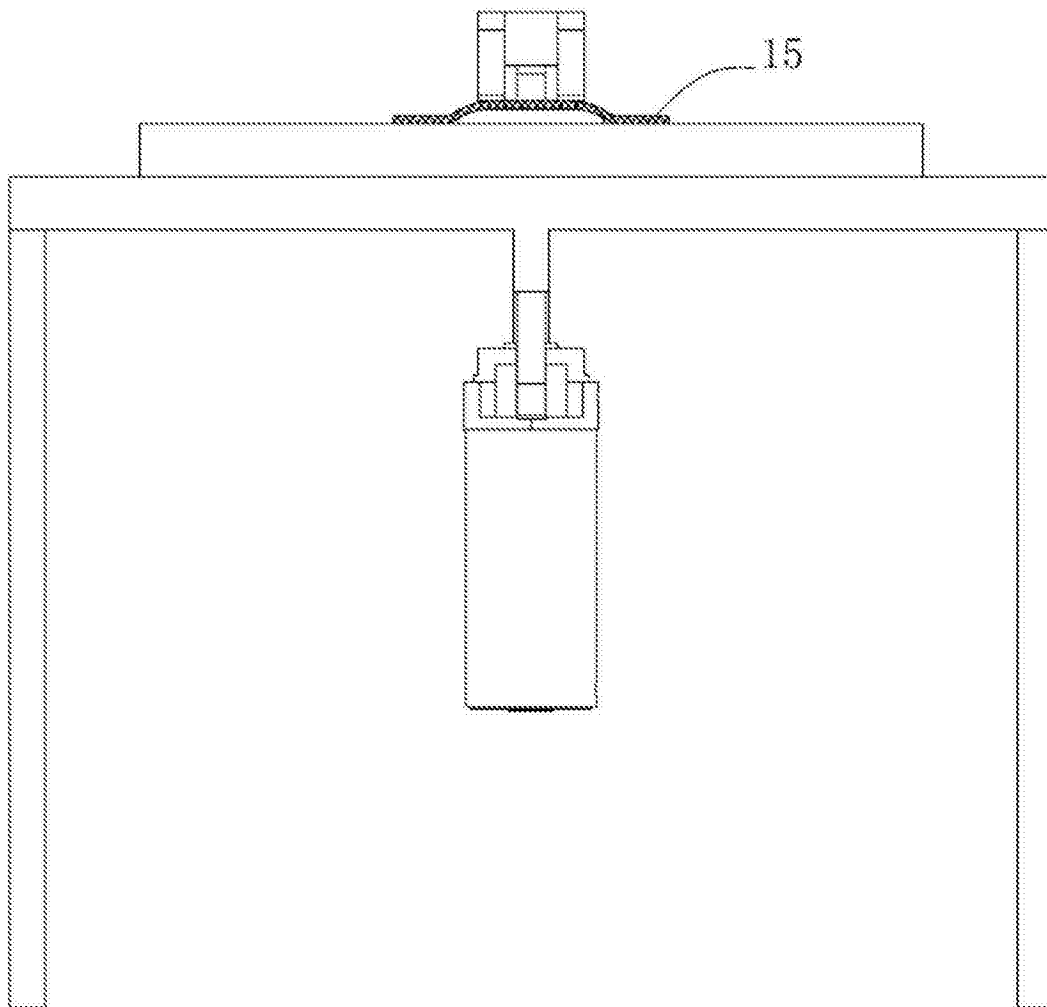


图4

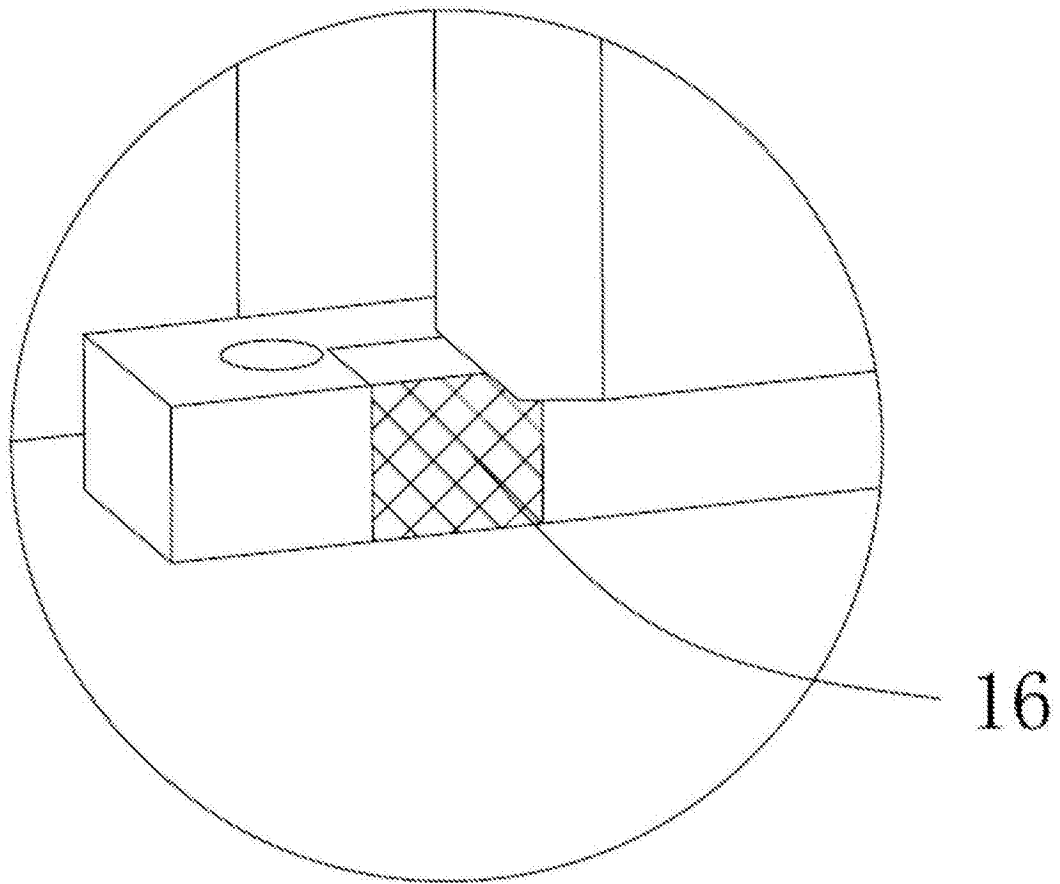


图5