



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203115865 U

(45) 授权公告日 2013. 08. 07

(21) 申请号 2013201711180. 0

(22) 申请日 2013. 04. 09

(73) 专利权人 刘方旭

地址 264003 山东省烟台市高新区航天路
101 号烟台市大学生创业园区 C213 室

(72) 发明人 刘方旭

(51) Int. Cl.

F21V 17/12 (2006. 01)

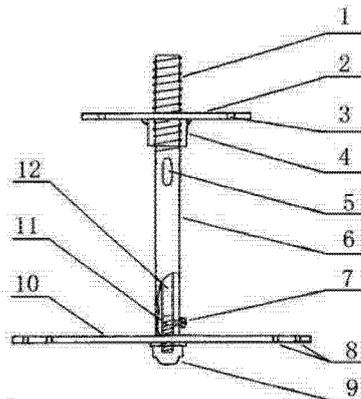
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种无极灯杆式连接器

(57) 摘要

本实用新型提供了一种无极灯杆式连接器，是由上丝杆、灯罩连接圆盘、连接丝孔、圆盘丝套、穿线孔、连接杆、顶丝、灯管连接孔、固定螺帽、灯管连接横条、内丝杆、内空心组成的；连接杆上部连接灯罩连接圆盘和下部连接灯管连接横条，具有结构简单，安装方便快捷，制造成本低的优点，可有效地降低厂房无极灯的生产成本，便于低成本无极灯的市场占有率和推广。



1. 一种无极灯杆式连接器,其特征是:由上丝杆、灯罩连接圆盘、连接丝孔、圆盘丝套、穿线孔、连接杆、顶丝、灯管连接孔、固定螺帽、灯管连接横条、内丝杆、内空心组成;连接杆上部设置上丝杆,带连接丝孔的灯罩连接圆盘与圆盘丝套采用焊接方法连接,圆盘丝套与上丝杆旋转连接;连接杆为内空心、中部设置穿线孔,连接杆下部插入内丝杆,用顶丝与连接杆固定。

2. 根据权利要求 1 所述的一种无极灯杆式连接器,其特征是:带灯管连接孔的灯管连接横条中心点设置连接孔,穿入连接杆下部的内丝杆用固定螺帽进行固定。

一种无极灯杆式连接器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及无极灯配件的技术领域,尤其指一种无极灯杆式连接器。

背景技术

[0002] 由于无极灯存在寿命长,高效节能、高显色性等优势,被广泛用于剧院、礼堂大厅、大型会议室、室内运动场、隧道、港口、机场、纺织及印染行业的照明等场所。然而,目前市场上的厂房无极灯多采用环形灯管安装在反光器上,反光器再由连接杆与灯罩和电器箱连接,从而造成了不必要的生产成本增加,致使生产成本居高不下,影响了无极灯的推广。

发明内容

[0003] 本实用新型一种无极灯杆式连接器,可以解决上述技术的不足,采用连接杆上部直接连接灯罩连接圆盘和下部连接灯管连接横条,实现低成本生产厂房无极灯之目的。

[0004] 为了实现上述目的,本发明的技术解决方案为:一种无极灯杆式连接器包括由上丝杆、灯罩连接圆盘、连接丝孔、圆盘丝套、穿孔孔、连接杆、顶丝、灯管连接孔、固定螺帽、灯管连接横条、内丝杆、内空心组成;连接杆上部设置上丝杆,带连接丝孔的灯罩连接圆盘与圆盘丝套采用焊接方法连接,圆盘丝套与上丝杆旋转连接;连接杆为内空心、中部设置穿孔孔,连接杆下部插入内丝杆,用顶丝与连接杆固定,带灯管连接孔的灯管连接横条中心点设置连接孔,穿入连接杆下部的内丝杆用固定螺帽进行固定,即为无极灯杆式连接器。

[0005] 本实用新型有益效果是:连接杆上部连接灯罩连接圆盘和下部连接灯管连接横条,具有结构简单,安装方便快捷,制造成本低等优点,可有效地降低厂房无极灯的生产成本,便于低成本无极灯的市场占有率和推广。

附图说明

[0006] 下面结合附图和具体实施方式对发明进一步描述。

[0007] 附图为一一种无极灯杆式连接器示意图。

[0008] 图中:1、上丝杆,2、灯罩连接圆盘,3、连接丝孔,4、圆盘丝套,5、穿孔孔,6、连接杆,7、顶丝,8、灯管连接孔,9、固定螺帽,10、灯管连接横条,11、内丝杆,12、内空心。

具体实施方式

[0009] 由附图所示,一种无极灯杆式连接器包括由上丝杆 1、灯罩连接圆盘 2、连接丝孔 3、圆盘丝套 4、穿孔孔 5、连接杆 6、顶丝 7、灯管连接孔 8、固定螺帽 9、灯管连接横条 10、内丝杆 11、内空心 12 组成;连接杆 6 上部设置上丝杆 1,带连接丝孔 3 的灯罩连接圆盘 2 与圆盘丝套 4 采用焊接方法连接,圆盘丝套 4 与上丝杆 1 旋转连接;连接杆 6 为内空心 12、中部设置穿孔孔 5,连接杆 6 下部插入内丝杆 11,用顶丝 7 与连接杆 6 固定,带灯管连接孔 8 的灯管连接横条 10 中心点设置连接孔、穿入连接杆 6 下部的内丝杆 11 用固定螺帽 9 进行固定,即为无极灯杆式连接器。

[0010] 以上所述,实施方式仅仅是对本发明的优选实施方式进行描述,并非对本发明的范围进行限定,在不脱离本发明技术的精神的前提下,本领域工程技术人员对本发明的技术方案作出的各种变形和改进,均应落入本发明的权利要求书确定的保护范围内。

