



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204583319 U

(45) 授权公告日 2015. 08. 26

(21) 申请号 201520270937. 0

(22) 申请日 2015. 04. 21

(73) 专利权人 陈剑瑞

地址 362302 福建省南安市霞美镇霞美村下
莆 29 号

(72) 发明人 陈剑瑞

(51) Int. Cl.

B02C 4/08(2006. 01)

B02C 18/08(2006. 01)

B02C 23/00(2006. 01)

B02C 23/02(2006. 01)

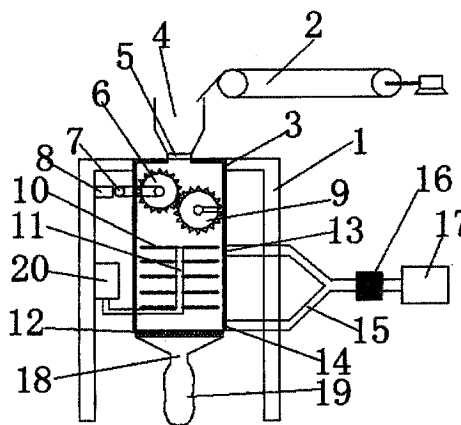
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种双级物料粉碎机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种双级物料粉碎机,包括粉碎机大架、粉碎机主体和除尘装置,粉碎机主体上侧设有入料漏斗,入料漏斗右侧设有传送装置,主动齿轮和从动齿轮转动时啮合,达到粉碎物料的效果;第二电机驱动转动轴转动,转动轴带动粉碎刀片高速旋转,达到二次粉碎的效果;吸附装置内部设有球形活性炭,吸附装置右侧设有除尘装置,粉碎机主体底部设有过滤网,过滤网下侧设有出料口,出料口下侧设有收集布筒。本实用新型双级物料粉碎机通过两个结构不同的粉碎装置提高了粉碎效果和粉碎机的工作效率,能够减少原材料的浪费,并且能够有效除尘,减少了环境污染,符合高效环保的生产要求。



1. 一种双级物料粉碎机,包括粉碎机大架、粉碎机主体和除尘装置,其特征在于,所述粉碎机主体上侧设有入料漏斗,所述入料漏斗右侧设有传送装置,所述粉碎机大架左侧内壁上设有第一电机,所述第一电机右侧设有皮带轮组,所述粉碎机主体内部左上方固设有主动齿轮,所述主动齿轮与皮带轮组连接,所述主动齿轮右侧设有从动齿轮,从动齿轮固定于粉碎机主体的内壁上,所述从动齿轮下侧设有粉碎刀片,所述粉碎刀片一端设有转动轴,所述转动轴连接第二电机,所述粉碎机主体右侧设有第一出气口和第二出气口,所述第一出气口和第二出气口通过管道连接吸附装置,所述吸附装置右侧设有除尘装置,所述粉碎机主体底部设有过滤网,所述过滤网下侧设有出料口,所述出料口下侧设有收集布筒。

2. 根据权利要求 1 所述的双级物料粉碎机,其特征在于,所述粉碎机主体内壁上设有隔声层。

3. 根据权利要求 1 所述的双级物料粉碎机,其特征在于,所述入料漏斗下侧设有电磁阀。

4. 根据权利要求 1 所述的双级物料粉碎机,其特征在于,所述粉碎刀片共设有十个。

5. 根据权利要求 1 所述的双级物料粉碎机,其特征在于,所述第一出气口和第二出气口上设有滤网。

6. 根据权利要求 1 所述的双级物料粉碎机,其特征在于,所述吸附装置内部为球形活性炭。

7. 根据权利要求 1 所述的双级物料粉碎机,其特征在于,所述过滤网为可拆卸式的。

一种双级物料粉碎机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种物料粉碎机,具体是一种双级物料粉碎机。

背景技术

[0002] 物料粉碎是生产加工中的一道重要工序,现有的物料粉碎机大多只有一个粉碎装置,工作效率一般,物料粉碎过程中会产生粉尘,这些粉尘中有的是可以利用的有机物,有的是无用的灰尘,可以利用的不收集会造成物料的利用率降低,造成资源的浪费,灰尘不吸收会造成环境污染,并且恶化了工人的工作环境。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种双级物料粉碎机,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0005] 一种双级物料粉碎机,包括粉碎机大架、粉碎机主体和除尘装置,所述粉碎机主体上侧设有入料漏斗,所述入料漏斗右侧设有传送装置,所述粉碎机大架左侧内壁上设有第一电机,所述第一电机右侧设有皮带轮组,所述粉碎机主体内部左上方固设有主动齿轮,所述主动齿轮与皮带轮组连接,所述主动齿轮右侧设有从动齿轮,从动齿轮固定于粉碎机主体的内壁上,所述从动齿轮下侧设有粉碎刀片,所述粉碎刀片一端设有转动轴,所述转动轴连接第二电机,所述粉碎机主体右侧设有第一出气口和第二出气口,所述第一出气口和第二出气口通过管道连接吸附装置,所述吸附装置右侧设有除尘装置,所述粉碎机主体底部设有过滤网,所述过滤网下侧设有出料口,所述出料口下侧设有收集布筒。

[0006] 作为本实用新型进一步的方案:所述粉碎机主体内壁上设有隔声层。

[0007] 作为本实用新型进一步的方案:所述入料漏斗下侧设有电磁阀。

[0008] 作为本实用新型进一步的方案:所述粉碎刀片共设有十个。

[0009] 作为本实用新型进一步的方案:所述第一出气口和第二出气口上设有滤网。

[0010] 作为本实用新型进一步的方案:所述吸附装置内部为球形活性炭。

[0011] 作为本实用新型再进一步的方案:所述过滤网为可拆卸式的。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:所述入料漏斗下侧设有电磁阀,所述电磁阀控制物料流量,防止物料在入料漏斗中产生堵塞,所述转动轴连接第二电机,第二电机驱动转动轴转动,转动轴带动粉碎刀片高速旋转,达到二次粉碎的效果,加强了粉碎效果,提高了工作效率;所述第一出气口和第二出气口上设有滤网,可防止粉碎机内部的物料进入,所述吸附装置内部设有球形活性炭,能吸附天然植物原料粉碎过程中由高温和摩擦产生的有机气体或粉末,提高天然有机原料的利用率;所述吸附装置右侧设有除尘装置,能高效去除粉碎过程中产生的无用粉尘,保护了环境,改善了机器操作工的工作环境。

附图说明

[0013] 图 1 为双级物料粉碎机的结构示意图。

[0014] 如图 :1- 粉碎机大架、2- 传送装置、3- 粉碎机主体、4- 入料漏斗、5- 电磁阀、6- 主动齿轮、7- 皮带轮组、8- 第一电机、9- 从动齿轮、10- 粉碎刀片、11- 转动轴、12- 过滤网、13- 第一出气口、14- 第二出气口、15- 管道、16- 吸附装置、17- 除尘装置、18- 出料口、19- 收集布筒、20- 第二电机。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0016] 请参阅图 1,本实用新型实施例中,一种双级物料粉碎机,包括粉碎机大架 1、粉碎机主体 3 和除尘装置 17,所述粉碎机主体 3 内壁上设有隔声层,所述粉碎机主体 3 上侧设有入料漏斗 4,所述入料漏斗 4 下侧设有电磁阀 5,所述电磁阀 5 控制物料流量,防止物料在入料漏斗 4 中产生堵塞,所述入料漏斗 4 右侧设有传送装置 2;所述粉碎机大架 1 左侧内壁上设有第一电机 8,所述第一电机 8 右侧设有皮带轮组 7,所述粉碎机主体 3 内部左上方固设有主动齿轮 6,所述主动齿轮 6 与皮带轮组 7 连接,所述主动齿轮 6 右侧设有从动齿轮 9,从动齿轮 9 固定于粉碎机主体 3 的内壁上,主动齿轮 6 和从动齿轮 9 转动时啮合,达到粉碎物料的效果;所述从动齿轮 9 下侧设有粉碎刀片 10,所述粉碎刀片 10 一端设有转动轴 11,粉碎刀片 10 固定于转动轴 11 上,所述粉碎刀片 10 共设有十个,所述转动轴 11 连接第二电机 20,第二电机 20 驱动转动轴 11 转动,转动轴 11 带动粉碎刀片 10 高速旋转,达到二次粉碎的效果;所述粉碎机主体 3 右侧设有第一出气口 13 和第二出气口 14,所述第一出气口 13 和第二出气口 14 上设有滤网,可防止粉碎机内部的物料进入,所述第一出气口 13 和第二出气口 14 通过管道 15 连接吸附装置 16,所述吸附装置 16 内部设有球形活性炭,能吸附天然植物原料粉碎过程中由高温和摩擦产生的有机气体或粉末,提高天然有机原料的利用率;所述吸附装置 16 右侧设有除尘装置 17,能高效去除粉碎过程中产生的无用粉尘,保护了环境,改善了机器操作工的工作环境,所述粉碎机主体 3 底部设有过滤网 12,过滤网 12 为可拆卸式的,可根据实际需要更换;所述过滤网 12 下侧设有出料口 18,所述出料口 18 下侧设有收集布筒 19。本实用新型双级物料粉碎机通过两个结构不同的粉碎装置提高了粉碎效果和粉碎机的工作效率,能够减少原材料的浪费,并且能够有效除尘,减少了环境污染,符合高效环保的生产要求。

[0017] 本实用新型的工作原理是:所述入料漏斗 4 下侧设有电磁阀 5,所述电磁阀 5 控制物料流量,防止物料在入料漏斗 4 中产生堵塞,主动齿轮 6 和从动齿轮 9 转动时啮合,达到粉碎物料的效果,所述转动轴 11 连接第二电机 20,第二电机 20 驱动转动轴 11 转动,转动轴 11 带动粉碎刀片 10 高速旋转,达到二次粉碎的效果,加强了粉碎效果,提高了工作效率;所述第一出气口 13 和第二出气口 14 上设有滤网,可防止粉碎机内部的物料进入,所述吸附装置 16 内部设有球形活性炭,能吸附天然植物原料粉碎过程中由高温和摩擦产生的有机气体或粉末,提高天然有机原料的利用率;所述吸附装置 16 右侧设有除尘装置 17,能高效去除粉碎过程中产生的无用粉尘,保护了环境,改善了机器操作工的工作环境。

[0018] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0019] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

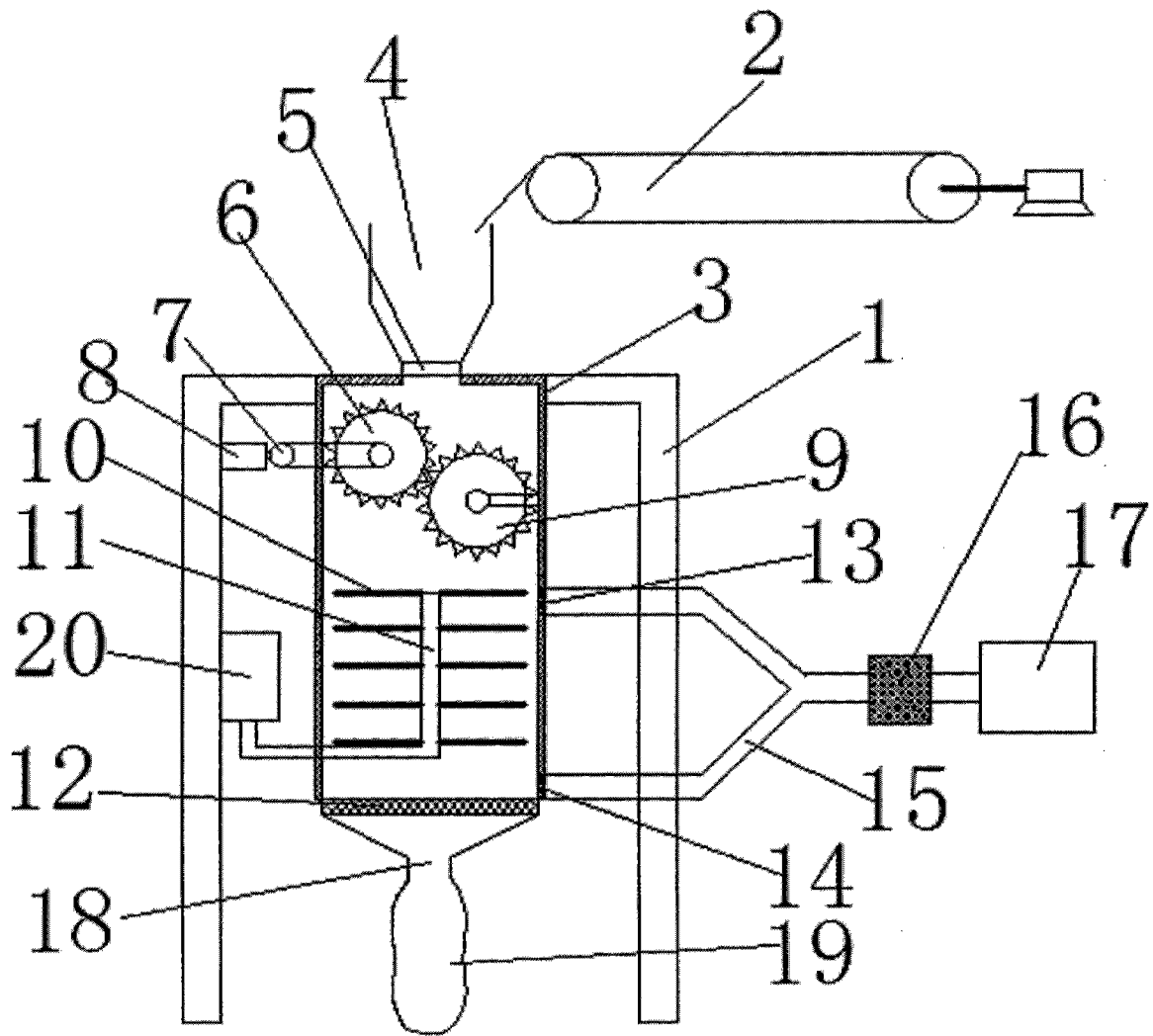


图 1