



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205733337 U

(45)授权公告日 2016. 11. 30

(21)申请号 201620414996.5

(22)申请日 2016.05.10

(73)专利权人 深圳市瑞邦环球科技有限公司

地址 518000 广东省深圳市宝安区福永街道塘尾新源工业区第12栋二楼A区

(72)发明人 肖行政

(74)专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务所(普通合伙) 11350

代理人 汤东风

(51) Int.Cl.

B23K 3/08(2006.01)

H05K 3/34(2006.01)

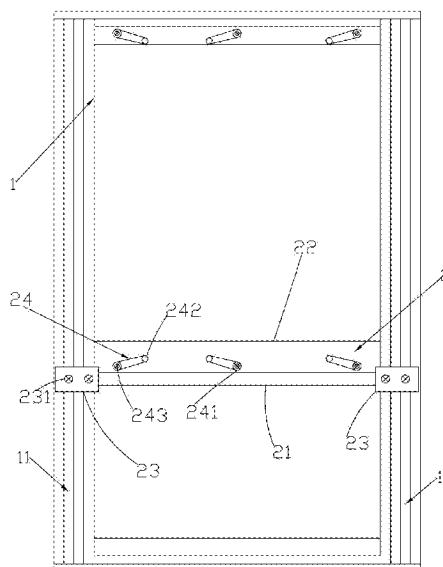
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

波峰焊万能过炉托盘

(57)摘要

本实用新型提供了一种波峰焊万能过炉托盘,根据PCB板尺寸调节活动板,使PCB板的三边刚好放置在固定方框相邻的一长边框、一宽边框和活动板上,锁紧活动板两端的滑块上的调节螺丝将活动板固定,便形成一与PCB板尺寸对应的托架,再旋转调节压块,通过调节压块上螺钉将PCB板固定,本实用新型的过炉托盘,适用于安装不同尺寸和形状的PCB板,可以循环使用,减少了专门定做过炉托盘的时间,节省成本,提高效率。



1. 一种波峰焊万能过炉托盘,其特征在于,包括固定方框和活动板,所述固定方框的两长边框上分别固设一凸起的滑轨,两所述滑轨互相平行;所述活动板包括一滑板以及一与所述滑板固定连接的支撑板,所述滑板和所述支撑板互相平行,所述滑板和两所述滑轨位于同一平面,所述滑板的两端分别通过一滑块与所述滑轨滑动连接,所述滑块上安装有调节螺丝,所述调节螺丝用于将所述滑块锁定在所述滑轨上;所述支撑板和所述固定方框位于同一平面,所述支撑板与所述固定方框的一宽边框和两长边框构成一用于放置PCB板且可变化大小的托架,所述支撑板和所述固定方框的一宽边框上均设有用于固定PCB板的调节压块。

2. 根据权利要求1所述的波峰焊万能过炉托盘,其特征在于,所述调节压块包括一连接端和一抵压端,所述连接端通过螺钉与所述支撑板或所述固定方框的一宽边框连接,所述抵压端为带有弹簧的圆柱压头,所述支撑板或所述固定方框的一宽边框上设置的所述调节压块至少为三个且等间距分布。

波峰焊万能过炉托盘

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种波峰焊万能过炉托盘。

背景技术

[0002] 现有的过炉托盘只适合于安装对应尺寸的PCB板,安装不同尺寸的PCB板需要更换不同的过炉托盘,十分不方便,而且造成成本浪费。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服上述现有技术的不足,提供一种波峰焊万能过炉托盘,可以安装不同尺寸和形状的PCB板,十分方便,而且节省成本,提高了效率。

[0004] 本实用新型是这样实现的,一种波峰焊万能过炉托盘,包括固定方框、活动板;所述固定方框的两长边框上分别固设一凸起的滑轨,两所述滑轨互相平行;所述活动板包括一滑板以及一与所述滑板固定连接的支撑板,所述滑板和所述支撑板互相平行,所述滑板和两所述滑轨位于同一平面,所述滑板的两端分别通过一滑块与所述滑轨滑动连接,所述滑块上安装有调节螺丝,所述调节螺丝用于将所述滑块锁定在所述滑轨上;所述支撑板和所述固定方框位于同一平面,所述支撑板与所述固定方框的一宽边框和两长边框构成一用于放置PCB板且可变化大小的托架,所述支撑板和所述固定方框的一宽边框上均设有用于固定PCB板的调节压块。

[0005] 具体地,所述波峰焊万能过炉托盘以波峰焊的最大宽度作为所述支撑板的长度。

[0006] 具体地,所述调节压块包括一连接端和一抵压端,所述连接端通过螺钉与所述支撑板或所述固定方框的一宽边框连接,所述抵压端为带有弹簧的圆柱压头,所述支撑板或所述固定方框的一宽边框上设置的所述调节压块至少为三个且等间距分布。

[0007] 本实用新型提供的波峰焊万能过炉托盘,根据PCB板尺寸调节活动板,使PCB板的三边刚好放置在固定方框相邻的一长边框、一宽边框和活动板上,锁紧活动板两端的滑块上的调节螺丝将活动板固定,便形成一与PCB板尺寸对应的托架,再旋转调节压块,通过调节压块上螺钉将PCB板固定,本实用新型的过炉托盘,适用于安装不同尺寸和形状的PCB板,可以循环使用,减少了专门定做过炉托盘的时间,节省成本,提高效率。

附图说明

[0008] 为了更清楚地说明本实用新型的技术方案,下面将对实施例中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0009] 图1是本实用新型提供的波峰焊万能过炉托盘的主视图。

具体实施方式

[0010] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述。

[0011] 如图1所示,本实用新型实施例提供一种波峰焊万能过炉托盘,包括固定方框1、活动板2;固定方框1的两长边框上分别固设一凸起的滑轨11,两滑轨11互相平行;活动板2包括一滑板21以及一与滑板21固定连接的支撑板22,滑板21和支撑板22互相平行,滑板21和两滑轨11位于同一平面,滑板21的两端分别通过一滑块23与滑轨11滑动连接,滑块23上安装有调节螺丝231,调节螺丝231用于将滑块23锁定在滑轨11上;支撑板22和固定方框1位于同一平面,支撑板22与固定方框1的一宽边框和两长边框构成一用于放置PCB板且可变化大小的托架,支撑板22和固定方框1的一宽边框上均设有用于固定PCB板的调节压块24。

[0012] 具体地,波峰焊万能过炉托盘以波峰焊的最大宽度作为支撑板22的长度,这样能最大程度利用波峰焊的最大宽度,一次焊接完成,节约时间。

[0013] 具体地,调节压块24包括一连接端241和一抵压端242,连接端241通过螺钉243与支撑板22或固定方框1的一宽边框连接,抵压端242为带有弹簧(未示出)的圆柱压头,抵压端242内的弹簧可以保证调节压块24锁定时力度适当,不会压坏PCB板,支撑板22或固定方框1的一宽边框上设置的调节压块3至少为三个且等间距分布,能保证力度均衡地作用在PCB板上,防止PCB板(未标示)翘起。

[0014] 本实用新型提供的波峰焊万能过炉托盘,根据PCB板尺寸调节活动板2,使PCB板的三边刚好放置在固定方框1相邻的一长边框、一宽边框和活动板2上,锁紧活动板2两端的滑块23上的调节螺丝231将活动板2固定,便形成一与PCB板尺寸对应的托架,再旋转调节压块3,通过调节压块3上螺钉243将PCB板固定,本实用新型的过炉托盘,适用于安装不同尺寸和形状的PCB板,可以循环使用,减少了专门定做过炉托盘的时间,节省成本,提高效率。

[0015] 以上所述是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也视为本实用新型的保护范围。

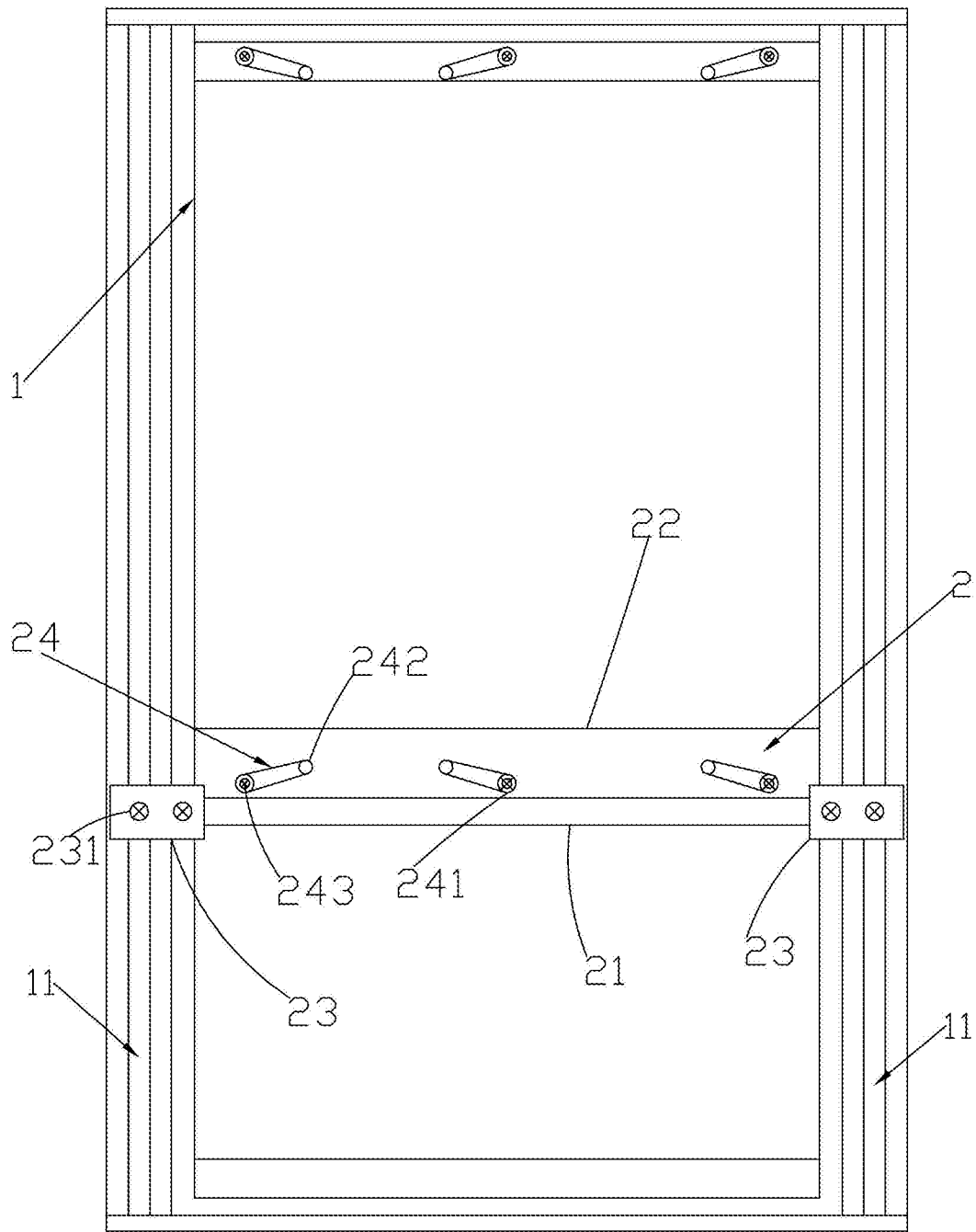


图1