



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206752061 U

(45)授权公告日 2017. 12. 15

(21)申请号 201720511683.6

(22)申请日 2017.05.10

(73)专利权人 汕头市金尚奴内衣实业有限公司

地址 515000 广东省汕头市潮南区仙城镇
深溪石砚洋

(72)发明人 刘立业

(74)专利代理机构 广州三环专利商标代理有限公司 44202

代理人 张泽思 周增元

(51)Int.Cl.

D04B 27/10(2006.01)

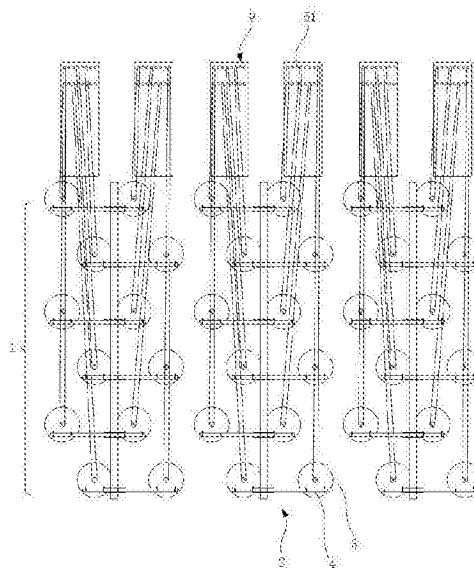
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种经编机织线输送装置

(57)摘要

本实用新型实施例公开了一种经编机织线自动输送装置,包括用于放卷线的线架群、设置于所述线架群的每个放卷线单元前的输出盘与松紧调节装置,所述输出盘具有第一中心通孔,所述第一中心通孔圆周设置有耐磨圈,所述松紧调节装置包括配重座与若干配重叉,所述配重座内并列设置有若干导柱,所述放卷线单元的输出线经所述中心通孔以及所述配重座上方,并将所述配重叉支撑于所述若干导柱之间。采用本实用新型,通过松紧调节装置可根据织布机的生产需要选择合适的输出松紧力度,避免由于向织布机供线的各线松紧力度不相同而导致断线。本实用新型有利于提高生产效率,可快速适应生产的需求。



1. 一种经编机织线自动输送装置,其特征在于,包括用于放卷线的线架群、设置于所述线架群的每个放卷线单元前的输出盘与松紧调节装置,所述输出盘具有第一中心通孔,所述第一中心通孔圆周设置有耐磨圈,所述松紧调节装置包括配重座与若干配重叉,所述配重座内并列设置有若干导柱,所述放卷线单元的输出线经所述中心通孔以及所述配重座上方,并将所述配重叉支撑于所述若干导柱之间。

2. 根据权利要求1所述的经编机织线自动输送装置,其特征在于,所述配重座末端具有输出座,所述输出座具有第二中心通孔,所述第二中心通孔圆周设置有耐磨圈。

3. 根据权利要求2所述的经编机织线自动输送装置,其特征在于,所述配重叉呈“U”形。

4. 根据权利要求2所述的经编机织线自动输送装置,其特征在于,所述线架群的每一列上的放卷线单元的上方设置有集线板,所述集线板对应所述每一列上的放卷线单元的数量设置有线孔,所述输出线经所述集线板输出。

一种经编机织线输送装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种织布机的送线装置,尤其涉及一种经编机织线自动输送装置。

背景技术

[0002] 在一些纺织过程中,纺织线处于放松状态,并且在运行过程中摆动幅度较大,容易与相邻纺织线相互纠缠,或与设备零件缠绕,容易断线,对生产过程造成影响。现有技术中也存在一些织布机的织线供线装置,而其是在机器的输入后端使用压片调节其松紧,而随着织布机的振动作用之下,其难免产生松动,导致断线或其他故障,对于不同的织物,有时需要不同的供线力度,现有的设备难以根据需要进行统一的调节。

实用新型内容

[0003] 本实用新型实施例所要解决的技术问题在于,提供一种经编机织线自动输送装置。可根据织布的需要统一调节所需要的输出线的松紧度。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型实施例提供了一种经编机织线自动输送装置,包括用于放卷线的线架群、设置于所述线架群的每个放卷线单元前的输出盘与松紧调节装置,所述输出盘具有第一中心通孔,所述第一中心通孔圆周设置有耐磨圈,所述松紧调节装置包括配重座与若干配重叉,所述配重座内并列设置有若干导柱,所述放卷线单元的输出线经所述中心通孔以及所述配重座上方,并将所述配重叉支撑于所述若干导柱之间。

[0005] 进一步地,所述配重座末端具有输出座,所述输出座具有第二中心通孔,所述第二中心通孔圆周设置有耐磨圈。

[0006] 更进一步地,所述配重叉呈“U”形。

[0007] 更进一步地,所述线架群的每一列上的放卷线单元的上方设置有集线板,所述集线板对应所述每一列上的放卷线单元的数量设置有线孔,所述输出线经所述集线板输出。

[0008] 实施本实用新型实施例,具有如下有益效果:通过松紧调节装置可根据织布机的生产需要选择合适的输出松紧力度,避免由于向织布机供线的各线松紧力度不相同而导致断线。本实用新型有利于提高生产效率,可快速适应生产的需求。

附图说明

[0009] 图1是本实用新型的整体结构示意图;

[0010] 图2是松紧调节装置的俯视结构示意图。

[0011] 图3是配重叉的结构示意图。

具体实施方式

[0012] 为使本实用新型的目的、技术方案和优点更加清楚,下面将结合附图对本实用新型作进一步地详细描述。

[0013] 参照图1所示的结构示意图。

[0014] 本实用新型实施例的一种经编机织线自动输送装置,包括了用于放卷线的线架群1,设置于线架群1的每个放卷线单元2前的输出盘3与松紧调节装置4。

[0015] 参照图2所示的结构示意图。

[0016] 输出盘3具有第一中心通孔31,第一中心通孔31圆周设置有耐磨圈32。

[0017] 松紧调节装置4包括配重座41与若干配重叉42,配重座41内并列设置有若干导柱43。

[0018] 放卷线单元2的输出线经第一中心通孔31与配重座41上方,根据供线松紧力度需求,选择数量合适或重量合适的配重叉42,将配重座41上方的线叉并支撑于若干导柱43之间。

[0019] 配重座41末端具有输出座44,所述输出座具有第二中心通孔45,所述第二中心通孔45圆周设置有耐磨圈46。

[0020] 如图3所示,配重叉42呈“U”形。

[0021] 更优的是,线架群1的每一列上的放卷线单元2的上方设置有集线板5,集线板5对应每一列上的放卷线单元2的数量设置有线孔51,输出线经集线板5的线孔输出。

[0022] 当然上述实施例只为说明本实用新型的技术构思及特点,其目的在于让熟悉此项技术的人能够了解本实用新型的内容并据以实施,并不能以此限制本实用新型的保护范围。凡根据本实用新型主要技术方案的精神实质所做的修饰,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

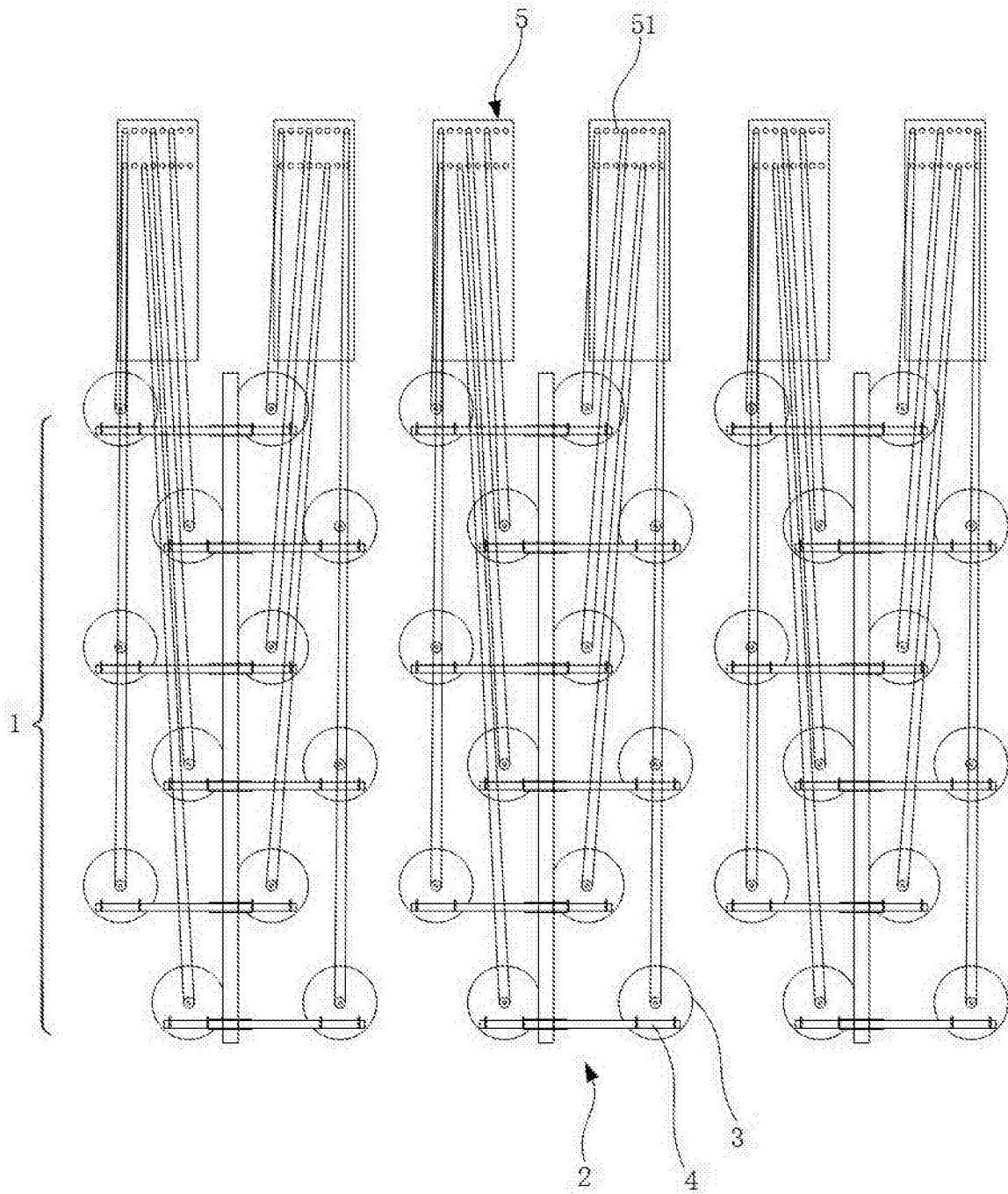


图1

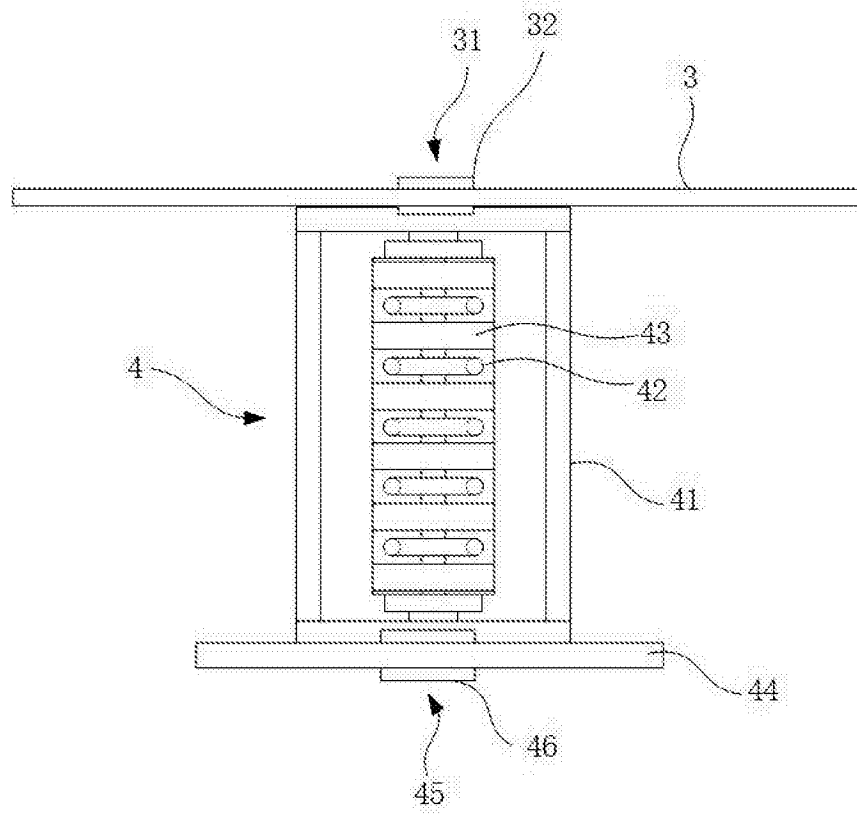


图2

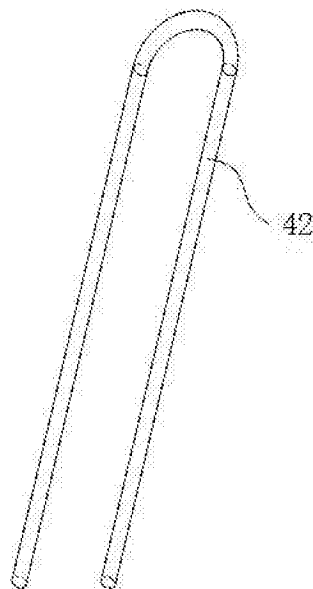


图3