(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207209057 U
(45)授权公告日 2018.04.10

(21)申请号 201721042913.5

(22)申请日 2017.08.21

(73)专利权人 马丽宾
地址 652700 云南省玉溪市通海县纳古镇腾洋五金加工厂

(72)发明人 马丽宾 纳宗敏 周刚

(51)Int.Cl.
B65F 1/00(2006.01)
B65F 1/14(2006.01)
B65F 7/00(2006.01)

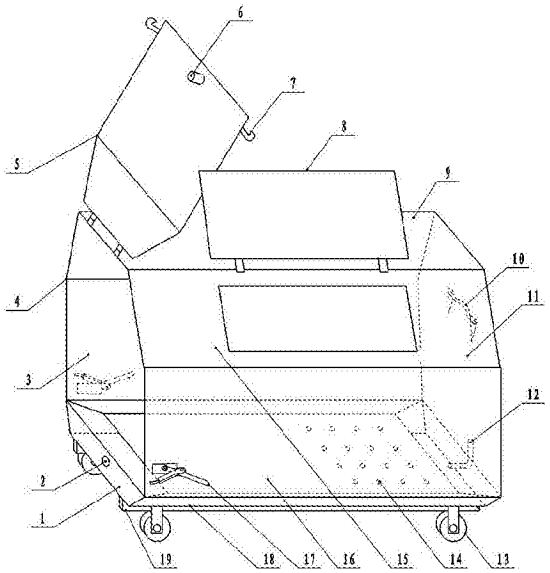
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

可冲洗的固液分离垃圾箱

(57)摘要

一种可冲洗的固液分离垃圾箱，该垃圾箱的箱体由端板、两侧板、以及顶板和底板焊接而成，箱体内下端安装有垫板，端板上安装有牵引杆，两侧板上安装有侧箱门，箱体开口端上方的顶板上铰接有主箱门，主箱门下侧安装有锁扣勾，侧板上安装有锁扣，垫板内部靠端板一侧开有多个滤水孔，滤水孔位置分布在垫板内部靠端板端二分之一的板面上，垫板另一侧与底板之间焊接有挡水板，挡水板上安装有排污口，主箱门上安装有堵头，堵头堵塞在排污口上，端板下端安装有冲洗管，冲洗管连通垫板下方的装放污水空间。有益效果在于：该垃圾箱可实现垃圾与污水分离；垃圾箱在装车清运时、清洗以及排放污水时，不会对环境造成污染。



CN 207209057 U

1.可冲洗的固液分离垃圾箱，该垃圾箱的箱体(4)由端板(11)、两侧板(15)、以及顶板(9)和底板(18)焊接而成，箱体(4)内下端安装有垫板(16)，垫板(16)上方为装放垃圾的空间，下方为装放污水的空间，端板(11)上安装有牵引杆(10)，两侧板(15)上安装有侧箱门(8)，箱体(4)开口端(3)上方的顶板(9)上铰接有主箱门(5)，主箱门(5)下侧安装有锁扣勾(7)，侧板(15)上安装有锁扣(17)，锁扣勾(7)扣接在锁扣(17)上，箱体(4)底板(18)下安装有行走轮(13)，行走轮(13)两侧的底板(18)上安装有横梁(19)，其特征在于，垫板(16)四周高、内部低，垫板(16)内部靠端板(11)一侧开有多个滤水孔(14)，滤水孔(14)位置分布在垫板(16)内部靠端板(11)端二分之一的板面上，垫板(16)另一侧与底板(18)之间焊接有挡水板(1)，挡水板(1)上安装有排污口(2)，主箱门(5)上安装有堵头(6)，堵头(6)堵塞在排污口(2)上，端板(11)下端安装有冲洗管(12)，冲洗管(12)连通垫板(16)下方的装放污水空间。

2.根据权利要求1所述的可冲洗的固液分离垃圾箱，其特征在于，所述的滤水孔(14)直径为0.5~1cm。

可冲洗的固液分离垃圾箱

技术领域

[0001] 本实用新型属于垃圾箱设备技术领域，涉及一种可冲洗的固液分离垃圾箱。

背景技术

[0002] 大型垃圾箱一般是方形或长方形，普遍用于小区、商业区、公园等公共场所，用于存放大量的垃圾。现有的许多大型垃圾箱没有固液分离的功能，垃圾中残留的污水会加快垃圾的腐烂，产生大量恶臭的气味，影响周围的环境卫生；且当垃圾车托运大型垃圾箱时，沉积在垃圾底部的污水容易流淌出来，造成二次污染。

[0003] 目前的垃圾箱设备技术领域中也出现了具有固液分离的大型垃圾箱设备，其中与本实用新型最为接近的现有技术是中国专利局公布的一种固液分离的大型垃圾箱，申请号201510870447.9，该垃圾箱内设置有过滤网，过滤网将垃圾箱内部空间分为用于装放固体垃圾的上部分和用于装放液体垃圾的下部分，箱体底部设置有排液口，垃圾中的污水可以通过过滤网流入箱体内部空间的下部分并通过排液口排出，避免了垃圾因受污水浸泡而容易发出恶臭的气味。但该垃圾箱在装车清运时，垃圾清运车用牵引绳勾住垃圾箱后端板上的牵引杆将其拉上清运车，此时垃圾箱倾斜，开口端向下，箱内污水流向垃圾箱开口端，污水会从开口端的滤水网网孔中溢出，不仅会回潮垃圾，还会从主箱门的缝隙中流淌出来，在装车场地上造成污染；垃圾箱清洗时需要接通水管进行冲洗，容易造成污水到处喷溅，污染清洗垃圾箱的场地；排放垃圾箱内的污水，需要人工打开排液口进行污水排放，较为费时，也不卫生。

实用新型内容

[0004] 本实用新型针对现有技术中，具有固液分离的大型垃圾箱在装车清运时，污水容易从开口端溢出，容易造成二次污染，以及垃圾箱的清洗和污水的排放不方便，也不卫生的问题，提供一种可冲洗的固液分离垃圾箱，该垃圾箱的箱体由端板、两侧板、以及顶板和底板焊接而成，箱体内下端安装有垫板，垫板上方为装放垃圾的空间，下方为装放污水的空间，端板上安装有牵引杆，两侧板上安装有侧箱门，箱体开口端上方的顶板上铰接有主箱门，主箱门下侧安装有锁扣勾，侧板上安装有锁扣，锁扣勾扣接在锁扣上，箱体底板下安装有行走轮，行走轮两侧的底板上安装有横梁，垫板四周高、内部低，垫板内部靠端板一侧开有多个滤水孔，滤水孔位置分布在垫板内部靠端板端二分之一的板面上，垫板另一侧与底板之间焊接有挡水板，挡水板上安装有排污口，主箱门上安装有堵头，堵头堵塞在排污口上，端板下端安装有冲洗管，冲洗管连通垫板下方的装放污水空间。滤水孔直径为0.5~1cm。

[0005] 采用本技术方案的有益效果在于：垃圾箱的垫板四周高、内部低，有利于垃圾在装箱后，污水沿着滤水孔流入装放污水的空间内，不会流出箱外，实现垃圾与污水分离；垃圾箱在装车清运时，箱体开口端向下倾斜，由于滤水孔只开在垫板内部靠端板端二分之一的板面上，污水被封闭在装污水的空间内靠箱体的开口端，不会从滤水孔中溢出，也不会回潮垃圾，消除了污水溢出对装车场地的二次污染，同时相对干燥的垃圾运送到处理场后，处理

起来也更方便;由于垃圾箱端板下端安装的冲洗管连通垫板下方的装放污水空间,在对装放污水的空间进行清洗时,只需将水管接通到冲洗管即可进行冲洗,污水不会四处飞溅,不会对清洗垃圾箱的场地造成污染,垃圾箱的清洗较为方便;污水的排放也较为方便,只需打开垃圾箱的主箱门使堵头离开排污口,就可以排放污水,避免了需要人工打开排液口才能进行污水的排放,费工费时,还不卫生的问题。

附图说明

[0006] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0007] 实施例1:如图1所示,一种可冲洗的固液分离垃圾箱,该垃圾箱具体方案是:可冲洗的固液分离垃圾箱,该垃圾箱的箱体4由端板11、两侧板15、以及顶板9和底板18焊接而成,箱体4内下端安装有垫板16,垫板16上方为装放垃圾的空间,下方为装放污水的空间,端板11上安装有牵引杆10,两侧板15上安装有侧箱门8,箱体4开口端3上方的顶板9上铰接有主箱门5,主箱门5下侧安装有锁扣勾7,侧板15上安装有锁扣17,锁扣勾7扣接在锁扣17上,箱体4底板18下安装有行走轮13,行走轮13两侧的底板18上安装有横梁19,垫板16四周高、内部低,垫板16内部靠端板11一侧开有多个滤水孔14,滤水孔14位置分布在垫板16内部靠端板11端二分之一的板面上,垫板16另一侧与底板18之间焊接有挡水板1,挡水板1上安装有排污口2,主箱门5上安装有堵头6,堵头6堵塞在排污口2上,端板11下端安装有冲洗管12,冲洗管12连通垫板16下方的装放污水空间。滤水孔14直径为0.5~1cm。

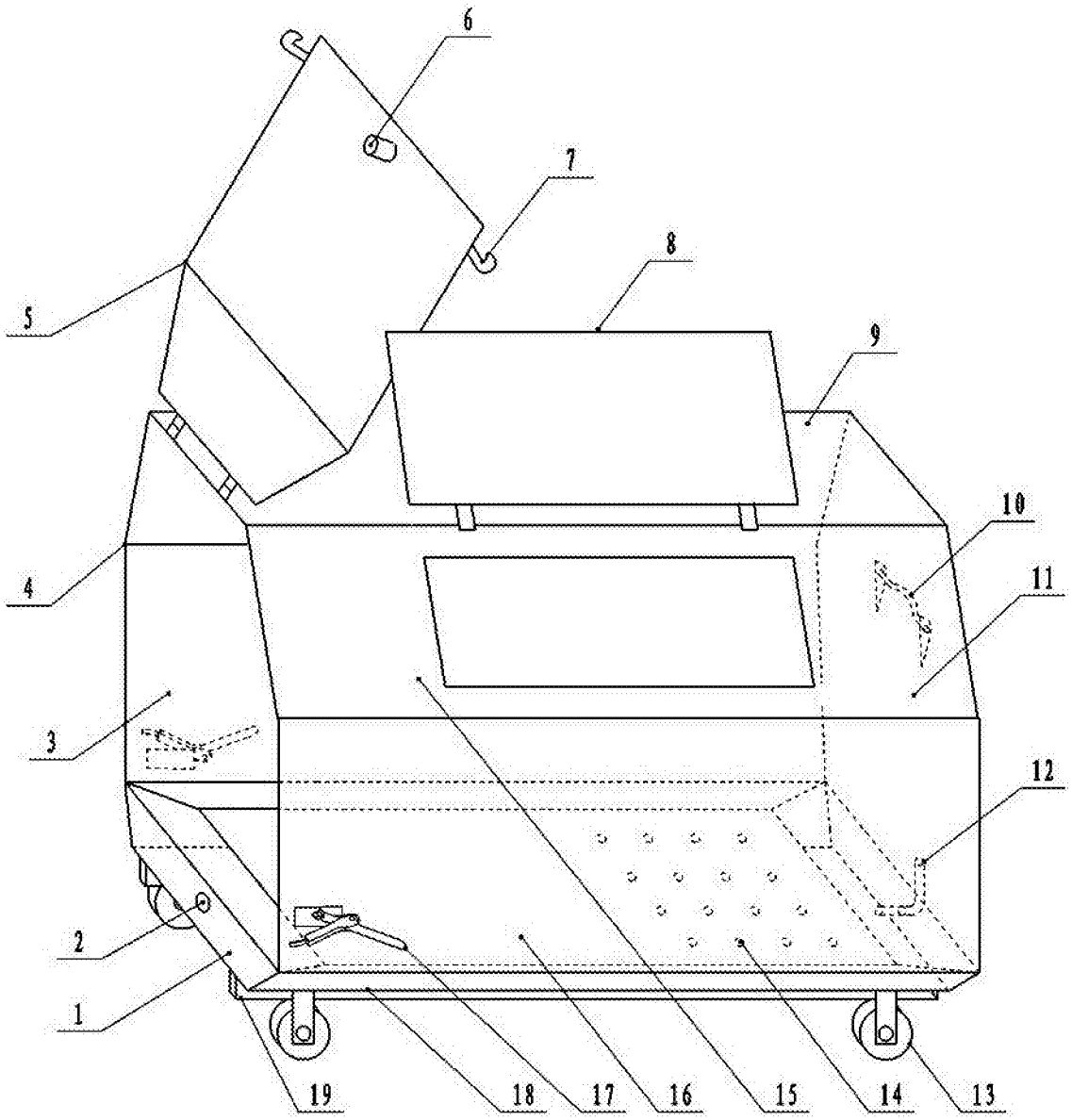


图1