



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202493592 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 17

(21) 申请号 201220024923. 7

(22) 申请日 2012. 01. 19

(73) 专利权人 无锡沃尔德轴承有限公司

地址 214401 江苏省无锡市江阴青阳镇工业
园区振阳路 20 号

(72) 发明人 郭宏军 秦贞山 王勇杰 余剑
彭飞腾

(74) 专利代理机构 南京众联专利代理有限公司
32206

代理人 顾进

(51) Int. Cl.

F16C 33/46 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

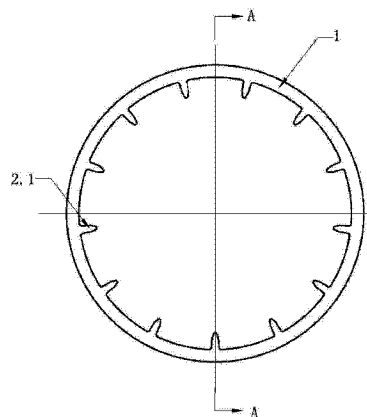
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

一种圆柱滚子保持架

(57) 摘要

本实用新型涉及一种圆柱滚子保持架,其特征是它包括两底圈和若干滚子架柱,若干滚子架柱均匀设置在两底圈之间,滚子架柱向底圈圆心方向突出形成一凸肩,相邻两滚子架柱之间形成一圆锥形兜孔。本实用新型具有圆柱滚子装配过程比较简单、能提高生产效率的优点。



1. 一种圆柱滚子保持架,其特征是它包括两底圈(1)和若干滚子架柱(2),若干滚子架柱(2)均匀设置在两底圈(1)之间,滚子架柱(2)向底圈(1)圆心方向突出形成一凸肩(2.1),相邻两滚子架柱(2)之间形成一圆锥形兜孔(3)。

一种圆柱滚子保持架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种保持架,尤其涉及一种轴承的圆柱滚子保持架。

背景技术

[0002] 目前轴承的圆柱滚子保持架包括保持架座和保持架盖,保持架座包括底圈和若干滚子架柱,若干滚子架柱均匀分别设置地圈上,相邻两滚子架柱之间形成一圆柱形兜孔,保持架盖扣装在保持架座的滚子架柱上;在生产过程中先将圆柱滚子装入圆柱形兜孔中,再将保持架盖扣装在保持架座的滚子架柱上,最后用电铆机将保持架座和保持架盖电动铆接住,其圆柱滚子装配过程比较繁琐,生产效率较低。

发明内容

[0003] 针对上述缺点,本实用新型的目的在于提供一种圆柱滚子装配过程比较简单、能提高生产效率的轴承用圆柱滚子保持架。

[0004] 本实用新型的发明内容为:一种圆柱滚子保持架,其特征是它包括两底圈和若干滚子架柱,若干滚子架柱均匀设置在两底圈之间,滚子架柱向底圈圆心方向突出形成一凸肩,相邻两滚子架柱之间形成一圆锥形兜孔。

[0005] 本实用新型与现有技术相比所具有的优点是:本实用新型通过将滚子架柱向底圈圆心方向突出形成一凸肩,并由相邻两滚子架柱之间形成的圆锥形兜孔由此可使圆柱滚子直接装入,由此使的滚子装配过程比较简单;同时该保持架通过拉刀一次独立成型制得,不需要铆接,生产效率高,保持架为一体结构,刚性好,在运输和使用中不易损坏。

附图说明

[0006] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0007] 图2为图1中A-A向示意图。

具体实施方式

[0008] 下面结合实施例及其附图进一步叙述本实用新型。

[0009] 如图1和图2所示,一种圆柱滚子保持架,其特征是它包括两底圈1和若干滚子架柱2,若干滚子架柱2均匀设置在两底圈1之间,滚子架柱2向底圈1圆心方向突出形成一凸肩2.1,相邻两滚子架柱2之间形成一圆锥形兜孔3。

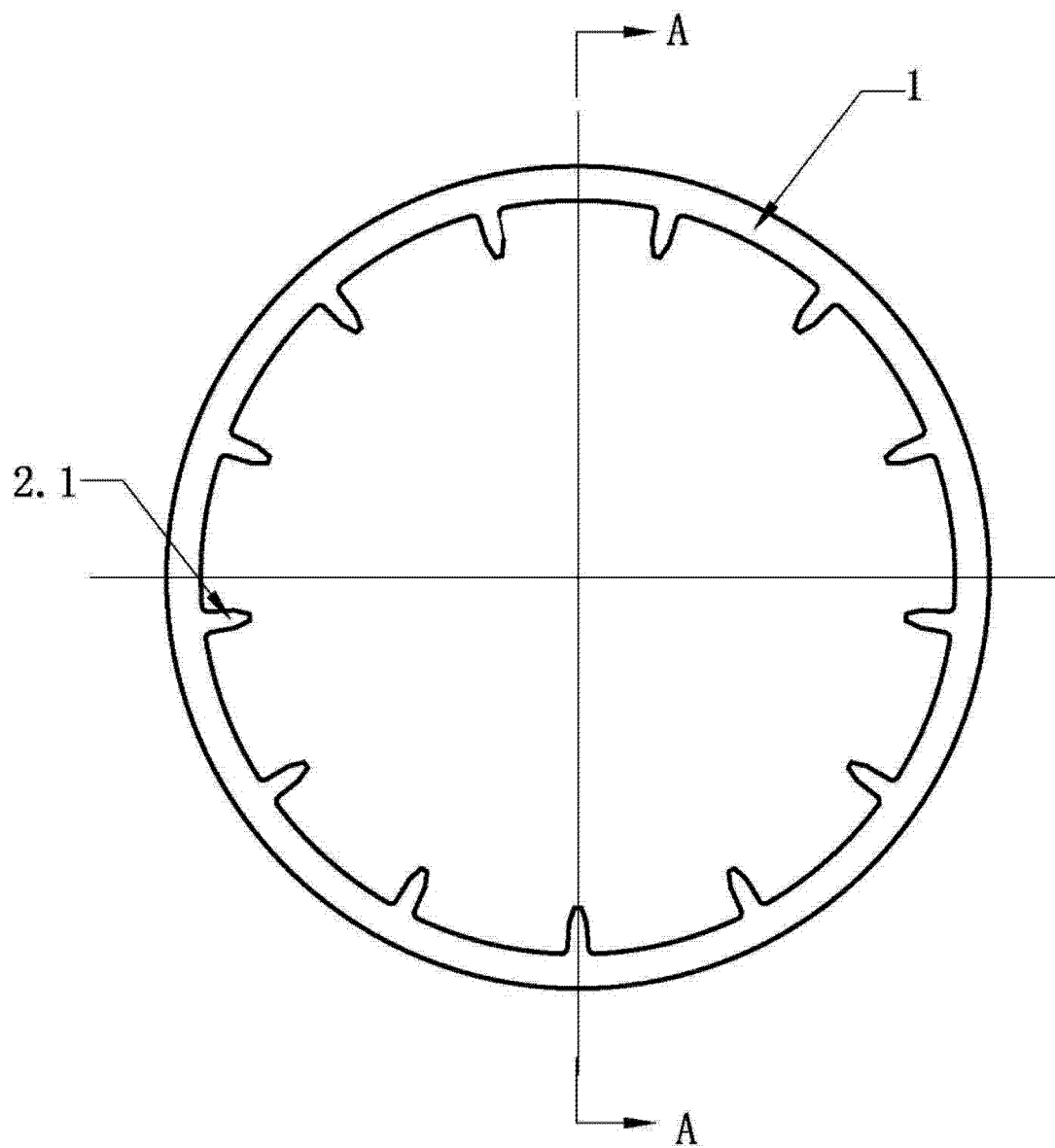


图 1

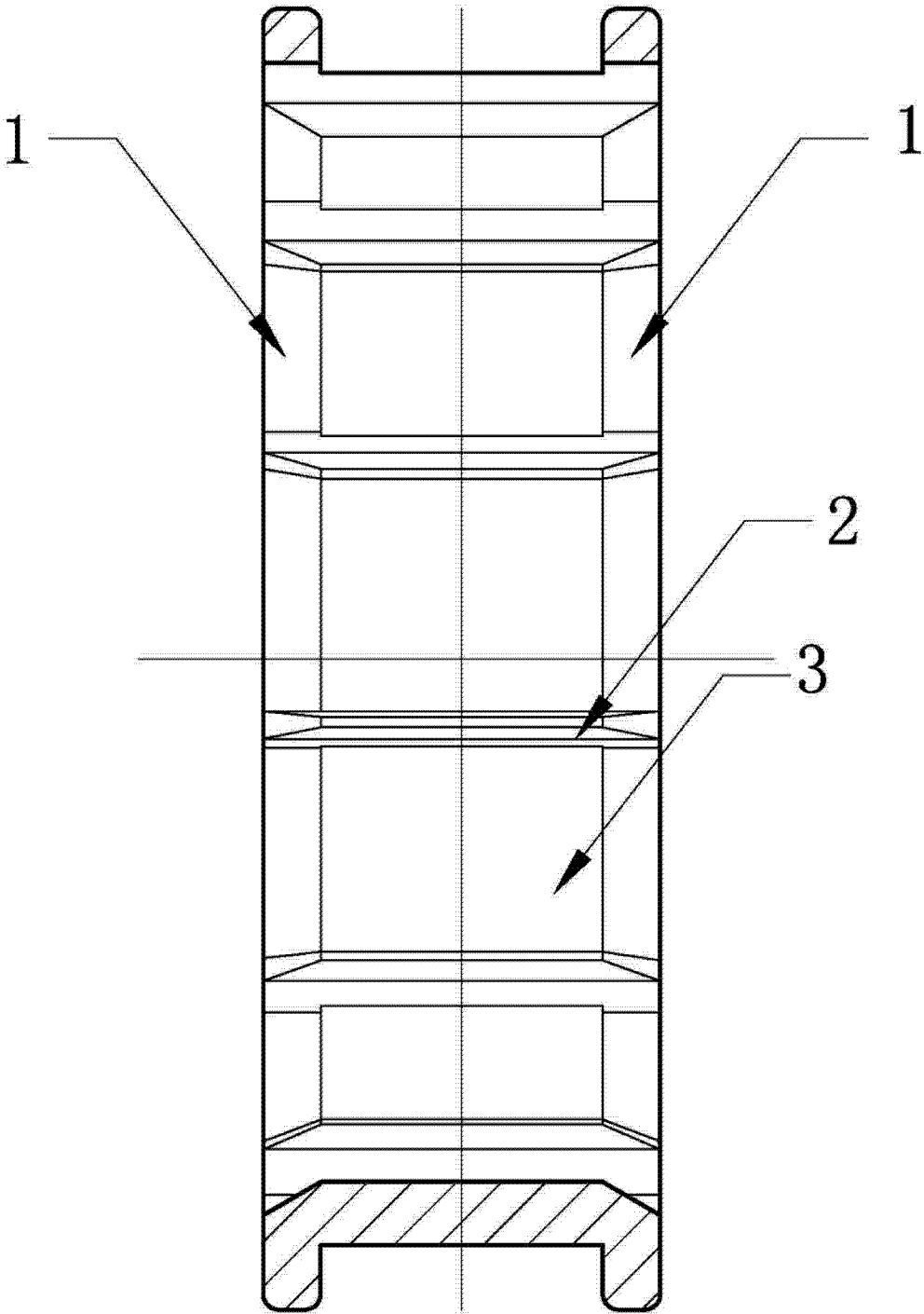


图 2