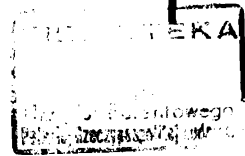


Warszawa, 17 grudnia 1935 r.

URZĄD PATENTOWY



MOsk 1/46 2



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 22298.

Kl. 21 f, 60/02.

Polska Żarówka Osram Spółka Akcyjna
(Warszawa, Polska).

Elektryczna żarówka do latarni kopalnianych.

Zgłoszono 14 sierpnia 1934 r.

Udzielono 24 października 1935 r.

Pierwszeństwo: 19 września 1933 r. (Niemcy).

W zamkniętych latarniach kopalnianych, zaopatrzonych w baterję elektrycznych akumulatorów alkalicznych, pary alkaliczne nagryzają szybko miejsca, lutowane cyną, żarówki elektrycznej, zamkniętej szczelnie na gaz, wskutek czego wymienione żarówki wykazują ograniczoną trwałość. Zastosowanie metalu do lutowania, wytrzymałego na działanie tego rodzaju par, np. kadmu, jest niemożliwe z powodu szybkiego powlekania się kadmu warstwą utlenioną, wskutek czego traci styk dolny kontakt żarówki. Wynalazek ma na celu wykonanie trzonka żarówki w taki sposób względnie zastosowanie takich metali do lutowania, że wymienione wyżej niedomagania nie mogą powstać i wobec tego

jest zapewniona normalna trwałość żarówki. Według wynalazku trzonek żarówki zaopatruje się w dolną płytkę kontaktową, na której miejsce lutowania jednego drutu, doprowadzającego prąd, znajduje się nie jak dotychczas w miejscu styku, lecz w pewnym oddaleniu od tego miejsca, przy czem jako metal do lutowania stosuje się w obu miejscach lutowania kadm. Ponieważ przy takim wykonaniu trzonka miejsce lutowane na dolnej płytce kontaktowej nie służy za kontakt, tworzenie się warstewki utlenionej w miejscu lutowania kadmem nie ma żadnego wpływu na działanie żarówki.

Na rysunku przedstawiono żarówkę według wynalazku w znacznym powiększe-

niu, a mianowicie na fig. 1 w przekroju podłużnym, a na fig. 2 — w widoku zdołu.

Jak uwidoczniło na rysunku, żarówka zwykła posiada zamkniętą bańkę 1, w której znajduje się na dwóch drutach 2, 3, doprowadzających prąd, ciało żarowe 4. Druty, doprowadzające prąd, są wtopione w zwykły sposób w słupki 5, tworzący zamknięcie bańki 1. Trzonek żarówki składa się ze znanej łuski 6, zaopatrzonej w występy bagietowego zamknięcia, z osadzonej w niej wkładki izolacyjnej 7 i z umocowanej na wkładce dolnej płytki kontaktowej 8. Płytkę 8 posiada boczny występ 9, w którym jest wykonany otwór 10. Z otworem 10 łączy się stożkowy kanał 11, który jest wykonany we wkładce 7 i przez który jest przesunięty drut 2, doprowadzający prąd, aż do występu 9 płytki 8. Lut 12, łączący drut 2 z płytką 8, jest wpuszczony w otwór 10 występu 9. Zagięty brzeg pochwy 6 trzonu jest również zao-

patrzony w występ 13, w którym jest wykonany stożkowy otwór 14. W otwór ten jest wpuszczony lut 15, łączący drut 13, doprowadzający prąd, z pochwą 6. Jako metal do lutowania służy kadm.

Zastrzeżenie patentowe.

Elektryczna żarówka do latarni kopalnianych, znamienna tem, że miejsca lutowania (12, 13) drutów (2, 3), doprowadzających prąd, wykonane na trzonie przy użyciu lutu kadmowego, znajdują się poza powierzchnią (8), służącą jako dolny kontakt środkowy żarówki, przewodzący prąd.

Polska Żarówka Osram
Spółka Akcyjna.
Zastępca: Inż. F. Winnicki,
rzecznik patentowy.

