



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

255 048

(11) (B1)

(61)
(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 25 09 86
(21) PV 6889-86.C

(51) Int. Cl.⁴
A 43 D 8/16

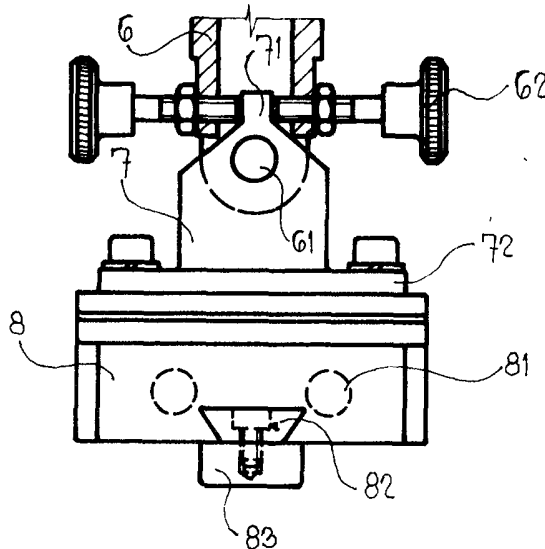
(40) Zveřejněno 11 06 87
(45) Vydáno 01 05 89

(75)
Autor vynálezu

HEJDA MILOSLAV, OTROKOVICE,
KALÁČ FRANTIŠEK, BŘEZŮVKY

(54) Zařízení k vytváření ozdob

Účelem řešení je zlepšit konstrukci zařízení k vytváření ozdob, které sestává ze stolku s upevňovací šablonou, nad nímž je na pístnici tlakového válce upravena vyhřívaná lisovací hlava se zažehlovací opěrkou. Účelu se dosáhne tím, že stolek je uložen na prvním vodorovném čepu, který je kolmý ke druhému vodorovnému čepu, jímž se k pístnici tlakového válce připojena vyhřívaná lisovací hlava, ve které je uložena nosná lišta pro upevnění zažehlovací opěrky. Existují i další možné varianty. Řešení lze využít při konstrukci zařízení pro vytváření ozdob, zejména jejich nažehlováním z nosného papíru na ploché díly, například svršku obuvi, galanterních, oděvních apod. výrobků.



Vynález se týká zařízení k vytváření ozdob, zejména jejich přežehlováním z nosného papíru na ploché díly, např. svršku obuvi, které sestává ze stolku s upevňovací šabloneu, nad níž je na pístnici tlakového válce upravena vyhříváná lisevací hlava se zažehlovací opěrku.

Je známé zařízení k vytváření ozdob na dílech svršku obuvi, které sestává ze stolku, na němž je uložena upevňovací šablona pro ukládání zdobeného dílu. Nad stolkem je na pístnici tlakového válce upevněna vyhříváná lisevací hlava se zažehlovací opěrku. Stolek je uložen svisle posuvně. Nevýhodou tohoto řešení je to, že prakticky nelze povrch stolku seřídít přesně do rovnoběžné roviny s rovinou spodní plochy zažehlovací opěrky. Výsledkem pak je to, že přenes ozdobného motivu z nosného papíru přežehlováním není rovnoměrný v celé jeho ploše. Zažehlovací opěrka je upevněna přímo k vyhříváné lisevací hlavě. Z tohoto důvodu se obvykle používá zažehlovací opěrky, jejíž spodní plocha obsáhne pokud možno nejvíce rozměrů používaných ozdobných motivů. Pak, při přežehlování ozdobných motivů malých rozměrů je zažehlovací opěrka zbytečně velká a vyhřívání celého jejího objemu je energeticky nevýhodné. U tohoto známého zařízení se nosný papír s ozdobným motivem ustředuje podle různých značek vytvořených na povrchu zdobeného dílu. Vyhotovení těchto značek a také samotné ustředování je velmi pracné.

Uvedené nevýhody odstraňuje zařízení podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že stolek je uložen na prvním vedorevném čepu, který je kolmý ke druhému vedorevnému čepu, jímž je k pístnici tlakového válce připejena vyhříváná lisevací hlava, ve které je uložena nosná lišta pro upevnění zažehlovací opěrky. Na stolku je uložena překlápěcí tyč s příčnou konzolou, na níž je upevněn středící rámeček s dorazovou příložkou. Překlápěcí tyč je opatřena pákovým nástavcem, jenž je pružinou uketven ke stolku. Příčná konzola je na překlápěcí tyči upevněna svěrnou objímkou a středící rámeček je opatřen drážkou, skrze níž je upevněn šreubem k příčné konzole.

Vyšší účinek vynálezu spočívá v tom, že výkyvem stolku na prvním vodorovném čepu a vyhrňované lisovací hlavy na druhém vodorovném čepu lze velmi snadno a přesně seřídít rovinu stolku do rovnoběžné polohy se spodní plochou zažehlovací opěrky. K nosné liště vyhrňované lisovací hlavy lze jednoduše upevnit vždy takovou zažehlovací opěrku, která rozměrově odpovídá rozměru přenášeného ozdobného motivu. Tak se vždy vyhrňuje pouze nutný objem zažehlovací opěrky. Nosný papír s ozdobným motivem se ustřeďuje k dorazové příložce středicího rámečku, který je pružinou stabilizován v pracovní nebo manipulační poloze. Posuvem příčné konzoly po překlápěcí tyči a středicího rámečku po příčné konzole lze snadno nastavit potřebnou polohu dorazové příložky vzhledem ke zvolenému místu na zdobeném dílu.

Příklad provedení zařízení podle vynálezu je schematicky zobrazen na výkresech, kde značí obr. 1 nárys a obr. 2 pohled směrem "P" dle obr. 1 ve zvětšeném měřítku.

Ve stojanu 1 (obr. 1) je svisle posuvně uložen sloupek 2, v jehož vrchní části je uložen první vodorovný čep 21, který je v nastavené poloze upevněn zajišťovacími šrouby 22. Konce prvního vodorovného čepu 21 jsou upevněny ve vidlici 3, k níž je připevněn stolek 31. Na stolku 31 je uložena pružná deska 32 a na ní je uložena výměnná upevňovací šablona 33 (obr. 2) pro přesné upnutí zdobeného dílu d. Stolek 31 je opatřen dvěma vodorovnými ložisky 34, 35, v nichž je výkyvně uložena překlápěcí tyč 4, která je opatřena pákeovým nastavcem 41 ukotveným pružinou 36 ke stolku 31. V jednom vodorovném ložisku 35 je vytvořena segmentová drážka 37, do níž zasahuje kolík 42 upevněný v překlápěcí tyči 4. Na překlápěcí tyči 4 je svérnou objímkou 43 a šroubem 44 upevněna příčná konzola 45, jež je opatřena rukojetí 46. Na příčné konzole 45 je uložen středicí rámeček 5, který je opatřen drážkou 51, skrze niž je upevněn šroubem 52 k příčné konzole 45. Na středicím rámečku 5 je upevněna dorazová příložka 53, k jejíž hranám je na zdobeném dílu d, přiložen nosný papír p s ozdobným motivem. Příčná konzola 45 se středicím rámečkem 5 je výkyvem překlápěcí tyče 4 přestavitelná mezi manipulační polohou A (je na obr. 1 znázorněna čerchovaně) a pracovní polohou B.

Nad stolkem 31 je svisle upraven neznázorněný tlakový válec,

v jehož pístnici 6 je upevněn druhý vodorovný čep 61, který je kolmý k prvnímu vodorovnému čepu 21 sloupku 2. Na druhém vodorovném čepu 61 je uloženo vahadlo 7, jež je na vrchním konci opatřeno stavěcím nástavcem 71, proti němuž jsou v pístnici 6 upraveny zajišťovací šrouby 62. Spodní konec vahadla 7 je ve tvaru příruby 72, k níž je připevněna vyhřívaná lisovací hlava 8, jejíž topná tělesa 81 jsou napojena na neznázorněný zdroj tepelné energie. Ve vyhřívané lisovací hlavě 8 je uložena nosná lišta 82, k níž je upevněna zažehlovací opěrka 83. Dorazová příložka 53 je vyhotovena z materiálu, který odolává teplotám zažehlovací opěrky 83.

Před započatím práce obsluha nastaví stolek 31 a zažehlovací opěrku 83 do rovnoběžných rovin. Přitom podle potřeby vykývne stolek 31 na první vodorovném čepu 21 a vyhřívanou lisovací hlavu 8 vykývne na druhém vodorovném čepu 61. Nastavenou polohu stolku 31 a vyhřívané lisovací hlavy 8 obsluha upevní zajišťovacími šrouby 22 a 62.

Po upnutí zdobeného dílu d upevňovací šablonou 33 obsluha vykývne rukojetí 46 překlápěcí tyč 4 s příčnou konzolou 45 z manipulační polohy A do pracovní polohy B, v níž středící rámeček 2 doseďne dorazovou příložkou 53 na zdobený díl d. Obsluha uloží nosný papír p s ozdobným motivem k hranám dorazové příložky 53 a neznázorněným ovládačem uvede do činnosti tlakový válec. Pístnice 6 se tak posune do své dolní úvratí a zažehlovací opěrka 83 doseďne na nosný papír p s ozdobným motivem. Působením tepla a tlaku se ozdobný motiv uvolní z nosného papíru p a přilepí se k povrchu zdobeného dílu d. Po stanoveném časovém intervalu se pístnice 6 vysune zpět do horní úvratí. Obsluha vrátí překlápěcí tyč 4 se středícím rámečkem 2 do manipulační polohy A, uvolní zdobený díl d z upevňovací šablony 33, a tím se pracovní cyklus ukončí.

Při změně polohy ukládání nosného papíru p s ozdobným motivem obsluha podle potřeby posune svěrnou objímku 43 i s příčnou konzolou 45 po překlápěcí tyči 4 a středícím rámečkem 2 posune drážkou 51 v potřebném směru po příčné konzole 45.

Při změně rozměru ozdobného motivu obsluha uvolní zažehlovací opěrku 83 z nosné lišty 82 a upevní k ní jinou zásobní zažehlovací opěrku s patřičnými rozměry.

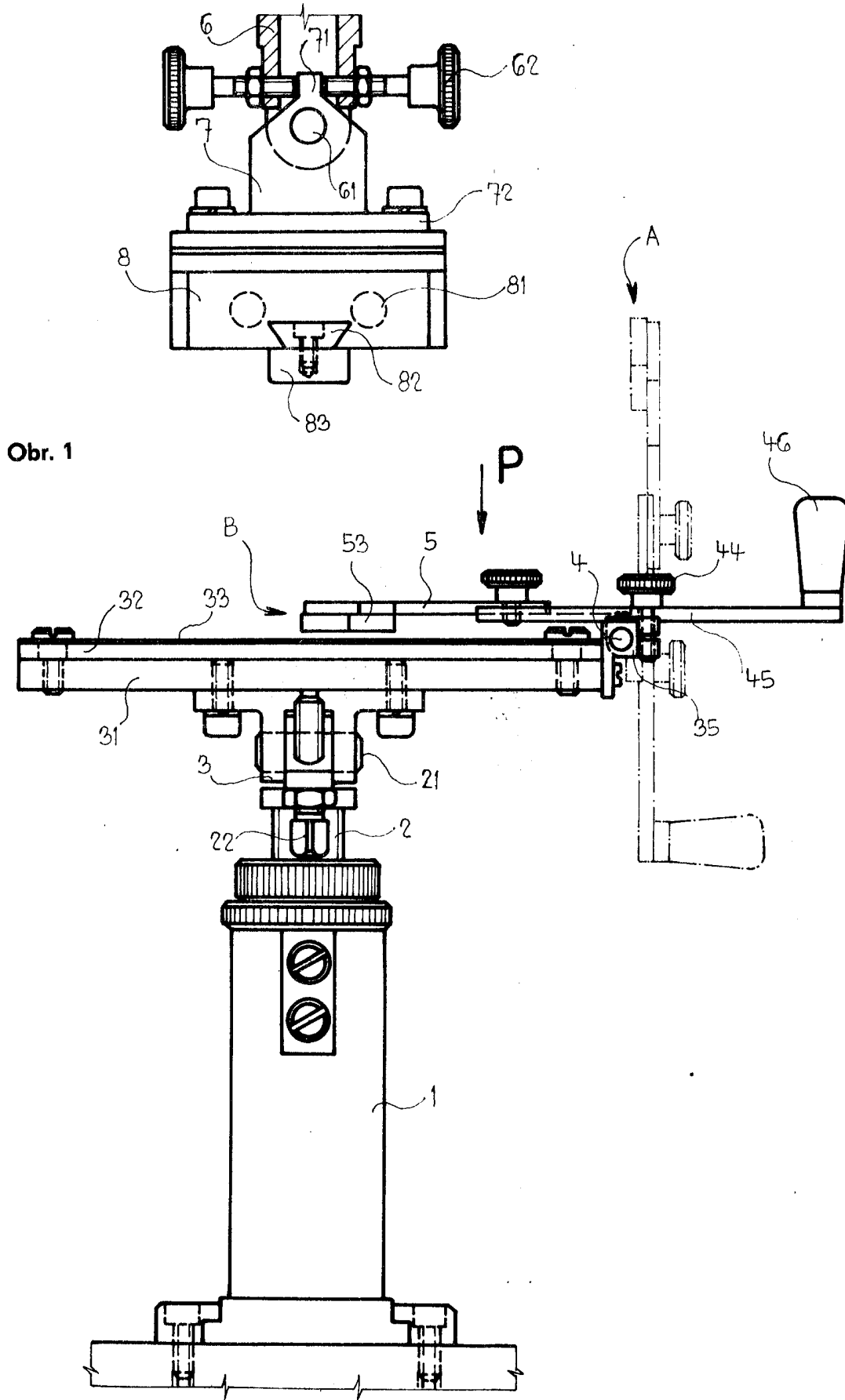
Vynálezu lze využít při konstrukci stroje pro zdobení dílů svršků obuvi, galanterních, oděvních apod. výrobků.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

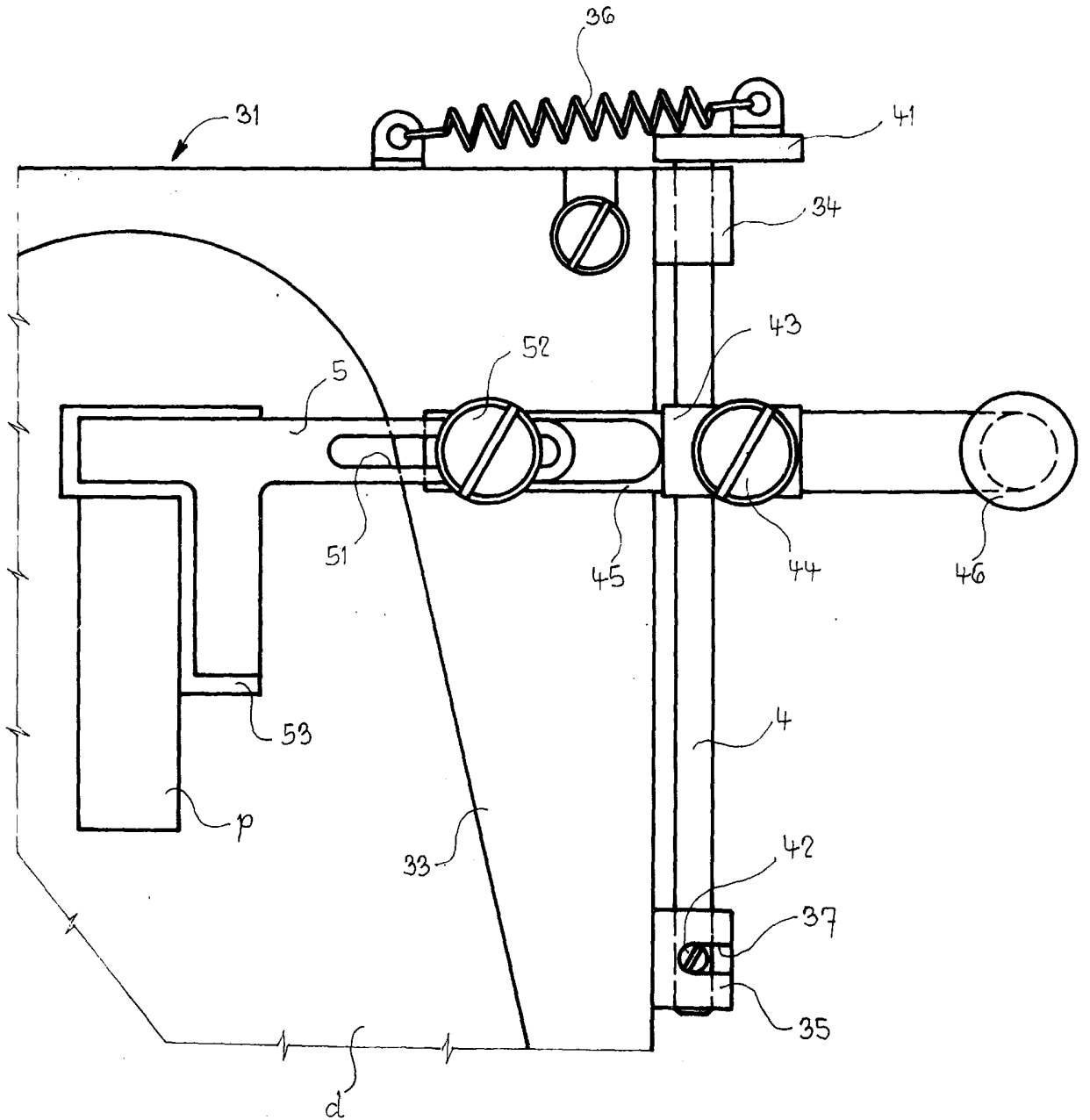
255 848

1. Zařízení k vytváření ozdob, zejména jejich přežehlováním z nosného papíru na ploché díly, např. svršku obuvi, sestávající ze stolku s upevňovací šablonou, nad níž je na pístnici tlakového válce upravena vyhřívaná lisovací hlava se zažehlovací opěrkou, vyznačující se tím, že stolek (31) je uložen na prvním vodorovném čepu (21), který je kolmý ke druhému vodorovnému čepu (61), jímž je k pístnici (6) tlakového válce připojena vyhřívaná lisovací hlava (8), ve které je uložena nosná lišta (82) pro upevnění zažehlovací opěrky (83).
2. Zařízení podle bodu 1, vyznačující se tím, že na stolku (31) je uložena překlápěcí tyč (4) s příčnou konzolou (45), na níž je upevněn středící rámeček (5) s dorazovou příložkou (53).
3. Zařízení podle bodu 2, vyznačující se tím, že překlápěcí tyč (4) je opatřena pákovým nastavcem (41), jenž je pružinou (36) ukotven ke stolku (31).
4. Zařízení podle bodu 2, vyznačující se tím, že příčná konzola (45) je na překlápěcí tyči (4) upevněna svěrnou objímkou (43) a středící rámeček (5) je opatřen drážkou (51), skrze níž je upevněn šroubem (52) k příčné konzole (45).

2 výkresy



Obr. 1



Obr. 2