[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
E04F 15/02 (2006.01)

[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200720175688.2

[45] 授权公告日 2008 年 8 月 27 日

[11] 授权公告号 CN 201106272Y

[22] 申请日 2007.9.21

[21] 申请号 200720175688.2

[73] 专利权人 陈建明

地址 130022 吉林省长春市南关区吉顺街吉顺康城 8 栋 206 室

[72] 发明人 陈建明

[74] 专利代理机构 北京集佳知识产权代理有限公司

代理人 孙长龙

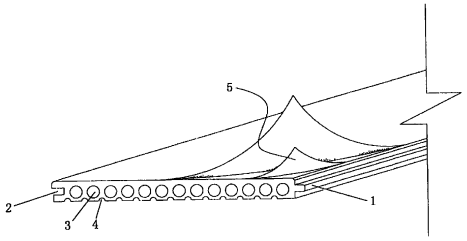
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

环保、防水、透气型地板

[57] 摘要

本实用新型公开了一种环保、防水、透气型地板，该地板的两侧设有用于相互拼装的卡榫和卡槽，地板中间层增加有透气圆孔，地板底面设有半圆弧形透气凹槽，透气圆孔与透气凹槽上下错位排列，每一透气凹槽均位于透气圆孔之间。具有防水、环保、耐磨、阻燃、防蛀、防潮、不变形、不起拱、不裂缝等优点。



1、一种环保、防水、透气型地板，其特征在于，该地板的两侧设有用于相互拼装的卡榫和卡槽，地板中间层增加有透气圆孔，地板底面设有半圆弧形透气凹槽。

2、根据权利要求 1 所述的环保、防水、透气型地板，其特征在于，所述透气圆孔与透气凹槽上下错位排列，每一透气凹槽均位于透气圆孔之间。

3、根据权利要求 1 所述的环保、防水、透气型地板，其特征在于，所述地板两侧的上边沿设有倒角。

4、根据权利要求 1 所述的环保、防水、透气型地板，其特征在于，所述地板表面涂施有五层底漆和两层面漆。

5、根据权利要求 1 所述的环保、防水、透气型地板，其特征在于，所述地板表面转印有木纹层。

6、根据权利要求 1 所述的环保、防水、透气型地板，其特征在于，所述地板宽度为 8cm～30cm。

7、根据权利要求1 所述的环保、防水、透气型地板，其特征在于，所述地板材质为PVC树脂合成材料或木塑材料。

环保、防水、透气型地板

技术领域

本实用新型涉及一种地板，确切地说是一种能取代传统地板的环保、防水、透气型地板。

背景技术

现有的地板主要为木地板、竹地板或复合地板，其缺点为不环保、不防潮、不防水、原材料有限。

实用新型内容

针对现有技术存在的不足，本实用新型的目的在于提供一种环保、防水、透气型地板。

为实现上述目的，本实用新型采用的技术方案为：

一种环保、防水、透气型地板，该地板的两侧设有用于相互拼装的卡榫和卡槽，地板中间层增加有透气圆孔，地板底面设有半圆弧形透气凹槽。

所述透气圆孔与透气凹槽上下错位排列，每一透气凹槽均位于透气圆孔之间。

所述地板两侧的上边沿设有倒角。

所述地板表面涂施有五层底漆和两层面漆。

所述地板表面转印有木纹层。

所述地板宽度为 8cm～30cm。

所述地板材质为 PVC 树脂合成材料或木塑材料。

本实用新型具有如下突出的有益效果：

1、地板材质采用 PVC 树脂合成材料或木塑材料，解决了原料紧张和环保问题，成本较低；

2、地板中间层增加了透气圆孔，比实心更结实，具有防潮、防水功能；

3、地板底面设有透气凹槽，铺设后地板悬空，增强透气性；

4、地板两侧倒角部分的设计立体感好、结构牢固，不易松动；

5、地板表面油漆需七道工序完成，包括五道底漆两道面漆，耐磨性好，实用性强。

附图说明

图 1 是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

下面结合附图对本实用新型作进一步详细的描述。

如图 1 所示，该地板的两侧设有用于相互拼装的卡榫 1 和卡槽 2，地板中间层增加有透气圆孔 3，地板底面设有半圆弧形透气凹槽 4，透气圆孔 3 与透气凹槽 4 上下错位排列，每一透气凹槽 4 均位于透气圆孔 3 之间，地板两侧的上边沿设有倒角，地板表面涂施有五层底漆和两层面漆，并在地板表面转印有木纹层 5，地板宽度为 8cm～30cm，材质为 PVC 树脂合成材料或木塑材料。

该地板的制造工艺流程为：PVC 树脂或木塑材料→挤出机→真空定型→冷却→牵引→定尺切割→转印→UV 淋漆→成品，具有防水、环保、耐磨、阻燃、防蛀、防潮、不变形、不起拱、不裂缝等优点，可以铺设在卫生间、淋浴室、厨房等场所，在水中也能铺设。

本实用新型不局限于上述最佳实施方式，任何人在本发明的启示下都可得出其它各种形式的产品。但不论在其形状或结构上作任何变化，凡是与本实用新型相同或相近似的技术方案，均在其保护范围之内。

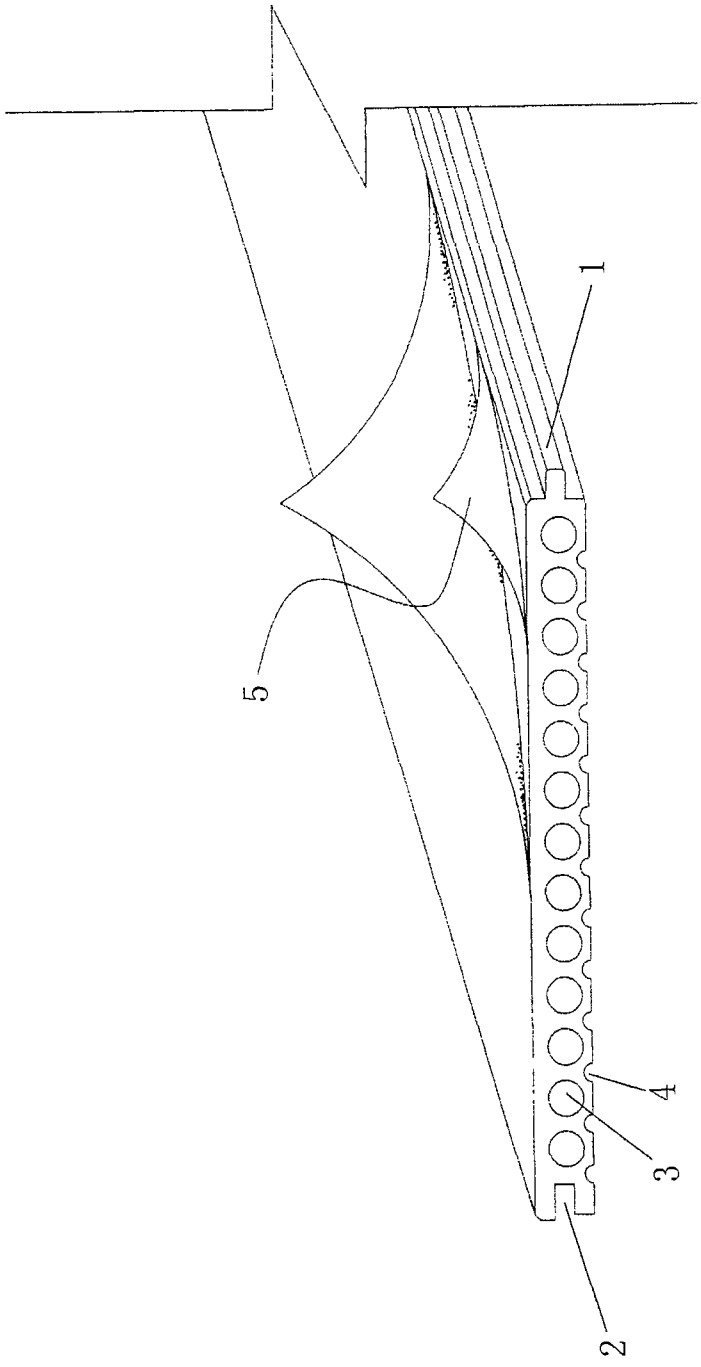


图 1