

URZĄD PATENTOWY
w WARSZAWIE 45e 7/44
OPIS PATENTOWY

Nr 31540

Kl. 45e, 3/03

Heinrich Lanz Aktiengesellschaft, Mannheim

A01 f 12/44

Młocarnia z podwójnym oczyszczaniem i sortowaniem

Zgłoszono 1 kwietnia 1938

Udzielono 8 marca 1943

Pierwszeństwo: 2 października 1937 (Niemcy)

Wynalazek niniejszy dotyczy młocarni z oczyszczalnikami i sortownikami znanego typu i polega na tym, że w celu wtórnego oczyszczenia i sortowania wbudowuje się w młocarnię pytel wznosny znanego typu, przy czym między pierwszym oczyszczalnikiem a sitem pytlowym można umieścić oddzielacz kamieni, sito do piasku lub tym podobne urządzenie albo też przed sitem pytlowym można wstawić odziarniacz, urządzenie do przecierania, odrzutnicę i tym podobne znane urządzenia. Dalszą cechą wynalazku jest to, że sito pytlowe da się odłączać od dna zbiorczego pierwszego oczyszczalnika i wymieniać przez przewidzianą w tylnej ścianie skrzynki pytlowej klapę oraz to, że zanieczyszczenia z wtórnego oczyszczalnika

albo dostają się na wstrząsacz, albo też bywają usuwane przez oddmuchiwanie pyta odprowadzany od dmuchawy pierwszego oczyszczalnika.

Na rysunku przedstawiono w przekroju jeden przykład wykonania wynalazku na młocarni z oczyszczalnikami ze ssącym prądem powietrza.

Na rysunku tym *a* przedstawia pierwszy oczyszczalnik młocarni, *b* — pytel wznosny wbudowany w młocarnię, *c* — dno zbiorcze pierwszego oczyszczalnika. Do dna *c* przyłączone jest wymiennie za pomocą zawiasowych tulei *d* sito pytlowe *e*, poruszane przez pierwszy oczyszczalnik i prowadzone w ścianach bocznych skrzynki pytlowej. Litera *f* oznacza dmuchawę pyta, *g* — klapę w tylnej ścianie

skrzynki pyłowej. Po obróceniu tejże do położenia zaznaczonego na rysunku liniami kreskowano-kropkowanymi można sito pyłowe *e* usunąć ze skrzynki pyłowej przez rozluźnienie zawiasowego połączenia *d*.

Młocarnia działa w następujący sposób. Z przyrządu młocącego *h* wymłót dostaje się przez potrząsacz *i* do pierwszego oczyszczalnika *a* i poddany zostaje działaniu wywietrznika *k*, przy czym plewy i tym podobne zanieczyszczenia zostają przez ssanie usunięte. Nieprzerwanym strumieniem przechodzi dalej wymłót przez sito *l*, oddzielające ciężkie zanieczyszczenia, np. kamienie, do dna zbiorczego *c*, skąd dostaje się bezpośrednio na zawiasowo z nim połączone sito pyłowe *e*, gdzie zostaje poddane działaniu tłoczącej dmuchawy *f*. W kanale *m* pyła wznosnego *b* następuje powtórne oczyszczanie, które uwalnia wymłót od pozostałych w nim jeszcze lekkich zanieczyszczeń, które z końca kanału pyłowego *m* wchodzi na potrząsacz *i*. W dalszym toku pracy następuje sortowanie wymłotu, a mianowicie w kanale pyłowym *o* oddziela się lekkie ziarna i odprowadza się je rynną *p* do skrzynki zbiornikowej *t*. Podążający dalej po sicie pyłowym *e* pierwszy gatunek wymłotu spada po pochyłej zsuwni *q* do kanału pyłowego *r*, skąd prąd powietrza tłoczy go przez rynnę *s* do skrzynki zbiorczej. Odprowadzanie powietrza z pyła *b* wraz z wytwarzającym się w pyłku kurzem następuje pod działaniem wywietrznika *k* pierwszego oczyszczalnika przy pomocy rury ssącej *x* poprzez sito *u*.

Wynalazek upraszcza budowę młocarni i czyni ją tańszą, odpada bowiem urządzenie do wtórnego oczyszczania oraz

używane powszechnie urządzenie sortujące. Wynalazek może być zastosowany przy młocarniach do zboża, nasion itp.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Młocarnia z podwójnym oczyszczaniem i sortowaniem, znamieną tym, że jako wtórny oczyszczalnik i sortownik wbudowany jest w młocarnię pytel wznosny (*b*) znanego typu, który usuwa zanieczyszczenia z wymłotu, przesuwającego się po sicie pyłowym (*e*), i wyrzuca je z powrotem na potrząsacz (*i*).

2. Młocarnia według zastrz. 1, znamieną tym, że między pierwszym oczyszczalnikiem (*a*) a sitem pyłowym (*e*) umieszczone są niewidoczne na rysunku narządy jak oddzielacz kamieni, sito na piasek itp.

3. Młocarnia według zastrz. 1, 2, znamieną tym, że przed sitem pyłowym (*e*) umieszczone są narządy jak odziarniacz, urządzenie do przecierania, odrzutnica itp.

4. Młocarnia według zastrz. 1 — 3, znamieną tym, że sito pyłowe (*e*) jest przyłączone wymiennie do dna zbiorczego (*c*) pierwszego oczyszczalnika (*a*).

5. Młocarnia według zastrz. 1 — 4, znamieną tym, że oddmuch pyła wznosnego (*b*) odprowadzany jest przez wywietrznik (*k*) pierwszego oczyszczalnika (*a*).

6. Młocarnia według zastrz. 1 — 5, znamieną tym, że w tylnej ścianie skrzynki pyłowej znajduje się kłapa (*g*), służąca do wymiany sita pyłowego (*e*).

Heinrich Lanz
Aktiengesellschaft
Zastępca: inż. J. Wyganowski
rzecznik patentowy

