

ČESKOSLOVENSKÁ
SOCIALISTICKÁ
REPUBLIKA
(19)



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 19 07 79
(21) (PV 5084-79)
(89) 138 182 DD
(32)(31)(33) Právo přednosti 22 08 78
(WP B 65 H/207 399) DD

(40) Zveřejněno 27 08 82

(45) Vydáno 28 08 84

(11) **220 562**
B1

(51) Int. Cl.³ B 65 H 3/08

(75)

Autor vynálezu

MARX KARL dipl.ing.,
WINKLER KLAUS,

RADEBEUL,
COSWIG (DD)

(54)

Oddělovací ústrojí archu

Vynález se týká oddělovacího ústrojí archu od stohu v nakládačích strojů na zpracování a přepracování archů.

Vycházejí z úkolu - sestavit oddělovací ústrojí archů bez vzájemně protichůdných operací ve věci přitlačení a čechrání archů - přitlačné ústrojí archů je zkonstruováno jako přísavková soustava. Jako přitlačné ústrojí archů se používají dvě střídavě pracující přísavkové soustavy, přičemž přitlačné ústrojí archů konají také funkci oddělovacích přísavek.

НАЗВАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

Устройство для отделения листа от стапеля

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ ИЗОБРЕТЕНИЯ

Изобретение распространяется на устройство отделения листа от стапеля в самонакладах машин для обработки и переработки листов.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗВЕСТНЫХ ТЕХНИЧЕСКИХ РЕШЕНИЙ

Известны устройства отделения листов от стапеля, состоящие из системы подачи, прижима и разрыхления листов (ДД 11185).

Системы подачи листов состоят из отделяющих присосов для отделения листа от стапеля и ведущих присосов для транспортировки листа к машине.

Системы прижима листов выполнены в виде так называемых шупов-сопел, выполняющих функции прижима стапеля листов под транспортируемым листом во избежании подачи нескольких листов и поддува транспортируемого листа.

Системы разрыхления листов для разрыхления прижимаемого стапеля листов состоит обычно из дутьевых систем, расположенных у заднего края стапеля.

Недостаток при этом состоит в том, что стапель листов под транспортируемым листом вначале прижимается шупом-соплом и позднее должен разрыхляться посредством раздувателей с целью создания возможности отделения листов.

Эти противоречивые процессы функционирования обуславливают большие затраты по управлению отдельными системами и тем не менее не обеспечивают точного отделения листов.

ЦЕЛЬ ИЗОБРЕТЕНИЯ

Цель изобретения - обеспечение точного отделения листов.

ЗАДАЧА ИЗОБРЕТЕНИЯ

В основе изобретения лежит задача создать устройство отделения листов от штапеля без противоречивых процессов функционирования в отношении прижима и разрыхления листов.

ИЗЛОЖЕНИЕ СУЩЕСТВА ИЗОБРЕТЕНИЯ

В соответствии с изобретением задача решается таким образом, что прижимное устройство листов выполнено из системы присосов, состоящее из одного или нескольких расположенных один рядом с другим присосов

По форме исполнения прижимное устройство листов состоит из двух поочередно работающих систем присосов.

В соответствии с дальнейшей формой исполнения выполненный в виде системы присосов прижимное устройство листов идентично с отделяющим присосом системы подачи листов.

ПРИМЕР ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ ИЗОБРЕТЕНИЯ

Ниже изобретение поясняется на примере исполнения.

На чертеже показано

фиг. 1: Устройство отделения листов с прижимным устройством, выполненным в виде системы присосов,

фиг. 2: Устройство отделения листов с системой присосов, выполненной в виде прижимного устройства листов и отделяющего присоса.

Использованная на фиг.1 система отделения листов для отделения листа от штапеля листов 1 состоит из системы подачи листов с отделяющими присосами 2 и ведущими присосами 3, из выполненного в качестве системы разрыхления дутьевого

устройства 4 и прижимного устройства листов, выполненного в качестве системы присосов 5. Система присосов состоит из одного или нескольких расположенных один рядом с другим присосом. Транспортируемый лист несет ссылочный знак 6.

Направление движений отдельных систем обозначены стрелками.

Системы передач для реализации движений в общем известны и поэтому не представляются и не описываются.

На фиг. 2 показана форма исполнения отделения листов в соответствии с изобретением, состоящая из работающих переменных систем присосов 5.1; 5.2, выполняющих функцию отделяющего присоса и функцию прижима листов, ведущего присоса 3 и дутьевого устройства 4.

Направления движений отдельных систем обозначены стрелками; системы передач для реализации движений в общем известны и поэтому не представляются и не описываются.

Принцип устройства действия описывается ниже.

Подлежащий подаче лист 6 отделяется посредством отделяющего присоса 2 от стапеля листов 1, верхний лист 7 стапеля листов засасывается посредством управляемой системы присосов 5 и тем самым удерживается. Транспортируемый лист 6 принимается ведущими присосами 3 и известным способом попадает к печатной машине. Отделяющий присос 2 опускается, он засасывает следующий транспортируемый лист 7 и отделяет его от стапеля листов 1 после того, как он был освобожден от системы присосов 5. Расположенное у заднего края стапеля дутьевое устройство 4 разрыхляет предварительно самые верхние листы стапеля листов 1.

В результате отсутствия обжима верхних листов улучшается процесс функционирования устройства отделения листов и отделение листов выполняется более надежно.

В показанном на фиг. 2 варианте исполнения транспортируемый лист 6 засасывается посредством первой системы присосов 5.1, действующей в качестве прижимного устройства листов и

отделяющего присоса, подается вверх и тем самым отделяется от стапеля листов 1.

Вторая система присосов 5.2, действует в качестве прижимного устройства листов и отделяющего присоса, возвращается из верхнего положения обратно вниз по криволинейной направляющей 8, засасывает самый верхний лист 7 и таким образом превращает его в непредусмотренный транспорт.

Подлежащий подаче лист 6 принимается ведущими присосами 3 и известным образом подается к печатной машине.

Расположенное у заднего края стапеля дутьевое устройство 4 предварительно разрыхляет самые верхние листы стапеля листов 1.

В результате отсутствия обжима верхних листов улучшается процесс функционирования устройства отделения листов от стапеля и отделение листов выполняется более надежно.

Одновременно продолжается улучшение процесса движения в результате того, что установлены работающие переменные системы. В конце концов, что в результате замены функции отделяющих присосов, работающей переменной системой присосов, происходит экономия по отделению листа от стапеля.

ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ

1.

Устройство отделения листа от стапеля в самонакладах машин для обработки и переработки листов с системами подачи, прижима и разрыхления листов, причем прижимное устройство листов системы прижима листов выполнено как система присосов, отличающееся тем, что две само по себе известные системы присосов (5.1; 5.2) размещены как прижимное устройство листов и отделяющий присос с возможностью переменного использования.

АННОТАЦИЯ

Изобретение касается устройства отделения листов от стапеля в самонакладных машин, обрабатывающих и перерабатывающих листы.

Исходя из задачи - создать устройство для отделения листов без противоречащих друг другу операций относительно прижима и разрыхления листов - прижимное устройство листов сконструировано в качестве системы присосов. Как прижимные устройства листов применяются две попеременно работающие системы присосов, причем прижимные устройства листов выполняют также функцию отделяющих присосов.

P Ř E D M Ě T V Y N Á L E Z U

Oddělovací ústrojí archu od stohu v nakládačích strojů na zpracování a přepracování archů s podávacími soustavami, přítlačnými a čechracími soustavami archů, přičemž přítlačné ústrojí archů přítlačné soustavy archů je provedeno jako přísavková soustava, vyznačující se tím, že dvě soustavy přísavek /5.1, 5.2/ tvoří jednak přítlačné ústrojí archů a jednak oddělovací přísavky s možností střídavé záměny.

Uznáno vynálezem na základě výsledků expertizy, provedené Úřadem pro vynálezectví a patentnictví, Berlín, DD.

1 výkres

220562

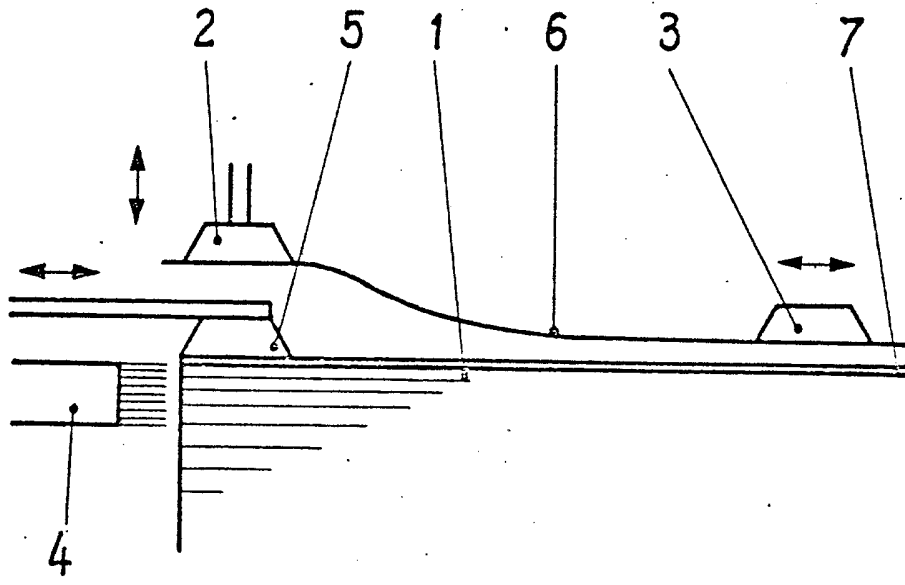


Fig 1

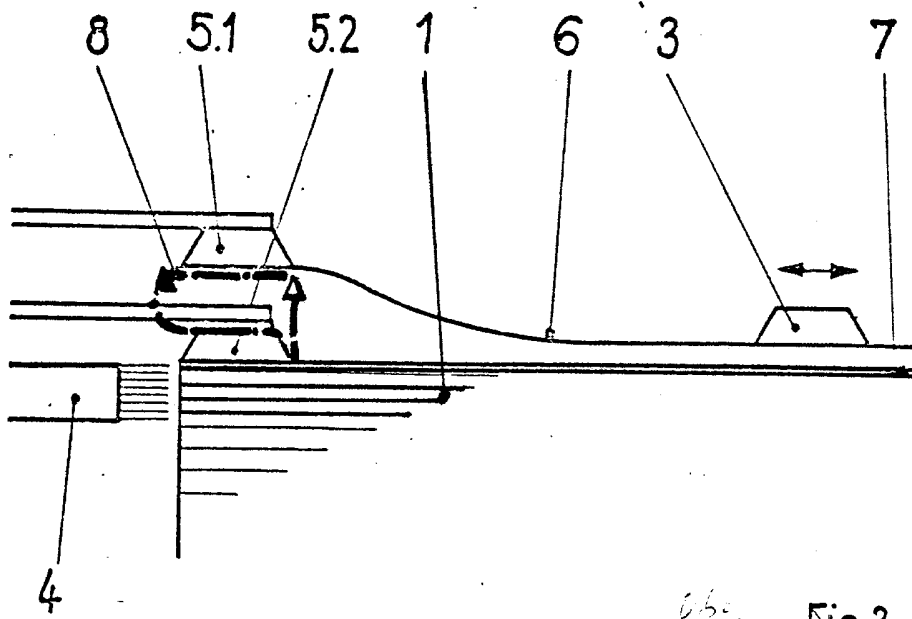


Fig 2