

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 600 455**

21 Número de solicitud: 201630644

51 Int. Cl.:

B21C 1/26 (2006.01)

B21B 23/00 (2006.01)

B21B 17/00 (2006.01)

12

INFORME SOBRE EL ESTADO DE LA TÉCNICA

R1

22 Fecha de presentación:

18.05.2016

30 Prioridad:

09.06.2015 DE 102015109092

43 Fecha de publicación de la solicitud:

09.02.2017

88 Fecha de publicación diferida del informe sobre el estado de la técnica:

10.05.2017

71 Solicitantes:

**SMS GROUP GMBH (100.0%)
EDUARD-SCHLOEMANN-STRASE 4
40237 DÜSSELDORF DE**

72 Inventor/es:

**THIEVEN, Dr. Ing. Peter y
DÄHNDEL, Dr. Helge**

74 Agente/Representante:

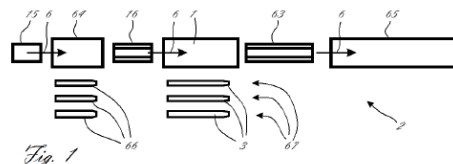
ISERN JARA, Jorge

54 Título: **PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACIÓN DE UN TUBO METÁLICO, PROCEDIMIENTO PARA HACER FUNCIONAR UNA INSTALACIÓN DE TUBOS SIN COSTURAS, BANCO DE IMPACTO ASÍ COMO INSTALACIÓN DE TUBOS SIN COSTURAS**

57 Resumen:

Procedimiento para la fabricación de un tubo metálico, procedimiento para hacer funcionar una instalación de tubos sin costuras, banco de impacto así como instalación de tubos sin costuras.

Para configurar la fabricación de tubos metálicos sin costuras incluso con diámetros por encima de 7" (17,78 cm) de manera económica está previsto que el banco de impacto por un lado asuma funciones de módulos que en la cadena de procedimiento convencional están previstos antes del banco de impacto, o ceda funciones a módulos que en la cadena de procedimiento convencional están previstos después del banco de impacto.





- ②① N.º solicitud: 201630644
②② Fecha de presentación de la solicitud: 18.05.2016
③② Fecha de prioridad: **09-06-2015**

INFORME SOBRE EL ESTADO DE LA TÉCNICA

⑤① Int. Cl.: Ver Hoja Adicional

DOCUMENTOS RELEVANTES

Categoría	⑤⑥ Documentos citados	Reivindicaciones afectadas
A	DE 3742155 A1 (MANNESMANN AG) 22/06/1989, resumen; figuras.	1,15,28
A	GB 1092717 A (TUBE MILL HOLDING SA) 29/11/1967, Resumen; figuras.	1,15,28
A	ES 8305603 A1 (KOCKS TECHNIK) 16/07/1983, resumen; figuras.	1,15,28

Categoría de los documentos citados

X: de particular relevancia

Y: de particular relevancia combinado con otro/s de la misma categoría

A: refleja el estado de la técnica

O: referido a divulgación no escrita

P: publicado entre la fecha de prioridad y la de presentación de la solicitud

E: documento anterior, pero publicado después de la fecha de presentación de la solicitud

El presente informe ha sido realizado

☒ para todas las reivindicaciones

☐ para las reivindicaciones nº:

Fecha de realización del informe
28.04.2017

Examinador
A. Gómez Sánchez

Página
1/4

CLASIFICACIÓN OBJETO DE LA SOLICITUD

B21C1/26 (2006.01)**B21B23/00** (2006.01)**B21B17/00** (2006.01)

Documentación mínima buscada (sistema de clasificación seguido de los símbolos de clasificación)

B21B, B21C

Bases de datos electrónicas consultadas durante la búsqueda (nombre de la base de datos y, si es posible, términos de búsqueda utilizados)

INVENES, EPODOC

Fecha de Realización de la Opinión Escrita: 28.04.2017

Declaración

Novedad (Art. 6.1 LP 11/1986)	Reivindicaciones 1-34	SI
	Reivindicaciones	NO
Actividad inventiva (Art. 8.1 LP11/1986)	Reivindicaciones 1-34	SI
	Reivindicaciones	NO

Se considera que la solicitud cumple con el requisito de aplicación industrial. Este requisito fue evaluado durante la fase de examen formal y técnico de la solicitud (Artículo 31.2 Ley 11/1986).

Base de la Opinión.-

La presente opinión se ha realizado sobre la base de la solicitud de patente tal y como se publica.

1. Documentos considerados.-

A continuación se relacionan los documentos pertenecientes al estado de la técnica tomados en consideración para la realización de esta opinión.

Documento	Número Publicación o Identificación	Fecha Publicación
D01	DE 3742155 A1 (MANNESMANN AG)	22.06.1989
D02	GB 1092717 A (TUBE MILL HOLDING SA)	29.11.1967
D03	ES 8305603 A1 (KOCKS TECHNIK)	16.07.1983

2. Declaración motivada según los artículos 29.6 y 29.7 del Reglamento de ejecución de la Ley 11/1986, de 20 de marzo, de Patentes sobre la novedad y la actividad inventiva; citas y explicaciones en apoyo de esta declaración

Los documentos citados D01-D03, reflejan únicamente el estado de la técnica y no se consideran relevantes para poner en cuestión ni la novedad, (Art 6.1 LP), ni la actividad inventiva (Art 8.1 LP) de los objetos reivindicados.

Se estima pues que los objetos definidos por las reivindicaciones independientes números 1, 15 y 28 relativas respectivamente a procedimiento de fabricación de un tubo metálico, banco de impacto e instalación para la fabricación de tubos sin costuras son nuevos (Art 6.1 LP), y suponen actividad inventiva. (Art 8.1 LP)

Se considera en consecuencia que los objetos definidos por las reivindicaciones dependientes 2-14, 16-27 y 29-34 son nuevos (Art 6.1 LP) y que suponen actividad inventiva. (Art 8.1 LP)