

# UIBM

<b>DOMANDA DI INVENZIONE NUMERO</b>	<b>102022000016857</b>
<b>Data Deposito</b>	<b>05/08/2022</b>
<b>Data Pubblicazione</b>	<b>05/02/2024</b>

#### Classifiche IPC

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
E	06	B	3	72
Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
E	06	B	5	20
Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
E	06	B	3	70
Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
E	06	B	3	46
Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
E	06	B	3	36

#### Titolo

Porta perfezionata e struttura di separazione

## DESCRIZIONE

dell'invenzione avente per titolo:

"Porta perfezionata e struttura di separazione"

della RESOLFIN S.r.l. a Pomezia (Roma)

5 depositata il 5 agosto 2022 presso l'Ufficio Italiano Brevetti e Marchi.

\* \* \* \* \*

### CAMPO DELLA TECNICA

La presente invenzione riguarda una porta perfezionata. In particolare la presente invenzione riguarda una struttura di separazione comprendente una porta perfezionata. Più in particolare riguarda una struttura di separazione per suddividere un ambiente, anche in maniera reversibile, in una pluralità di ambienti.

La presente invenzione riguarda inoltre una struttura di separazione, in particolare per la separazione di ambienti.

### STATO DELLA TECNICA

Sono note porte adatte a permettere il passaggio tra due ambienti attigui. Sono note anche porte nel cui telaio esterno vengano installate delle fonti luminose, per scopi di indicazione, i.e. per permettere il ritrovamento rapido della porta in condizioni di scarsa illuminazione, o per scopi meramente estetici. In particolare le fonti luminose delle porte attualmente in commercio sono generalmente rivolte verso almeno uno dei due ambienti che vengono separati. Le porte attualmente in commercio prevedono una coppia di superfici opposte (che sono rivolte verso i due ambienti da mettere in comunicazione) che sono generalmente realizzate in legno e pertanto sono opache. In questo caso gli elementi di illuminazione vengono posizionati e rivolti verso uno o entrambi gli ambienti da mettere in comunicazione.

Queste soluzioni non sono tuttavia pienamente soddisfacenti in quanto il risultato estetico non è dei migliori, poiché l'utilizzatore rischia di venire

abbagliato dalle fonti luminose, pregiudicando quindi l'apprezzamento del valore estetico della porta.

Sono inoltre note porte in cui le superfici opposte sono trasparenti o traslucide.

5 Anche queste soluzioni non sono tuttavia pienamente soddisfacenti poiché le due superfici trasparenti o traslucide permettono a chi si trova in uno dei due ambienti da separare di vedere cosa accade nell'altro, riducendo quindi la privacy ottenibile.

### SCOPI DELL'INVENZIONE

10 Scopo dell'invenzione è di proporre una porta perfezionata e una struttura di separazione che permettano di superare gli inconvenienti delle note soluzioni.

15 Altro scopo dell'invenzione è di proporre una porta e una struttura di separazione che possano essere utilizzate per separare ambienti in maniera reversibile.

Altro scopo dell'invenzione è di proporre una porta e una struttura di separazione che possano essere utilizzate per separare ambienti in maniera estemporanea.

20 Altro scopo dell'invenzione è di proporre una porta e una struttura di separazione che presentino un elevato valore estetico, dando l'impressione a un utilizzatore di trovarsi di fronte a un prodotto di alta qualità.

Altro scopo dell'invenzione è di proporre una porta e una struttura di separazione che garantiscano la privacy degli occupanti degli ambienti che separano.

25 Altro scopo dell'invenzione è di proporre una porta e una struttura di separazione che permettano di ottenere un buon isolamento acustico degli ambienti separati.

Altro scopo dell'invenzione è di proporre una porta e una struttura di separazione che permettano di illuminare gli ambienti che vengono separati.

Altro scopo dell'invenzione è di proporre una porta e una struttura di separazione che permettano di mettere in comunicazione fra di loro gli ambienti che vengono separati.

Altro scopo dell'invenzione è di proporre una porta e una struttura di separazione che siano ampiamente personalizzabili.

Altro scopo dell'invenzione è di proporre una porta e una struttura di separazione che permettano di modificare facilmente le dimensioni e/o le planimetrie degli ambienti da separare.

Altro scopo dell'invenzione è di proporre una porta e una struttura di separazione che possano essere installata e/o assemblate in maniera semplice e veloce.

Altro scopo dell'invenzione è di proporre una porta e una struttura di separazione che possano essere trasportati con ingombri limitati.

Altro scopo dell'invenzione è di proporre una porta e una struttura di separazione che siano facilmente realizzabili e con bassi costi.

Altro scopo dell'invenzione è di proporre una porta e una struttura di separazione in cui si possa sostituire facilmente ed a basso costo l'immagine, il colore, la finitura e l'aspetto esteriore estetico della porta stessa per integrarla in un rinnovato concept d'arredo.

Altro scopo dell'invenzione è di proporre una porta e una struttura di separazione che possa costituire, essa stessa, un elemento di arredo e/o di costruzione in continua evoluzione, facilmente personalizzabile con immagini, messaggi o design sostituibili.

Altro scopo dell'invenzione è di proporre una porta e una struttura di separazione che siano alternativi e/o migliorativi rispetto alle note soluzioni.

## SOMMARIO DELL'INVENZIONE

Tutti gli scopi qui menzionati, considerati sia singolarmente sia in una loro qualsiasi combinazione, e altri ancora che risulteranno dalla descrizione che segue sono raggiunti, secondo l'invenzione, con una porta perfezionata

come definita nella rivendicazione 1 e con una struttura come definita nella rivendicazione 9.

#### DESCRIZIONE DELLE FIGURE

La presente invenzione viene qui di seguito ulteriormente chiarita in alcune sue preferite forme di pratica realizzazione riportate a scopo puramente esemplificativo e non limitativo con riferimento alle allegate tavole di disegni, in cui:

la figura 1 mostra una porta secondo l'invenzione in vista prospettica esplosa,

10 la figura 2 mostra in vista frontale una struttura di separazione secondo l'invenzione,

la figura 3 mostra in sezione orizzontale una struttura di separazione secondo l'invenzione,

la figura 4 mostra in sezione orizzontale un particolare di figura 3,

15 la figura 5 mostra in sezione orizzontale un altro particolare di figura 3,

la figura 6 mostra in sezione orizzontale una struttura di separazione secondo l'invenzione in una ulteriore forma di realizzazione,

la figura 7 mostra in sezione orizzontale un particolare di figura 5, e

la figura 8 mostra in sezione orizzontale un altro particolare di figura 5.

20

#### DESCRIZIONE DETTAGLIATA DELL'INVENZIONE E DI ALCUNE SUE FORME PREFERITE DI REALIZZAZIONE

Come risulta chiaramente dalle figure, la porta perfezionata 1 secondo l'invenzione è configurata per chiudere un'apertura 2 che mette in comunicazione due ambienti 4, 6.

La porta secondo l'invenzione può essere utilizzata, in particolare, ad esempio in un nuovo sistema di illuminazione di ambienti. Alternativamente può essere parte di un sistema modulare per ambientazioni sceniche di ambienti facilmente sostituibile e rinnovabile.

L'apertura 2 definisce sostanzialmente un piano, che corrisponde al piano XY, ed è delimitata lateralmente da una prima porzione a parete 102 e da una seconda porzione a parete 102'.

Opportunamente la porta può essere configurata per essere simmetrica rispetto al piano dell'apertura, cioè può presentare lo stesso aspetto e/o la stessa successione di elementi (i.e. lungo l'asse Z che preferibilmente è perpendicolare al piano XY definito dall'apertura 2) quando vista dal primo ambiente 4 e quando vista dal secondo ambiente 6, oppure, in una forma di realizzazione non illustrata, può presentare una configurazione asimmetrica, cioè può presentare un aspetto e/o una successione di elementi differente quando vista dal primo 4 o dal secondo 6 ambiente.

Come risulta chiaramente dalle figure, la porta perfezionata 1 secondo l'invenzione comprende un telaio 8 configurato per supportare e/o sostenere gli altri componenti della porta stessa.

Vantaggiosamente il telaio può avere una forma sostanzialmente parallelepipedica, o, in ogni caso, può avere una forma sostanzialmente corrispondente a quella dell'apertura 4 che la porta 2 deve richiudere, cioè sostanzialmente una forma planare.

Vantaggiosamente il telaio 8 può avere una sezione a L, e più preferibilmente a L battente.

Opportunamente il telaio 8 può essere realizzato in materiale metallico, preferibilmente leggero, ad esempio può essere realizzato in alluminio. In una forma di realizzazione alternativa può essere realizzato ad esempio in legno. Opportunamente il telaio può essere facilmente smontabile nei suoi componenti che, nel caso di una struttura parallelepipedica possono comprendere due montanti e due traversi.

Opportunamente il telaio 8 può definire, in corrispondenza del proprio perimetro interno, una scanalatura 10, che preferibilmente scorre lungo tutto il perimetro interno del telaio 8. Opportunamente la scanalatura 10 può essere

sostanzialmente affacciata verso l'interno del telaio 8, i.e. può essere affacciata lungo il piano XY definito dall'apertura 2.

Vantaggiosamente la scanalatura 10 può essere continua. Alternativamente ciascun tratto rettilineo del telaio 8 (ad esempio i due montanti 5 e i due traversi) può presentare una corrispondente scanalatura 10 che possono essere separate e distinte, ad esempio mediante un elemento di chiusura (non rappresentato).

Vantaggiosamente all'interno della scanalatura 10 possono essere posizionate delle fonti luminose 12. Opportunamente le fonti luminose possono, 10 ad esempio, comprendere uno o più LED, e preferibilmente una, o più, strisce di LED. Opportunamente le fonti luminose possono essere collegate con una fonte di energia elettrica al fine di garantirne il funzionamento. Preferibilmente possono essere collegate alla rete elettrica nazionale. Preferibilmente il cavo di collegamento può essere fatto passare anch'esso all'interno della scanalatura 15 10.

Opportunamente le fonti luminose 12 possono essere bianche oppure, preferibilmente possono essere policromatiche, ad esempio possono essere RGB. Opportunamente le fonti luminose 12 possono essere collegate con una corrispondente unità di controllo ed elaborazione che consente di controllarne 20 il colore e/o l'intensità luminosa.

Vantaggiosamente le fonti luminose 12 sono quindi configurate per inviare la radiazione luminosa in direzione dell'apertura della scanalatura 10, e quindi, sostanzialmente, verso il centro del telaio e/o comunque lungo il piano XY definito dall'apertura 2. Vantaggiosamente le fonti luminose quindi non sono 25 configurate per illuminare direttamente il primo 4 e/o il secondo 6 ambiente che vengono separati dalla porta 1 e/o dalla struttura di separazione 100.

Opportunamente il telaio 8 può essere associato, in corrispondenza di uno dei propri segmenti, preferibilmente in corrispondenza di uno dei montanti, con il resto della struttura 100, e in particolare con una prima porzione a parete

102. Preferibilmente il telaio 8 può essere associato con il resto della struttura  
100 in modo da poter ruotare attorno ad un asse, preferibilmente sostanzialmente parallelo all'asse Y, al fine di passare tra una prima posizione  
in cui sostanzialmente chiude e/o impedisce il passaggio attraverso l'apertura  
5 2, e una seconda posizione in cui permette il passaggio attraverso l'apertura stessa. Vantaggiosamente il telaio 8 può essere associato al resto della struttura 100 mediante almeno una, e preferibilmente almeno due, cerniere 14. Opportunamente l'asse di rotazione può essere compreso e/o in posizione ravvicinata rispetto al telaio 8.

10 In una forma di realizzazione alternativa il telaio 8 può essere configurato per muoversi tra detta prima e detta seconda posizione mediante una traslazione lungo un asse sostanzialmente parallelo all'asse X, definendo quindi sostanzialmente una porta cosiddetta "a soffietto". In particolare, in una prima forma di realizzazione alternativa il telaio 8 può scorrere davanti alla  
15 porzione a parete 102 (i.e. all'interno del primo ambiente 4), oppure dietro alla porzione a parete 102 (i.e. all'interno del secondo ambiente 6), scorrendo sostanzialmente parallelamente ed esternamente rispetto alla porzione a parete 102. In una seconda forma di realizzazione alternativa il telaio 8 può scorrere sostanzialmente parallelamente e all'interno della porzione a parete  
20 102, definendo quindi in pratica una porta "a scrigno". Opportunamente in questa prima e/o in questa seconda forma di realizzazione alternativa il telaio può essere associato ad almeno un carrello che scorre in un binario, preferibilmente posizionato in corrispondenza della porzione superiore della porta 1.

25 Opportunamente, in corrispondenza del segmento opposto rispetto a quello che è associato rotabilmente con il resto della struttura, al telaio 8, preferibilmente in corrispondenza del montante opposto a quello a cui è associata la prima porzione a parete 102, può essere associata, preferibilmente in maniera stabile e reversibile, una maniglia 16, adatta per essere impugnata

da un utilizzatore. Vantaggiosamente detta maniglia può essere configurata per azionare un meccanismo di aggancio/sgancio 15, che è noto al tecnico esperto del ramo, e pertanto non è stato rappresentato, e non verrà ulteriormente discusso. Opportunamente il meccanismo di aggancio/sgancio 15 è configurato  
5 per cooperare con una corrispondente porzione 15', ad esempio comprendente una concavità o a una porzione controsagomata, posizionata nella restante parte della struttura 100, e in particolare nella seconda porzione a parete 102'. In particolare, ad esempio, corrispondente porzione può essere posizionata su un montante che è diametralmente opposto a quello a cui è rotabilmente  
10 associato il telaio 8. Vantaggiosamente nella forma di realizzazione illustrata possono essere presenti una coppia di maniglie 15, una diretta e/o affacciata verso il primo ambiente 4 e una diretta e/o affacciata verso il secondo ambiente 6.

Opportunamente il meccanismo di aggancio/sgancio può essere  
15 controllato anche da un meccanismo meccanico e/o elettronico di blocco/sblocco, quale ad esempio una chiave meccanica o elettronica.

Come risulta chiaramente dalle figure il telaio 8 della porta secondo l'invenzione sostiene almeno uno strato in materiale morbido 18, e preferibilmente una coppia di strati in materiale morbido 18. In particolare  
20 ciascuno strato in materiale morbido 18 può essere realizzato in modo da non essere in grado di mantenere una forma senza un adeguato supporto. Ad esempio lo strato in materiale morbido 18 può essere realizzato in tessuto, o in tessuto non tessuto, o in materiali similari. Preferibilmente lo strato in materiale morbido 18 può essere realizzato in materiale polimerico, ad esempio in poliestere. In una preferita forma di realizzazione il materiale morbido 18 può  
25 avere una grammatura compresa tra 150 e 500 g/m<sup>2</sup>, e preferibilmente di circa 195g/m<sup>2</sup>. In una ulteriore forma di realizzazione il materiale morbido 18 può avere una grammatura compresa tra 30 e 100 g/m<sup>2</sup>, e preferibilmente di circa 70g/m<sup>2</sup>.

Vantaggiosamente il materiale morbido 18 può essere sostanzialmente fonoassorbente, e, preferibilmente, può avere un coefficiente aw di riduzione del rumore superiore a 0.2, e preferibilmente superiore a 0.4, e più preferibilmente pari a circa 0.55 nel range 500-2000Hz (rilevante per il 5 rumore generato dal linguaggio umano), con un picco superiore a 0.8 a 1000Hz misurati secondo le norme ISO 354 e ISO 11654.

Opportunamente lo strato in materiale morbido 18 può essere realizzato in materiale impermeabile, e preferibilmente ermetico/stagno. Opportunamente lo strato in materiale morbido 18 può essere colorato, e 10 preferibilmente può essere colorato mediante stampa a getto d'inchiostro o a sublimazione.

Vantaggiosamente il materiale morbido 18 può essere trattato al fine di essere reso ignifugo, e preferibilmente ritardante di fiamma, più preferibilmente in categoria B1 secondo la norma UNI EN 13501-1.

15 Vantaggiosamente il materiale morbido 18 può avere una resistenza alla trazione superiore a 900 N/cm, e preferibilmente superiore a 1050 N/cm misurata secondo la norma ISO 13934-1.

Vantaggiosamente il materiale morbido 18 può avere elongazione a rottura superiore al 19% misurata secondo la norma ISO 13934-1.

20 Vantaggiosamente il materiale morbido 18 può avere una resistenza allo strappo superiore a 40 N/cm misurata secondo la norma ISO 13934-2.

Vantaggiosamente il materiale morbido 18 può essere intrecciato con una rigatura diagonale, o di tipo saia o twill.

25 Opportunamente quindi il materiale morbido 18 può essere sostanzialmente trasparente e/o traslucido.

Preferibilmente lo strato in materiale morbido 18 può essere associato al telaio 8 mediante fusione, o incollaggio o mediante incastro meccanico di un profilato di gomma previamente cucito sul supporto morbido 18 ed inserito

all'interno della scanalatura 10 presente sul telaio 2, o mediante altre tecniche note al tecnico esperto del ramo.

Opportunamente lo strato in materiale morbido 18 può essere fissato al telaio in posizione anteriore e/o posteriore rispetto alla scanalatura 10. In 5 particolare quindi un utilizzatore che guardi la porta perfezionata 1 secondo l'invenzione dal primo ambiente 4 può vedere le fonti luminose 12 solamente dietro a un primo strato in materiale morbido 18. Analogamente, un utilizzatore che guardi la porta 1 dal secondo ambiente 6 può vedere le fonti luminose solamente attraverso un secondo strato in materiale morbido 18'. 10 Sostanzialmente quindi il primo 18 e il secondo 18' strato in materiale morbido risultano quindi retroilluminati.

Opportunamente inoltre la porta 1 secondo l'invenzione può comprendere anche almeno uno, e preferibilmente 2 strati in materiale rigido 20, configurati per sostenere e irrigidire la porta stessa.

15 Preferibilmente lo strato in materiale rigido 20 può essere realizzato in materiale metallico, preferibilmente leggero, quale ad esempio alluminio, oppure può essere realizzato in legno, o, alternativamente, in vetro.

20 Opportunamente la struttura 100 secondo l'invenzione è configurata per separare il primo ambiente 4 dal secondo ambiente 6, preferibilmente in maniera reversibile. Opportunamente la struttura 100 può comprendere almeno 25 una porta perfezionata 1 secondo l'invenzione.

Ulteriormente la struttura 100 può comprendere delle porzioni a parete 102, 102', che sostanzialmente agiscono da divisorii posizionati in maniera fissa ma amovibile tra i due ambienti 4,6. In particolare le porzioni a parete 102, 102' possono essere posizionate in maniera non movimentabile, i.e. possono rimanere fisse nella stessa posizione dal momento in cui la struttura 100 viene installata al momento in cui questa viene rimossa. Preferibilmente le porzioni a parete 102, 102' possono essere realizzate e/o posizioante in maniera rimovibile, i.e. quando sia necessario rimuovere la struttura 100 queste

possono essere rimosse lasciando gli ambienti 4,6 nella stessa condizione in cui si trovavano prima dell'installazione della struttura 100.

Vantaggiosamente le porzioni a parete 102, 102' possono essere realizzate in muratura e/o in cartongesso.

5 In una forma di realizzazione alternativa le porzioni a parete 102 possono essere realizzate in maniera sostanzialmente corrispondente alla porta 1, e cioè comprendere:

- un corrispondente telaio, definente una scanalatura nella quale sono inserite
- 10 corrispondenti fonti luminose,
- almeno un corrispondente strato in materiale morbido, e preferibilmente una coppia di corrispondenti strati in materiale morbido,
- 15 opzionalmente almeno un corrispondente strato in materiale rigido, e preferibilmente almeno una coppia di corrispondenti strati in materiale rigido.

Opportunamente le porzioni a parete 102, 102' possono essere disposte in modo da lasciare un'apertura 2 che metta in comunicazione gli ambienti 4,6.

20 Vantaggiosamente quindi la porta 1 può essere associata, e preferibilmente incernierata a una delle porzioni a parete 102, in corrispondenza dell'apertura 2. Alternativamente la porta 1 può essere configurata in modo che il telaio scorra in traslazione in direzione sostanzialmente parallela rispetto alla porzione a parete 102, e, in particolare, 25 scorra davanti/dietro rispetto alla porzione a parete 102 – i.e. all'interno del primo ambiente 4/secondo ambiente 6 – oppure scorra sostanzialmente all'interno della porzione a parete. Ad esempio, la porta 1 può essere associata alla prima porzione a parete 102 mediante un binario, preferibilmente posto in

corrispondenza della porzione superiore della porta e/o della porzione a parete, e dei carrelli che scorrono in detto binario.

Come risulta chiaramente da quanto detto la struttura e la porta secondo l'invenzione risultano particolarmente vantaggiose, anzi, ottimali, in quanto:

- possono essere realizzati e/o installati in maniera semplice, rapida e reversibile, permettendo una eccellente personalizzazione degli spazi,
- permettono di mettere in evidenza qualsiasi informazione che venga scritta e/o disegnata sugli strati in materiale morbido, che risultano retroilluminati.

## R I V E N D I C A Z I O N I

1. Porta (1) configurata per permettere/impedire il passaggio attraverso un'apertura (2) che è definita tra una prima porzione a parete (102) e una seconda porzione a parete (102') e che mette in comunicazione un primo ambiente (4) con un secondo ambiente (6), detta porta (1) essendo caratterizzata dal fatto di comprendere:
  - un telaio (8) di forma sostanzialmente laminare estendentesi lungo il piano XY definito da detta apertura (2), e comprendente una prima faccia (3) destinata ad essere rivolta verso detto primo ambiente (4) ed una seconda faccia (3') destinata ad essere rivolta verso detto secondo ambiente (6), detto telaio (8) essendo configurato per essere rimovibilmente associato ad una di dette porzioni a parete (102) e per sostenere gli ulteriori componenti della porta (1), detto telaio (8) comprendendo una scanalatura (10) che è definita in corrispondenza di almeno una parte di un bordo interno del telaio stesso e che è posizionata tra detta prima (3) e detta seconda (3') faccia,
  - almeno una fonte luminosa (12) posizionata in detta scanalatura (10) e rivolta lungo detto piano XY,
  - almeno uno strato in materiale morbido (18) posizionato in corrispondenza di detta prima (3) e/o detta seconda (3') faccia, e interposto tra detto ambiente (4,6) e detta scanalatura (10),
  - una maniglia (16) configurata per attuare un meccanismo di aggancio/sgancio (15) configurato per cooperare con una corrispondente porzione (15') di detta seconda porzione a parete (102') al fine di bloccare/permettere la mobilità di detta porta (1) tra una prima posizione in cui impedisce il passaggio attraverso detta apertura (2) e una seconda posizione in cui permette il passaggio attraverso detta apertura (2).
2. Porta secondo la rivendicazione 1 caratterizzata dal fatto che detto telaio (8) è rotabilmente associabile con detta porzione a parete (102), e/o che detto

telaio (8) comprende almeno una, e preferibilmente due cerniere (14) per l'associazione a detta porzione a parete (102).

3. Porta secondo una o più delle rivendicazioni precedenti caratterizzata dal fatto che detto telaio (2) è configurato per traslare, preferibilmente lungo l'asse

5 X, tra detta prima e detta seconda posizione:

- davanti/dietro alla porzione a parete (102), scorrendo sostanzialmente parallelamente ed esternamente rispetto alla porzione a parete (102) e/o
- scorrendo sostanzialmente all'interno della porzione a parete (102), definendo quindi in pratica una porta "a scrigno".

10 4. Porta secondo una o più delle rivendicazioni precedenti caratterizzata dal fatto di comprendere e/o essere associata a un binario di scorrimento che ne permette lo scorrimento in direzione parallela all'asse X.

5. Porta secondo una o più delle rivendicazioni precedenti caratterizzata dal fatto di comprendere una coppia di strati in materiale morbido (18, 18'), di cui:

15 – un primo strato in materiale morbido (18) è posizionato tra detta scanalatura e detto primo ambiente (4),  
– un secondo strato in materiale morbido (18') è posizionato tra detta scanalatura (10) e detto secondo ambiente (6).

6. Porta secondo una o più delle rivendicazioni precedenti caratterizzata dal  
20 fatto di comprendere almeno uno strato in materiale rigido (20).

7. Porta secondo una o più delle rivendicazioni precedenti caratterizzata dal fatto che detto strato in materiale morbido (18):

- è sostanzialmente traslucido e/o trasparente.
- è in tessuto, preferibilmente un tessuto a base di poliestere.

25 8. Porta secondo una o più delle rivendicazioni precedenti caratterizzata dal fatto che detto strato in materiale morbido (18) presenta un coefficiente di assorbimento sonoro superiore a 0.2, e preferibilmente superiore a 0.4, e più preferibilmente pari a circa 0.45 nel range 500-2000Hz, con un picco superiore a 0.8 a 1000Hz.

9. Struttura perfezionata (100) caratterizzata dal fatto di comprendere:
  - una porta (1) secondo una o più delle rivendicazioni precedenti
  - almeno una porzione a parete (102).
10. Struttura perfezionata secondo la rivendicazione 9 caratterizzata dal fatto  
5 che detta porzione a parete (102) comprende:
  - un corrispondente telaio, definente una scanalatura nella quale sono inserite
  - corrispondenti fonti luminose,
  - un corrispondente strato in materiale morbido,
  - 10 – opzionalmente almeno un corrispondente strato in materiale rigido.

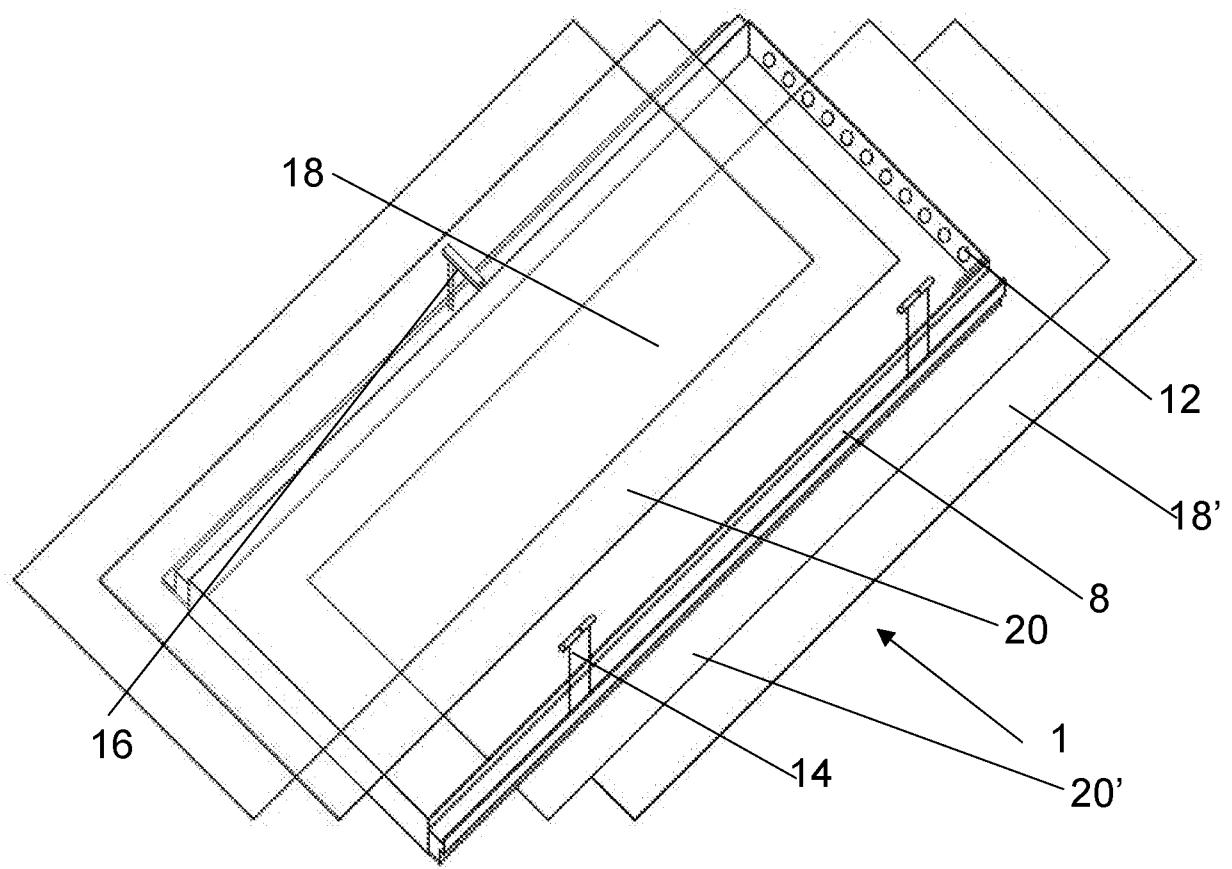


FIG 1

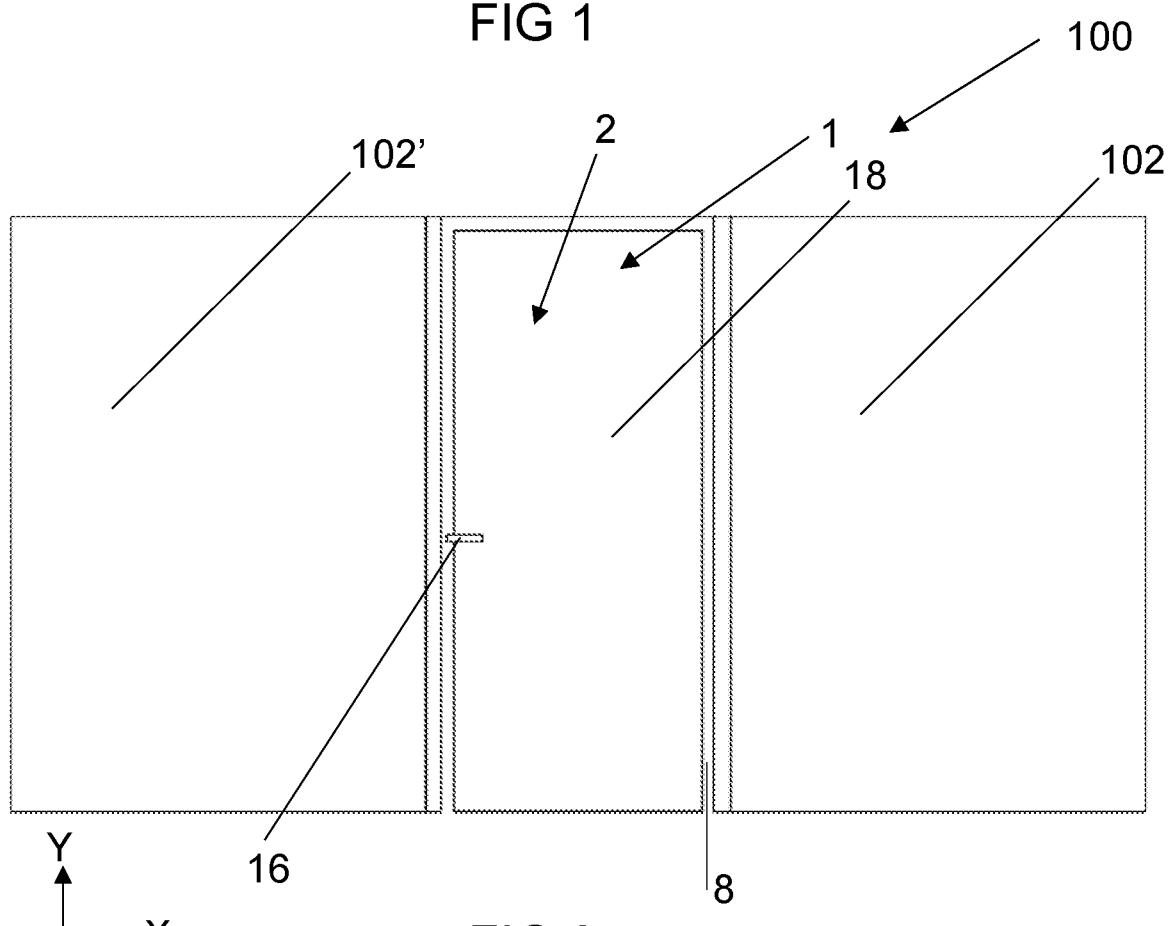


FIG 2

