

15 listopada 1927 r.

URZĄD PATENTOWY



B286 3/02

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 7809.

Armin Tetétleni
(Budapeszt, Węgry).

Kl. 80 a 16.

B286 3/02

Prasa ręczna do wyrobu ciał pryzmatycznych, zwłaszcza cegieł.

Zgłoszono 4 maja 1925 r.

Udzielono 30 czerwca 1927 r.

Pierwszeństwo: 23 maja 1924 r. (Węgry).

Przedmiot wynalazku niniejszego stanowi ręczna prasa do wyrobu ciał pryzmatycznych, zwłaszcza cegieł. Według tego wynalazku umieszcza się ruchomą płytę zamykającą naprzeciw tłoka prasy. Co się tyczy innych szczegółów wykonania wynalazku, to sam tłok prasy zaopatrzony jest w dwie przekładnie, z których jedna służy do stłaczania, druga zaś do wypychania gotowych cegieł.

Załączony rysunek przedstawia przykład wykonania wynalazku a mianowicie:

fig. 1 przedstawia przekrój poprzeczny prasy ceglarskiej, fig. 2—przekrój podłużny tej samej prasy.

Na stojaku 1 umocowana jest forma 2, której przestrzeń wewnętrzną ogranicza od

dołu tłok prasy 3, zgóry zaś płyta zamykająca 4, połączona z dźwignią 7, umieszczoną na czopach 5 i 6. Drażki 8 służą jako przedłużenia dźwigni 7 i mogą być zaopatrzone w uchwyt 9, przechodzący przez końce drażków 8, w kierunku długości maszyny. Czopy 5 i 6 przechodzą przez pałki 10 i 11, zahaczone w dolnej poprzecznicy 12. Pałak 10 przysrubowany jest do poprzecznicy 12, podczas gdy pałak 11 jest w niej swobodnie osadzony, wskutek czego dźwignię 7 można wychylić aż do położenia kropkowanego, zapomocą rączki 9.

Tłok prasy 3 posiada w dolnej części obracający się dokoła osi 13 krążek 14, opierający się na mimośrodku, zaklinowanym na wale 15 w poprzecznicy 12. Najstosowniejsze w użyciu jako przekładnie

dla wyrównywania sił są tarcze krzywiznowe. Na końcu wału 15 zaklinowana jest dźwignia ręczna 17, służąca do uruchomienia przekładni.

Tłok prasy 3 posiada u dołu przedłużenie 18, z którym łączy się dźwignia pedałowaw 20, obracająca się dookoła osi 19. Zapomocą uruchomienia dźwigni pedałowej podnosi się tłok 3 tak długo, dopóki jego płyta ciskająca nie znajdzie się na poziomie górnego obrzeża formy 2.

Jak widać, części prasy, przyjmujące działanie sił ciskających, są ugrupowane niezależnie od pozostałych części maszyny np. od stojaka, płyty podstawowej i innych, a mianowicie w formie czworoboku, który jest utworzony parą poprzecznic, służącymi do podpierania, względnie ułożyskowania mechanizmu, parą poprzecznic płyty końcowej i dwoma pałkami, łączącymi ze sobą te obie pary poprzecznic tak, że tworzy się zamknięty układ, wewnątrz którego rozgrywa się działanie i oddziaływanie przeciwne sił tłoczących, podczas gdy działanie na części prasy, leżące nazewnątrz tego układu, jest tylko nieznaczne i dlatego te ostatnie mogą być całkiem lekko zbudowane.

Prasa działa w następujący sposób: pałak 11 odhacza się od poprzecznic 12, a dźwignię 7 z płytą zamykającą 4 ustawia się w położeniu oznaczonym kropkami. Równocześnie odchyła się także kabłak 11 przy ramionach 8, wskutek czego uwalnia się formę 2. Teraz napęnia się formę materiałem stłaczanym, a ramię 8 naciska się wdół zapomocą uchwytu 9, przyczem płyta zamykająca 4 ścisła odpowiednio dany materiał. Formy 2 są wykonywane o różnych wysokościach w celu umożliwienia rozmaitego stopnia wstępnych stłaczeń materiału stosownie do potrzeby.

Skoro tylko płyta zamykająca osiągnie najniższe położenie, wówczas zahacza się kabłak 11 o poprzecznicę 12, a potem naci-

ska się dźwignię 17 w kierunku strzałki x. Wtedy mimośród 16 obraca się także i podnosi tłok prasy 3 zapomocą krążka 14, przez co wykonywa się ostatecznie stłaczanie cegły. Skoro dźwignia wróci w swe pierwotne położenie, odhacza się kabłak 11 z poprzecznic 12 i odchyła się płytę zamykającą zapomocą drążków 8 w położenie kropkowane. Następnie uruchomia się dźwignię pedałowaw 20, której drugi koniec podnosi tłok prasy 3 w ten sposób, że usuwa on z formy gotową cegłę. W czasie usuwania cegły z formy krążek 14 oddala się oczywiście od mimośrodu 16, po zwolnieniu zaś dźwigni pedałowej opuszcza się ponownie na powyższy mimośród. Teraz napęnia się znowu formę i powtarza się opisaną czynność.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Prasa ręczna do wyrobu ciał pryzmatycznych, zwłaszcza cegieł, znamienna tem, że zastosowana jest ruchoma płyta zamykająca, umieszczona naprzeciw tłoka prasy, zapomocą której to płyty wywołuje się wstępne stłaczanie materiału.

2. Prasa według zastrz. 1, znamienna tem, że zastosowano do zaryglowania ruchomej płyty zamykającej w jej dolnem położeniu dźwignię (7) z kabłakami (10, 11), przyczem kabłak (10) jest swobodnie zahaczony z poprzecznicą (12).

3. Prasa według zastrz. 2, znamienna tem, że tarcza mimośrodowa (16) służy do przenoszenia siły tłoczącej na tłok, przyczem ten ostatni zaopatrzony jest w dźwignię, zapomocą której podnoszony zostaje do góry i odłączony od tarczy mimośrodowej.

4. Prasa według zastrz. 1—3, znamienna tem, że w celu regulowania stopnia wstępnego zgęszczenia służą wymienne formy o różnej wysokości.

5. Prasa według zastrz. 1—4, znamienna

na tem, że para poprzecznic (7) górnej płyty prasy kształtującej (4), para poprzecznic (12) krzywiznowej tarczy napędowej (16) dolnego tłoka prasy (3) i pałaki łączące górnej poprzecznic (7) względnie (12) tworzą czworobok urządzo-

ny dokoła prasy i niezależnie od pozostałych jej części.

Armin Tetétleni.

Zastępca: A. Bolland,
rzecznik patentowy.

