



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216738180 U

(45) 授权公告日 2022.06.14

(21) 申请号 202123203095.1

(22) 申请日 2021.12.17

(73) 专利权人 宝德精密材料(无锡)有限公司
地址 214028 江苏省无锡市新区新加坡工
业园新都路8号

(72) 发明人 沙鹏浩

(74) 专利代理机构 无锡华源专利商标事务所
(普通合伙) 32228

专利代理师 孙建

(51) Int.Cl.

C09J 7/40 (2018.01)

C09J 7/29 (2018.01)

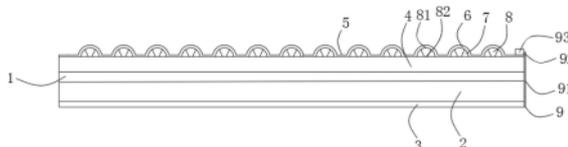
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

高挺度保护膜

(57) 摘要

高挺度保护膜,解决了传统的保护膜在黏贴完成后,当与外部异物接触时,易被异物碰触,特别是对于尖锐物来说,易对物品造成损伤,同时,离型纸为便于撕扯会留有撕扯头,但其易被误撕扯,不利于使用的问题,其包括中部设置的中间基材层,中间基材层一侧设置有黏胶层,黏胶层的外侧黏贴有离型纸、中间基材层的另一侧设置有亚克力胶水层,亚克力胶水层的外侧黏贴有外基材层,外基材层的表面设置有若干个外凸的凸起部以及凸起部内侧形成的凹陷部,还包括支撑块和撕扯机构,离型纸的一端设置有撕扯机构,本实用新型结构新颖,构思巧妙,可对被保护物进行较好的防护,提高被保护物的使用寿命,同时便于离型纸的撕扯,且避免离型纸被误拉扯。



1. 高挺度保护膜,包括中部设置的中间基材层(1),中间基材层(1)一侧设置有黏胶层(2),黏胶层(2)的外侧黏贴有离型纸(3)、中间基材层(1)的另一侧设置有亚克力胶水层(4),亚克力胶水层(4)的外侧黏贴有外基材层(5),外基材层(5)的表面设置有若干个外凸的凸起部(6)以及凸起部(6)内侧形成的凹陷部(7),其特征在于:还包括支撑块(8)和撕扯机构(9),所述凸起部(6)的内部设置有支撑块(8),支撑块(8)由一端与凸起部(6)内表面连接的弧形部(81)以及与亚克力胶水层(4)连接的水平部(82)构成,离型纸(3)的一端设置有撕扯机构(9)。

2. 根据权利要求1所述的高挺度保护膜,其特征在于,所述中间基材层(1)与外基材层(5)均为聚丙烯薄膜。

3. 根据权利要求1所述的高挺度保护膜,其特征在于,所述支撑块(8)为一种聚乙烯材质的构件。

4. 根据权利要求1所述的高挺度保护膜,其特征在于,所述撕扯机构(9)包括第一撕扯膜(91)、第二撕扯膜(92)、压膜(93)、牵引头(94)和涂胶区(95),第一撕扯膜(91)与离型纸(3)的一端连接,第一撕扯膜(91)的一端设置有第二撕扯膜(92),第二撕扯膜(92)位于外基材层(5)的表面,第二撕扯膜(92)通过压膜(93)进行固定,第二撕扯膜(92)的上表面设置有涂胶区(95)。

5. 根据权利要求4所述的高挺度保护膜,其特征在于,所述涂胶区(95)内涂有与压膜(93)连接的黏胶。

6. 根据权利要求4所述的高挺度保护膜,其特征在于,所述压膜(93)的一端设置有牵引头(94)。

高挺度保护膜

技术领域

[0001] 本实用新型涉及保护膜,具体为高挺度保护膜。

背景技术

[0002] 目前,保护膜经常被用于贴附在某些需要保护其表面的物品上,广泛应用于电子,电脑,家电,等领域,以防止表面被硬物刮伤,最常见的是贴于电子产品屏幕表面的保护膜。此类保护膜通常为塑料膜,根据用途的不同,也采用一层、两层或多层膜。随着电子行业的发展,其在组装过程中为了达到所需要结构和组装效果,现有技术组合仅仅单纯根据需要将所需材料层叠加而成,面胶带的上下表面分别粘接有离型膜和保护膜,使用时,现有技术中所用到的保护膜通常情况下它包括基材层、胶粘剂层和离型材料层。

[0003] 现在的保护膜在使用时将离型材料层撕掉,将胶粘剂层贴服在被保护材料的表面,但传统的保护膜在黏贴完成后,当与外部异物接触时,易被异物碰触,特别是对于尖锐物来说,易对物品造成损伤,同时,离型纸为便于撕扯会留有撕扯头,但其易被误撕扯,不利于使用。

实用新型内容

[0004] 针对上述情况,为克服现有技术的缺陷,本实用新型提供高挺度保护膜,有效的解决了传统的保护膜在黏贴完成后,当与外部异物接触时,易被异物碰触,特别是对于尖锐物来说,易对物品造成损伤,同时,离型纸为便于撕扯会留有撕扯头,但其易被误撕扯,不利于使用的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:本实用新型包括中部设置的中间基材层,中间基材层一侧设置有黏胶层,黏胶层的外侧黏贴有离型纸、中间基材层的另一侧设置有亚克力胶水层,亚克力胶水层的外侧黏贴有外基材层,外基材层的表面设置有若干个外凸的凸起部以及凸起部内侧形成的凹陷部,还包括支撑块和撕扯机构,所述凸起部的内部设置有支撑块,支撑块由一端与凸起部内表面连接的弧形部以及与亚克力胶水层连接的水平部构成,离型纸的一端设置有撕扯机构。

[0006] 优选的,所述中间基材层与外基材层均为聚丙烯薄膜。

[0007] 优选的,所述支撑块为一种聚乙烯材质的构件。

[0008] 优选的,所述所述撕扯机构包括第一撕扯膜、第二撕扯膜、压膜、牵引头和涂胶区,第一撕扯膜与离型纸的一端连接,第一撕扯膜的一端设置有第二撕扯膜,第二撕扯膜位于外基材层的表面,第二撕扯膜通过压膜进行固定,第二撕扯膜的上表面设置有涂胶区。

[0009] 优选的,所述涂胶区内涂有与压膜连接的黏胶。

[0010] 优选的,所述压膜的一端设置有牵引头。

[0011] 有益效果:本实用新型使用时,当为尖锐物接触时,设置的支撑块可对凸起部进行支撑,当外基材层被刺破时,外部尖锐物不会与被保护的物品接触,其仅会刺在支撑块上的弧形部,当为非尖锐物接触时,凸起部由于支撑块的存在,使得凸起部不会产生较为明显的

下陷,可有效多防护物进行防护,同时使用时,撕扯离型纸时,首先通过牵引头将压膜撕开,撕开压膜后,即可将第二撕扯膜取下,第二撕扯膜拉动第一撕扯膜,第一撕扯膜拉动离型纸,即可将黏胶层表面的离型纸撕下,同时设置的中间基材层、黏胶层、离型纸、亚克力胶水层与外基材层外侧的第一撕扯膜、第二撕扯膜和压膜可对其进行一定的防护,避免传统的离型纸一端设置的牵引部易被误拉扯,本实用新型结构新颖,构思巧妙,可对被保护物进行较好的防护,提高被保护物的使用寿命,同时便于离型纸的撕扯,且避免离型纸被误拉扯。

附图说明

[0012] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。在附图中:

[0013] 图1是本实用新型整体剖视图;

[0014] 图2是本实用新型俯视图;

[0015] 图3是本实用新型涂胶区设置结构示意图;

[0016] 图中标号:1、中间基材层;2、黏胶层;3、离型纸;4、亚克力胶水层;5、外基材层;6、凸起部;7、凹陷部;8、支撑块;81、弧形部;82、水平部;9、撕扯机构;91、第一撕扯膜;92、第二撕扯膜;93、压膜;94、牵引头;95、涂胶区。

具体实施方式

[0017] 下面结合附图1-3对本实用新型的具体实施方式做进一步详细说明。

[0018] 实施例一,由图1-图3给出,本实用新型提供高挺度保护膜,包括中部设置的中间基材层1,中间基材层1一侧设置有黏胶层2,黏胶层2的外侧黏贴有离型纸3、中间基材层1的另一侧设置有亚克力胶水层4,亚克力胶水层4的外侧黏贴有外基材层5,外基材层5的表面设置有若干个外凸的凸起部6以及凸起部6内侧形成的凹陷部7,还包括支撑块8和撕扯机构9,凸起部6的内部设置有支撑块8,支撑块8由一端与凸起部6内表面连接的弧形部81以及与亚克力胶水层4连接的水平部82构成,离型纸3的一端设置有撕扯机构9。

[0019] 具体使用时:本实用新型使用时,当为尖锐物接触时,设置的支撑块8可对凸起部6进行支撑,当外基材层5被刺破时,外部尖锐物不会与被保护的物品接触,其仅会刺在支撑块8上的弧形部81,当为非尖锐物接触时,凸起部6由于支撑块8的存在,使得凸起部6不会产生较为明显的下陷,可有效多防护物进行防护,同时使用时,撕扯离型纸3时,首先通过牵引头94将压膜93撕开,撕开压膜93后,即可将第二撕扯膜92取下,第二撕扯膜92拉动第一撕扯膜91,第一撕扯膜91拉动离型纸3,即可将黏胶层2表面的离型纸3撕下,同时设置的中间基材层1、黏胶层2、离型纸3、亚克力胶水层4与外基材层5外侧的第一撕扯膜91、第二撕扯膜92和压膜93可对其进行一定的防护,避免传统的离型纸3一端设置的牵引部易被误拉扯,本实用新型结构新颖,构思巧妙,可对被保护物进行较好的防护,提高被保护物的使用寿命,同时便于离型纸3的撕扯,且避免离型纸3被误拉扯。

[0020] 实施例二

[0021] 实施例一中中间基材层1与外基材层5使用性能不足,作为另一优选实施例,与实施例一的区别在于,中间基材层1与外基材层5均为聚丙烯薄膜,保证中间基材层1与外基材层5的使用性能。

[0022] 实施例三

[0023] 实施例一中支撑块8支撑性不足,参照图1,作为另一优选实施例,与实施例一的区别在于,支撑块8为一种聚乙烯材质的构件,保证支撑块8的支撑性能。

[0024] 实施例四

[0025] 实施例一中离型纸3撕扯不便,参照图1和图3,作为另一优选实施例,与实施例一的区别在于,撕扯机构9包括第一撕扯膜91、第二撕扯膜92、压膜93、牵引头94和涂胶区95,第一撕扯膜91与离型纸3的一端连接,第一撕扯膜91的一端设置有第二撕扯膜92,第二撕扯膜92与外基材层5为非固定连接,第二撕扯膜92位于外基材层5的表面,第二撕扯膜92通过压膜93进行固定,第二撕扯膜92的上表面设置有涂胶区95,撕扯离型纸3时,首先通过牵引头94将压膜93撕开,撕开压膜93后,即可将第二撕扯膜92取下,第二撕扯膜92拉动第一撕扯膜91,第一撕扯膜91拉动离型纸3,即可将黏胶层2表面的离型纸3撕下,同时设置的中间基材层1、黏胶层2、离型纸3、亚克力胶水层4与外基材层5外侧的第一撕扯膜91、第二撕扯膜92和压膜93可对其进行一定的防护,避免传统的离型纸3一端设置的牵引部易被误拉扯。

[0026] 实施例五

[0027] 实施例四中涂胶区95与压膜93连接不便,参照图3,作为另一优选实施例,与实施例四的区别在于,涂胶区95内涂有与压膜93连接的黏胶,便于第二撕扯膜92与压膜93的连接。

[0028] 实施例六

[0029] 实施例四中压膜93撕扯不便,参照图2,作为另一优选实施例,与实施例四的区别在于,压膜93的一端设置有牵引头94,便于通过牵引头94将压膜93撕开。

[0030] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

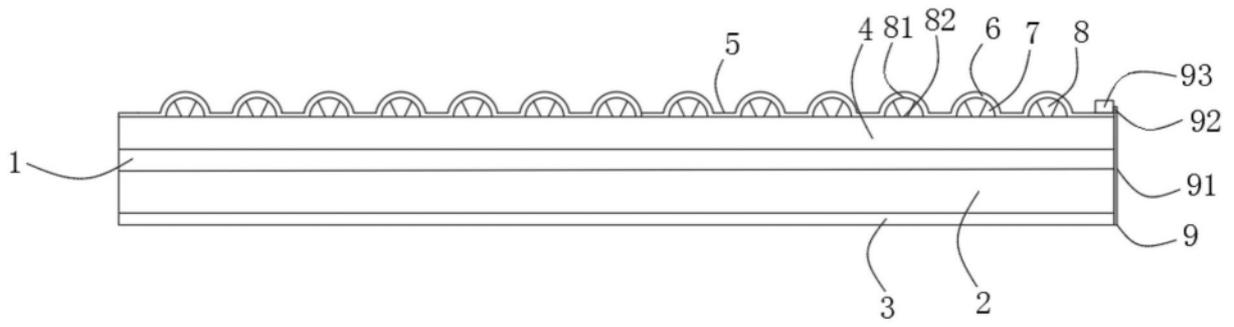


图1

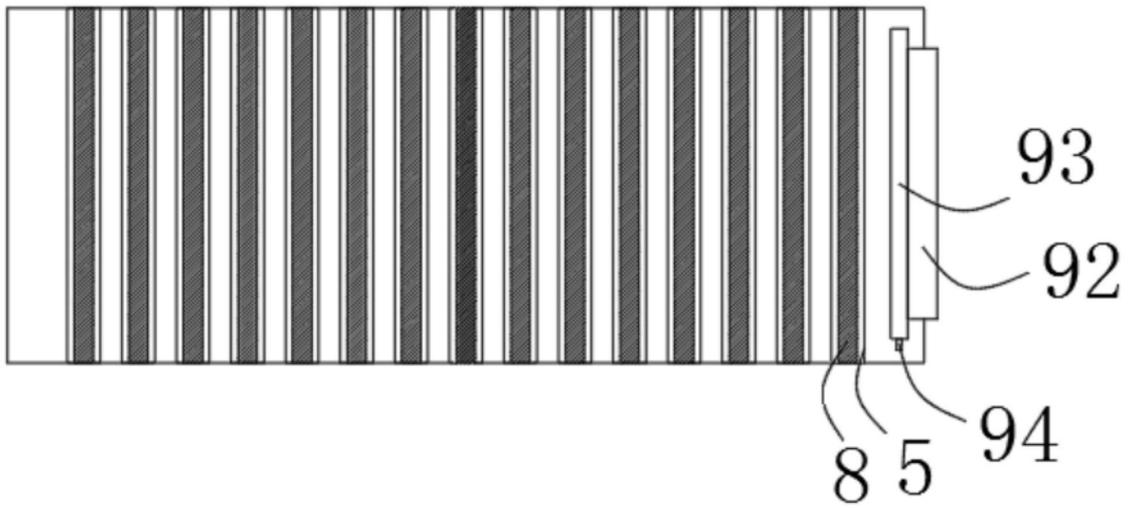


图2

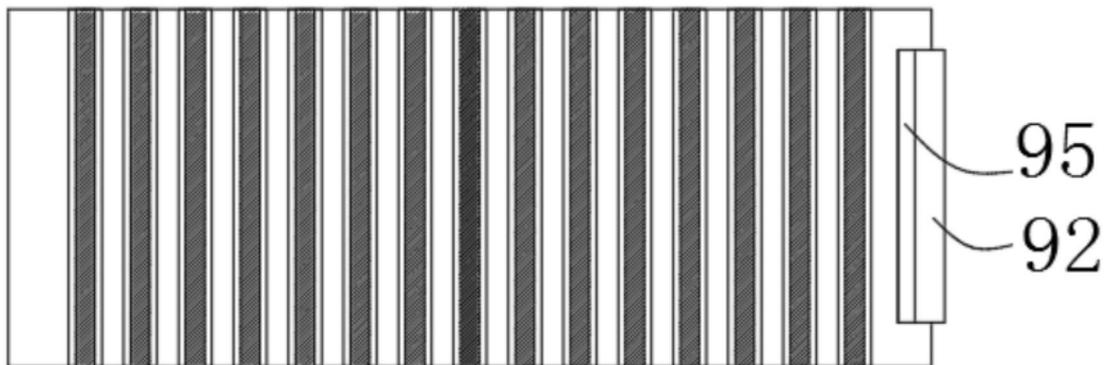


图3