



NORGE

(12) **UTLEGNINGSSKRIFT**

(19) NO

(11) **168632**

(13) B

(51) Int Cl⁵ B 26 D 1/56, B 65 H 35/04, A 47 K 10/36

Styret for det industrielle rettsvern

(21) Søknadsnr 872529
(22) Inng. dag 17.06.87
(24) Løpedag 12.09.86
(41) Alm. tilgj. 12.08.87
(44) Utlegningsdag 09.12.91
(62)

(86) Int. inng. dag og søknadsnummer 12.09.86, PCT/US86/01871
(85) Videreføringdag 17.06.87
(30) Prioritet 18.10.85, US, 788837

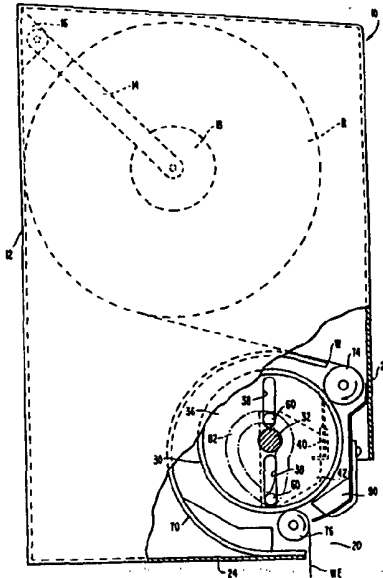
(71/73) Søker/Innehaver Georgia-Pacific Corp, P.O. Box 105605, Atlanta, GA 30348, US
(72) Oppfinner(e) Holger Rasmussen, Kilchberg, CH
(74) Fullmektig Tandbergs Patentkontor AS, Oslo

(54) **Benevnelse** Utleveringsanordning for ruller av fleksibelt arkmateriale og med en matevalse som inneholder en glidekniv.

(56) **Anførte publikasjoner** Britisk (GB) patent nr. 1482193 (B26D 1/36), Fransk (FR) patent nr. 1196837 (B31f-D06h), USA (US) patent nr. 4188844 (83/337), 4276797 (83/308)

(57) **Sammendrag**

En utleveringsanordning for ruller (R) av fleksibelt arkmateriale har en matevalse (30) med to klemvalser (74, 76) adskilt rundt matevalsens omkrets for å lede en bane (W) av materialet fra en forrådsrull (R) til utleveringsanordningens utgang (20). Et skjæreblad (40) er glidbart montert inne i matevalsens (30) for å bevege seg i en bane som er parallell med og forskjøvet fra en radius av matevalsens (30), idet kamfølgere (62) som er bevegelige sammen med bladet (40) og strekker seg utenfor matevalsens (30) ender, er anbrakt for å bevegese frem og tilbake langs denne radius. Stasjonære kammer (80) er montert nær matevalsens (30) ender og er i inngrep med respektive kamfølgere (62) for på virksom måte å stikke bladets skjæreegg (44) utenfor matevalsens omkrets for å avkutte banen og trekke skjæreeggen (44) tilbake etter hvert som matevalsens (30) roteres ved å trekke i banen (W) ved utleveringsanordningens utgang (20).



Oppfinnelsen angår en utleveringsanordning for ruller av fleksibelt arkmateriale, omfattende en ramme som er tilpasset til å festes til en vegg, en anordning som bæres av rammen for roterbar understøttelse av en rull av fleksibelt arkmateriale, en matevalse som er roterbart lagret på rammen for å lede en bane av arkmateriale fra rullen til en stilling for å gripes av en bruker slik at brukeren kan trekke banen ut av utleveringsanordningen, idet matevalsen har en åpningsanordning som er dannet i lengderetningen i valsens omkrets, og en inne i matevalsen anordnet bæreanordning som har et skjæreblad montert på denne og kamfølgere som strekker seg utenfor de motsatte ender av matevalsen, idet bladet har en skjæreegg.

Utleveringsanordninger eller dispensere for opprullet, fleksibelt arkmateriale, såsom papirhåndklær, er velkjente, og mange sådanne dispensere omfatter mekanismer for perforering eller avkutting av en bane av materialet for å oppdele banen i individuelle ark. Den perforerings- eller kuttemekanisme som benyttes i et antall av disse dispensere, har omfattet en dreibart lagret kniv og en samvirkende, dreibart lagret valse med en i denne anordnet sliss for opptakelse av det radiale ytterste parti av kniven etter hvert som kniven roterer forbi valsen. En bane av fleksibelt arkmateriale føres mellom valsen og kniven for å perforeres eller avkuttet når det radiale ytre knivparti går inn i slissen i valsen.

Sådanne mekanismer er tilfredsstillende for perforering eller avkutting av forholdsvis ikke-strekkbare, fleksible arkmaterialer, såsom ukreppet papirhåndklestoff. Med den økende bruk av forholdsvis strekkbare, fleksible arkmaterialer, såsom relieff- eller krepp-papirhåndklær, har imidlertid de tidligere kjente perforerings- og kuttemekanismer vist seg å være utilfredsstillende på grunn av at arkmaterialbanen har en tendens til å strekke seg rundt knivens skjæreegg i stedet for å bli effektivt perforert eller avkuttet av denne.

Selv om det er kjent roterende presisjonssakser som kunne benyttes til å overvinne dette problem, er sådanne sakser altfor dyre til å benyttes i utleveringsanordninger for fleksibelt arkmateriale og som er konstruert for installasjon for å benyttes i både kommersielle og private toaletter og

vaskerom.

Forskjellige anordninger for avskjæring av ark av kreppet banemateriale er blitt foreslått. Ett eksempel på en sådan er vist i US-patentskrift 4 188 844 (DeLuca) som ble
5 utgitt 19. februar 1980, hvor en fortannet kniv er svingbart montert inne i matevalsen i håndkledispenseren. Den håndklesavskjæring som frembringes av disse innvendige, svingbare, fortannede kniver, frembringer imidlertid en bølget form på grunn av den svingende operasjon som den fortannede kniv gjennomgår.
10 Spissene og røttene av de rette knivtenner kommer ikke ut fra matevalsen på en rett linje. Der hvor skjærekniven er montert for å være bevegelig radialt utover fra det indre av en valse over hvilken en papirbane passerer, strekker denne radialt bevegelige skjærekniv papiret i urimelig grad bort fra mate-
15 valsen uten å avskjære banen på riktig måte.

I dispensere for kreppapirhåndklær hvor kuttemekanismen er beregnet på å aktiveres utelukkende ved å trekke i papirbanen, vanligvis med de våte hender til en vordende bruker, er det viktig at den nødvendige trekraft er så liten som mulig
20 for å hindre at banen avrives for tidlig i den vordende brukers fingrer. For å minimere avrivingskraften, må kuttet være så kort som mulig og må derfor utføres i en vinkel på 90° med lengden av arkmaterialebanen, og uten noen bølgeform på stedet for banekuttet. Når man har å gjøre med kreppapirhåndklær,
25 må kuttemekanismen også være konstruert slik at den på effektiv måte vil kutte papiret med et minimum av papirbevegelse, og ikke i vesentlig grad strekke det kreppepede papir.

Det er således et formål med oppfinnelsen å tilveiebringe en utleveringsanordning for ruller av fleksibelt ark-
30 materiale som er velegnet for håndtering av håndklemateriale av kreppet papir, hvor en mekanisme for effektiv avkutting av håndklebanen danner et rett kutt normalt på lengden av banen, idet banen avkuttet i forutbestemte lengder etter behov for vordende håndklebrukere.

35 Et ytterligere formål med oppfinnelsen er å tilveiebringe en sådan utleveringsanordning som er kompakt, robust og økonomisk å fremstille, og meget godt egnet for både kommersielle og private installasjoner.

Ovennevnte formål oppnås ved hjelp av en utleve-

ringsanordning av den innledningsvis angitte type som ifølge oppfinnelsen er kjennetegnet ved at den omfatter en anordning for montering av bæreanordningen i matevalsen for bevegelse av skjærebladet i et plan langs en lineær bane som er parallell med og sideveis forskjøvet fra en radius av matevalsen, og en anordning omfattende stasjonære kammer som er montert på rammen nær de respektive ender av matevalsen, idet kamfølgerne er i inngrep med de stasjonære kammer for å bevege bladet i den nevnte bane slik at skjæreeggen stikkes ut forbi matevalsens omkrets gjennom den nevnte åpningsanordning for å avskjære banen, og eggen trekkes tilbake etter hvert som matevalsen roterer.

Utleveringsanordningen ifølge oppfinnelsen overvin-ner de ulemper som er omtalt foran under henvisning til tidlige kjente forslag, ved at den utleverer kreppapirhåndkle-
materiale idet den benytter en rett glidekniv som er montert inne i en matevalse som har en ytre overflate med høy friksjon. Monteringsanordningen for det glidbare skjæreblad sikrer bevegelse av bladet i en bane som er parallell med og forskjøvet fra en radius av matevalsen. Glidning av knivbladet inn og ut av matevalsen langs det samme plan som planet for knivens tenner, tjener til å sikre fullførelse av et helt rett kutt. Den nevnte bevegelse tillater knivens vinkel i forhold til håndklebanen å forbli konstant når håndklebanen avskjæres, og dette resulterer i mindre belastning på banen og i en tilsvarende reduksjon av sønderriving. Ved at planet for kniven er sideveis forskjøvet fra en radius av matevalsen, kommer skjærebladet ut idet kniven beveger seg fremover i den samme retning som matevalsens rotasjon, for å tillate bladets tenner å trenge gjennom håndklebanen uten i urimelig grad å strekke denne bort fra matevalsen.

Oppfinnelsen skal beskrives nærmere i det følgende i forbindelse med et utførelseseksempel under henvisning til tegningene, der fig. 1 viser et delvis gjennomskåret sideriss av utleveringsanordningen for opprullet materiale ifølge oppfinnelsen, og som viser matevalsen som inneholder en glidekniv, fig. 2 viser et forstørret snittriss av matevalsen som inneholder glidekniven, idet et parti av matevalsen er bortbrutt,

168632

4

fig. 3 viser et snittriss etter linjen 3 - 3 på fig. 2, fig. 4 viser et liknende riss som fig. 2, men viser matevalsen og glidekniven rotert til en forskjellig, påvirket tilstand, fig. 5 er et sideriss av matevalsen og viser den langsgående åpningsanordning, og fig. 6 viser et sideriss av skjærebladet for matevalsens indre.

Idet det henvises til fig. 1, viser figuren det generelle omriss av en ganske konvensjonell dispenserskapramme 10. Dispenserrammen 10 har en bakre vegg 12 som vil være forsynt med passende åpninger (ikke vist) for å oppta festeanordninger for fastgjøring av dispenserens ramme 10 til en vegg.

En hovedforrådsrull R av fleksibelt arkmateriale, såsom papirhåndklemmateriale, kan være passende understøttet på et åk 14 som har sine ben dreibart forbundet med holdere 16 som er stivt festet til dispenserrammens 10 bakre vegg 12. Hvert av åkets 14 ben bærer en skål 18 ved sine frie ender, idet disse motsatt vendende skåler 18 går inn i de motsatte ender av forrådsrullens R kjerne, slik at rullen R hviler mot bakveggen 12, idet den beveger seg nedover etter hvert som håndklemmaterialet trekkes ut fra rullen. Denne holdeanordning for en forrådsrull R i en dispenserramme 10 er helt konvensjonell på området for utleveringsanordninger for opprullet materiale, og ytterligere omtale av denne konstruksjon skule være unødvendig.

Ytterligere, generelt velkjente trekk for dispenserrammen 10 kan omfatte frontpartiet som består av et skapdeksel som er hengslet til rammens 10 bakvegg 12 for å sette dette deksel i stand til å åpnes for suksessiv, gjentatt innsetting av nye ruller R på åket 14 i rammen 10. En åpning 20 ved det nedre frontparti av rammen 10 tilveiebringer utleveringsanordningens utgang, idet frontveggen 22 av rammens 10 deksel ender over rammens 10 bunnvegg 24.

Banen W av fleksibelt arkmateriale som trekkes ut fra forrådsrullen R, er inntrædd i utleverings- og kuttemekanismen som er montert i rammen 10 og som nå kan beskrives i detalj.

Idet det henvises til fig. 1 - 4, er en matevalse 30 dreibart lagret på akselender 32 som strekker seg aksialt ut-

over fra motsatte ender av matevalsen 30. Hver akselende 32 har sin ene ende stivt festet i en sentral boring 34 i matevalsens 30 nav 36, idet denne konstruksjon er best vist på fig. 3.

Den ytre ende av den ene av akselendene 32 kan være
5 forsynt med det konvensjonelle håndratt (ikke vist) som er stivt festet til denne, idet dette håndratt muliggjør manuell rotasjon av matevalsen 30 fra et punkt utenfor dispenserrammen 10 dersom sådan manuell rotasjon av matevalsen 30 skulle være nødvendig, f.eks. ved træng av banen W av fleksibelt ark-
10 materiale fra forrådsrullen R gjennom utleverings- og kuttemekanismen til dispenserutgangen 20.

Hvert av matevalsens nav 36 er utformet med to slisser 38 som ligger på linje langs en diameter av matevalsen. Disse to slisser i navene 36 ved matevalsens 30 motsatte ender
15 danner en del av monteringsanordningen for den bærer som understøtter skjærebladet, slik det skal beskrives senere.

En bærer for et skjæreblad 40 er tilveiebrakt ved hjelp av to plater 42. En respektiv plate 42 er fast montert på hver ende av skjærebladet 40, idet disse plater 42 står normalt på bladets 40 lengde.
20

Slik det best fremgår av fig. 6, er bladet 40 med bæreren som er tilveiebrakt av platene 42 ved bladets 40 motsatte ender, utformet med en rekke tenner 44 som er innbyrdes adskilt langs bladets 40 lengde. I den spesielle, viste utførelse er fire par tenner 44 tilveiebrakt langs bladets 40 lengde, idet disse par av tenner 44 er adskilt ved hjelp av utsparinger 46.
25

Slik det fremgår av fig. 5, er matevalsens 30 omkrets forsynt med en åpningsanordning bestående av en rekke i lengderetningen innrettede slisser 48, idet fire sådanne
30 slisser er vist den viste utførelse på fig. 5, idet disse slisser er adskilt av kontinuerlige overflatepartier 50 som utgjør en del av matevalsens 30 omkretsoverflate.

Ved monteringen av skjærebladet 40 i matevalsen 30
35 (slik det vil bli klarere i det etterfølgende) stikkes parene av tenner 44 på bladet 40 som er adskilt av utsparingene 46, utover gjennom de fire innrettede slisser 48 på matevalsen 30, mens de massive partier 50 av matevalsens omkretsoverflate går

ned i de tre utsparinger 46. Ved benyttelse av denne form for skjæreblad 40 med den spesielle åpningsanordning som er tilveiebrakt ved hjelp av slissene 48 i matevalsens 30 omkrets, frembringer den skjærevirkning som utføres på banen av fleksibelt arkmateriale som passerer over matevalsen 30, et rettlinjjet kutt parallelt med matevalsens 30 akse, men etterlater tre små, ikke-kuttede partier i banen svarende til bredden av utsparingene 46 og lengden av de massive partier 50 på matevalsens 30 omkrets.

10 Ved å etterlate disse små, ikke-kuttede partier i banen W, adskilt tvers over banens bredde, opprettholdes banens W kontinuitet mens banen er blitt i hovedsaken avkuttet, men fremdeles befinner seg innenfor grensene for dispenser-rammen 10 før den når frem til dispenserutgangen 20. Så snart
15 banen trekkes videre ut fra dispenserrammen 10 av den vordende bruker av den nå definerte arklengde, vil en mindre grad av trekraft som utøves av den vordende bruker, lett adskille de innbyrdes adskilte, ikke-kuttede partier som er etterlatt av konfigurasjonen av skjærebladet 40 og de adskilte slisser
20 48 i matevalsens 30 omkrets, slik at den vordende bruker effektivt oppnår den passende håndklelengde.

Hver av bæreplatene 42 som er fast montert på de motsatte ender av skjærebladet 40, er forsynt med to føringstapper 60 som strekker seg normalt på platens 42 plan. Disse tapper 60 er innbyrdes adskilt på hver plate 42 for å være innstilt slik at de på styrende måte danner inngrep med de innrettede slisser 38 som er dannet i hvert nav 36 ved matevalsens 30 ender. Med denne opplagringsanordning for bæreplatene 42 som er festet til endene av det langstrakte skjæreblad 40,
30 er skjærebladet 40 bevegelig frem og tilbake (resiprokerbart) i en bane som er parallell med og sideveis forskjøvet fra en radius av matevalsen, idet denne radius svarer til aksens for de innrettede slisser 38 som strekker seg langs en diameter av matevalsen 30. Opplagringsanordningen muliggjør således ikke
35 bare bevegelse av skjærebladet i en bane som er parallell med og sideveis forskjøvet fra denne radius av matevalsen 30, men opplagringsanordningen sørger også for frem- og tilbakegående bevegelse av føringstappene 60 langs denne samme radius av

matevalsen 30.

Den ene av føringstappene på hver av bæreplatene 42 ved endene av skjærebladet 40 er forsynt med en kamfølger eller kamfrembringer 62. Denne kamfølger 62 ved hver ende av matevalsen 30 strekker seg utover forbi enden av matevalsen 30, slik det best fremgår av fig. 3. Mens således føringstappene 60 på hver bæreplate 42 i prinsipp er innsluttet i paret av innrettede slisser 38 i navet 36 ved hver ende av matevalsen 30, strekker kamfølgeren 62 seg utover forbi matevalsens ende for å danne inngrep med en stasjonær kam som er montert på dispenserrammen, slik det skal beskrives senere.

Innenfor det nedre, fremre parti av dispenserrammen 10, i umiddelbar nærhet av dispenserutgangen 20, er det tilveiebrakt en passende kappe for å romme matevalsen og andre komponenter som utgjør utleverings- og kuttemekanismen. Beliggenheten av denne kappe i dispenserrammen 10 er vist på fig. 1, mens dens komponenter generelt fremgår av snittrisset på fig. 3.

Kappen omfatter et halv sylindrisk hus 70 med en innvendig diameter som er noe større enn matevalsens 30 diameter. Huset 70 strekker seg fra det punkt hvor banen W av fleksibelt arkmateriale kommer inn i utleverings- og kuttemekanismen, idet det ender nær dispenserutgangen 20. Huset 70 strekker seg tvers over bredden av dispenserrammen 10 mellom sidene av det svingbart monterte deksel for dispenserrammen 10. Husets 70 ender kan være lukket av endeplater 72, idet én sådan plate er anbrakt ved hver ende av huset 70 med platen passende festet til husets ende i den forbindelse som er vist i snitt på fig. 3.

Inne i den kappe som er dannet av det halv sylindriske hus 70 og de to endeplater 72 som lukker husets ender, er det tilveiebrakt en innførings-klemvalse 74. Denne klemvalse er fortrinnsvis lagret på en aksel og er ved hjelp av en fjæranordning (ikke vist) forspent mot matevalsens 30 omkretsoverflate. En andre klemvalse 76 er lagret på liknende måte som lagringen for klemvalsen 74, idet klemvalsen 76 er anbrakt i umiddelbar nærhet av dispenserutgangen 20. Klemvalsen 76 vil således ved hjelp av en anordning (ikke vist) være fjærforspent

168632

8

mot matevalsens 30 omkretsoverflate på liknende måte som klemvalsen 74.

Banen for den fleksible arkmaterialbane W som kommer fra forrådsrullen R etter hvert som den beveger seg gjennom utleverings- og kuttemekanismen, kan nå beskrives. Etter å ha forlatt forrådsrullen R som bæres på det dreibart understøttede åk 14, passerer banen W i begynnelsen i retning med urviseren rundt klemvalsen 74 slik den er vist på fig. 1, 2 og 4. Banen W fortsetter deretter i retning mot urviseren rundt matevalsens 30 omkretsoverflate som har høy friksjon. Tilstedeværelsen av det halvsylindriske hus 70 som i hovedsaken konsentrisk omslutter matevalsen 30, tjener til å lede og dermed til å bistå ved itrøing av banens W fremre ende rundt baksiden av matevalsen 30 i dispenserrammen 10. Banen W passerer deretter i retning med urviseren over den andre klemvalse 76, hvorefter banen kommer ut gjennom dispenserutgangen 20 for å være lett- vint tilgjengelig utenfor dispenserrammen 10 for en vordende bruker av håndklemmaterialet.

For å bevirke sikker frem- og tilbakegående bevegelse av skjærebladet 40, og dermed stikke skjæretennene 44 som danner skjæreeggen, utenfor matevalsens 30 omkrets gjennom åpningsanordningen som er tilveiebrakt i matevalsens omkrets ved hjelp av slissene 48, for å kutte banen og deretter trekke skjæreeggen tilbake etter hvert som matevalsen roterer, er stasjonære kammer montert på dispenserrammen 10 nær matevalsens 30 ender. Disse stasjonære kammer er i den viste utførelse tilveiebrakt ved hjelp av en kamplate 80 som har et kamspor 82 utformet i denne. Slik det fremgår av fig. 3, er kamplaten 80 anbrakt i det halvsylindriske hus 70 idet den er anbrakt i anlegg mot endeplaten 72. Det vil innses at en liknende kamplate 80 med et i denne utformet, liknende kamspor 82 vil være anbrakt ved den motsatte ende av det halvsylindriske hus 70 og endeplaten 72 ved matevalsens 30 andre ende.

Kamfølgeren 62 som er anbrakt på linje med førings- tappen 60 ved den øvre ende av bæreplaten 42 for skjærekniven 40, er i inngrep med kamsporet 82 i kamplaten 80. Utformingen av kamsporet 82 fremgår av den stiplede fremvisning av kamsporet på fig. 1, 2 og 4.

For å understøtte matevalsen 30 på dens akselender 32 i den kappe som er tilveiebrakt av huset 70 og endeplatene 72, kan hver kamplate 80 være forsynt med et hylselager 84 i hvilket akselenden 32 er lagret. En sådan konstruksjon er vist
5 på fig. 3, og det vil innses at en liknende konstruksjon er gjentatt ved den motsatte ende av matevalsen 30 og den tilhørende kamplate 80.

En avskrellingsstang 90 er på fig. 1 vist å være festet til dispenserrammens 10 frontvegg 22. Slik som foran
10 beskrevet, kan denne frontvegg 22 være fronten av dekselet som danner en del av dispenserrammen 10, idet dette deksel er svingbart montert (ikke vist) på dispenserrammens 10 bakvegg 12. Den nedre ende av avskrellingsstangen 90 som strekker seg langs lengden av matevalsen 30, er anbrakt nær opp til mate-
15 valsens 30 omkretsoverflate umiddelbart foran utgangs-klemvalsen 76. Avskrellingsstangen 90 virker for å sikre at banen av kreppt materiale avskrelles fra matevalsens 30 høyfriksjonsoverflate og ledes på riktig måte ned langs utgangs-klemvalsen 76 til dispenserutgangen 20.

20 Det er i det foregående blitt beskrevet hvordan banen av kreppt materiale som avvikles fra forrådsrullen R, træs i retning med urviseren rundt klemvalsen 74, deretter mot urviseren rundt matevalsens 30 høyfriksjonsoverflate, og deretter med urviseren rundt utgangsklemvalsen 76. Med banen
25 W trædd på denne måte og utleverings- og kuttemekanismen i den stilling som er vist på fig. 1, 2 og 3, er den skjæreegg som er dannet av tennene 44 på skjærebladet 40, trukket tilbake slik at den ligger innenfor matevalsens 30 omkrets. Kamfølgere
30 er i inngrep i det parti av kamsporet 82 som ligger tett opp til matevalsens 30 akse som er definert ved de understøttende akselender 32. Ved å utøve en trekraft på banen WE passerer banemateriale som er trukket ut fra forrådsrullen R, rundt innførings-klemvalsen 74, deretter rundt matevalsens 30 høy-
35 friksjonsoverflate og til slutt rundt utgangsklemvalsen 76, idet den går ut gjennom dispenserutgangen 20 til den vordende bruker.

Etter hvert som banemateriale trekkes ut av

utleveringsanordningen/dispenseren, bringes matevalsen 30 til å rotere, hvilket resulterer i at kamfølgerne 62 beveger seg i retning mot urviseren som vist på fig. 1 - 3 rundt banen for kamsporene 82. Denne fortsatte rotasjon av matevalsen 30

5 beveger kamfølgerne 62 som var anbrakt i den øverste stilling i kamsporene 82 på fig. 1 og 2, inntil disse kamfølgere har gått fremover til den laveste stilling i kamsporene 82, som vist på fig. 4. Under dette forløp med 180° rotasjon av matevalsen 30 vil skjæreeggen på kniven 40 som er tilveiebrakt av

10 tennene 44, ha gått fremover fra å befinne seg innenfor matevalsens 30 omkrets til en stilling hvor tennenes 44 skjæreegg er helt utstukket som vist på fig. 4. Under denne rotasjon på 180° , mens tennenes 44 skjæreegg er stukket gjennom de innrettede slisser 48 i matevalsens 30 omkrets, vil banen ha blitt

15 avskåret bortsett fra at det er etterlatt små, ikke-kuttede partier som er definert ved knivens 40 utsparinger 46 som samvirker med de massive partier 50 som adskiller de innbyrdes innrettede slisser 48.

Fortsatt uttrekking av banemateriale vil forårsake

20 ytterligere rotasjon av matevalsen 30, idet kamfølgerne 62 begynner å bevege seg oppover i kamplatenes 80 kamspor 82, slik at tennenes 44 skjæreegg på skjærebladet 40 derved hurtig trekkes tilbake innenfor matevalsen 30, slik at når åpningsanordningen som er tilveiebrakt av slissene 48, når frem til

25 tangentlinjen mellom matevalsen 30 og utgangsklemvalsen 76, vil knivens 40 skjæreeggtenner 44 ha blitt trukket helt tilbake inn i matevalsen 30. Denne helt tilbaketrukne stilling for kniven 40 vil fortsette etter hvert som kamfølgerne 62 vandrer langs den gjenværende bane av kamsporene 82 og inntil åpnings-

30 anordningen som er tilveiebrakt av slissene 48, når frem til kontaktlinjen mellom matevalsen 30 og klemvalsen 74, idet denne stilling er vist for kniven 40 på fig. 1 og 2.

Ved dette stadium kan den vordende bruker lett adskille de tre små, ikke-kuttede partier som er etterlatt av

35 utsparingene 46 i kniven 40, slik at en forutbestemt lengde av kreppt materiale derved gjøres tilgjengelig. På samme tid vil en fri lengde av baneenden WE forbli tilgjengelig, idet den er anbrakt under dispenserutgangen 20 i beredskap for den neste,

tilsiktete bruk av håndklemmateriale. Den foran beskrevne prosess ved betjening av utleverings- og kuttemekanismen kan selv sagt utføres gjentatte ganger deretter, idet den fortsettes til den grad av tørking som ønskes av vordende brukere.

5 Det skal bemerkes at bladets skjæreegg, som følge av den sideveis forskjøvne beliggenhet av skjærebladet 40 i forhold til en radius av matevalsen 30, kommer ut fra det indre av matevalsen i retningen for matevalserotasjon. Den friksjonsbelagte overflate av matevalsen bak bladskjæreeggen fastholder 10 det kreppelede banemateriale og minimerer således strekking i håndklepapiret etter hvert som kniven trenger gjennom banen, slik at en sikker avkutting av banen med en minimal vandring av skjærebladet tillates.

15

P a t e n t k r a v

20

1. Utleveringsanordning for ruller av fleksibelt arkmateriale, omfattende en ramme (10) som er tilpasset til å festes til en vegg, en anordning (14) som bæres av rammen (10) for roterbar understøttelse av en rull (R) av fleksibelt 25 arkmateriale, en matevalse (30) som er roterbart lagret på rammen (10) for å lede en bane av arkmateriale fra rullen (R) til en stilling for å gripes av en bruker slik at brukeren kan trekke banen ut av utleveringsanordningen, idet matevalsen (R) har en åpningsanordning (48) som er dannet i lengderetningen i 30 valsens omkrets, og en inne i matevalsen (30) anordnet bæreanordning (42) som har et skjæreblad (40) montert på denne og kamfølgere (62) som strekker seg utenfor de motsatte ender av matevalsen (30), idet bladet har en skjæreegg, KARAKTERISERT VED at den omfatter

35 en anordning (38, 60) for montering av bæreanordningen (42) i matevalsen (30) for bevegelse av skjærebladet (40) i et plan langs en lineær bane som er parallell med og sideveis forskjøvet fra en radius av matevalsen, og

en anordning omfattende stasjonære kammer (82) som

er montert på rammen (10) nær de respektive ender av matevalsen (30), idet kamfølgerne (62) er i inngrep med de stasjonære kammer (82) for å bevege bladet (40) i den nevnte bane slik at skjæreeggen stikkes ut forbi matevalsens (30) omkrets gjennom
5 den nevnte åpningsanordning (48) for å avskjære banen, og eggen trekkes tilbake etter hvert som matevalsen (30) roterer.

2. Utleveringsanordning ifølge krav 1, KARAKTERISERT VED at bæreanordningen omfatter to plater (42), idet én plate er fast montert på hver ende av skjærebladet (40) normalt på
10 bladets lengde, og monteringsanordningen (38, 60) understøtter bæreanordningen ved hjelp av de nevnte plater (42).

3. Utleveringsanordning ifølge krav 2, KARAKTERISERT VED at monteringsanordningen omfatter to slisser (38) som er innrettet langs en diameter av matevalsen (30) ved hver ende
15 av valsen, idet en akse av de innrettede slisser strekker seg langs en radius av matevalsen (30), og hver av platene (42) er forsynt med to føringstapper (60) som strekker seg normalt på platens plan, idet paret av tapper på hver plate (42) er i styrende inngrep med de innrettede slisser (38) i matevalsens
20 (30) ene ende.

4. Utleveringsanordning ifølge krav 1 eller 2, KARAKTERISERT VED at monteringsanordningen (38, 60) sørger for frem- og tilbakegående bevegelse av kamfølgerne (62) langs den nevnte radius av matevalsen (30).

25 5. Utleveringsanordning ifølge krav 4, KARAKTERISERT VED at monteringsanordningen omfatter en føringsanordning (38) som samvirker med bæreanordningen (42) og matevalsens (30) ender for å begrense frem- og tilbakegående bevegelser av bæreanordningen til retningen av den nevnte radius.

168632

4

FIG. 1.

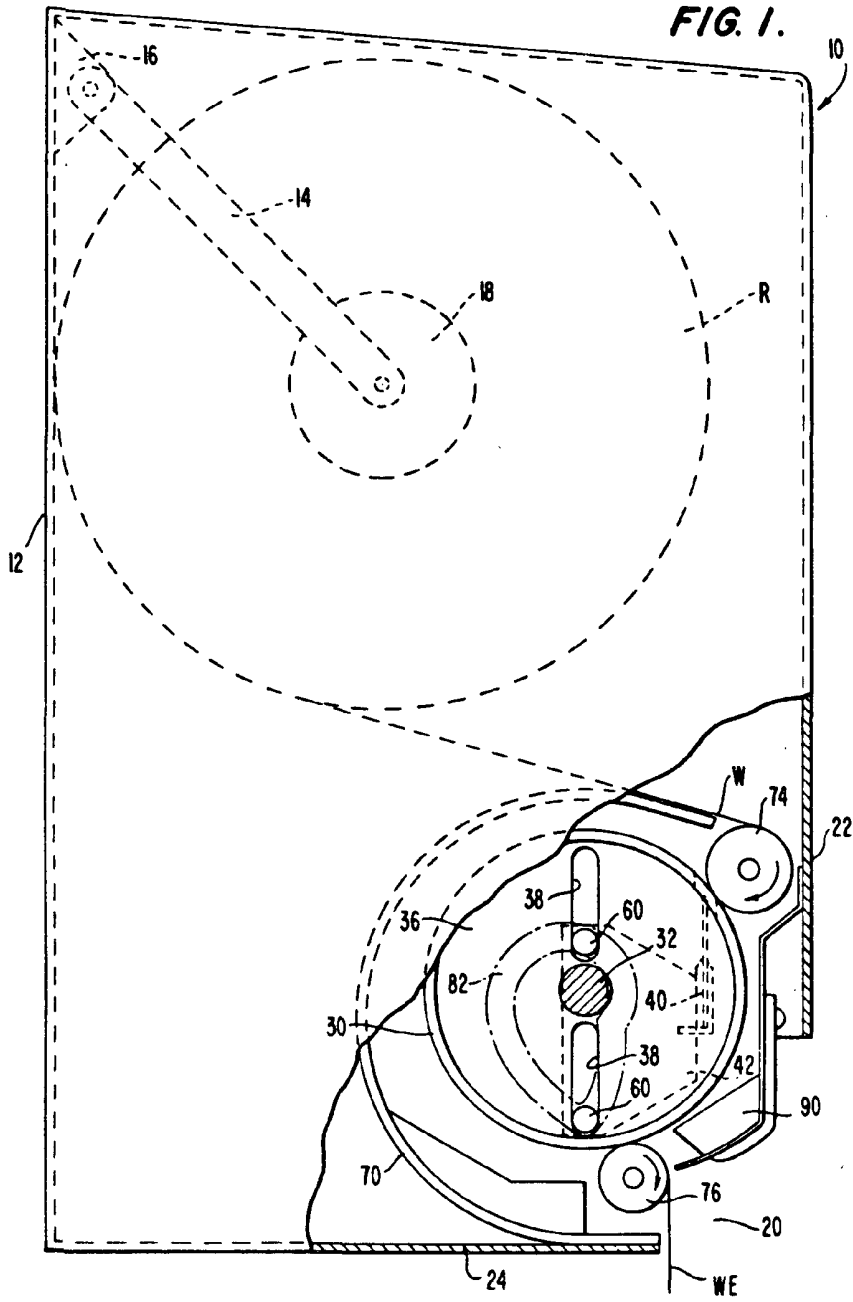


FIG. 2.

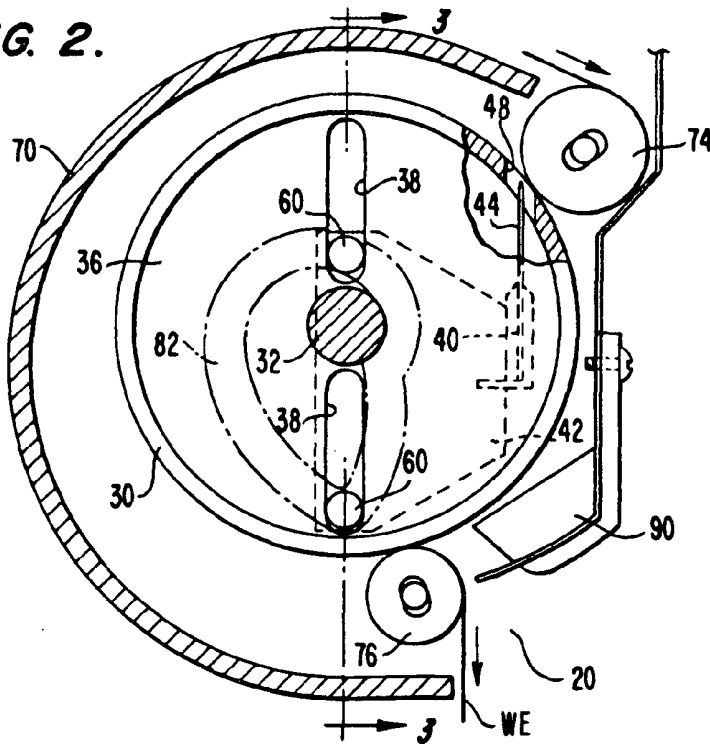
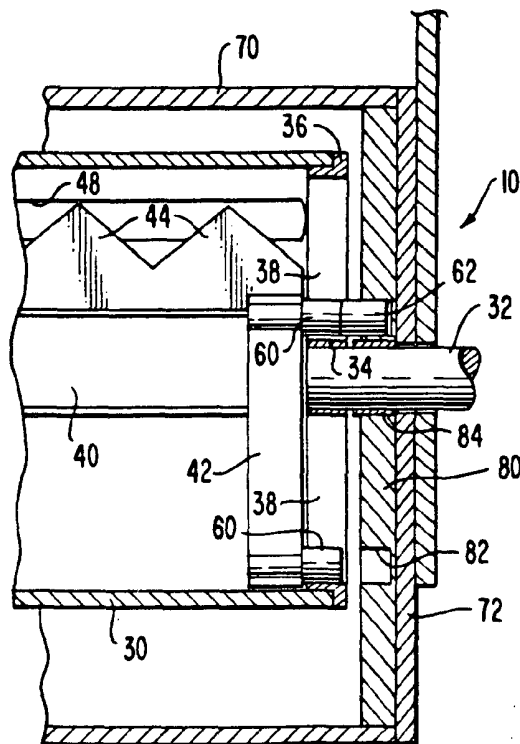


FIG. 3.



168632

FIG. 4.

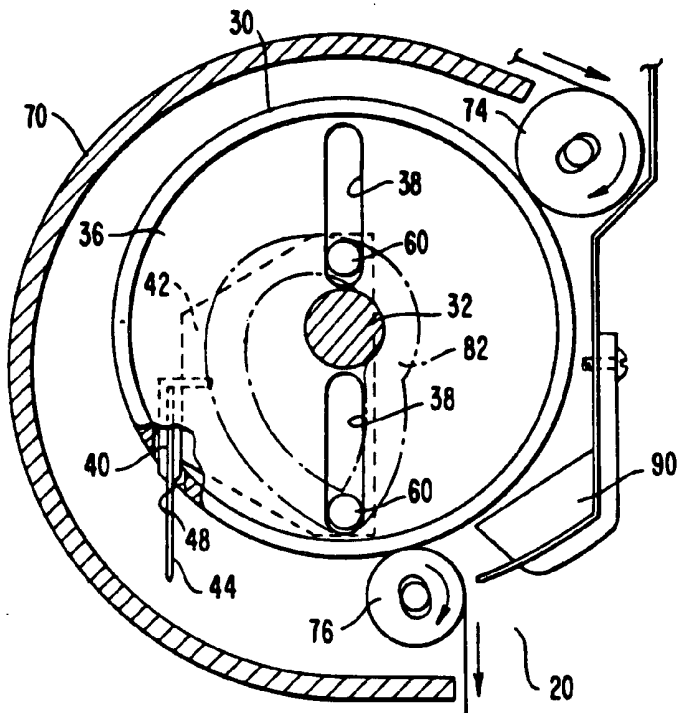


FIG. 5.

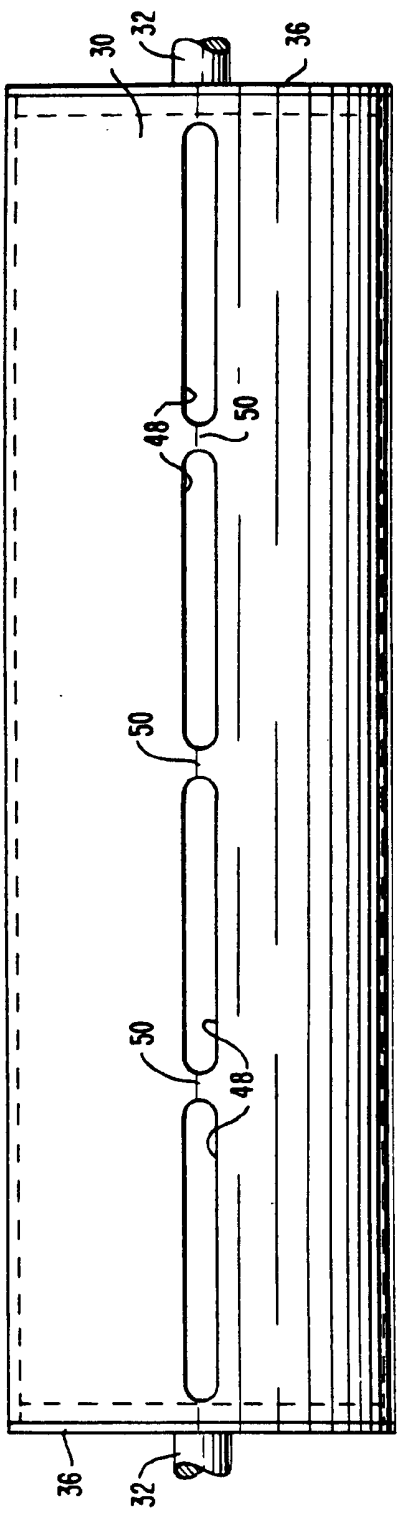


FIG. 6.

