



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205756900 U

(45)授权公告日 2016.12.07

(21)申请号 201620359891.4

(22)申请日 2016.04.26

(73)专利权人 闫爱军

地址 712299 陕西省咸阳市武功县普集镇
闫家村3组

(72)发明人 闫爱军

(74)专利代理机构 西安智邦专利商标代理有限公司 61211

代理人 陈广民

(51)Int.Cl.

A21C 5/00(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

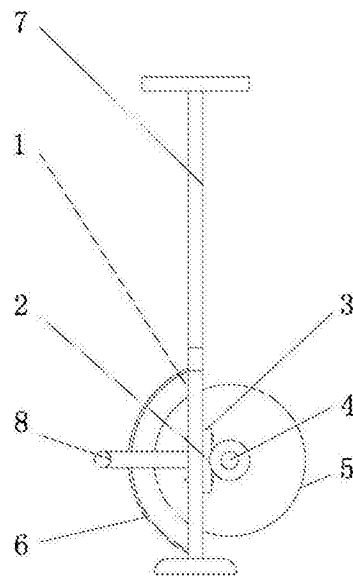
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种切面刀

(57)摘要

本实用新型属于食品机械制造技术领域,涉及一种切面刀。该切面刀包括转轴、轴承和刀片;转轴安装在轴承的内孔中,刀片套装在轴承的外圈;在外力作用下,刀片在转轴上做旋转运动;刀片为圆形刀片或者扇形刀片。使用本实用新型的切面刀切面过程中刀片和面团属于点接触,不仅操作顺畅,切面效率大大提高,同时会不出现面渣粘连刀片的现象。



1.一种切面刀,其特征在于:包括转轴、轴承、矩形框体、提起手把、推杆、保护罩和刀片;转轴安装在轴承的内孔中,刀片套装在轴承的外圈;在外力作用下,刀片在转轴上做旋转运动;刀片为圆形刀片或者扇形刀片;所述转轴的两端固定安装在矩形框体的两个相互平行的边框上;轴承为带座轴承;推杆安装在矩形框体上;提起手把安装在矩形框体上的;保护罩安装在矩形框体上的;所述保护罩的形状为圆弧形。

2.一种切面刀,其特征在于:包括转轴、轴承、矩形框体、提起手把、推杆、保护罩和刀片;转轴安装在轴承的内孔中,刀片套装在轴承的外圈;在外力作用下,刀片在转轴上做旋转运动;刀片为圆形刀片或者扇形刀片;所述轴承为两个并且分别安装在矩形框体的两个相互平行的边框上,转轴两端安装在轴承的两个内孔中;轴承为带座轴承;推杆安装在矩形框体上;提起手把安装在矩形框体上的;保护罩安装在矩形框体上的;所述保护罩的形状为圆弧形。

一种切面刀

技术领域

[0001] 本实用新型属于食品机械制造技术领域,涉及一种切面刀。

背景技术

[0002] 面食在我国西北地区的主要食品,在面食制作时做主要的一个环节就是进行切面的工作,而在西北地区的大家常用的就是传统的切面刀,切面刀一般都是:包括一个方形或者类方形的薄刀片,然后再在刀片的后方安装一个手柄,进行切面时,切面刀和面的接触为线接触,这样由于面团具有粘性,切面时切菜刀上会很容易粘上面团,导致切面的过程不顺畅,而且切菜刀上会粘有面渣致使切面的工作越来越费力。

实用新型内容

[0003] 为了解决背景技术中的问题,本实用新型提供了一种切面过程顺畅的切面刀。

[0004] 本实用新型的基本原理是设计了一种切面刀,该切面刀的刀片与面团在切面过程始终保持点接触。

[0005] 本实用新型的具体技术方案是:

[0006] 本实用新型提供了一种切面刀,包括转轴、轴承和刀片;转轴安装在轴承的内孔中,刀片套装在轴承的外圈;在外力作用下,刀片在转轴上做旋转运动;刀片为圆形刀片或者扇形刀片。

[0007] 在上述基本方案的基础上实用新型人做了第一种优化方案,该切面刀还包括矩形框体;所述转轴的两端固定安装在矩形框体的两个相互平行的边框上。

[0008] 在上述基本方案的基础上实用新型人做了第二种优化方案,该切面刀还包括矩形框体;所述轴承为两个并且分别安装在矩形框体的两个相互平行的边框上,转轴两端安装在轴承的两个内孔中。

[0009] 为了保证该切面刀的美观大方,该切面刀的轴承为带座轴承。

[0010] 为了便于操作人员进行切面的工作,该切面刀还包括安装在矩形框体上推杆。

[0011] 为了便于操作人员进行切面的工作,同时便于操作完成时提起切面刀,该切面刀安装在矩形框体上的提起手把。

[0012] 为了防止人员能在操作时,圆形刀片会割伤人手,该切面刀还包括安装在矩形框体上的保护罩;所述保护罩的形状为圆弧形。

[0013] 本实用新型的优点在于:

[0014] 1、本实用新型设计的切面刀结构,由于是圆形刀片,切面过程中刀片和面团属于点接触,不仅操作顺畅,切面效率大大提高,同时会不出现面渣粘连刀片的现象。

[0015] 2、本实用新型在矩形框体上安装推杆和提起手把,更加有利于操作人员手持工作。

[0016] 3、本实用新型在矩形框体上设计与圆形刀片形状相适配的圆弧防护装置,避免了操作过程中的危险的发生。

附图说明

- [0017] 图1为本实用新型基础方案实施例的主视图；
[0018] 图2为本实用新型优化方案实施例的主视图；
[0019] 图3为图2的右视图；
[0020] 图4为图2的左视图。

具体实施方式

[0021] 本实用新型为了解决现有切面刀切面过程中,刀片会粘连面渣,导致切面不畅的问题从而提出了一种切面刀。

[0022] 现结合附图1对该切面刀的基础方案采用的结构进行描述:

[0023] 该切面刀包括转轴4、轴承3和刀片2;转轴4安装在轴承3的内孔中,刀片2套装在轴承3的外圈;在外力作用下,刀片2在转轴4上做旋转运动;刀片2为圆形刀片或者扇形刀片。使用时,操作者手握两边的转轴前后推动,刀片在转轴上旋转,实现切面工作。

[0024] 现结合图2至图4对该切面刀(优化方案:两个带座轴承的实施例)的结构进行简述:

[0025] 该切面刀包括矩形框体1以及切刀组件2;切刀组件2包括两个轴承3、转轴4以及刀片5;两个轴承3分别安装在矩形框体1的两个相互平行的边框上,转轴4两端分别于两个轴承3连接,转轴4的中部安装刀片5;

[0026] 为了保证该切面刀的美观大方,该切面刀的轴承为带座轴承。

[0027] 为了防止人员能在操作时,圆形刀片会割伤人手,该切面刀还包括安装在矩形框体1上的保护罩6;保护罩6的形状为圆弧形。

[0028] 为了便于操作人员进行切面的工作,该切面刀还包括安装在矩形框体1上推杆7。

[0029] 为了便于操作人员进行切面的工作,同时便于操作完成时提起切面刀,该切面刀还包括安装在矩形框体1上的提起手把8。

[0030] 在实际工作过程中,操作人员一只手握住推杆,另一只握住提起手把,调整圆形刀片位置使刀刃与面团接触,然后两只手推着整个切面刀装置往复移动,圆形刀片在推力的作用下开始旋转,从而进行切面工作。

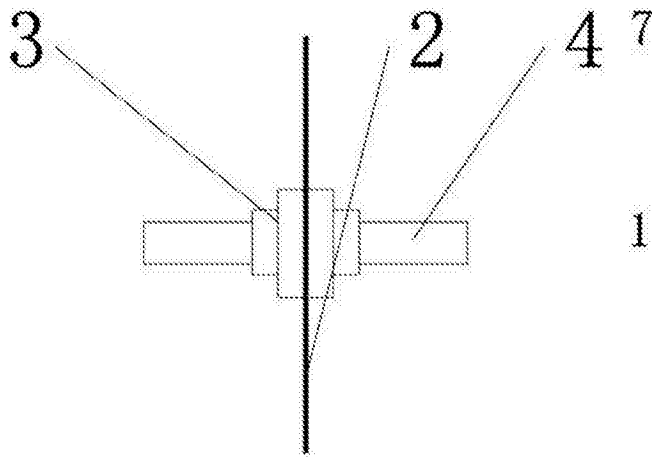


图1

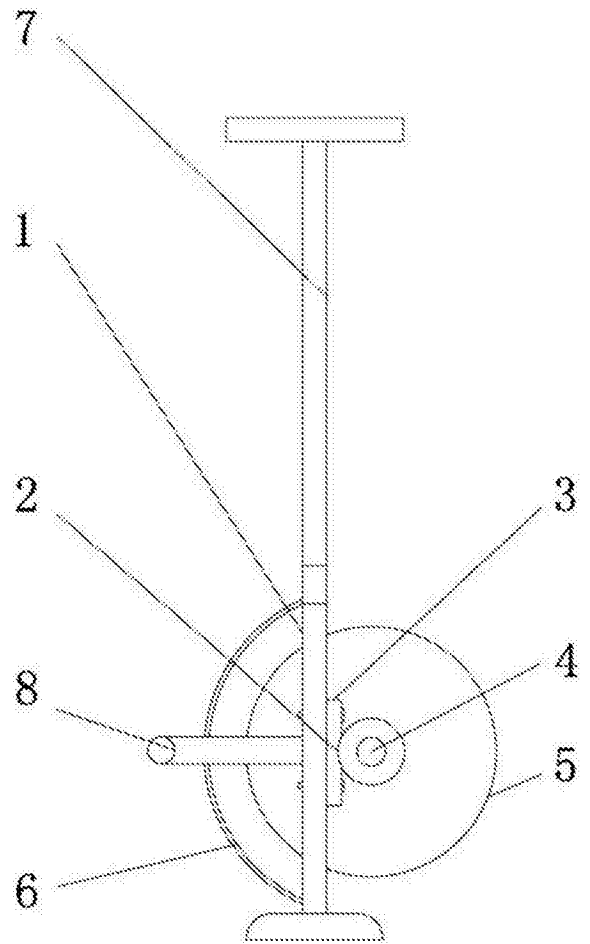


图2

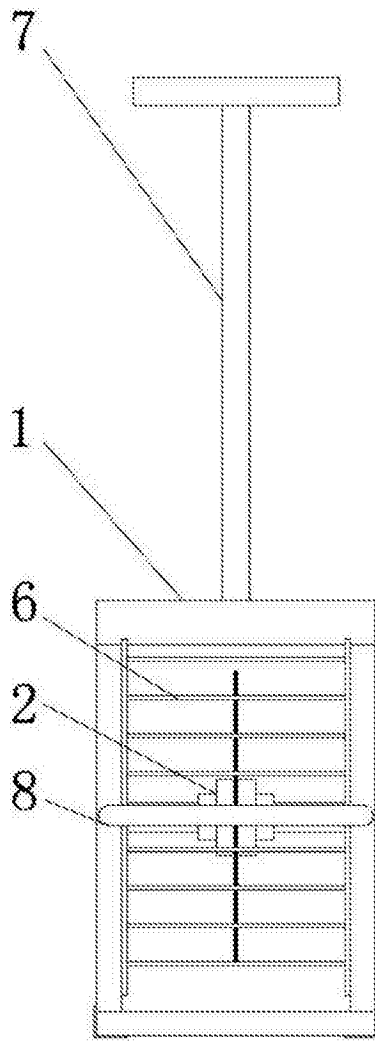


图3

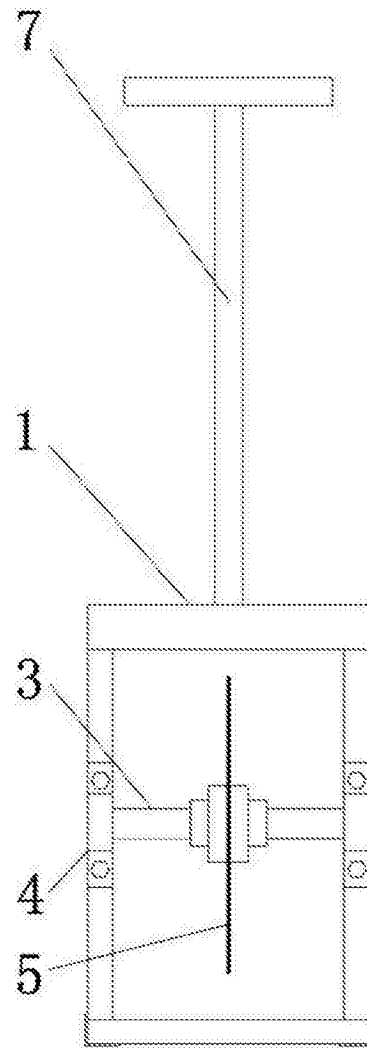


图4