

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

**OPIS OCHRONNY
WZORU
PRZEMYSŁOWEGO**

(19) **PL** (11) **7015**

(51) Klasyfikacja:
25-02

(21) Numer zgłoszenia: **5096**

(22) Data zgłoszenia: **16.02.2004**

(54)

Kratka wentylacyjna stylowa

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
28.02.2005 WUP 02/2005

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
**Zakład Produkcyjno-Usługowo-Handlowy
„AMSTAL” Maciej Jóźkiewicz, Giebułtów, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Jóźkiewicz Maciej, Giebułtów, (PL)

PL 7015

Nr Rp. 7015

Klasa 25-02

Kratka wentylacyjna stylowa

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest kratka wentylacyjna stylowa przeznaczona do wlotów wentylacyjnych oraz wlotów kominkowych w pomieszczeniach mieszkalnych i użytkowych.

Znane są kratki wentylacyjne przeznaczone do wlotów wentylacyjnych oraz wlotów kominkowych złożone z prostokątnej ramki służącej do osadzenia w otworze wentylacyjnym oraz z wypełnienia tej ramki ukształtowanego jako szereg szczelin lub przetłoczeń ze szczelinami umożliwiającymi przepływ powietrza lub jako kratka pokrywająca przekrój poprzeczny ramki służącej do osadzenia kratki w otworze wentylacyjnym.

Kratka wentylacyjna stylowa według wzoru przemysłowego charakteryzuje się tym, że w widoku od przodu ma obramowanie w kształcie prostokąta z nieco zaokrąglonymi narożami wewnątrz którego umieszczony jest koncentrycznie nieco mniejsze obramowanie jednej uchylnej kratki wentylacyjnej z zaokrąglonym narożami lub dwóch uchylnych kratek wentylacyjnych z zaokrąglonymi narożami, przy czym na jednym lub dwóch przeciwległych boków pionowych kra-

tek wentylacyjnych umieszczone są zawiasy o kształcie fantazyjnym zbliżonym do leżącego trójkąta. Na pionowych bokach krat wentylacyjnych przeciwnych do pionowych boków na którym umieszczono zawiasy umieszczone są pokrętła krat wentylacyjnych o kształcie kostki sześciiennej. Obramowania krat wentylacyjnych posiadają fakturę cieniowaną w kierunku pionowym i poziomym jak pokazano na załączonej fotografii Fig.11. Wewnątrz obramowania krat wentylacyjnych umieszczona jest krata ozdobna złożona z elementów prostoliniowych lub kombinacji elementów prostoliniowych, okręgów i elips. Dodatkowo w niektórych odmianach wzoru przemysłowego wypełnienie kraty ozdobnej stanowi drobna siatka o oczkach zbliżonych do sześciokąta. Krata wentylacyjna stylowa według wzoru przemysłowego wyróżnia się prostą, lekką i taną konstrukcją, wysoką estetyką formy zewnętrznej oraz bardzo dobrą wydajnością wentylacyjną.

Wykaz odmian wzoru przemysłowego

1. Odmiana o dłuższym boku poziomym z pojedynczą kratą ozdobną prostokątną i wypełnieniem siatką o oczkach sześciokątnych Fig. 1.
2. Odmiana o podwójnej kratce ozdobnej kwadratowej pod kątem 45° i wypełnieniem siatką o oczkach sześciokątnych Fig. 2.
3. Odmiana o pojedynczej kratce ozdobnej kwadratowej i wypełnieniem siatką o oczkach sześciokątnych Fig. 3.
4. Odmiana o pojedynczej kratce ozdobnej kwadratowej pod kątem 45° i wypełnieniem siatką o oczkach sześciokątnych Fig. 4.

5. Odmiana o podwójnej kratce ozdobnej kwadratowej i wypełnieniem siatką o oczkach sześciokątnych Fig. 5.
6. Odmiana o podwójnej kratce ozdobnej złożonej z elementów prostoliniowych, kołowych i eliptycznych i wypełnieniem siatką o oczkach sześciokątnych Fig. 6.
7. Odmiana o pojedynczej kratce ozdobnej kwadratowej pod kątem 45° Fig. 7.
8. Odmiana o pojedynczej kratce ozdobnej złożonej z elementów prostoliniowych, kołowych i eliptycznych i wypełnieniem siatką o oczkach sześciokątnych Fig. 8.
9. Odmiana o pojedynczej kratce ozdobnej kwadratowej Fig. 9.
10. Odmiana o pojedynczej kratce ozdobnej złożonej z elementów prostoliniowych, kołowych i eliptycznych Fig. 10.

Cechy istotne wzoru przemysłowego to cieniowana faktura obramowania uchyl-
nych kratek wentylacyjnych oraz ukształtowanie krat stanowiących ich wypeł-
nienie.

W niektórych odmianach wzoru przemysłowego, dodatkowe wypełnienie kraty
ozdobnej stanowi drobna siatka o oczkach zbliżonych do sześciokąta.

Fig. 1

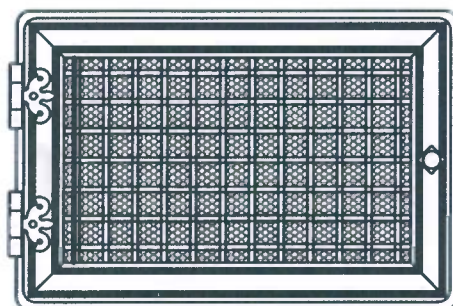


Fig.2

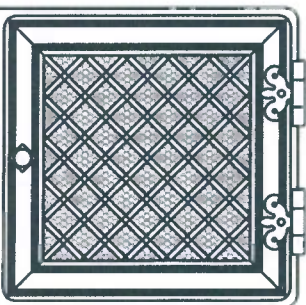
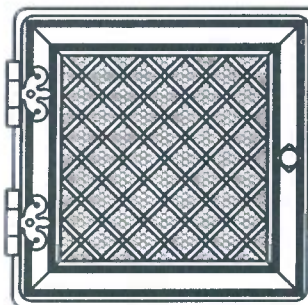


Fig.3

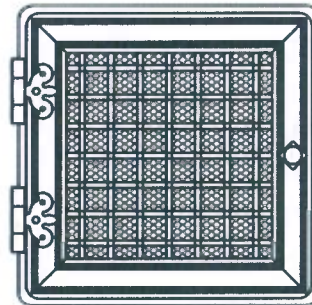


Fig. 4

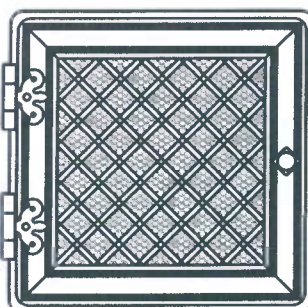


Fig.5

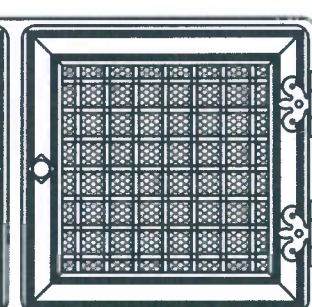
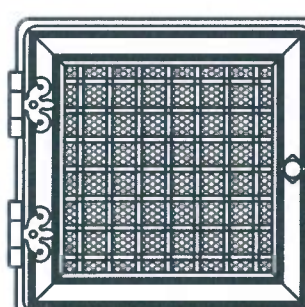


Fig. 6

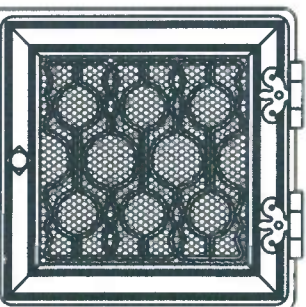
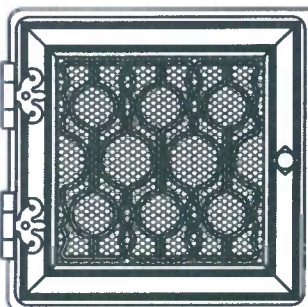


Fig.7

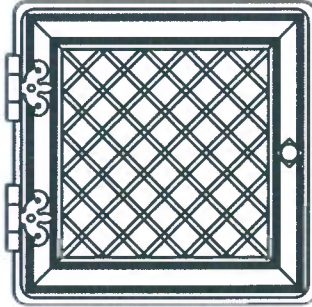


Fig. 8

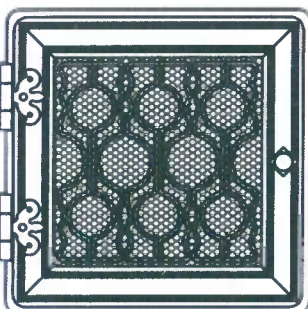


Fig. 9

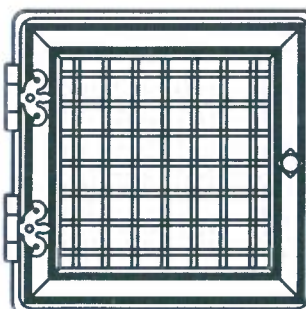
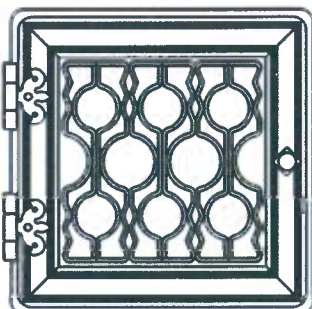


Fig. 10



1

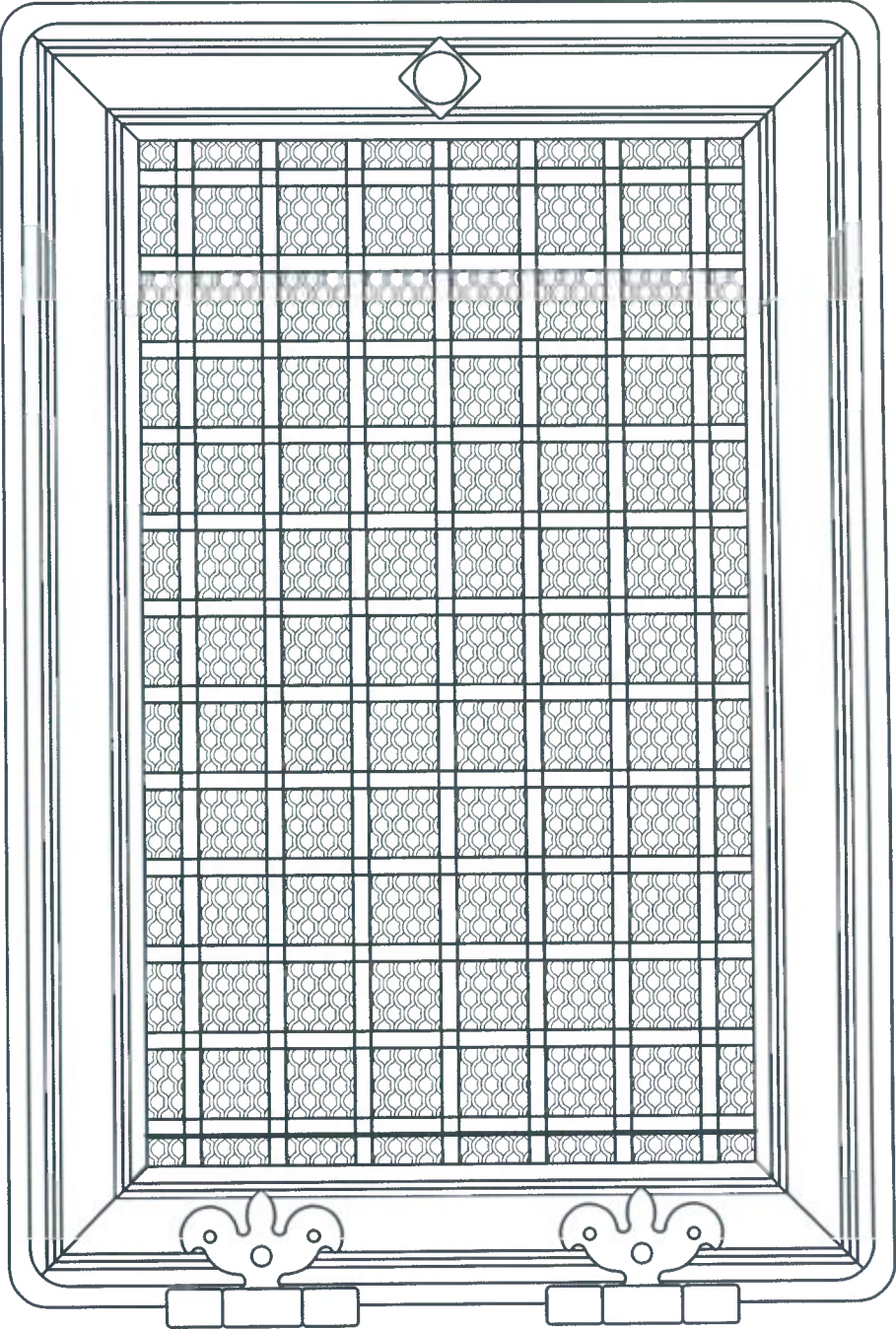


Fig. 1

2

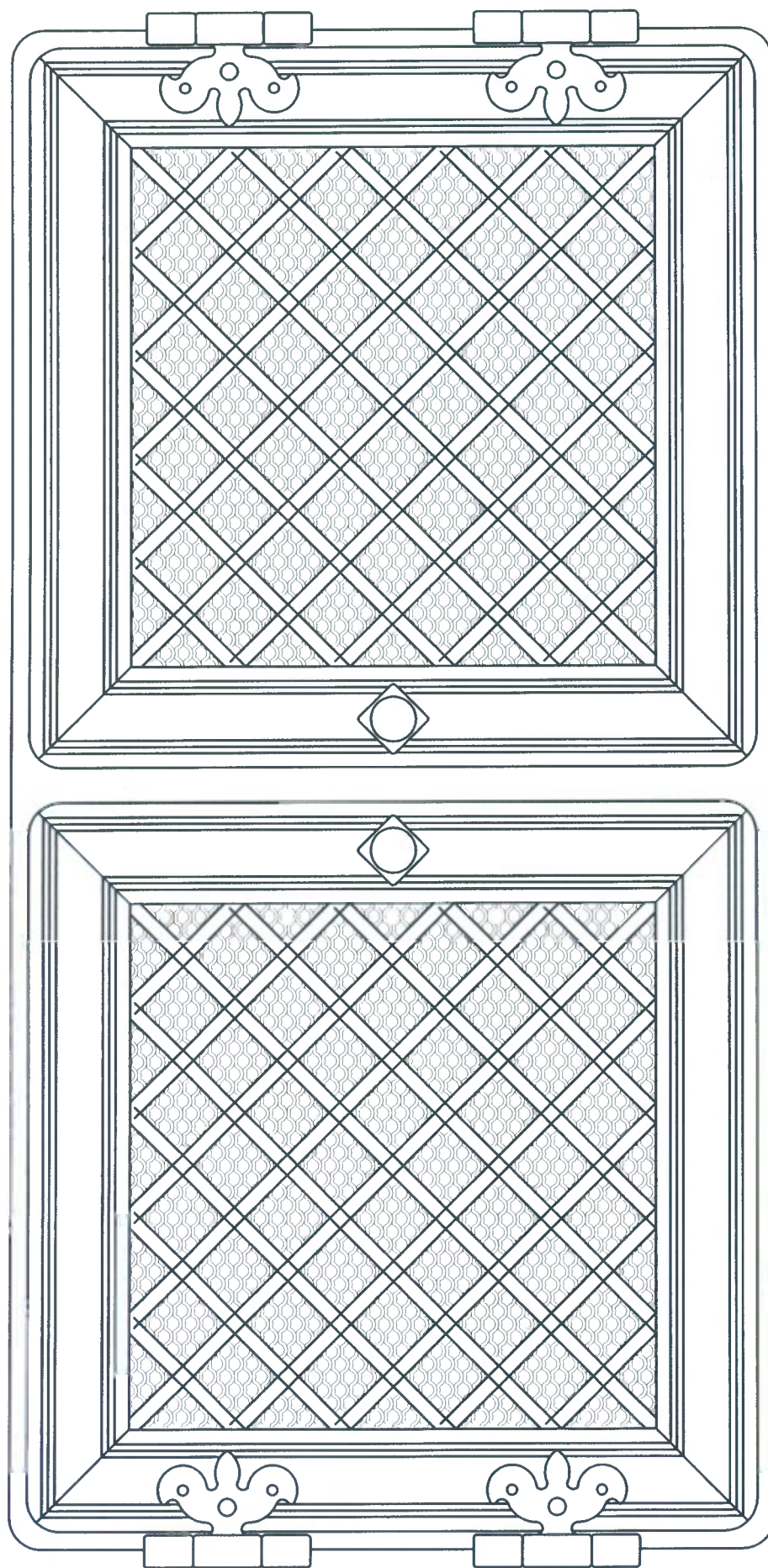


Fig. 2

3

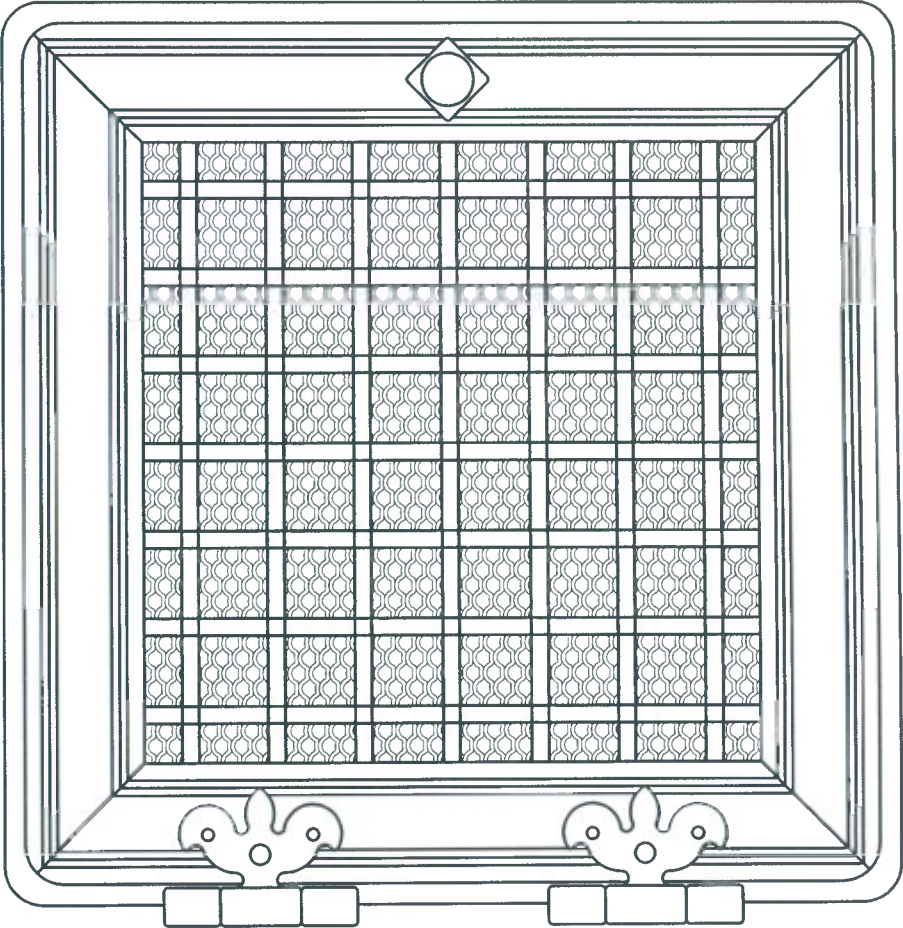


Fig. 3

4

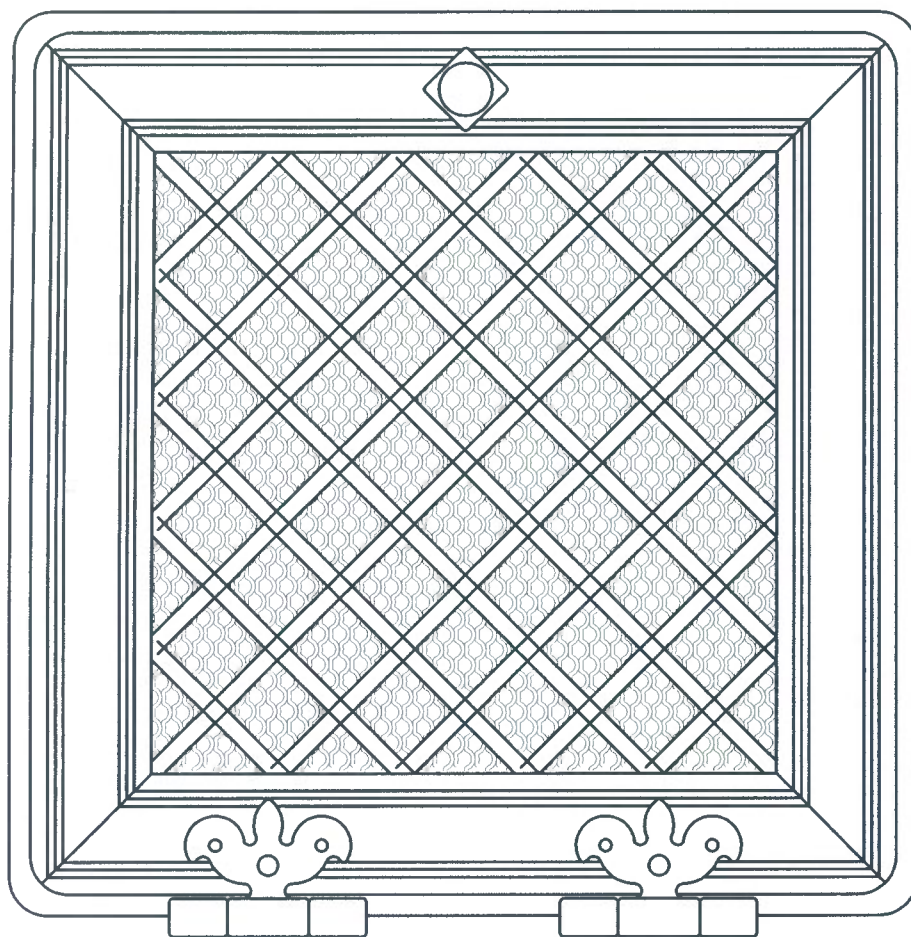


Fig. 4

5

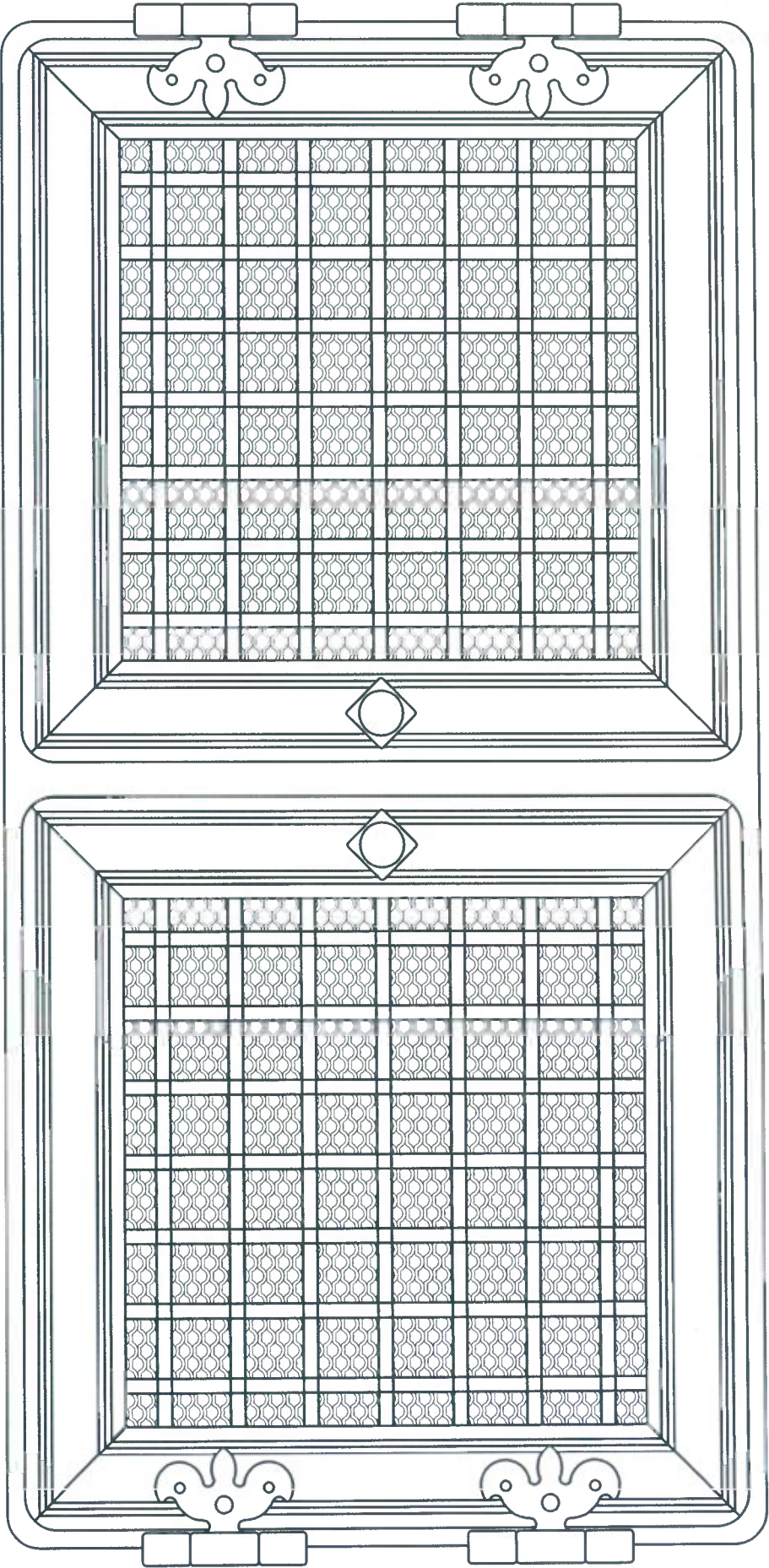


Fig. 5

6

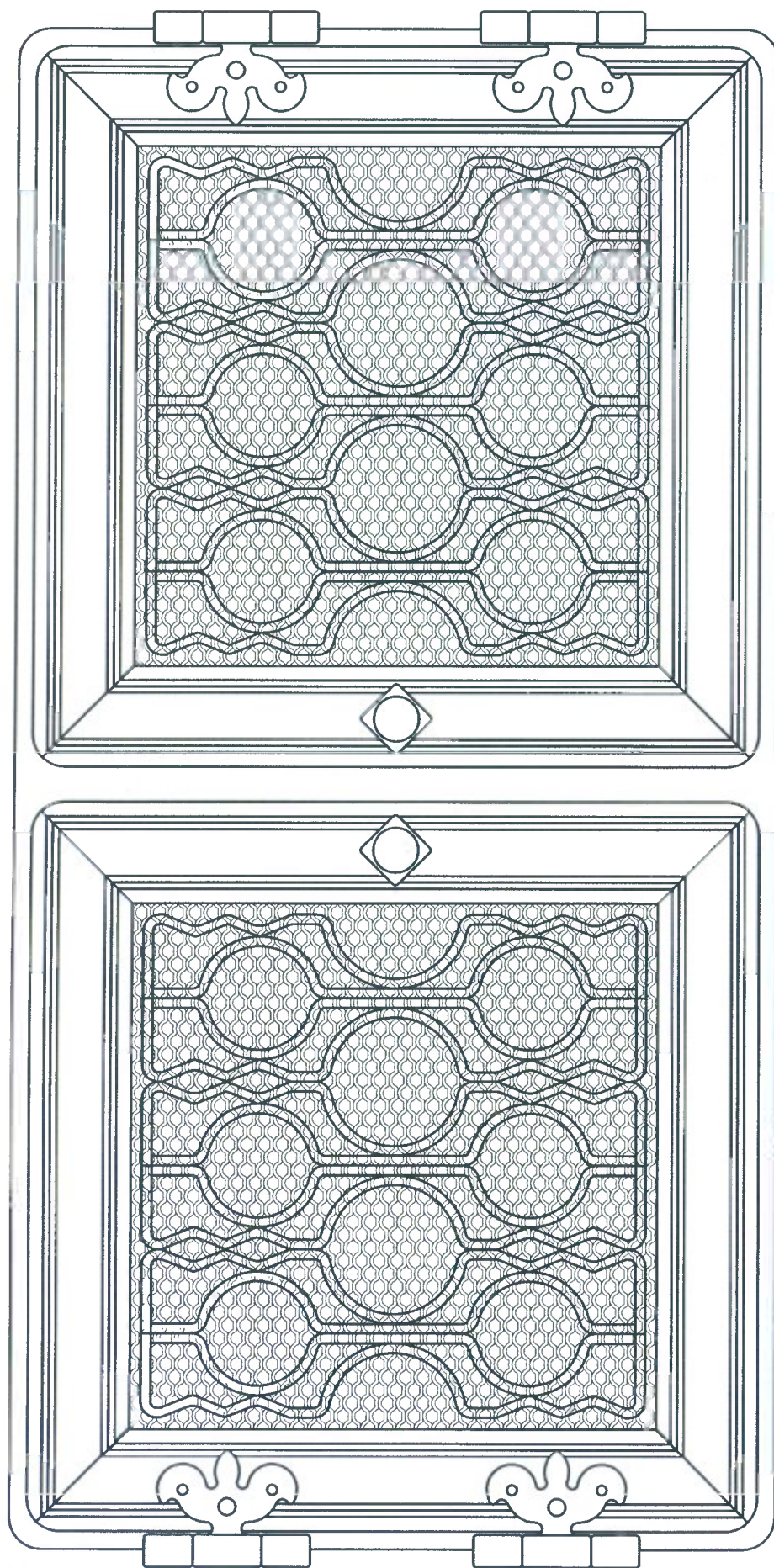


Fig. 6

7

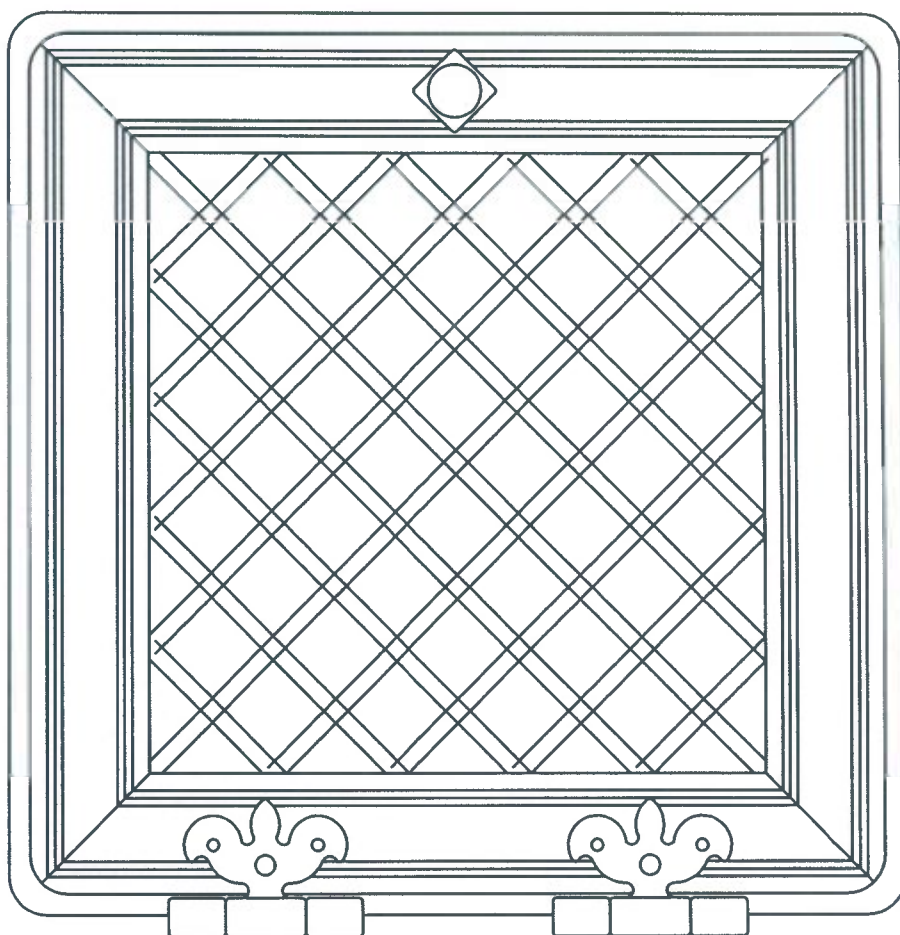


Fig. 7

8

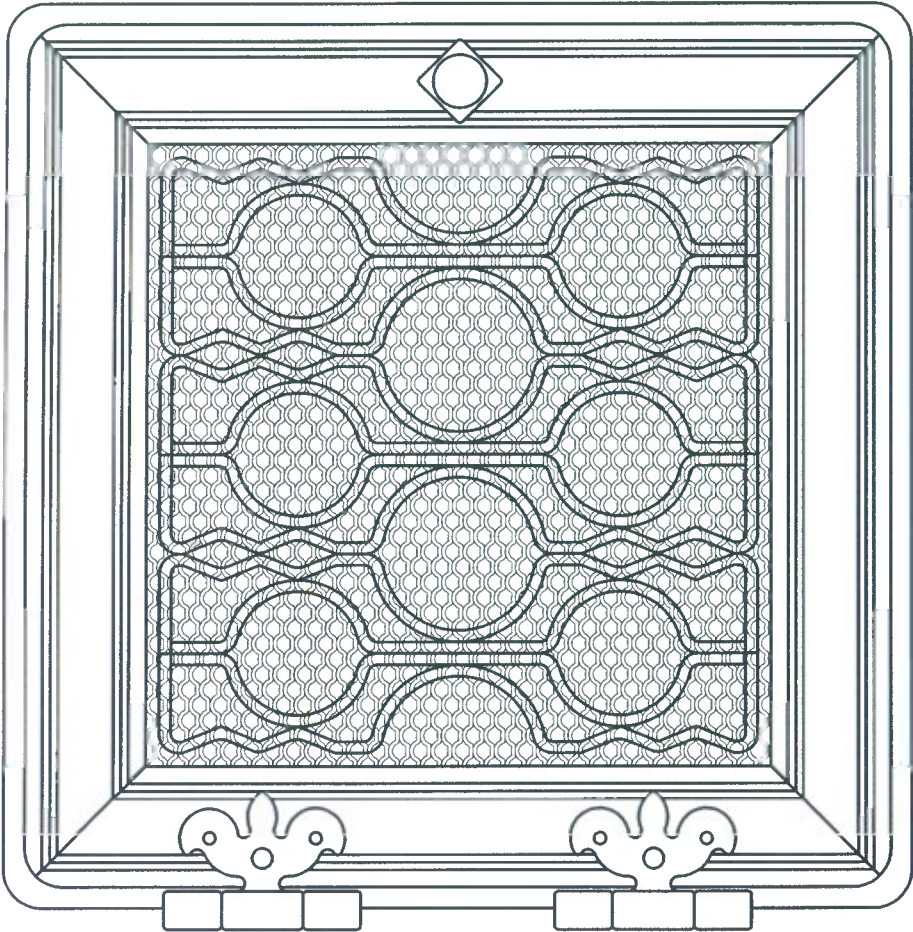
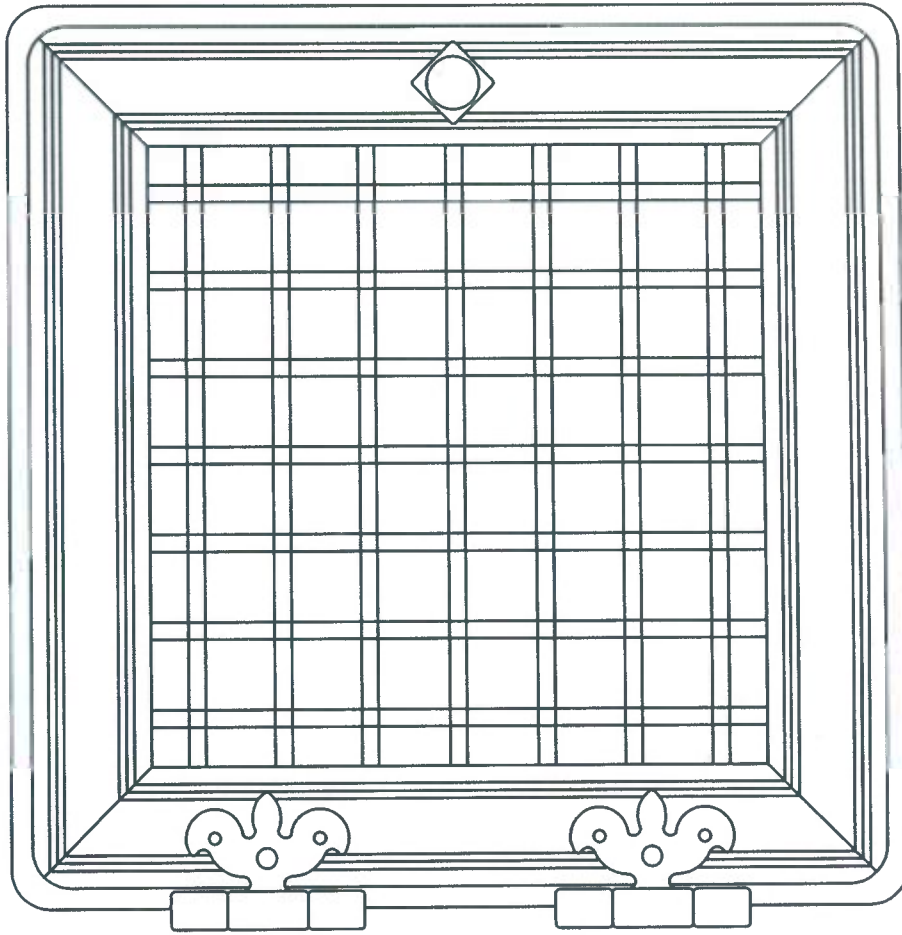


Fig. 8



10

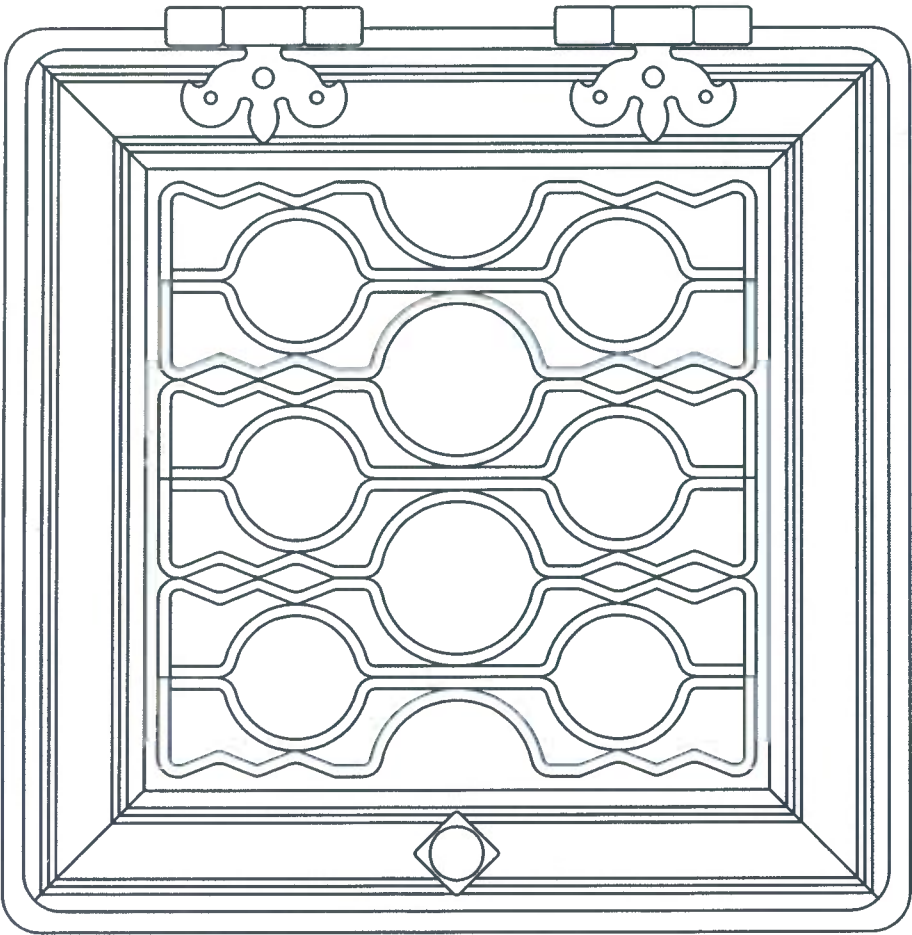


Fig. 10

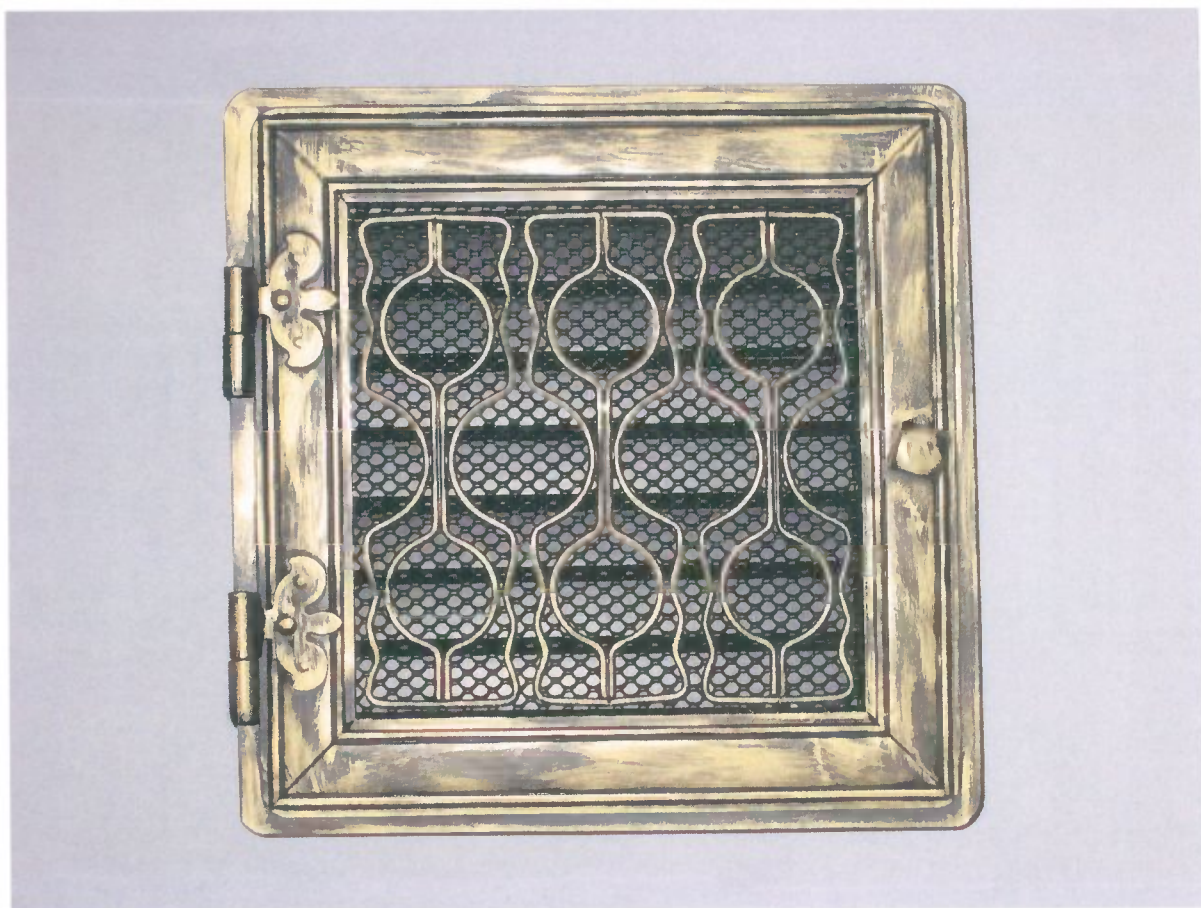


Fig. 11