

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2012158244/12, 15.07.2011

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
15.07.2010 US 61/364,450

(43) Дата публикации заявки: 20.08.2014 Бюл. № 23

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: 15.02.2013(86) Заявка РСТ:
US 2011/044097 (15.07.2011)(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2012/009591 (19.01.2012)Адрес для переписки:
105215, Москва, а/я 26, Рыбиной Н.А.

(71) Заявитель(и):

ДЗЕ ПРОКТЕР ЭНД ГЭМБЛ КОМПАНИ
(US)

(72) Автор(ы):

БРЕННАН Джонатан Пол (US),
КАРЛУЧЧИ Джованни (IT),
ТАМБУРРО Мурицио (IT)(54) **АБСОРБИРУЮЩАЯ СЕРДЦЕВИНА**

(57) Формула изобретения

1. Абсорбирующая сердцевина для абсорбирующего изделия, содержащая слой основы,

при этом упомянутый слой основы содержит первую поверхность и вторую поверхность,

при этом упомянутая абсорбирующая сердцевина дополнительно содержит слой абсорбирующего полимерного материала,

при этом упомянутый слой абсорбирующего полимерного материала содержит первую поверхность и вторую поверхность,

при этом упомянутая абсорбирующая сердцевина дополнительно содержит слой адгезива,

при этом упомянутый слой адгезива содержит первую поверхность и вторую поверхность,

при этом упомянутый слой абсорбирующего полимерного материала расположен между упомянутым слоем адгезива и упомянутым слоем основы;

при этом упомянутая вторая поверхность упомянутого слоя абсорбирующего полимерного материала находится в контакте с упомянутой первой поверхностью упомянутого слоя основы;

и упомянутая первая поверхность упомянутого слоя абсорбирующего полимерного материала находится в контакте с упомянутой второй поверхностью упомянутого слоя адгезива,

при этом упомянутый слой основы содержит композит из по меньшей мере первого слоя и третьего слоя из волокнистых нетканых полотен, при этом упомянутый первый слой и упомянутый третий слой содержат синтетические волокна со средним показателем длине волокон от примерно 1 до примерно 6,0, при этом упомянутый композит дополнительно содержит второй слой, содержащий пульпу, при этом упомянутый первый слой соединен с одной из лицевых сторон упомянутого второго слоя лицевыми сторонами полностью за счет скрепления данных слоев, а упомянутый третий слой соединен со второй лицевой стороной упомянутого второго слоя лицевыми сторонами полностью за счет скрепления данных слоев, при этом упомянутое скрепление содержит переплетение волокон соответствующих слоев.

2. Абсорбирующая сердцевина по п.1, дополнительно содержащая покровный слой, содержащий первую поверхность и вторую поверхность, при этом упомянутая вторая поверхность упомянутого покровного слоя находится в контакте с упомянутой первой поверхностью упомянутого слоя адгезива.

3. Абсорбирующая сердцевина по п.2, в которой упомянутый покровный слой содержит композит из по меньшей мере первого слоя и третьего слоя из волокнистых нетканых полотен, при этом упомянутый первый слой и упомянутый третий слой содержат синтетические волокна со средним показателем длине волокон от примерно 1 до примерно 6,0, при этом упомянутый композит дополнительно содержит второй слой, содержащий пульпу, при этом упомянутый первый слой соединен с одной из лицевых сторон упомянутого второго слоя лицевыми сторонами полностью за счет скрепления данных слоев, а третий слой соединен со второй лицевой стороной упомянутого второго слоя лицевыми сторонами полностью за счет скрепления данных слоев, при этом упомянутое скрепление содержит переплетение волокон соответствующих слоев.

4. Абсорбирующая сердцевина по п.1, в которой упомянутый средний показатель длине волокон составляет от 2,5 до 6,0.

5. Абсорбирующая сердцевина по п.1, в которой упомянутые первый и третий слои упомянутого композита изготовлены из волокон типа «спанбонд».

6. Абсорбирующая сердцевина по п.1, в которой упомянутое переплетение достигнуто за счет гидроспутывания.

7. Абсорбирующая сердцевина по п.1, в которой удельный вес упомянутого слоя основы составляет от примерно 25 г/м² до примерно 120 г/м².

8. Абсорбирующая сердцевина по п.1, в которой упомянутый композит упомянутого слоя основы содержит от примерно 30% до примерно 70% по весу синтетических волокон и от примерно 70% до примерно 30% по весу пульпы.

9. Абсорбирующая сердцевина по п.3, в которой упомянутый средний показатель длине волокон упомянутого композита упомянутого слоя основы и упомянутого покровного слоя составляет от 2,5 до 6,0.

10. Абсорбирующая сердцевина по п.3, в которой упомянутые первый и третий слои упомянутого композита упомянутого слоя основы и упомянутого покровного слоя изготовлены из волокон типа «спанбонд».

11. Абсорбирующая сердцевина по п.3, в которой упомянутое переплетение достигнуто за счет гидроспутывания.

12. Абсорбирующая сердцевина для абсорбирующего изделия, содержащая слой основы,

при этом упомянутый слой основы содержит первую поверхность и вторую поверхность,

при этом упомянутая абсорбирующая сердцевина дополнительно содержит слой абсорбирующего полимерного материала,

при этом упомянутый слой абсорбирующего полимерного материала содержит первую поверхность и вторую поверхность,

при этом упомянутая абсорбирующая сердцевина дополнительно содержит слой адгезива,

при этом упомянутый слой адгезива содержит первую поверхность и вторую поверхность,

при этом упомянутая абсорбирующая сердцевина дополнительно содержит покровный слой,

при этом упомянутый покровный слой содержит первую поверхность и вторую поверхность,

при этом упомянутый слой абсорбирующего полимерного материала расположен между упомянутым слоем адгезива и упомянутым слоем основы;

при этом упомянутая вторая поверхность упомянутого слоя абсорбирующего полимерного материала находится в контакте с упомянутой первой поверхностью упомянутого слоя основы;

и упомянутая первая поверхность упомянутого слоя абсорбирующего полимерного материала находится в контакте с упомянутой второй поверхностью упомянутого слоя адгезива, и

при этом упомянутый слой адгезива расположен между упомянутым слоем абсорбирующего полимерного материала и упомянутым покровным слоем,

упомянутая первая поверхность упомянутого слоя абсорбирующего полимерного материала находится в контакте с упомянутой второй поверхностью упомянутого слоя адгезива,

а упомянутая вторая поверхность упомянутого покровного слоя находится в контакте с упомянутой первой поверхностью упомянутого слоя адгезива, и

при этом упомянутый покровный слой содержит композит из по меньшей мере первого слоя и третьего слоя из волокнистых нетканых полотен, при этом упомянутый первый слой и упомянутый третий слой содержат синтетические волокна со средним показателем длины волокон от примерно 1 до примерно 6,0, при этом упомянутый композит дополнительно содержит второй слой, содержащий пульпу, при этом упомянутый первый слой соединен с одной из лицевых сторон упомянутого второго слоя лицевыми сторонами полностью за счет скрепления данных слоев, а упомянутый третий слой соединен со второй лицевой стороной упомянутого второго слоя лицевыми сторонами полностью за счет скрепления данных слоев, при этом упомянутое скрепление содержит переплетение волокон соответствующих слоев.

13. Абсорбирующая сердцевина по п.12, в которой упомянутый средний показатель длины волокон составляет от 2,5 до 6,0.

14. Абсорбирующая сердцевина по п.12, в которой упомянутые первый и третий слои упомянутого композита изготовлены из волокон типа «спанбонд».

15. Абсорбирующая сердцевина по п.12, в которой упомянутое переплетение достигнуто за счет гидроспутывания.

16. Абсорбирующая сердцевина по п.12, в которой удельный вес упомянутого слоя основы составляет от примерно 25 г/м² до примерно 120 г/м².

17. Абсорбирующая сердцевина по п.12, в которой упомянутый композит упомянутого покровного слоя содержит от примерно 30% до примерно 70% по весу синтетических волокон и от примерно 70% до примерно 30% по весу пульпы.

18. Абсорбирующее изделие, содержащее верхний лист, тыльный лист и расположенную между ними абсорбирующую сердцевину по п.1.

19. Абсорбирующее изделие, содержащее верхний лист, тыльный лист и расположенную между ними абсорбирующую сердцевину по п.12.