



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222808475 U

(45) 授权公告日 2025. 04. 29

(21) 申请号 202421719884.1

(22) 申请日 2024.07.19

(73) 专利权人 曹根

地址 200120 上海市浦东新区秋亭路88弄  
90号402室

(72) 发明人 曹根

(74) 专利代理机构 北京酷爱智慧知识产权代理  
有限公司 11514

专利代理师 袁克来

(51) Int. Cl.

B65D 5/28 (2006.01)

B65D 5/42 (2006.01)

B65D 5/66 (2006.01)

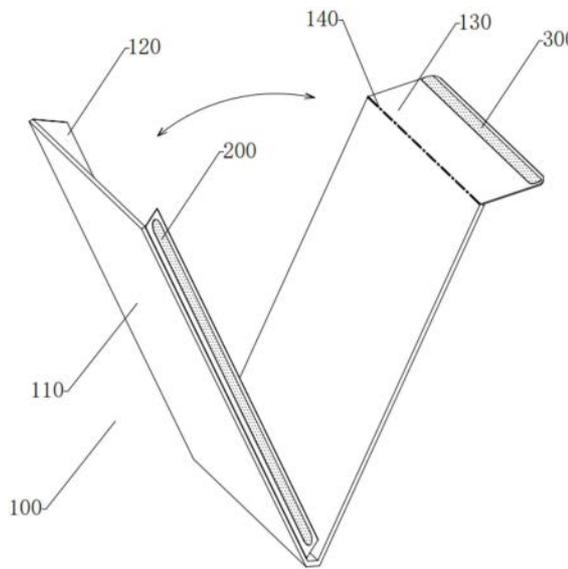
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种薄片型包装盒

(57) 摘要

本实用新型公开了一种薄片型包装盒,包括包装板本体,包装板本体沿中部设有对折痕,包装板本体对应对折痕两侧形成包装侧板,其中一包装侧板两侧设有粘贴片,另一包装侧板两侧设有能够与粘贴片相粘贴的粘贴面;其中一包装侧板远离另一包装侧板的一端设有封口片,封口片能够粘贴在另一包装侧板端部的外侧面。本实用新型中封装袋采用超薄包装结构,即通过包装板本体通过对折痕形成封装空间,包装侧板之间通过粘贴片相互粘贴,提高包装稳定性;由包装侧板形成的封装袋还可通过封口片封闭开口,实现密封封装;本实用新型采用对折形式包装是的封装袋成型高度更小,抗压强度更高;无需额外胶带封装,包装操作更方便快捷。



1. 一种薄片型包装盒,其特征在于;包括包装板本体(100),  
所述包装板本体(100)沿中部设有对折痕,包装板本体(100)对应对折痕两侧形成包装侧板(110),其中一包装侧板(110)两侧设有粘贴片(120),另一包装侧板(110)两侧设有能够与粘贴片(120)相粘贴的粘贴面;  
其中一包装侧板(110)远离另一包装侧板(110)的一端设有封口片(130),所述封口片(130)能够粘贴在另一包装侧板(110)端部的外侧面。
2. 根据权利要求1所述的薄片型包装盒,其特征在于;  
所述粘贴片(120)外侧面设有第一粘胶层(200)。
3. 根据权利要求1所述的薄片型包装盒,其特征在于;  
所述封口片(130)内侧面设有第二粘胶层(300),所述第二粘胶层(300)表面贴合有可撕除的离型纸层。
4. 根据权利要求1所述的薄片型包装盒,其特征在于;  
所述封口片(130)两端边角位置做圆角处理。
5. 根据权利要求1所述的薄片型包装盒,其特征在于;  
所述封口片(130)与包装侧板(110)相连的一端设有封口折痕(140)。
6. 根据权利要求1所述的薄片型包装盒,其特征在于;  
所述包装板本体(100)采用瓦楞纸板裁切形成。

## 一种薄片型包装盒

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装技术领域,具体涉及一种薄片型包装盒。

### 背景技术

[0002] 包装行业生产的各类包装箱、包装盒、包装袋等已广泛用于各种产品中。包装盒在商品运输、流通、交易过程中有重要作用,包装盒对包装的产品起到保护作用,根据产品的形状、大小、用途的不同,包装盒在材料、造型及外观设计方面各有不同;其中瓦楞纸包装盒是现有经常使用的一种包装,指使用瓦楞纸板材质所制作而成的可拆分纸盒,而瓦楞纸板是由面纸、里纸、芯纸和加工成波形瓦楞的瓦楞纸通过粘合而成;许多商品的包装通过三层或五层瓦楞纸板进行包装,且大多为矩形的箱体,且结构较为简单,包装成型厚度较高,难以应对薄片状产品进行有效包装。

### 实用新型内容

[0003] 针对现有技术中的缺陷,本实用新型的目的在于提供一种薄片型包装盒,其成型厚度小,可用于包装片状或块状物品,同时结构强度高。

[0004] 本实用新型采用的技术方案是:一种薄片型包装盒,包括包装板本体,所述包装板本体沿中部设有对折痕,包装板本体对应对折痕两侧形成包装侧板,其中一包装侧板两侧设有粘贴片,另一包装侧板两侧设有能够与粘贴片相粘贴的粘贴面;其中一包装侧板远离另一包装侧板的一端设有封口片,所述封口片能够粘贴在另一包装侧板端部的外侧面。

[0005] 本技术方案中封装袋采用超薄包装结构,即通过包装板本体通过对折痕形成封装空间,包装侧板之间可放置待包装的片状产品,包装侧板之间通过粘贴片相互粘贴,提高包装稳定性;此外,由包装侧板形成的封装袋还可通过封口片封闭开口,实现密封封装;本技术方案采用对折形式包装是的封装袋成型高度更小,抗压强度更高;无需额外胶带封装。

[0006] 优选的,所述粘贴片外侧面设有第一粘胶层。

[0007] 优选的,所述封口片内侧面设有第二粘胶层,所述第二粘胶层表面贴合有可撕除的离型纸层。

[0008] 优选的,所述封口片两端边角位置做圆角处理。

[0009] 优选的,所述封口片与包装侧板相连的一端设有封口折痕。

[0010] 优选的,所述包装板本体采用瓦楞纸板裁切形成。

[0011] 本实用新型的有益效果是;本实用新型中封装袋采用超薄包装结构,即通过包装板本体通过对折痕形成封装空间,包装侧板之间可放置待包装的片状产品,包装侧板之间通过粘贴片相互粘贴,提高包装稳定性;由包装侧板形成的封装袋还可通过封口片封闭开口,实现密封封装;本实用新型采用对折形式包装是的封装袋成型高度更小,抗压强度更高;无需额外胶带封装,包装操作更方便快捷;具有较高的实用价值。

## 附图说明

[0012] 为了更清楚地说明本实用新型具体实施方式或现有技术中的技术方案,下面将对具体实施方式或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍。在所有附图中,类似的元件或部分一般由类似的附图标记标识。附图中,各元件或部分并不一定按照实际的比例绘制。

[0013] 图1为本实用新型实施例中提供的薄片型包装盒的包装示意图。

[0014] 附图标记:包装板本体100、包装侧板110、粘贴片120、封口片130、封口折痕140、第一粘胶层200、第二粘胶层300。

## 具体实施方式

[0015] 下面将结合附图对本实用新型技术方案的实施例进行详细的描述。以下实施例仅用于更加清楚地说明本实用新型的技术方案,因此只作为示例,而不能以此来限制本实用新型的保护范围。

[0016] 需要注意的是,除非另有说明,本申请使用的技术术语或者科学术语应当为本实用新型所属领域技术人员所理解的通常意义。

[0017] 如图1所示,本实用新型具体实施例提供了一种薄片型包装盒,该型封装袋成型厚度小,具体包括包装板本体100,所述包装板本体100沿中部设有对折痕,包装板本体100对应对折痕两侧形成包装侧板110,其中一包装侧板110两侧设有粘贴片120,另一包装侧板110两侧设有能够与粘贴片120相粘贴的粘贴面;其中一包装侧板110远离另一包装侧板110的一端设有封口片130,所述封口片130能够粘贴在另一包装侧板110端部的外侧面。

[0018] 如图1所示,通过上述设置,本实施例中封装袋采用超薄包装结构,即通过包装板本体100通过对折痕形成封装空间,包装侧板110之间可放置待包装的片状产品,例如信封、片状物等;包装侧板110之间通过粘贴片120相互粘贴,提高包装稳定性;此外,由包装侧板110形成的封装袋还可通过封口片130封闭开口,实现密封封装;本实施例采用对折形式包装是的封装袋成型高度更小,抗压强度更高;无需额外胶带封装,提高包装便利性。

[0019] 如图1所示,为了提高包装侧板110在对折后两侧封装的稳固性,本实施例在粘贴片120外侧面设有第一粘胶层200。粘贴片120可通过第一胶粘层牢固粘贴在粘贴面上,使封装袋两侧不易变形损坏;同时,本实施例中封口片130内侧面设有第二粘胶层300,所述第二粘胶层300表面贴合有可撕除的离型纸层。第二粘胶层300能够用于封口片130封闭开口,在封口时将离型纸层撕下即可进行封口操作,在实际应用中,第一粘胶层200和第二粘胶层300采用3M双面胶结构。

[0020] 如图1所示,在进行封口包装时,为了避免封口片130划伤操作人员,本实施例中封口片130两端边角位置做圆角处理。经过圆角处理后,实施封口操作更加安全。此外,封口片130与包装侧板110相连的一端设有封口折痕140;设置封口折痕140更方便将封口片130弯曲粘贴在包装侧板110的外表面上。

[0021] 在生产应用中,包装板本体100采用瓦楞纸板裁切形成,采用瓦楞纸板结构便于取材,其结构强度高,包装成型后抗变形效果好。

[0022] 最后应说明的是:以上各实施例仅用以说明本实用新型的技术方案,而非对其限制;尽管参照前述各实施例对本实用新型进行了详细的说明,本领域的普通技术人员应当

理解:其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分或者全部技术特征进行等同替换;而这些修改或者替换,并不使相应技术方案的本质脱离本实用新型各实施例技术方案的范围,其均应涵盖在本实用新型的权利要求和说明书的范围当中。

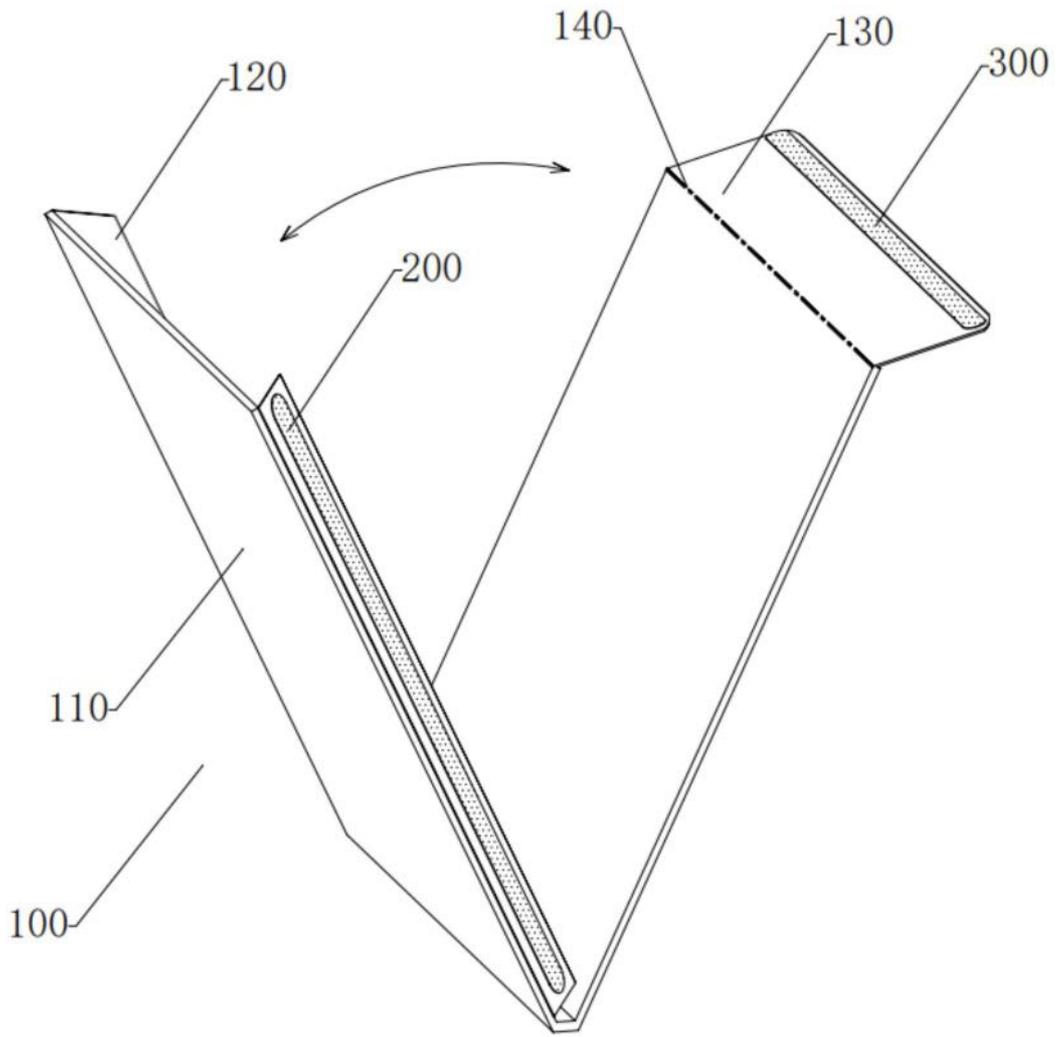


图1