

[12] 发明专利申请公开说明书

[21] 申请号 01145658.2

[43] 公开日 2002 年 7 月 17 日

[11] 公开号 CN 1358485A

[22] 申请日 2001.9.29 [21] 申请号 01145658.2

[30] 优先权

[32] 2000.9.29 [33] JP [31] 300203/2000

[71] 申请人 尤妮佳股份有限公司

地址 日本爱媛县

[72] 发明人 铃木征尔

[74] 专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所

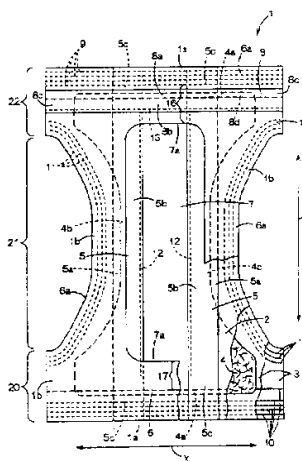
代理人 陈健

权利要求书 2 页 说明书 8 页 附图页数 11 页

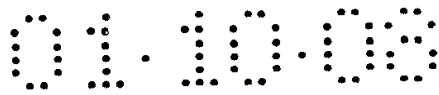
[54] 发明名称 一次性穿着用物品

[57] 摘要

本发明的课题在于提供一种一次性穿着用物品,该一次性穿着用物品在腰围用防漏折片的自由端部处不会形成朝向外面层的一侧卧倒的部分,自由端部用作挡壁,可防止排泄物的泄漏。实质为非透液性的腰围用防漏折片(8)包括:固定端部(8a),该固定端部(8a)位于物品(1)的端缘部(1a)的一侧;自由端部(8b),该自由端部(8b)从固定端部(8a)朝向裆下区域(21)延伸;固定侧部(8c),该固定侧部(8c)位于物品(1)的两侧缘部(1b),防漏折片(8)的立起支点(8d)位于在腰围用弹性部件(9)与腿围用弹性部件(11)之间延伸的物品(1)中的实质上为非收缩性的区域(16)处。



ISSN 1008-4274



权 利 要 求 书

1. 一种一次性穿着用物品，该一次性穿着用物品在透液性外面层与非透液性内面层之间夹设有吸液性芯体，该一次性穿着用物品包括前腰围区域、后腰围区域以及位于这两个区域之间的裆下区域。另外该一次性穿着用物品包括使上述前后腰围相互并行地朝向第 1 方向延伸的两端缘部以及在上述两端缘部之间朝向第 2 方向延伸的两侧缘部，朝向上述第 1 方向伸缩的腰围用弹性部件以伸长状态安装于上述两端缘部，朝向上述第 2 方向伸缩的腿围用弹性部件以伸长状态安装于上述裆下区域的上述两侧缘部，实质为非透液性的腰围用防漏折片将上述前腰围区域与上述后腰围区域中的至少后腰围区域朝向上述第 1 方向延伸，其特征在于：

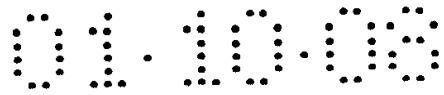
上述防漏折片包括：固定端部，该固定端部位于物品的端缘部的一侧；自由端部，该自由端部从上述固定端部朝向上述裆下区域延伸；固定侧部，该固定侧部位于上述物品的两侧缘部，朝向上述第 1 方向伸缩的弹性部件以伸长状态安装于上述自由端部，该自由端部形成朝向上述外面层的上方立起的挡壁，上述防漏折片的立起支点位于在上述腰围用弹性部件与上述腿围用弹性部件之间延伸的、上述物品中的实质上为非收缩性的区域处。

2. 根据权利要求 1 所述的一次性穿着用物品，其特征在于具有沿上述第 2 方向较长的中间开口部的、实质上为非透液性的罩面层设置于上述外面层的外面上，并固定于上述物品的两端缘部与两侧缘部上；上述防漏折片在上述罩面层的外面朝向上述第 1 方向延伸，上述自由端部形成朝向上述罩面层的上方立起的挡壁。

3. 根据权利要求 2 所述的一次性穿着用物品，其特征在于上述罩面层的开口部从上述裆下区域朝向上述前后腰围区域延伸，上述防漏折片的自由端部朝向在上述前后腰围区域开口的开口部的上方延伸。

4. 根据权利要求 2 或 3 所述的一次性穿着用物品，其特征在于上述防漏折片是通过从上述物品的两端缘部朝向第 2 方向外方延伸的罩面层的部分在上述两端缘部朝向该罩面层的外面一侧折返而形成的。

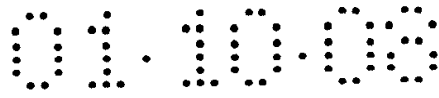
5. 根据权利要求 1~3 中的任何一项所述的一次性穿着用物品，其特征在于上述防漏折片是通过从上述物品的两端缘部朝向第 2 方向外方延伸的上述内面层



的部分在上述两端缘部朝向上述外面层的外面一侧折返而形成的。

6. 根据权利要求 1~5 中的任何一项所述的一次性穿着用物品, 其特征在于上述防漏折片的立起支点与上述腰围用弹性部件之间的间距在 5~15mm 的范围内。

7. 根据权利要求 1~6 中的任何一项所述的一次性穿着用物品, 其特征在于上述防漏折片的立起支点位于在上述物品的两侧缘部一侧朝向上述第 1 方向延伸的芯体的端缘附近。



说明书

一次性穿着用物品

技术领域

本发明涉及吸收、保持排泄物的一次性穿着用物品。

背景技术

在 JP 实开平 4—354948 号文献中，公开了一种一次性短衬裤，其中在透液性外面层与非透液性内面层之间设置有吸液性芯体，该短衬裤包括相对的前腰围区域和后腰围区域，以及位于这两个区域之间的裆下区域。前后腰围区域的两侧缘部连接，形成腰围开口和一对伸腿口。

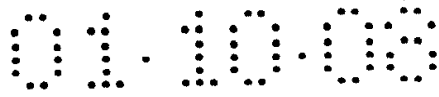
在该短衬裤中，沿腰围方向伸缩的多条腰围用弹性部件以伸长状态安装于腰围开口的缘部，沿腿周向伸缩的多条腿围用弹性部件以伸长状态安装于伸腿口的缘部。在腰围开口的缘部安装有沿腰围方向延伸的腰围用防漏折片。防漏折片包括：固定端部，该固定端部位于腰围开口的缘部一侧，固定于短衬裤上；自由端部，该自由端部从固定端部朝向裆下区域延伸；固定侧部，该固定侧部位于前后腰围区域的两侧缘部，固定于短衬裤上。沿腰围方向伸缩的弹性部件以伸长状态安装于自由端部上。在防漏折片中，由于弹性部件的收缩，其自由端部朝向外面层的上方立起，形成挡壁。

在上述文献公开的短衬裤中，由于防漏折片的固定端部与腰围用弹性部件重合，防漏折片的立起支点接近腰围用弹性部件，故当腰围用弹性部件收缩时，伴随其收缩，固定端部与自由端部沿腰围方向收缩。在防漏折片中，如果自由端部收缩，则在其处产生许多折皱，在自由端部形成朝向外面层的上方立起的部分以及朝向外面层的一侧卧倒的部分。自由端部中的卧倒部分起不了挡壁的作用，从而具有排泄物越过该卧倒部分而从腰围开口的缘部泄漏的情况。

发明目的

本发明的目的在于提供一种一次性穿着用物品，该一次性穿着用物品在腰围用防漏折片的自由端部处不形成朝向外面层的一侧卧倒的部分，自由端部起到挡壁的作用，可防止排泄物的泄漏。

技术方案



为了解决上述课题，本发明的前提在于涉及一种一次性穿着用物品，该一次性穿着用物品在透液性外面层与非透液性内面层之间夹置有吸液性芯体，该一次性穿着用物品包括前腰围区域和后腰围区域，以及位于这两个区域之间的裆下区域。另外该一次性穿着用物品包括在上述前后腰围中相互并行地朝向第1方向延伸的两端缘部，以及在上述两端缘部之间朝向第2方向延伸的两侧缘部，朝向上述第1方向伸缩的腰围用弹性部件以伸长状态安装于上述两端缘部，朝向上述第2方向伸缩的腿围用弹性部件以伸长状态安装于上述裆下区域的上述两侧缘部，实质为非透液性的腰围用防漏折片在上述前腰围区域与上述后腰围区域中的至少后腰围区域朝向上述第1方向延伸。

在上述前提下，本发明的特征在于上述防漏折片包括：固定端部，该固定端部位于上述物品的端缘部的一侧；自由端部，该自由端部从上述固定端部朝向上述裆下区域延伸；固定侧部，该固定侧部位于上述物品的两侧缘部；朝向上述第1方向伸缩的弹性部件以伸长状态安装于上述自由端部，该自由端部形成朝向上述外面层立起的挡壁，上述防漏折片的立起支点位于在腰围用弹性部件与腿围用弹性部件之间延伸的、上述物品中的实质上为非收缩性的区域处。

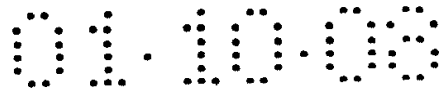
作为本发明的实施形式的一个实例，具有沿上述第2方向较长的中间开口部的、实质上为非透液性的罩面层设置于上述外面层的外面上，并固定于上述物品的两端缘部与两侧缘部上，上述防漏折片在上述罩面层的外面朝向上述第1方向延伸，上述自由端部形成朝向上述罩面层的上方立起的挡壁。

作为本发明的实施形式的另一个实例，上述罩面层的开口部从上述裆下区域朝向上述前后腰围区域延伸，上述防漏折片的自由端部朝向在上述前后腰围区域开口的上述开口部的上方延伸。

作为本发明的实施形式的又一个实例，上述防漏折片通过下述方式形成。该方式为：从上述物品的两端缘部朝向第2方向外方延伸的上述罩面层的部分在上述两端缘部朝向该罩面层的外面一侧折返。

作为本发明的实施形式的又一个实例，上述防漏折片通过下述方式形成。该方式为：从上述物品的两端缘部朝向第2方向外方延伸的上述内面层在上述两端缘部朝向上述外面层的外面一侧折返。

作为本发明的实施形式的再一个实例，上述防漏折片的立起支点与上述腰围用弹性部件之间的间距在5~15mm的范围内。



作为本发明的实施形式的又一个实例，上述防漏折片的立起支点位于在上述物品的两侧缘部一侧朝向上述第1方向延伸的上述芯体的端缘附近。

附图的简要说明

图1为以成形为短衬裤型以前的状态表示的尿布的局部剖开的平面图；

图2为成形为短衬裤型的尿布的局部剖开的透视图；

图3为沿图2中的A—A线的剖视图；

图4为沿图2中的B—B线的剖视图；

图5为表示另一实施例的尿布的平面图；

图6为成形为短衬裤型的尿布的局部剖开的透视图；

图7为沿图6中的C—C线的剖视图；

图8为表示又一实施例的成形为短衬裤型的尿布的局部剖开的透视图；

图9为沿图8中的D—D线的剖面图；

图10为表示又一实施例的成形为短衬裤型的尿布的局部剖开的透视图；

图11为沿图10中的E—E线的剖面图。

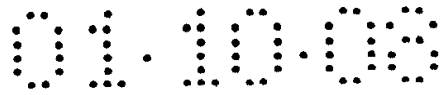
发明的实施例

下面参照附图，以短衬裤型的尿布为实例对本发明的一次性穿着用物品进行具体描述。

图1, 2分别为以成形为短衬裤型以前的状态表示的尿布1的局部剖开的平面图，以及为成形为短衬裤型的尿布的局部剖开的透视图。在图1中，横向由箭头X表示，纵向由箭头Y表示。在图2中，腰围方向由箭头X表示，腿周向由箭头Y表示。横向和腰围方向指权利要求书中所述的第1方向，纵向和腿周向指权利要求书中所述的第2方向。此外，“内外面层2, 3, 或罩面层6的内面”是指面对芯体4的面，“这些层2, 3, 6的外面”是指不与芯体4面对的面。

尿布1以透液性外面层2、非透液性内面层3、夹设于这些层2, 3之间的，其整体被薄纸（图中未示出）覆盖而被接合的吸液性芯体4为主要的组成部件，另外，该尿布1包括：实质上为非透液性的腿围用防漏折片5；实质上为非透液性的罩面层6，该层6包括沿纵向较长的、基本呈矩形状的中开口部7；实质上为非透液性的腰围用防漏折片8。内外面层2, 3、罩面层6、防漏折片5, 8为非伸缩性的。芯体4通过薄纸与外面层2和内面层3的内面接合。

如图1所示，尿布1沿纵向包括前腰围区域20、后腰围区域22、位于这两



个腰围 20, 22 之间的裆下区域 21, 另外包括相互并行地沿横向延伸的两端缘部 1a, 以及沿纵向延伸的两侧缘部 1b. 两侧缘部 1b 在裆下区域 21 朝向尿布 1 的横向内方呈弧形.

在两侧缘部 1a 以伸长状态安装有沿横向伸缩的多条腰围用弹性部件 9, 10. 在裆下区域 21 的两侧缘部 1b 以伸长状态安装有沿纵向伸缩的多条腿围用弹性部件 11.

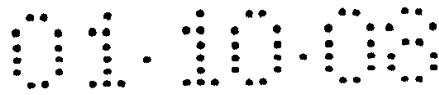
腿围用防漏折片 5 安装于尿布的两侧缘部 1b 上, 并沿纵向延伸. 罩面层 6 设置于外面层 2 的外面上. 腰围用防漏折片 8 安装于后腰围区域 22 的罩面层 6 的外面上, 并沿横向延伸.

防漏折片 5 包括: 固定侧部 5a, 该固定侧部 5a 在芯体的两侧缘 4b 附近沿纵向延伸; 自由侧部 5b, 该自由侧部 5b 与固定侧部 5a 连接, 具有朝向外面层 2 的上方的立起性; 固定两端部 5c, 该固定两端部 5c 朝向尿布 1 的横向内方卧倒, 与外面层 12 重叠. 沿纵向伸缩的弹性部件 12 以伸长状态安装于自由侧部 5b. 弹性部件 12 被自由侧部 5b 的一部分覆盖. 在防漏折片 5 处, 固定侧部 5a 固定于覆盖芯体 4 的侧缘 4b 附近的外面层 2 的外面上 (参照图 4), 固定两端部 5c 固定于位于尿布 1 的前后腰围区域 20, 22 的外面层 2 的外面上.

罩面层 6 覆盖尿布 1 的两端缘部 1a 和两侧缘部 1b 和防漏折片 5 的固定侧部 5a 和固定两端部 5c. 罩面层 6 的内面固定于尿布的两端缘部 1a 和两侧缘部 1b 上. 罩面层 6 的开口部 7 在裆下区域 21 的基本整体区域延伸, 并且从裆下区域 21 朝向前后腰围区域 20, 22 的一侧稍稍延伸.

防漏折片 8 包括: 固定端部 8a, 该固定端部 8a 位于后腰围区域 22 的端缘部 1a 一侧, 沿横向延伸; 自由端部 8b, 该自由端部 8b 从固定端部 8a, 朝向裆下区域 21 延伸; 固定侧部 8c, 该固定侧部 8c 位于后腰围区域 22 的两侧缘部 1b, 沿纵向延伸. 在防漏折片 8 处, 固定端部 8a 与固定侧部 8c 固定于罩面层 6 的外面上. 沿横向延伸的弹性部件 13 以伸长状态安装在自由端部 8b 处. 自由端部 8b 具有在弹性部件 13 的收缩的作用下朝向外面层 2 的上方的立起性. 弹性部件 13 为自由端部 8b 的一部分覆盖.

如图 2 所示, 处于图 1 的状态的尿布 1 通过下述方式, 成形为短衬裤型, 该方式为: 间歇地将在前后腰围区域 20, 22 上延伸的两侧缘部 1b 固定. 在成形为短衬裤型的尿布 1 上形成腰围开口 14 和一对伸腿口 15. 在尿布 1 中, 两端缘部



1a 形成腰围开口 14 的缘部 1a, 在裆下区域 21 延伸的两侧缘部 1b 形成伸腿口 15 的缘部 1b。腰围用弹性部件 9, 10 在腰围开口 14 的缘部中 1a 沿腰围方向延伸。腿围用弹性部件 11 在伸腿口 15 的缘部 1b 中沿腿周向延伸。在尿布 1 中, 防漏折片 5 沿伸腿口 15 的缘部 1b 延伸, 防漏折片 8 沿后腰围区域 22 的腰围开口 14 的缘部 1a 延伸。

在尿布 1 中, 弹性部件 9, 10, 11 收缩, 在腰围开口 14 的缘部 1a 与伸腿口 15 的缘部 1b 形成许多绉褶。在尿布 1 中, 由于弹性部件 12 的收缩, 防漏折片 5 的自由侧部 5b 朝向外面层 2 的上方立起, 由于弹性部件 13 的收缩, 防漏折片 8 的自由侧部 8b 朝向罩面层 6 的上方立起。

图 3、4 分别为沿图 2 中的 A—A 线的剖视图、沿图 2 中的 B—B 线的剖视图。在尿布 1 的后腰围区域 22, 如图 3 所示, 防漏折片 8 的固定端部 8a 从腰围用弹性部件 9 朝向裆下区域 21 的方向离开规定距离。在防漏折片 8 处, 其立起支点 8d 位于在腰围用弹性部件 9 与腿围用弹性部件 11 之间延伸的罩面层 6 中的实质上为非收缩性的区域 16。在防漏折片 8 处, 即使腰围用弹性部件 9 沿腰围方向收缩, 腰围开口 14 的缘部 1a 收缩的情况下, 防漏折片 8 的自由端部 8b 仍不伴随其而收缩, 在自由端部 8b 处折皱不会增加。

在尿布 1 中, 防漏折片 8 的固定端部 8a 与立起支点 8d 位于覆盖芯体 4 的端缘 4a 附近的罩面层 6 的外面上。于是, 在尿布 1 中, 其刚度高于内外面层 2, 3、或罩面层 6 的芯体 4 阻止防漏折片 8 的自由端部 8b 的收缩。在尿布 1 中, 固定端部 8a 与立起支点 8d 也位于在芯体 4 的端缘 4a 与腰围用弹性部件 9 之间延伸的罩面层 6 的外面上。

防漏折片 8 的立起支点 8d 与接近立起支点 8d 的腰围用弹性部件 9a 之间的间距 L1 在 5~15mm 的范围内。当上述间距 L1 小于 5mm 时, 则产生下述情况, 即伴随腰围用弹性部件 9 的收缩, 防漏折片 8 的自由端部 8b 收缩, 在自由端部 8b 处, 折皱增加。

在后腰围区域 22 的缘部 1a 处, 外面层 2 的端部 2a 从芯体 4 的端缘 4a 朝向外侧稍稍延伸, 内面层 3 的端部 3a 与罩面层 6 的周缘部 6a 从外面层 2 的端部 2a 朝向外侧进一步延伸。端部 2a 夹设于端部 3a 与周缘部 6a 之间, 固定于端部 3a 和周缘部 6a 上。端部 3a 与周缘部 6a 在相互重叠的部分被固接。

内面层 3 为复合层, 在该复合层中, 叠置有塑料膜 3c 和疏水性无纺布 3d,



腰围用弹性部件 9 安装于塑料膜 3c 与疏水性无纺布 3d 之间。

在后腰围区域 22 中的腰围开口 14 的缘部 1a，防漏折片 8 的自由端部 8b 立起，从而形成挡壁。在尿布 1 中，即使在排泄物从开口部 7 的缘 7a 朝向罩面层 6 的外面漏出的情况下，防漏折片 8 的自由端部 8b 阻止排泄物，由此，可防止排泄物从腰围开口 14 的缘部 1a 泄漏。在缘部 1a 中，由于外面层 2 的端部 2a 不延伸到缘部 1a 的端部，故到达端部 2a 的排泄物不从缘部 1a 漏出。

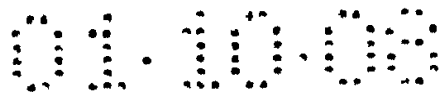
如图 4 所示，在腰围开口 15 的缘部 1b 处，外面层 2 的侧部 2b 从芯体 4 的侧缘 4b 朝向外侧稍稍延伸，内面层 3 的侧部 3b 与罩面层 6 的周缘部 6a 从外面层 2 的侧部 2b 朝向外侧进一步延伸。侧部 2b 介于侧部 3b 与周缘部 6a 之间，固定于侧部 3b 与周缘部 6a 上。侧部 3b 与周缘部 6a 在其相互重合的部分上相互固接。腿围用弹性部件 11 安装于形成内面层 3 的塑料膜 3c 与疏水性无纺布 3d 之间。在裆下区域 21，由于防漏折片 5 的自由侧部 5b 立起而形成挡壁，故可防止来自裆下区域 21 的排泄物的泄漏。在缘部 1b，由于外面层 2 的侧部 2b 不延伸到缘部 1b 的端部，故达到侧部 2b 的排泄物不会从缘部 1b 漏出。

防漏折片 8 也可安装于前腰围区域 20 的罩面层 6 的外面上。在此场合，防漏折片的立起支点必须位于在腰围用弹性部件 10 与腿围用弹性部件 11 之间延伸的罩面层 6 中的实质上为非收缩性的区域 17（参照图 1）。

图 5、6 分别为表示另一实施例的尿布的平面图、成形为短衬裤型的尿布的局部剖开的透视图，图 7 为沿图 6 中的 C—C 线的剖面图。在该尿布 1，吸液性芯体 4 介于透液性外面层 2 与非透液性内面层 3 之间，具有实质上在非透液性的、腿围用防漏折片 5、罩面层 6、以及腰围用防漏折片 8，此方面与图 2 的相同。图 5 的尿布 1 与图 2 的尿布的不同之处在于下述的方面。

在该尿布 1 中，罩面层 6 的中间开口部 7 在裆下区域 21 的基本整个区域延伸，并且从裆下区域 21 延伸到前后腰围区域 20，22 的基本中间处。防漏折片 8 的自由端部 8b 延伸到在后腰围区域 22 开口的开口部 7 的上方。

在该尿布 1 中，开口部 7 的纵向的尺寸大于图 1 的相应尺寸，可增加外面层 2 的露出面积，可确实将排泄物接纳于开口部 7 的内部。在尿布 1 中，如图 7 所示，当防漏折片 8 的自由端部 8b 立起而形成挡壁时，由于自由端部 8b 从上方覆盖开口部 7 的一部分，故即使沿外面层 2 的外面扩散的排泄物集中于后腰围区域 22 的腰围开口 14 的缘部 1a，防漏折片 8 的自由端部 8b 仍阻止排泄物，可防止



排泄物从腰围开口 14 的缘部 1a 泄漏。

图 8、9 分别为表示又一实施例的成形为短衬裤型的尿布的局部剖开的透视图、以及沿图 8 中的 D—D 线的剖面图。在该尿布 1 中，罩面层 6 的部分同时用作腰围用防漏折片 8。防漏折片 8 通过下述方式形成，该方式为：从后腰围区域 22 的腰围开口 14 的缘部 1a 朝向外侧延伸的罩面层 6 的部分在缘部 1a 处朝向罩面层 6 的外面侧折返。

图 10、11 分别为表示又一实施例的成形为短衬裤型的尿布的局部剖开的透视图、以及沿图 10 中的 E—E 线的剖面图。在该尿布 1 中，形成内面层 3 的疏水性无纺布 3d 的部分同时用作腰围用防漏折片 8。防漏折片 8 通过下述方式形成，该方式为：从后腰围区域 22 的腰围开口 14 的缘部 1a 朝向外侧延伸的疏水性无纺布 3d 的部分在缘部 1a 处朝向罩面层 6 的外面一侧折返。

在图 5、图 8 与图 10 的尿布 1 中，防漏折片 8 的立起支点 8d 位于在腰围用弹性部件 9 与腿围用弹性部件 11 之间延伸的罩面层 6 中的实质上为非收缩性的区域 16。防漏折片 8 的立起支点 8d 和与立起支点 8d 接近的腰围用弹性部件 9a 之间的间距最好在 5~15mm 的范围内。

外面层 2 可采用无纺布或开孔塑料膜等的透液性的层。内面层 3 除了采用塑料膜与疏水性无纺布叠置的复合层以外，还可以使用疏水性无纺布、非透液性的塑料膜中的任何一种。防漏折片 5、罩面层 6、防漏折片 8 可采用疏水性无纺布。另外，内面层 3、防漏折片 5、罩面层 6、防漏折片 8 也可采用下述复合无纺布，在该复合无纺布中，在具有较高强度并且富有柔软性的通过纺粘法制造的无纺布之间夹有具有较高的耐水性的通过熔喷法形成的无纺布。

作为无纺布，可采用通过射流喷网法、针刺法、熔喷法、热粘合、纺粘法、化学粘合 (chemical bond) 法、气穿 (air through) 的各种制造方法制造的无纺布。作为无纺布的组成纤维，可采用聚烯烃系、聚酯系、聚酰胺系的各种纤维、由聚乙烯/聚丙烯或聚酯形成的芯鞘型复合纤维、或并排型复合纤维。

芯体 4 为粉碎纸浆 (pulp) 与高吸收性聚合物颗粒和热塑性合成树脂的混合物，按照所需厚度对其进行压缩。于是，芯体 4 的刚性大于内外面层 2、3 或罩面层 6。作为聚合物颗粒，可采用淀粉系、纤维素系、合成聚合物系的类型。

内外面层 2、3 之间的固定、防漏折片 5 或罩面层 6、防漏折片 8 相对内外面层 2、3 的固定、芯体 4 相对内外面层 2、3 的接合、弹性部件 9、10、11、12、

13 的安装可采用热熔性粘接剂、或加热密封或者超声波密封等的借助加热的熔接方式。

本发明可也可通过将带式固定件(tape fastener)与条状带(テープ tape)相互接合而形成将尿布的前后腰围区域连接的敞开型的尿布。

本发明的效果

按照本发明的一次性穿着用物品，由于腰围用防漏折片的立起支点位于在腰围用弹性部件与上述腿围用弹性部件之间延伸的物品中的实质上为非收缩性的区域，故即使在腰围用弹性部件收缩的情况下，防漏折片的自由端部仍不会收缩，自由端部的折皱不会增加。于是，在物品中，在防漏折片的自由端部处不形成朝向外面层的一侧卧倒的部分，自由端部立起形成挡壁，可防止排泄物从物品的两端缘部泄漏。

在罩面层的开口部从物品的裆下区域朝向腰围区域延伸、并且防漏折片的自由端部朝向在腰围区域开口的罩面层的开口部的上方延伸的物品中，可确实将排泄物接纳于罩面层的开口部内部，并且由于防漏折片的自由端部从上方覆盖开口部的一部分，故即使在沿外面层的外面扩散的排泄物集中于物品的两端缘部的情况下，防漏折片的自由端部仍阻止排泄物，可防止排泄物从物品的两端缘部泄漏。

01.10.08

说明书附图

图 1

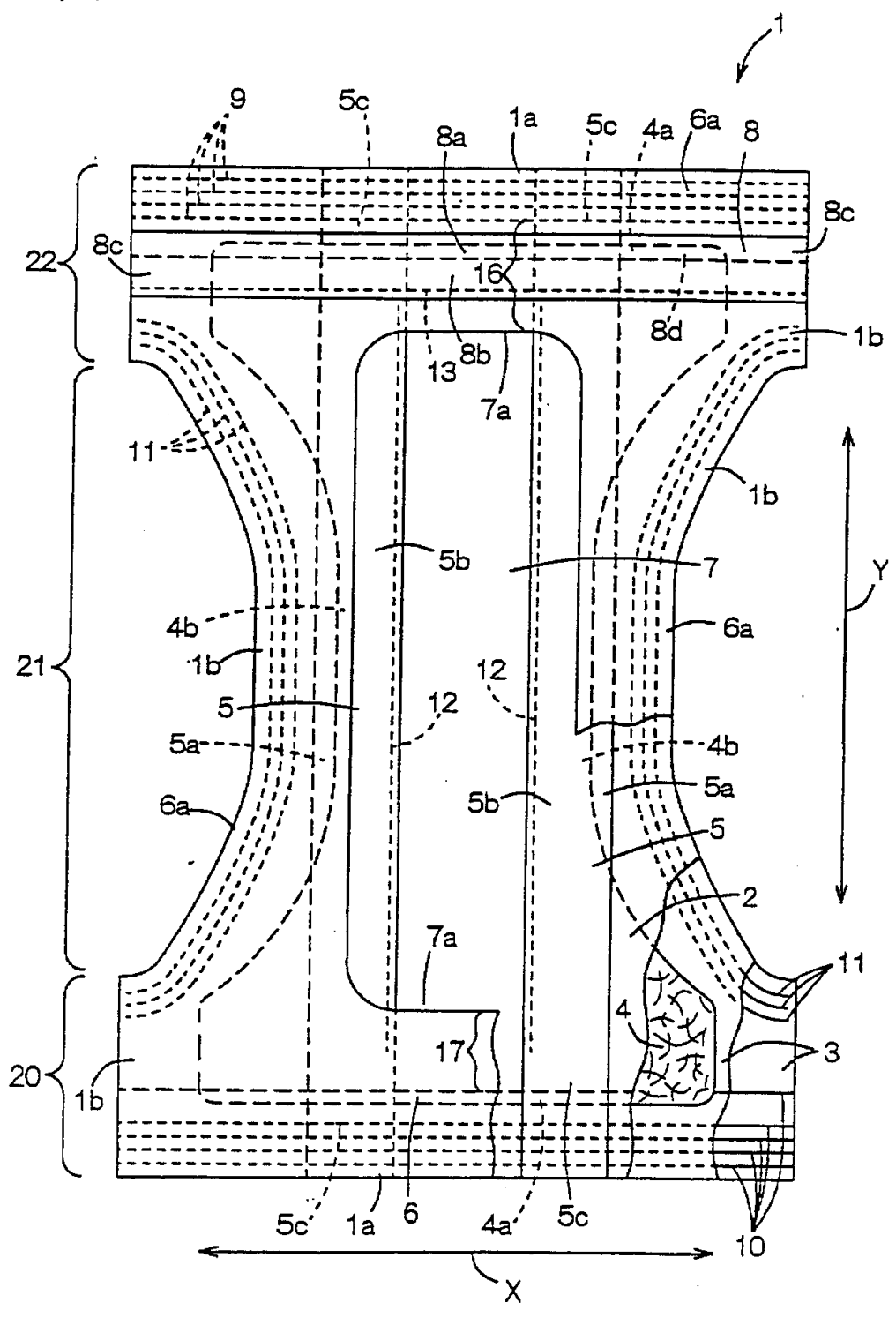


图 2

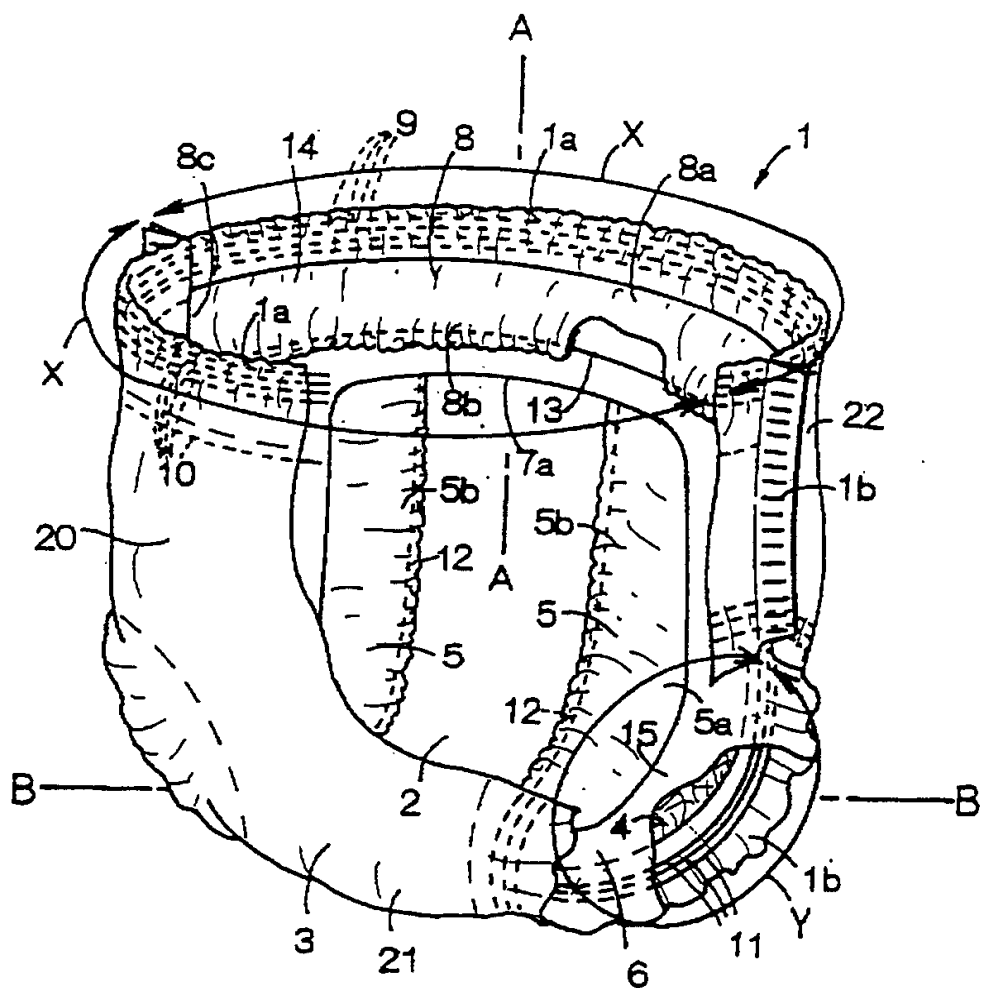


图 3

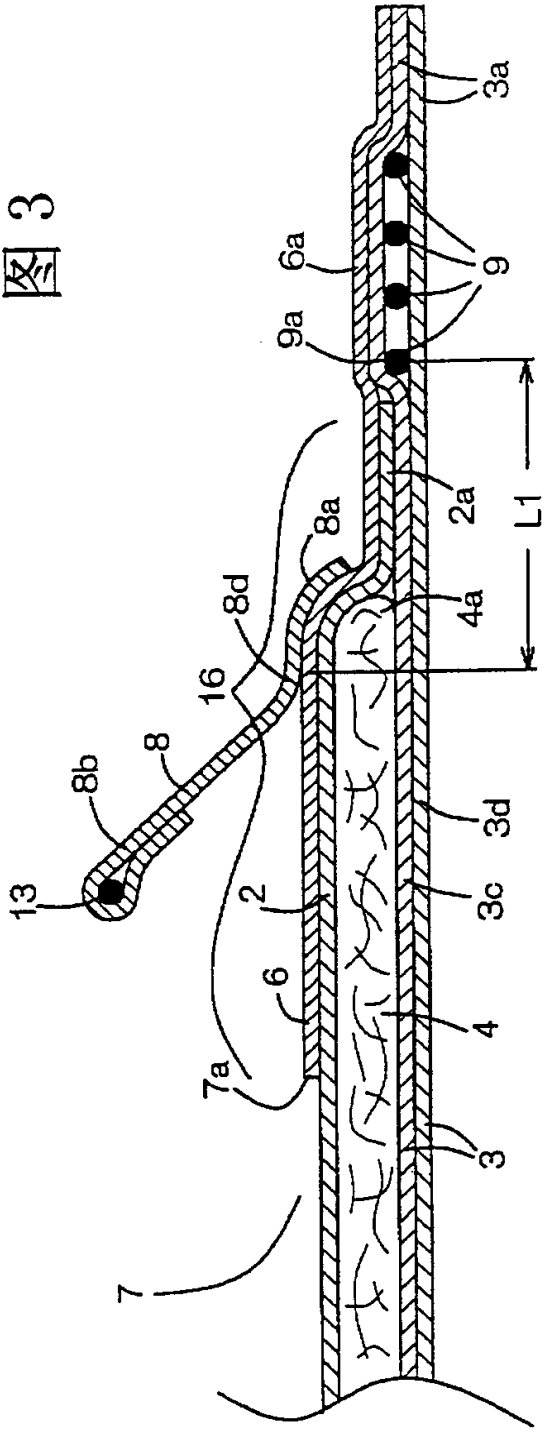


图 4

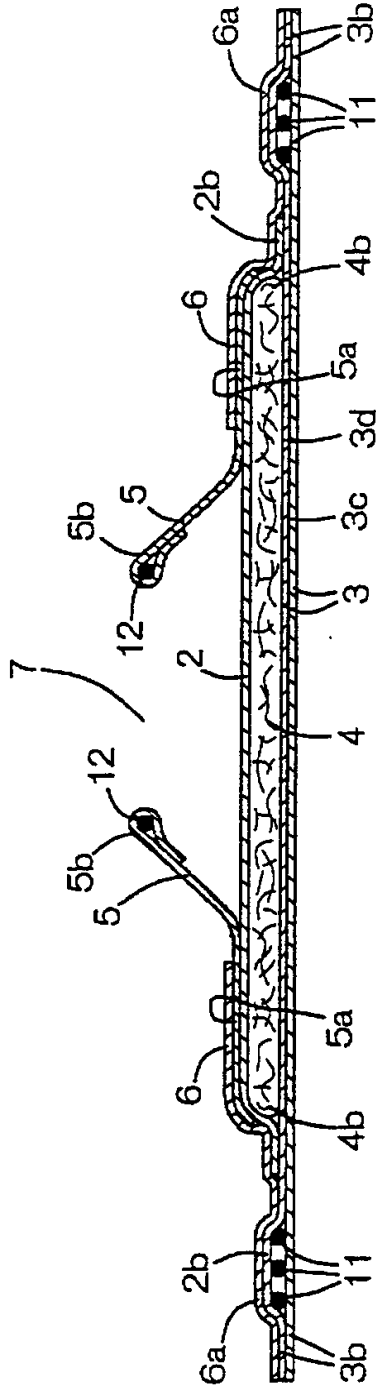


图 5

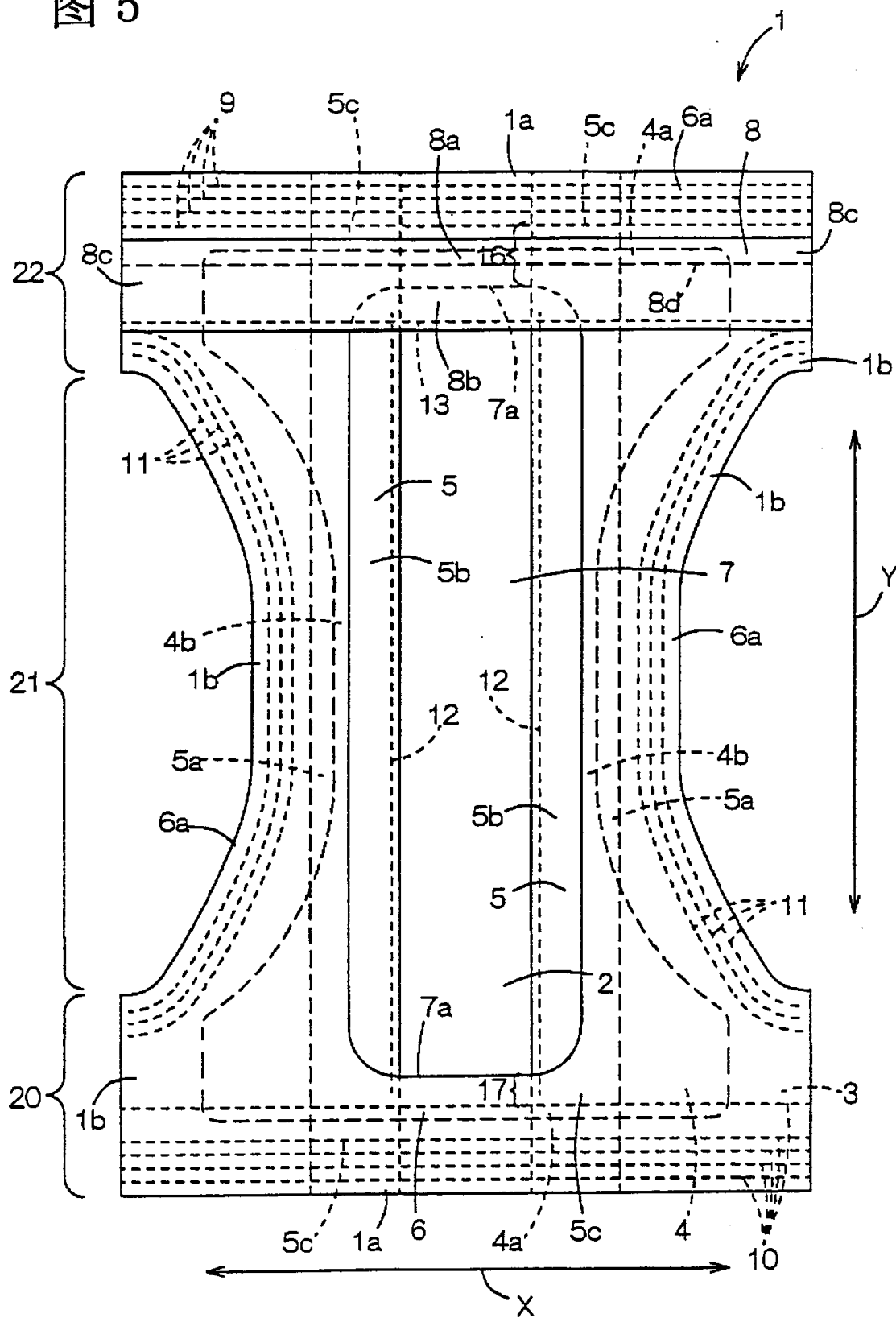
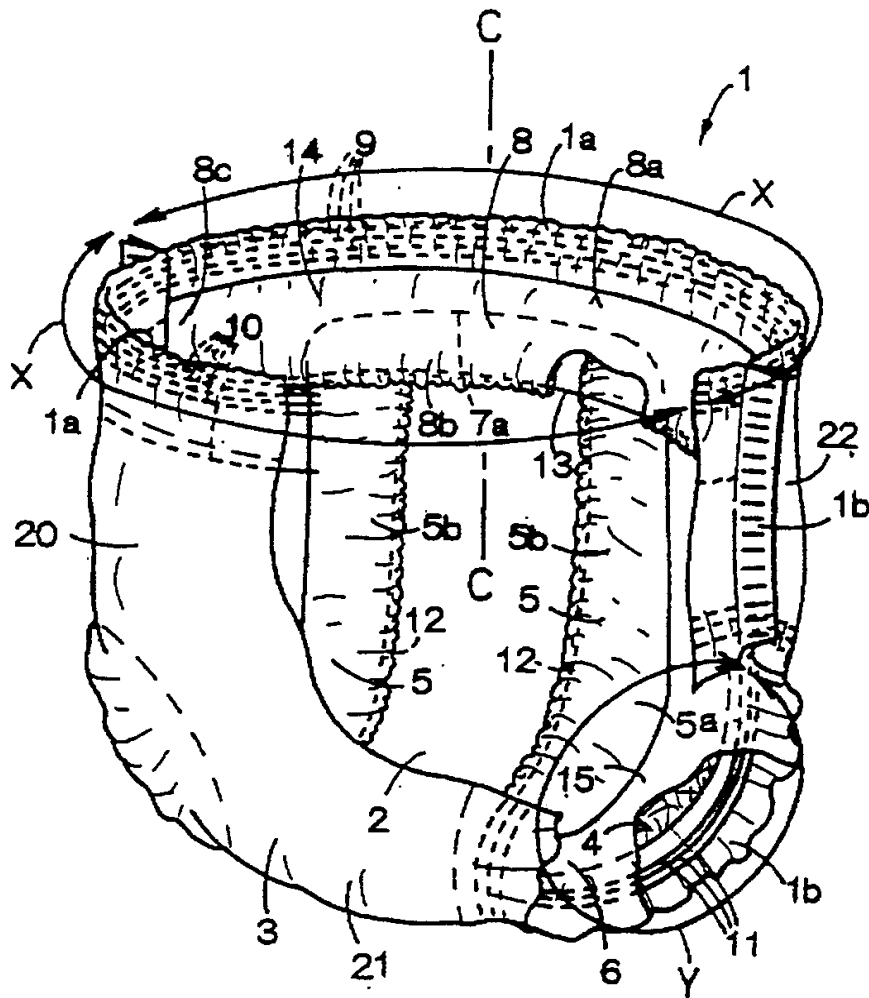


图 6



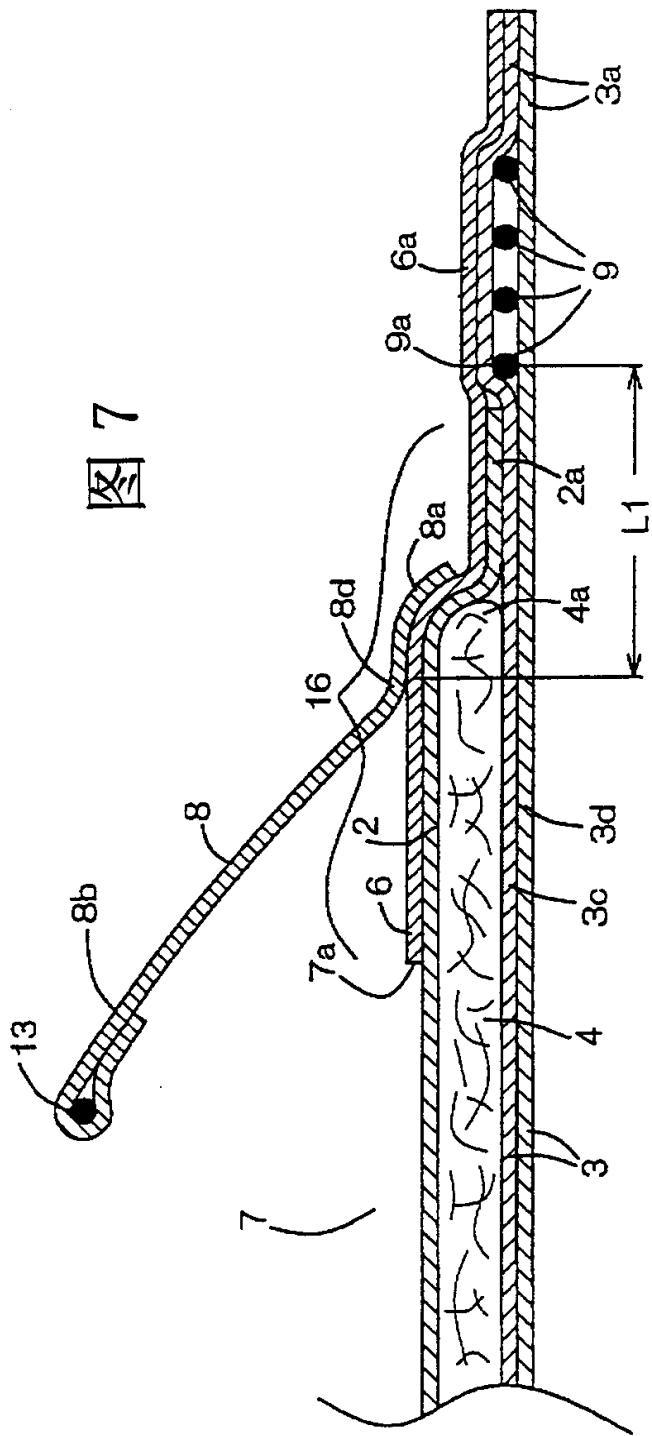
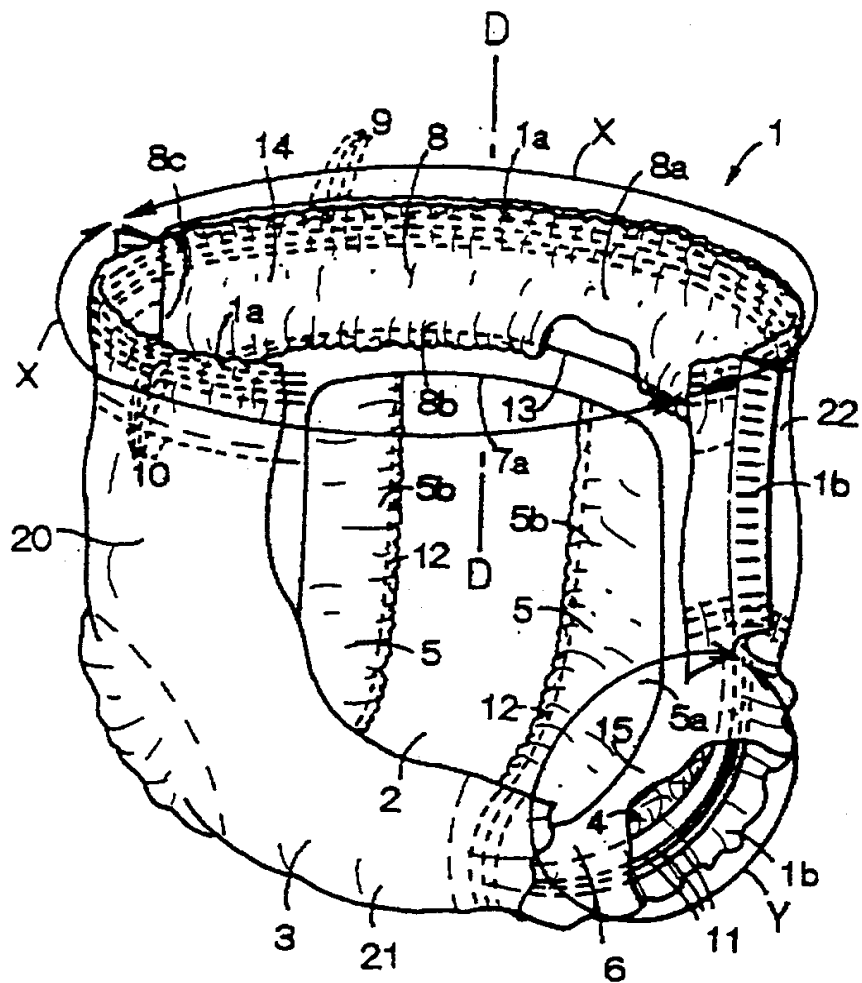


图 7

图 8



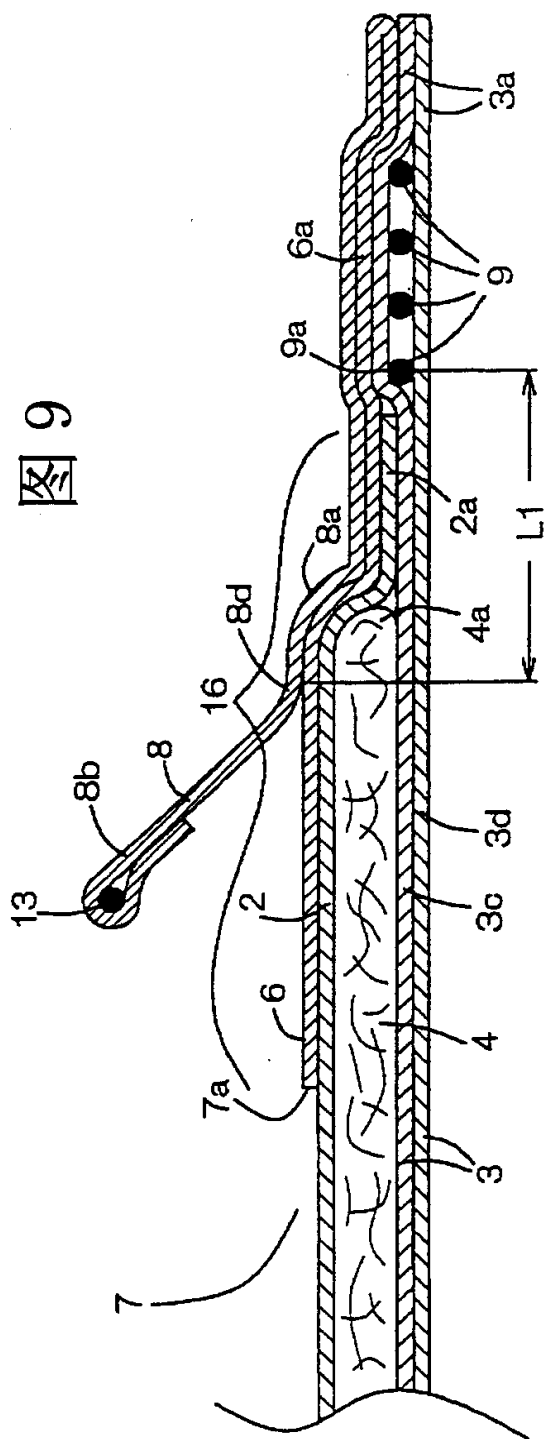


图 9

图 10

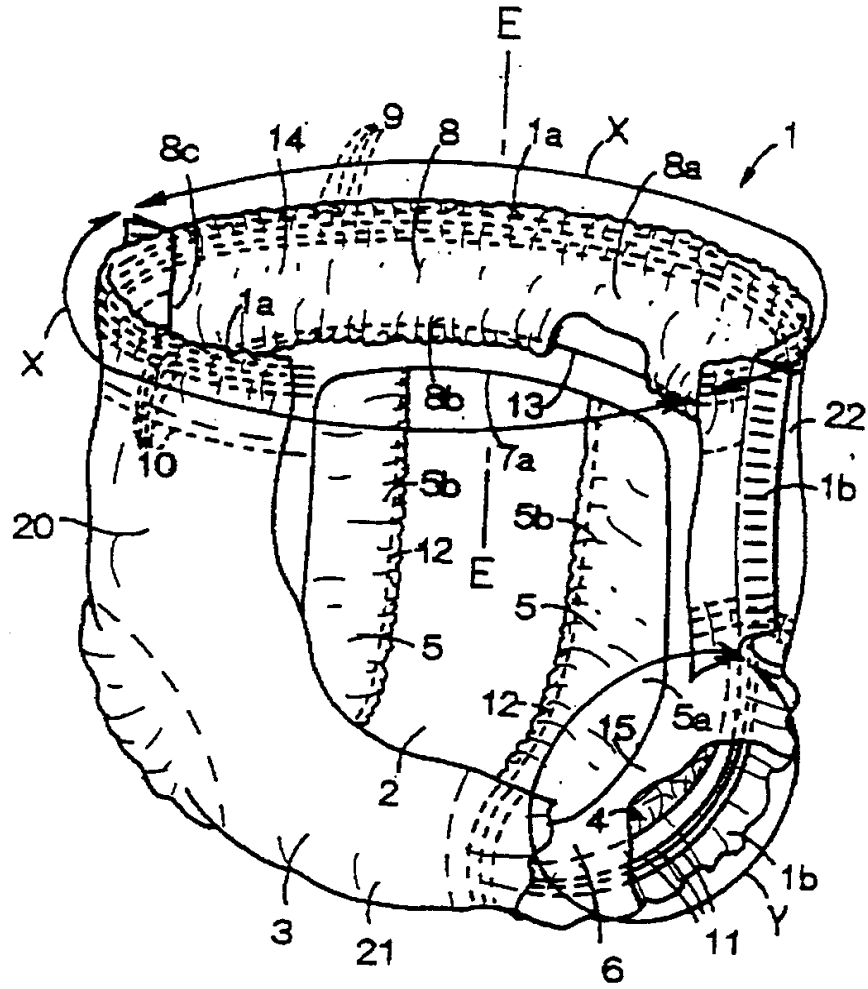


图 11

