



## (12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103662328 A

(43) 申请公布日 2014. 03. 26

(21) 申请号 201310743286. 8

(22) 申请日 2013. 12. 30

(71) 申请人 苏州尤盛纺织有限公司

地址 215228 江苏省苏州市吴江区盛泽镇西  
白洋市场路北侧和服商区 C-5 一层

(72) 发明人 许尤理

(74) 专利代理机构 北京众合诚成知识产权代理  
有限公司 11246

代理人 连围

(51) Int. Cl.

B65D 33/24 (2006. 01)

B65D 30/04 (2006. 01)

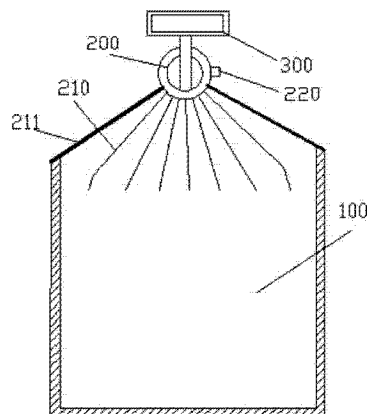
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54) 发明名称

自收口纺织袋

### (57) 摘要

本发明提供一种自收口纺织袋包括把手和袋体,所述袋体的一面袋面上设置有扇形分布的支撑条,所述支撑条在所述袋体的袋口汇集并固定在一环形的弹性环上,所述弹性环的底部通过提杆连接所述把手,本发明中所述把手将所述所述弹性环从底部提起,所述弹性环受力变形,变形后弹性环呈椭圆形,连接弹性环的支撑杆由于弹性环的弧形被拉直而相互靠近,所述袋体的袋口被收紧,在非使用状态下,所述充气嘴进行放气,可以将所述扇形分布的支撑条类似雨伞一样进行收纳。



1. 一种自收口纺织袋,包括把手(300)和袋体(100),其特征在于:所述袋体(100)的一面袋面上设置有扇形分布的支撑条(210),所述支撑条(210)在所述袋体(100)的袋口汇集并固定在一环形的弹性环(200)上,所述弹性环(200)的底部通过提杆连接所述把手(300)。

2. 根据权利要求1所述的自收口纺织袋,其特征在于:最外侧的两根所述扇形分布的支撑条(210)加粗形成加强筋(211)。

3. 根据权利要求1所述的自收口纺织袋,其特征在于:所述把手(300)和所述弹性环(200)均为充气式,所述弹性环(200)上设置有充气嘴(220)。

4. 根据权利要求3所述的自收口纺织袋,其特征在于:所述把手(300)和所述弹性环(200)通过气道连通。

## 自收口纺织袋

### 所属技术领域

[0001] 本发明涉及纺织产品领域,特别地,是一种自动收口的纺织袋。

### 背景技术

[0002] 目前,为了更好的保护环境,国家禁止超市等购物场所提供免费购物袋,所提供的购物袋有塑料的也有无纺布等其他材料的。无论哪种,都得根据购物量的多少选择大中小型的购物袋,但是这样的购物袋要么会嫌小要么会太大,不方便也浪费资源。而且如果购买东西较多,还得购买多个购物袋,装满东西的购物袋,袋子提手被拉细,与手接触面积更小,会勒手,严重的还会勒出血痕,同时这些袋子通常需要收紧用以防止物品滑出,但是系紧袋子后,由于重物的拉伸使系紧的结收紧,使使用这无法打开,需要破坏袋子才能取出物品。

### 发明内容

[0003] 为了解决上述问题,本发明的目的在于提供一种自收口纺织袋,该自收口纺织袋可以自动收紧袋口,同时改善勒手的情况。

[0004] 本发明解决其技术问题所采用的技术方案是:

[0005] 该自收口纺织袋包括把手和袋体,所述袋体的一面袋面上设置有扇形分布的支撑条,所述支撑条在所述袋体的袋口汇集并固定在一环形的弹性环上,所述弹性环的底部通过提杆连接所述把手。

[0006] 作为优选,最外侧的两根所述扇形分布的支撑条加粗形成加强筋。

[0007] 作为优选,所述把手和所述弹性环均为充气式,所述弹性环上设置有充气嘴。

[0008] 作为优选,所述把手和所述弹性环通过气道连通。

[0009] 本发明的优点在于:

[0010] 所述袋体被提起,所述把手将所述弹性环从底部提起,所述弹性环受力变形,变形后弹性环呈椭圆形,连接弹性环的支撑杆由于弹性环的弧形被拉直而相互靠近,所述袋体的袋口被收紧,在非使用状态下,所述充气嘴进行放气,可以将所述扇形分布的支撑条类似雨伞一样进行收纳。

### 附图说明

[0011] 图1是本自收口纺织袋的结构示意图。

[0012] 图2是本自收口纺织袋提起状态下的结构示意图。

### 具体实施方式

[0013] 下面结合附图和实施例对本发明进一步说明:

[0014] 在本实施例中,参阅图1,该自收口纺织袋包括把手300和袋体100,所述袋体100的一面袋面上设置有扇形分布的支撑条210,所述支撑条210在所述袋体100的袋口汇集并固定在一环形的弹性环200上,所述弹性环200的底部通过提杆连接所述把手300。

[0015] 上述的自收口纺织袋,最外侧的两根所述扇形分布的支撑条 210 加粗形成加强筋 211,所述加强筋 211 为所述袋体 100 展开的主要的承重的部件,加强后有效防止弯曲。

[0016] 上述的自收口纺织袋,所述把手 300 和所述弹性环 200 均为充气式,所述弹性环 200 上设置有充气嘴 220,通过所述充气嘴 220 的放气,可以将所述扇形分布的支撑条 210 类似雨伞一样进行收纳。

[0017] 上述的自收口纺织袋,所述把手 300 和所述弹性环 200 通过气道连通,所述袋体 100 被提起后,所述弹性环 200 承重变形,所述弹性环 200 内的气体挤入所述把手 300,使把手 300 不容易变形。

[0018] 上述的自收口纺织袋的拉丝原理:

[0019] 参阅图 1 和图 2,图 2 中所述袋体 100 被提起,所述把手 300 将所述所述弹性环 200 从底部提起,所述弹性环 200 受力变形,变形后弹性环 200 呈椭圆形,连接弹性环 200 的支撑杆由于弹性环 200 的弧形被拉直而相互靠近,所述袋体 100 的袋口被收紧,在非使用状态下,所述充气嘴 220 进行放气,可以将所述扇形分布的支撑条 210 类似雨伞一样进行收纳。

[0020] 以上所述仅为本发明的较佳实施例,并不用以限制本发明,凡在本发明的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本发明的保护范围。

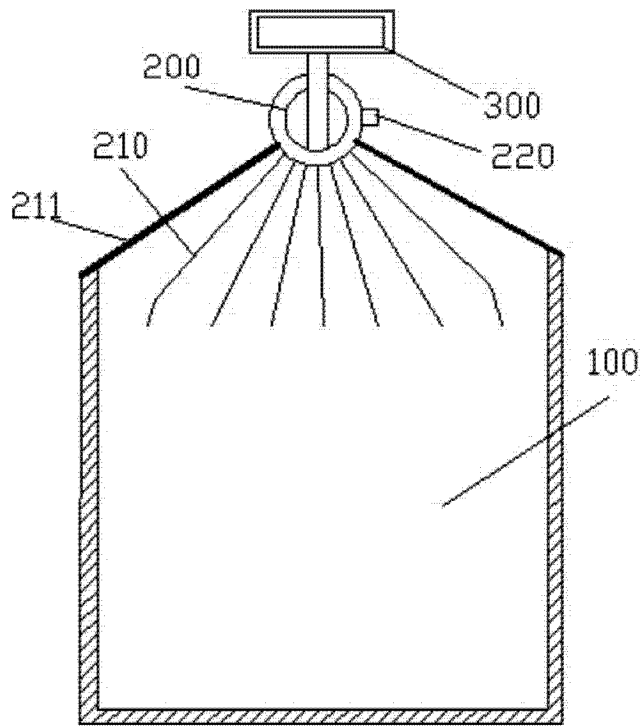


图 1

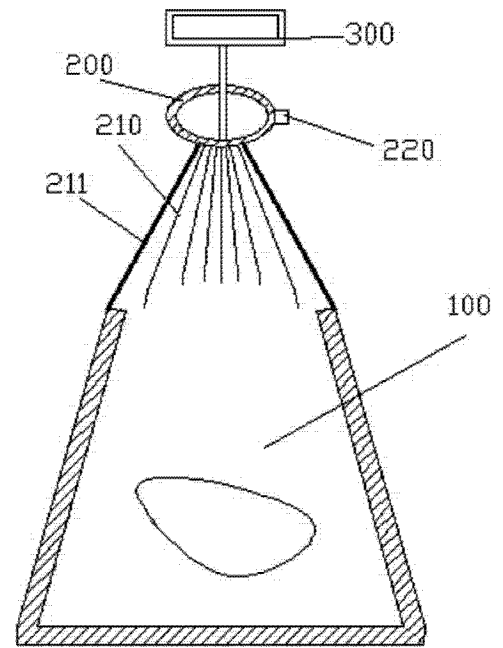


图 2