



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209729306 U

(45)授权公告日 2019.12.03

(21)申请号 201920518693.1

(22)申请日 2019.04.17

(73)专利权人 浙江商业职业技术学院  
地址 310000 浙江省杭州市滨江区滨文路  
470号

(72)发明人 孔勇奇

(74)专利代理机构 杭州云睿专利代理事务所  
(普通合伙) 33254

代理人 杨淑芳

(51) Int. Cl.

G09F 3/02(2006.01)

G09F 3/10(2006.01)

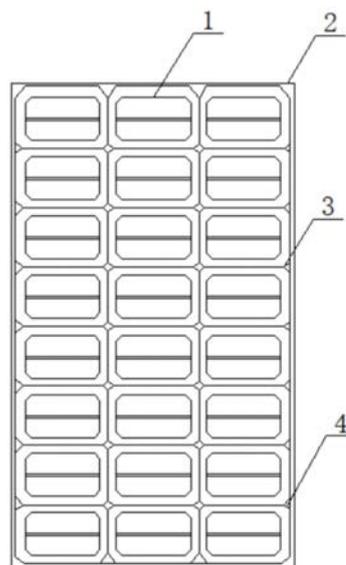
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种电商货物信息粘贴标签

(57)摘要

本实用新型公开了一种电商货物信息粘贴标签,包括贴纸与粘贴纸,所述贴纸的表端设置有粘贴纸,所述贴纸共设置有若干个,若干个所述贴纸分别呈对称设置在粘贴纸的表侧,所述贴纸与粘贴纸通过粘接连接,所述贴纸的右端表侧设置有不干胶层,本实用新型一种电商货物信息粘贴标签中通过在整页的贴纸中采用激光切割的工艺,这样可以使得整页的贴纸可以更好的分离为若干张小贴纸,并且不会使得相邻的两片贴纸之间因为切割不完整导致撕取的不方便的问题,而且在不干胶页中设置有防水层,这样可以使得内部的胶液不会发生损坏的情况,从而使得内部胶液保持完整,从而解决了现有的便签贴纸的粘附性较低并且不方便撕取导致撕取损坏的问题。



1. 一种电商货物信息粘贴标签,包括贴纸(1)与粘贴纸(4),其特征在于:所述贴纸(1)的表端设置有粘贴纸(4),所述贴纸(1)共设置有若干个,若干个所述贴纸(1)分别呈对称设置在粘贴纸(4)的表侧,所述贴纸(1)与粘贴纸(4)通过粘接连接,所述贴纸(1)的右端表侧设置有不干胶页(2),所述贴纸(1)的相交处设置有激光切割线(3)。

2. 根据权利要求1所述的一种电商货物信息粘贴标签,其特征在于:所述贴纸(1)的组成包括有主体(11)和纸张面(12),所述主体(11)为带有倒角的矩形体结构,所述主体(11)的内部表端设置有纸张面(12),所述贴纸(1)通过主体(11)与不干胶页(2)通过粘接连接。

3. 根据权利要求1所述的一种电商货物信息粘贴标签,其特征在于:所述不干胶页(2)的组成包括有面层(21)、防水层(22)和粘接层(23),所述面层(21)的右端设置有防水层(22),所述防水层(22)的右端设置有粘接层(23),所述不干胶页(2)通过防水层(22)与贴纸(1)通过粘贴连接。

4. 根据权利要求1所述的一种电商货物信息粘贴标签,其特征在于:所述粘贴纸(4)的组成包括有涂胶层(41)、隔离层(42)和基底层(43),所述涂胶层(41)的右端设置有隔离层(42),所述隔离层(42)的右端设置有基底层(43),所述粘贴纸(4)通过基底层(43)与不干胶页(2)通过粘贴连接。

5. 根据权利要求4所述的一种电商货物信息粘贴标签,其特征在于:所述隔离层(42)与基底层(43)均都设置有三层并且每层的厚度为三毫米,所述隔离层(42)是由改性沥青制成的,所述基底层(43)是由热喷涂镍材料制成的。

6. 根据权利要求4所述的一种电商货物信息粘贴标签,其特征在于:所述涂胶层(41)具有延展性,所述涂胶层(41)的延展性为百分之三至百分之六的薄膜。

7. 根据权利要求3所述的一种电商货物信息粘贴标签,其特征在于:所述防水层(22)为无色透明聚氨酯合成高分子材质,所述防水层(22)共刷有三层,三层所述防水层(22)的厚度为一毫米。

8. 根据权利要求4所述的一种电商货物信息粘贴标签,其特征在于:所述涂胶层(41)、隔离层(42)和基底层(43)三者是通过挤压机出来后叠在一起并且经过冷却降温后自己就粘接呈一体。

## 一种电商货物信息粘贴标签

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于电商货物信息标记相关技术领域,具体涉及一种电商货物信息粘贴标签。

### 背景技术

[0002] “电商”一词是业内人士对电子商务的简称。在直观概念上,业界将电商划分为狭义与广义,狭义电商是指实现整个贸易过程中各阶段贸易活动的电子化,而广义电商是指利用网络实现所有商务活动业务流程的电子化。前者集中于基于互联网的电子交易,强调企业利用互联网与外部发生交易与合作;而后者则把涵盖范围扩大了很多,指企业使用各种电子工具从事商务活动。现如今电商主要体现在网络购物的形式,电商货物需要进行不同类别的登记标记,所以就需要使用到标签贴纸,标签贴纸属于粘贴型的背干胶纸,是将各种图画、相片印刷在背干胶纸上,就是现在市面常见的贴纸,可以粘贴在各类产品上,使用范围非常之广,是印刷产业的一大重点产品。它们图案不一,颜色各异,品种较多,大多数是一次性使用的。

[0003] 现有的标签贴纸技术存在以下问题:现有的标签贴纸在进行粘贴之后一段时间会发生脱落的情况,这样使得便签贴纸的使用寿命得到降低,并且不方便进行撕取,相邻两片贴纸可能会粘贴在一起,导致撕取损坏的问题。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种电商货物信息粘贴标签,以解决上述背景技术中提出的现有的便签贴纸的粘附性较低并且不方便撕取导致撕取损坏的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种电商货物信息粘贴标签,包括贴纸与粘贴纸,所述贴纸的表端设置有粘贴纸,所述贴纸共设置有若干个,若干个所述贴纸分别呈对称设置在粘贴纸的表侧,所述贴纸与粘贴纸通过粘接连接,所述贴纸的右端表侧设置有不干胶层,所述贴纸的相交处设置有激光切割线。

[0006] 优选的,所述贴纸的组成包括有主体和纸张面,所述主体为带有倒角的矩形体结构,所述主体的内部表端设置有纸张面,所述贴纸通过主体与不干胶页通过粘接连接。

[0007] 优选的,所述不干胶页的组成包括有面层、防水层和粘接层,所述面层的右端设置有防水层,所述防水层的右端设置有粘接层,所述不干胶页通过防水层与贴纸通过粘贴连接。

[0008] 优选的,所述粘贴纸的组成包括有涂胶层、隔离层和基底层,所述涂胶层的右端设置有隔离层,所述隔离层的右端设置有基底层,所述粘贴纸通过基底层与不干胶页通过粘贴连接。

[0009] 优选的,所述隔离层与基底层均都设置有三层并且每层的厚度为三毫米,所述隔离层是由改性沥青制成的,所述基底层是由热喷涂镍材料制成的。

[0010] 优选的,所述涂胶层具有延展性,所述涂胶层的延展性为百分之三至百分之六的

薄膜。

[0011] 优选的,所述防水层为无色透明聚氨酯合成高分子材质,所述防水层共刷有三层,三层所述防水层的厚度为一毫米。

[0012] 优选的,所述涂胶层、隔离层和基层三者是通过挤压机出来后叠在一起并且经过冷却降温后自己就粘接呈一体。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种电商货物信息粘贴标签,具备以下有益效果:本实用新型一种电商货物信息粘贴标签中通过在整页的贴纸中采用激光切割的工艺,这样可以使得整页的贴纸可以更好的分离为若干张小贴纸,并且不会使得相邻的两片贴纸之间因为切割不完整导致撕取的不方便的问题,而且在不干胶页中设置有防水层,这样可以使得内部的胶液不会发生损坏的情况,从而使得内部的胶液保持完整,从而解决了现有的便签贴纸的粘性较低并且不方便撕取导致撕取损坏的问题。

### 附图说明

[0014] 图1为本实用新型的标签贴纸结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型的贴纸结构示意图;

[0016] 图3为本实用新型的不干胶页结构示意图;

[0017] 图4为本实用新型的粘贴纸结构示意图;

[0018] 图中:1、贴纸;11、主体;12、纸张面;2、不干胶页;21、面层;22、防水层;23、粘接层;3、激光切割线;4、粘贴纸;41、涂胶层;42、隔离层;43、基层。

### 具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:一种电商货物信息粘贴标签,包括贴纸1与粘贴纸4,贴纸1的表端设置有粘贴纸4,贴纸1共设置有若干个,若干个贴纸1分别呈对称设置在粘贴纸4的表侧,通过在整页的贴纸1中采用激光切割的工艺,这样可以使得整页的贴纸1可以更好的分离为若干张小贴纸1,贴纸1与粘贴纸4通过粘接连接,贴纸1的右端表侧设置有不干胶层2,贴纸1的相交处设置有激光切割线3。

[0021] 进一步,贴纸1的组成包括有主体11和纸张面12,主体11为带有倒角的矩形体结构,主体11的内部表端设置有纸张面12,纸张面12的表端光滑,从而可以更好的进行书写不会发生字迹不清晰的现象,贴纸1通过主体11与不干胶页2通过粘接连接。

[0022] 进一步,不干胶页2的组成包括有面层21、防水层22和粘接层23,面层21的右端设置有防水层22,通过防水层22的设置,这样可以使得内部的胶液不会发生损坏的情况,从而使得内部的胶液保持完整,防水层22的右端设置有粘接层23,不干胶页2通过防水层22与贴纸1通过粘接连接。

[0023] 进一步,粘贴纸4的组成包括有涂胶层41、隔离层42和基层43,涂胶层41的右端设置有隔离层42,从而可以使得通过隔离层42的作用,使得内部的胶液不会发生损坏的情

况,隔离层42的右端设置有基层43,粘贴纸4通过基层43与不干胶页2通过粘贴连接。

[0024] 进一步,隔离层42与基层43均都设置有三层并且每层的厚度为三毫米,隔离层42是由改性沥青制成的,从而可以使得整体结构更加的稳定,基层43是由热喷涂镍材料制成的。

[0025] 进一步,涂胶层41具有延展性,涂胶层41的延展性为百分之三至百分之六的薄膜,从而可以保护不干胶页2在被拉扯时不会受到损伤。

[0026] 进一步,防水层22为无色透明聚氨酯合成高分子材质,从而可以使得该不干胶页2具有防水的作用,防水层22共刷有三层,三层防水层22的厚度为一毫米。

[0027] 进一步,涂胶层41、隔离层42和基层43三者是通过挤压机出来后叠在一起并且经过冷却降温后自己就粘接呈一体,从而提高整体结构的稳定性。

[0028] 本实用新型的工作原理及使用流程:当要进行该标签贴纸的使用时,首先将该表层的保护膜撕去,之后通过激光切割线3使得相邻两片的贴纸1可以更好的进行撕去,并且在粘贴纸4的表面设置有涂胶层41,这样可以使得贴纸1可以更好的进行撕取,同时通过隔离层42,从而可以使得贴纸1的粘贴时间得到延长,提高了该贴纸1的使用寿命,撕去之后将贴纸1粘贴在待粘贴的地方,之后在贴纸1的纸张面12上写上需要提醒的字迹,并且在不干胶页2的内部设置有防水层22,这样可以使得内部的胶液不会发生损坏的情况,从而使得内部的胶液保持完整,从而解决了现有的便签贴纸的粘附性较低并且不方便撕取导致撕取损坏的问题。

[0029] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

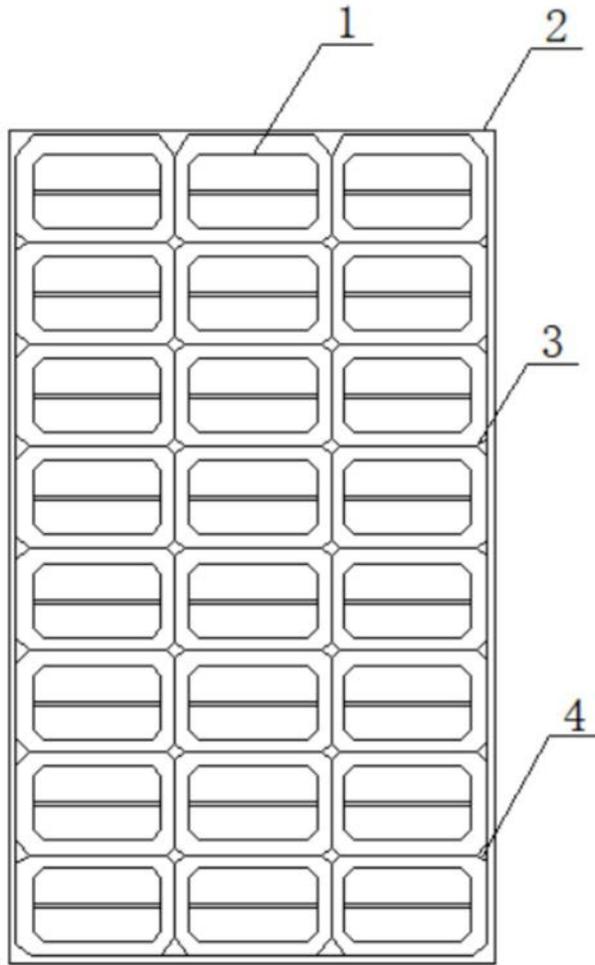


图1

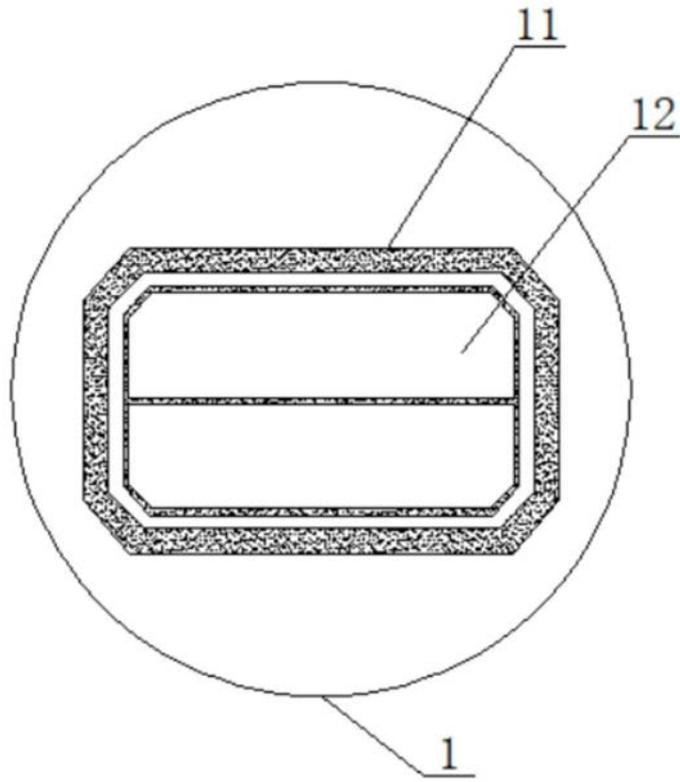


图2

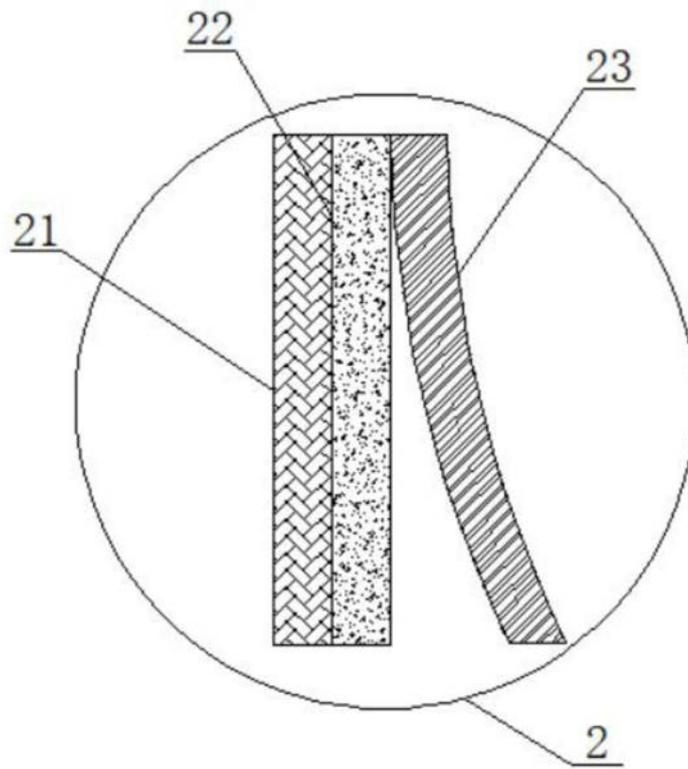


图3

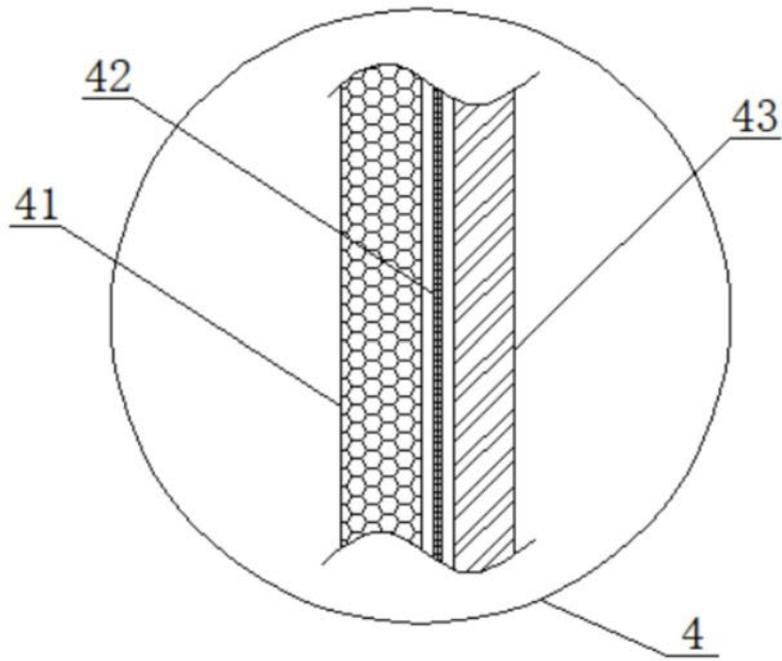


图4