



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106903012 A

(43)申请公布日 2017.06.30

(21)申请号 201710083520.7

(22)申请日 2017.02.16

(71)申请人 李理

地址 233000 安徽省蚌埠市龙子湖区治淮二村6排9号

(72)发明人 李理

(51)Int.Cl.

B05B 13/02(2006.01)

B05B 15/04(2006.01)

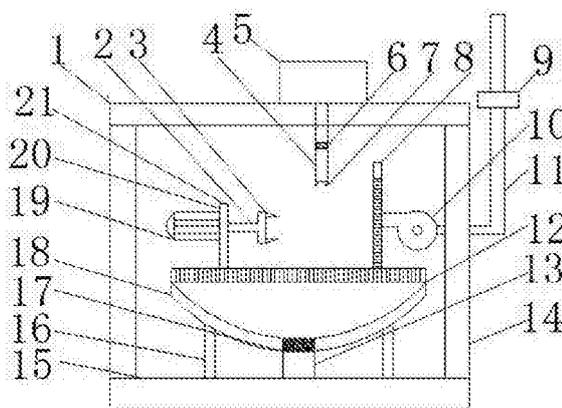
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种精加工的喷漆设备

(57)摘要

本发明公开了一种精加工的喷漆设备,包括连接柱,连接柱的顶部设有油漆箱,油漆箱的底部连接油漆管道,油漆管道底部的两侧均设有喷头,连接柱底部的两侧均设有支撑柱,支撑柱的底部设有收集箱,收集箱的顶部连接收集管,收集管内腔的顶部设有漏网,收集管的顶部连接漆槽,漆槽的顶部设有工作台,工作台的顶部设有夹紧设备,夹紧设备由电机、旋转轴、机械爪和固定板组成,电机的右侧设有电机架,电机架的右侧连接旋转轴,旋转轴的右侧连接机械爪,固定板的右侧连接风机,风机的右侧连接管道,管道的中部连接空气过滤器。本精加工的喷漆设备,提高了喷漆的工作效率,使得操作工人有一个良好的工作环境,从而提高产品的喷漆质量。



1. 一种精加工的喷漆设备,包括连接柱(1),其特征在于:所述连接柱(1)的顶部设有油漆箱(5),所述油漆箱(5)的底部连接油漆管道(4),所述油漆管道(4)底部的两侧均设有喷头(7),所述连接柱(1)底部的两侧均设有支撑柱(14),所述支撑柱(14)的底部设有收集箱(15),所述收集箱(15)的顶部连接收集管(13),所述收集管(13)内腔的顶部设有漏网(17),所述收集管(13)的顶部连接漆槽(18),所述漆槽(18)的顶部设有工作台(12),所述工作台(12)的顶部设有夹紧设备(21),所述夹紧设备(21)由电机(19)、旋转轴(2)、机械爪(3)和固定板(8)组成,所述电机(19)的右侧设有电机架(20),所述电机架(20)的右侧连接旋转轴(2),所述旋转轴(2)的右侧连接机械爪(3),所述固定板(8)的右侧连接风机(10),所述风机(10)的右侧连接管道(11),所述管道(11)的中部连接空气过滤器(9)。

2. 根据权利要求1所述的一种精加工的喷漆设备,其特征在于:所述油漆管道(4)的顶部位于连接柱(1)的内腔,所述油漆管道(4)的内腔设有截止阀(6)。

3. 根据权利要求1所述的一种精加工的喷漆设备,其特征在于:所述固定板(8)的底部与工作台(12)的顶部连接,所述固定板(8)的内腔设有通气孔。

4. 根据权利要求1所述的一种精加工的喷漆设备,其特征在于:所述漆槽(18)底部的两侧均连接支柱(16),且漆槽(18)呈U型。

5. 根据权利要求1所述的一种精加工的喷漆设备,其特征在于:所述工作台(12)的内腔设有孔洞。

一种精加工的喷漆设备

技术领域

[0001] 本发明涉及精加工技术领域,具体为一种精加工的喷漆设备。

背景技术

[0002] 喷漆是对检验合格的产品和半成品进行覆盖的表面处理,喷漆起到防锈、防腐和美观并具有标志的作用,在喷漆前必须进行前处理,要对产品进行检查,并对其缺陷进行修复和整改。目前产品在喷漆时,产品的各个部分都要进行喷漆处理,使得产品在喷漆后要进行翻转再喷漆,从而会浪费喷漆的时间,降低产品喷漆的工作效率,在喷漆时会产生刺鼻的油漆味,使得会影响到操作工人的正常工作,还会影响到工人的身体健康,从而会影响到喷漆的质量。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于提供一种精加工的喷漆设备,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:一种精加工的喷漆设备,包括连接柱,所述连接柱的顶部设有油漆箱,所述油漆箱的底部连接油漆管道,所述油漆管道底部的两侧均设有喷头,所述连接柱底部的两侧均设有支撑柱,所述支撑柱的底部设有收集箱,所述收集箱的顶部连接收集管,所述收集管内腔的顶部设有漏网,所述收集管的顶部连接漆槽,所述漆槽的顶部设有工作台,所述工作台的顶部设有夹紧设备,所述夹紧设备由电机、旋转轴、机械爪和固定板组成,所述电机的右侧设有电机架,所述电机架的右侧连接旋转轴,所述旋转轴的右侧连接机械爪,所述固定板的右侧连接风机,所述风机的右侧连接管道。

[0005] 优选的,所述油漆管道的顶部位于连接柱的内腔,所述油漆管道的内腔设有截止阀。

[0006] 优选的,所述固定板的底部与工作台的顶部连接,所述固定板的内腔设有通气孔。

[0007] 优选的,所述漆槽底部的两侧连接支柱,且漆槽呈U型。

[0008] 优选的,所述工作台的内腔设有孔洞。

[0009] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:本精加工的喷漆设备,采用电机连接旋转轴,旋转轴转动带动机械爪上固定的产品转动,使得产品在转动的同时进行喷漆,从而让产品的各个部分都能够进行喷漆,减少了喷漆时浪费的时间,提高了喷漆的工作效率,喷漆时产生的刺鼻性气味通过风机吸入到管道中过滤再进行排放,使得操作工人有一个良好的工作环境和健康的身体素质,从而提高产品的喷漆质量。

附图说明

[0010] 图1为本发明结构示意图。

[0011] 图中:1连接柱、2旋转轴、3机械爪、4油漆管道、5油漆箱、6截止阀、7喷头、8固定板、

9空气过滤器、10风机、11管道、12工作台、13收集管、14支撑柱、15收集箱、16支柱、17漏网、18漆槽、19电机、20电机架、21夹紧设备。

具体实施方式

[0012] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0013] 请参阅图1,本发明提供一种技术方案:一种精加工的喷漆设备,包括连接柱1,连接柱1的顶部设有油漆箱5,油漆箱5的底部连接油漆管道4,油漆管道4的顶部位于连接柱1的内腔,油漆管道4的内腔设有截止阀6,通过截止阀6的使用,能够合理的控制喷头7对产品的喷漆时间,节省了资源,从而降低了喷漆的成本,油漆管道4底部的两侧均设有喷头7,连接柱1底部的两侧均设有支撑柱14,支撑柱14的底部设有收集箱15,收集箱15的顶部连接收集管13,收集管13内腔的顶部设有漏网17,通过漏网17的使用,使得对用过的油漆进行过滤,过滤完了的油漆再进行回收处理,减少了油漆对环境的污染,收集管13的顶部连接漆槽18,漆槽18底部的两侧均连接支柱16,且漆槽18呈U型,漆槽18的顶部设有工作台12,工作台12的内腔设有孔洞,工作台12的顶部设有夹紧设备21,夹紧设备21由电机19、旋转轴2、机械爪3和固定板8组成,电机19的右侧设有电机架20,电机架20的右侧连接旋转轴2,旋转轴2的右侧连接机械爪3,采用电机19连接旋转轴2,旋转轴2转动带动机械爪3上固定的产品转动,使得产品在转动的同时进行喷漆,从而让产品的各个部分都能够进行喷漆,减少了喷漆时浪费的时间,提高了喷漆的工作效率,固定板8的底部与工作台12的顶部连接,固定板8的内腔设有通气孔,固定板8的右侧连接风机10,风机10的右侧连接管道11,管道11的中部连接空气过滤器9,喷漆时产生的刺鼻性气味通过风机10吸入到管道11中过滤再进行排放,使得操作工人有一个良好的工作环境和健康的身体素质,从而提高产品的喷漆质量。

[0014] 工作原理:使用精加工的喷漆设备时,启动电机19,旋转轴2转动,旋转轴2带动机械爪3转动,机械爪3带动产品转动,打开截止阀6,喷头7对产品进行喷漆,工作台12上的油漆通过孔洞流入到收集箱15内,刺鼻性气味通过风机10吸入到管道11中过滤再排出。

[0015] 尽管已经示出和描述了本发明的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本发明的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本发明的范围由所附权利要求及其等同物限定。

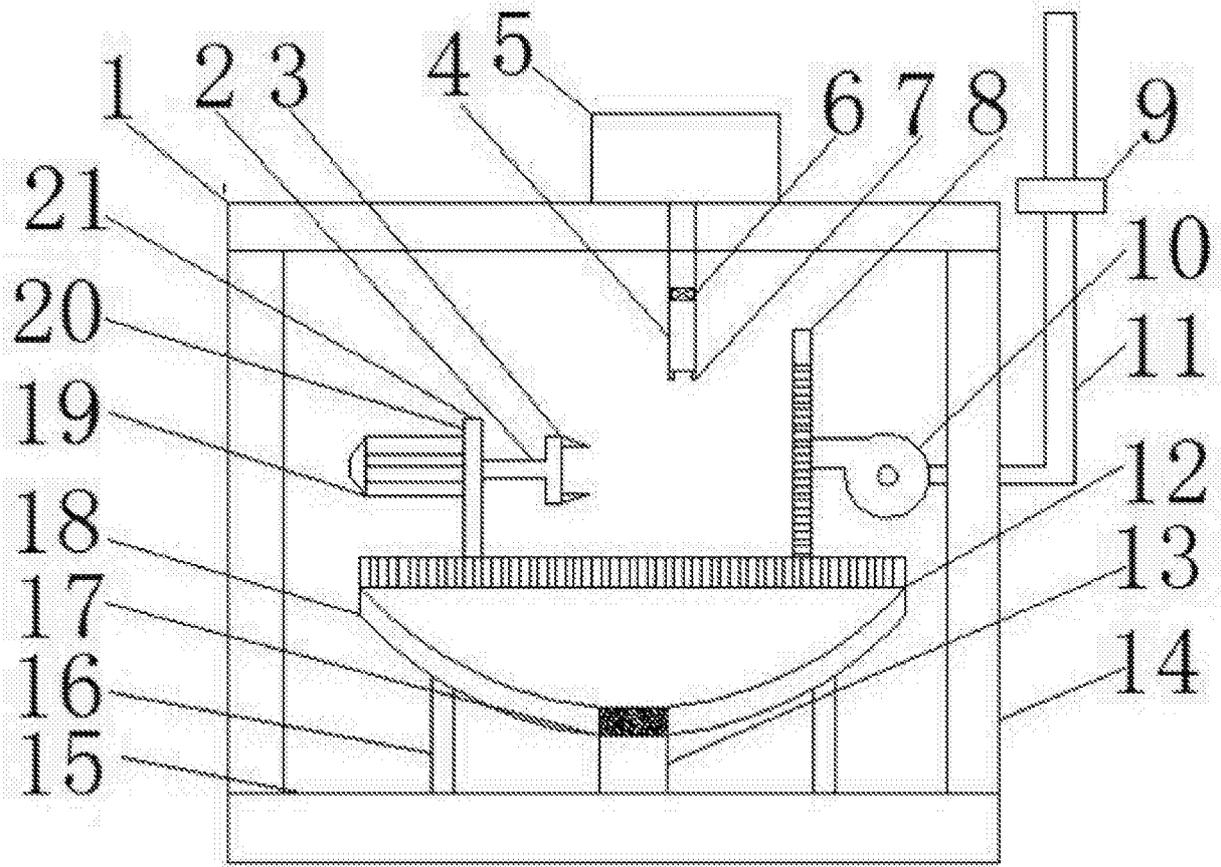


图1