



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO  
DIREZIONE GENERALE PER LA LOTTA ALLA CONTRAFFAZIONE  
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

DOMANDA NUMERO	102000900863817
Data Deposito	21/07/2000
Data Pubblicazione	21/01/2002

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
D	04	B		

Titolo

GUIDAFILO PER MACCHINE CIRCOLARI DA MAGLIERIA E CALZETTERIA

N.BS2000A000068

2

MANZONI & MANZONI srl  
Ufficio Internazionale Brevetti  
BRESCIA - Piazzale Arnaldo, 2  
Tel. 030/48313 - 3756265

18057

DESCRIZIONE

del BREVETTO PER INVENZIONE INDUSTRIALE

avente per titolo:

"GUIDAFILO PER MACCHINE CIRCOLARI DA  
MAGLIERIA E CALZETTERIA"

a nome SANGIACOMO S.p.A., con sede in Brescia, Via  
Bormioli 60/62, di nazionalità italiana, elettivamente  
domiciliata a tutti gli effetti di Legge presso lo Studio  
MANZONI & MANZONI, in Brescia, P.le Arnaldo, 2.

Inventore designato: ING. FULVIO SANGIACOMO

Depositata il:

21 LUG. 2000

N.BS2000A000068

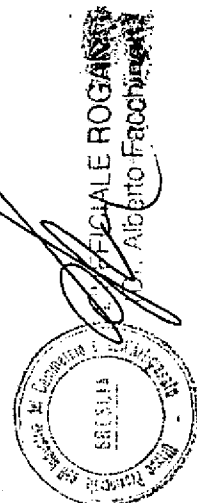
\*

\*\*\*

\*

Il presente trovato riguarda in generale le macchine per  
la costruzione di maglia e si riferisce in particolare ai  
guidafili per tali macchine.

Nelle macchine circolari da maglieria e calzetteria, i fili  
vengono alimentati agli aghi in ognuna delle stazioni  
previste ciascuno attraverso un guidafilo. Usualmente, un  
guidafilo è costituito da un'asta metallica munita di un  
tubetto o boccola in cui è infilato e scorre il filo diretto  
agli aghi. L'asta metallica è portata da mezzi di comando  
che attuano entrata e uscita dal lavoro del guidafilo  
secondo un programma prestabilito. La boccola ha il  
compito di guidare correttamente il filo fino in prossimità  
degli aghi senza intralci.



Allo scopo sono state usate boccole in metallo, per esempio acciaio trattato, ma si è riscontrato che si riscaldano e si usurano facilmente, scanalandosi internamente a contatto con il filo che vi scorre velocemente, diventando rapidamente inservibili.

Così, si sono utilizzate il più frequentemente boccole guidafile in un materiale ceramico più resistente all'usura derivante dallo sfregamento del filo che vi scorre, meno suscettibile di riscaldarsi e quindi di maggior durata. Tuttavia, le boccole in materiale ceramico sono alquanto fragili ed il loro fissaggio stabile all'asta guidafile può rappresentare un problema. Infatti, data la fragilità delle boccole in ceramica, il fissaggio di queste con usuale mezzi di fissaggio a vite o simili risulta inidoneo e spesso causa di rottura delle boccole. Solitamente poi si incollano senza più possibilità di regolarne la posizione.

Scopo del presente trovato è di risolvere efficacemente il problema del fissaggio di una boccola guidafile in materiale ceramico all'asta di un guidafile e di assicurare il bloccaggio in opera della boccola e la possibilità di posizionamento di questa senza il rischio di romperla.

Un tale scopo è raggiunto, secondo il trovato, con un guidafile che comprende:

- un'asta con una testa nella quale sono ricavati due fori coincidenti ed un'insellatura tra detti fori,

- un elemento di bloccaggio posto in una tale insellatura ed avente un foro intermedio in linea con i fori coincidenti nella testa dell'asta,

- una boccola guidafili in ceramica passante nei fori allineati della testa e dell'elemento di bloccaggio, e dove:

- l'elemento di bloccaggio è suscettibile di oscillazione a mo' di leva tra una posizione di sblocco, nella quale l'asse del suo foro intermedio coincide con l'asse della boccola, ed una posizione di blocco nella quale l'asse del suo foro è inclinato rispetto all'asse della boccola e parti diagonalmente opposte della parete di detto foro intercettano la superficie esterna della boccola,

- l'elemento di bloccaggio è fissato nella posizione di blocco a mezzo di una vite che lo vincola stabilmente ad una parte della testa dell'asta guidafili.

Il blocco della boccola realizzato da parte dell'elemento di bloccaggio oscillante in due parti distanziate ed opposte della boccola risulta particolarmente efficiente e sicuro anche solo con una interferenza lieve tra il foro dell'elemento di bloccaggio e la superficie esterna della boccola e comunque in condizioni tali da non causare la rottura della boccola stessa. Oltretutto, l'elemento di bloccaggio può anche essere in materiale plastico cosa che contribuisce a migliorare la sua interferenza con la boccola in ceramica e a ridurre allo stesso tempo ed ulteriormente

il rischio di una rottura della boccola. In aggiunta, blocco e sblocco della boccola possono essere realizzati con una singola vite di comodo accesso posta a distanza dalla boccola, dunque senza contatti ed interferenze dirette con questa.

Gli allegati disegni illustrano un esempio di pratica realizzazione del guidafili secondo il trovato. In detti disegni:

le Figg.1 e 2 mostrano le viste di lato e da sopra del guidafilo;

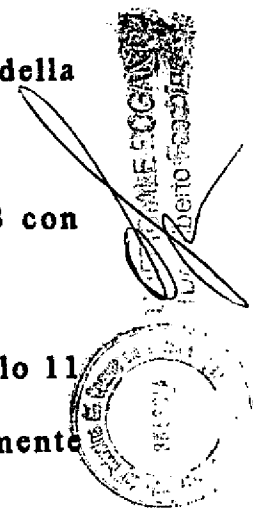
la Fig.3 mostra una vista prospettica ingrandita della testa del guidafilo completa di boccola; e

la Fig.4 mostra una sezione dell'assieme della Fig.3 con boccola nella posizione di blocco.

Il guidafilo rappresentato comprende un'asta guidafilo 11, usualmente in metallo, una boccola guidafilo 12 usualmente in ceramica e un elemento di bloccaggio 13, che può essere in metallo o più preferibilmente in materiale plastico.

L'asta 11 ha, tra l'altro, una testa 14 nella quale sono ricavati due fori coincidenti 15, 16 e, tra detti fori, un'insellatura o incavo 17.

L'elemento di bloccaggio 13 ha una parte 18 che si coniuga con l'insellatura 17 permettendo una oscillazione dell'elemento stesso. Inoltre, detto elemento 13 ha un foro intermedio 19 in linea con i fori coincidenti 15, 16 nella





## RIVENDICAZIONI

1. Guidafile per macchine per la costruzione di maglia, quali macchine da maglieria e calzetteria, caratterizzato da:

- un'asta (11), una testa (14) nella quale sono ricavati due fori coincidenti (15, 16) ed un'insellatura (17) tra detti fori,

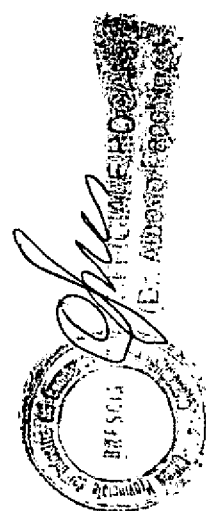
- un elemento di bloccaggio (13) posto in una tale insellatura (17) ed avente un foro intermedio (19) in linea con i fori coincidenti nella testa dell'asta,

- una boccia guidafile (12) in ceramica passante nei fori allineati della testa e dell'elemento di bloccaggio (15, 16, 19) e dal fatto che:

- l'elemento di bloccaggio (13) è suscettibile di oscillazione a mo' di leva tra una posizione di sblocco, nella quale l'asse del suo foro intermedio (19) coincide con l'asse della boccia, ed una posizione di blocco nella quale l'asse del suo foro è inclinato rispetto all'asse della boccia e parti diagonalmente opposte (19') della parete di detto foro intercettano la superficie esterna della boccia, e

- l'elemento di bloccaggio è fissato in detta posizione di blocco a mezzo di una vite di serraggio (21) che lo vincola stabilmente ad una parte della testa dell'asta guidafile.

2. Guidafile secondo la rivendicazione 1, in cui detta vite di serraggio (21) è posta a distanza dalla boccia,



detta vite passando in un foro (20) previsto nell'elemento di bloccaggio ed avvitandosi in un foro filettato nella testa dell'asta guidafile.

3. Guidafile secondo le rivendicazioni 1 e 2, in cui detto elemento di bloccaggio è in metallo o in materiale plastico.

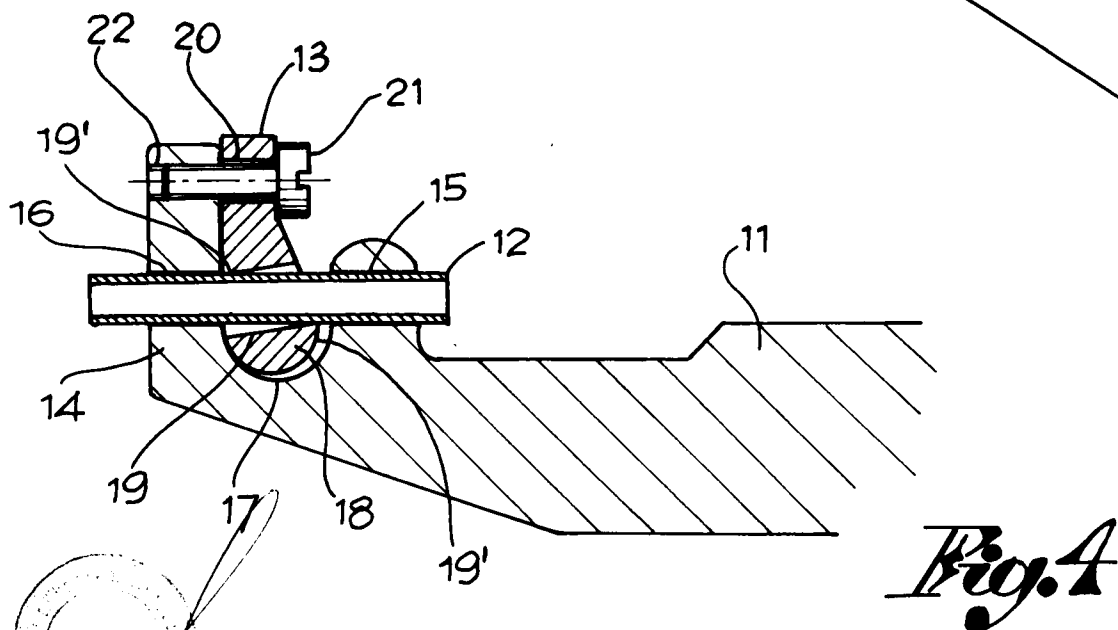
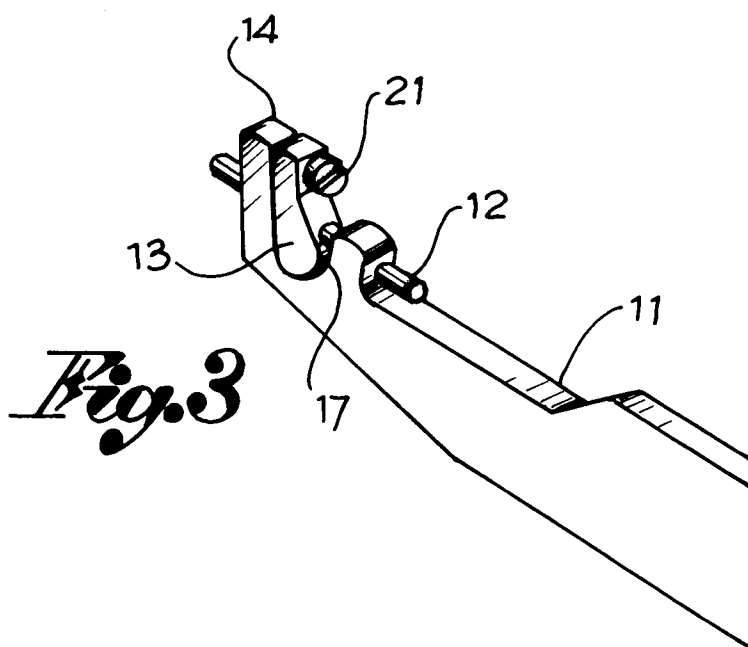
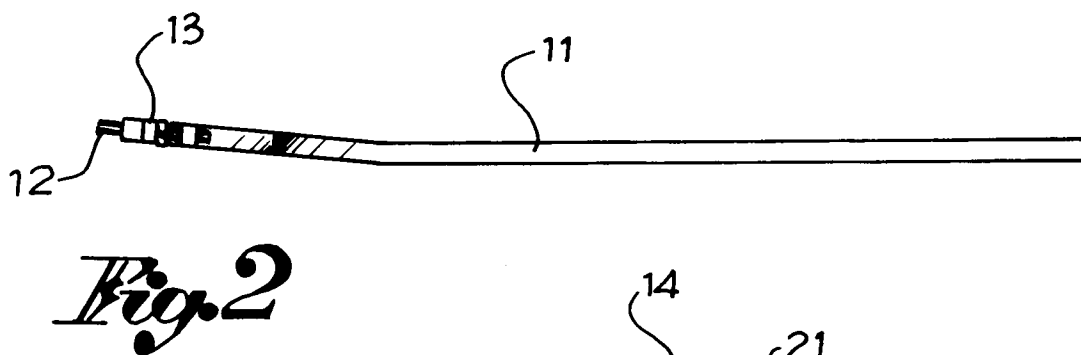
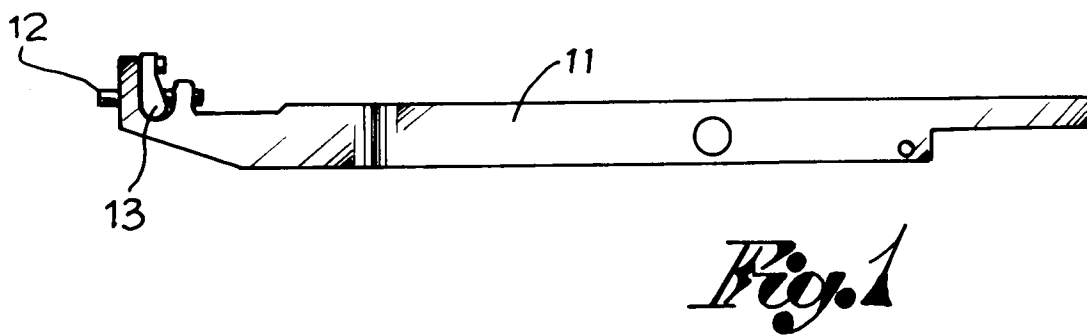
4. Guidafile per macchine circolari da maglieria e calzetteria, come sostanzialmente sopra descritto, illustrato e rivendicato per gli scopi specificati.


Brescia addì 21 Luglio 2000

/rr

MANZONI & MANZONI srl  
(Per. Ind. Enrico Barbieri)

Isritto all'Albo Nazionale al N.º 320




 PATENT OFFICE  
 ALBERTA  
 REGISTRY  
 ALBERTA PATENT OFFICE  
 ALBERTA PATENT OFFICE  
 ALBERTA PATENT OFFICE


 J. H. ROGAN  
 ALBERTA PATENT OFFICE