



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104385667 A

(43) 申请公布日 2015. 03. 04

(21) 申请号 201410464171. X

(22) 申请日 2014. 09. 14

(71) 申请人 昆山熙勤自动化设备有限公司

地址 215300 江苏省苏州市昆山市开发区黄河北路 132 号

(72) 发明人 不公告发明人

(51) Int. Cl.

B30B 11/24(2006. 01)

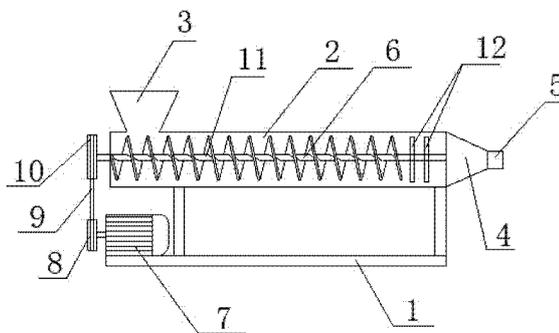
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 发明名称

一种螺旋式秸秆制块机

(57) 摘要

一种螺旋式秸秆制块机,包括机架,机架顶部设有挤压室,挤压室内部设有挤压装置,挤压室一端顶部设有进料斗,挤压室另一端设有集中室,集中室连接制块模,机架上设有电机,电机连接电机皮带轮,电机皮带轮通过皮带连接工作皮带轮,工作皮带轮连接挤压装置,挤压装置包括绞龙,绞龙在集中室的一端设有切割刀。本发明的有益效果是:结构简单,制作成本较小,采用轮式压块,大大减少了工作过程中出现故障的几率,从而显著提高工作效率。



1. 一种螺旋式秸秆制块机,包括机架,所述机架顶部设有挤压室,其特征在于:所述挤压室内部设有挤压装置,所述挤压室一端顶部设有进料斗,所述挤压室另一端设有集中室,所述集中室连接制块模,所述机架上设有电机,所述电机连接电机皮带轮,所述电机皮带轮通过皮带连接工作皮带轮,所述工作皮带轮连接挤压装置。

2. 根据权利要求1所述的一种罗显示秸秆制块机,其特征在于:所述挤压装置包括绞龙,所述绞龙在所述集中室的一端设有切割刀。

一种螺旋式秸秆制块机

技术领域

[0001] 本发明涉及一种压块机,尤其是一种螺旋式秸秆制块机。

背景技术

[0002] 当前世界能源日益紧张,尤其是煤炭和石油的储备量已经相当少了,现在人们对可再生能源的重视度越来越高,目前,可用于燃烧的可再生资源中最重要的燃料之一就是秸秆,秸秆可以取之不尽,为提高秸秆的燃烧利用率,目前都是将秸秆制成粉状或者是块状进行燃烧,上述两种方式从完全燃烧的角度来说,秸秆块状燃烧能使燃料的燃烧时间大大提升,减少添加燃料的次数,当前的秸秆压块机械,体积较大,成本较高,在使用过程中易出现故障,并且工作效率不高,因此急需一种改进的技术来解决上述技术缺陷。

发明内容

[0003] 本发明提供了一种螺旋式秸秆制块机。

[0004] 本发明针对上述技术缺陷所提出的技术方案是:

一种螺旋式秸秆制块机,包括机架,所述机架顶部设有挤压室,所述挤压室内部设有挤压装置,所述挤压室一端顶部设有进料斗,所述挤压室另一端设有集中室,所述集中室连接制块模,所述机架上设有电机,所述电机连接电机皮带轮,所述电机皮带轮通过皮带连接工作皮带轮,所述工作皮带轮连接挤压装置。

[0005] 所述挤压装置包括绞龙,所述绞龙在所述集中室的一端设有切割刀。

[0006] 本发明的有益效果是:结构简单,制作成本较小,采用轮式压块,大大减少了工作过程中出现故障的几率,从而显著提高工作效率。

附图说明

[0007] 图1为本发明的结构示意图。

[0008] 其中:1、机架,2、挤压室,3、进料斗,4、集中室,5、制块模,6、挤压装置,7、电机,8、电机皮带轮,9、皮带,10、工作皮带轮,11、绞龙,12、切割刀。

具体实施方式

[0009] 一种螺旋式秸秆制块机,包括机架1,机架1顶部设有挤压室2,挤压室2内部设有挤压装置6,挤压室2一端顶部设有进料斗3,挤压室2另一端设有集中室4,集中室4连接制块模5,机架1上设有电机7,电机7连接电机皮带轮8,电机皮带轮8通过皮带9连接工作皮带轮10,工作皮带轮10连接挤压装置6,挤压装置6包括绞龙11,绞龙11在集中室4的一端设有切割刀12,结构简单,制作成本较小,采用轮式压块,大大减少了工作过程中出现故障的几率,从而显著提高工作效率。

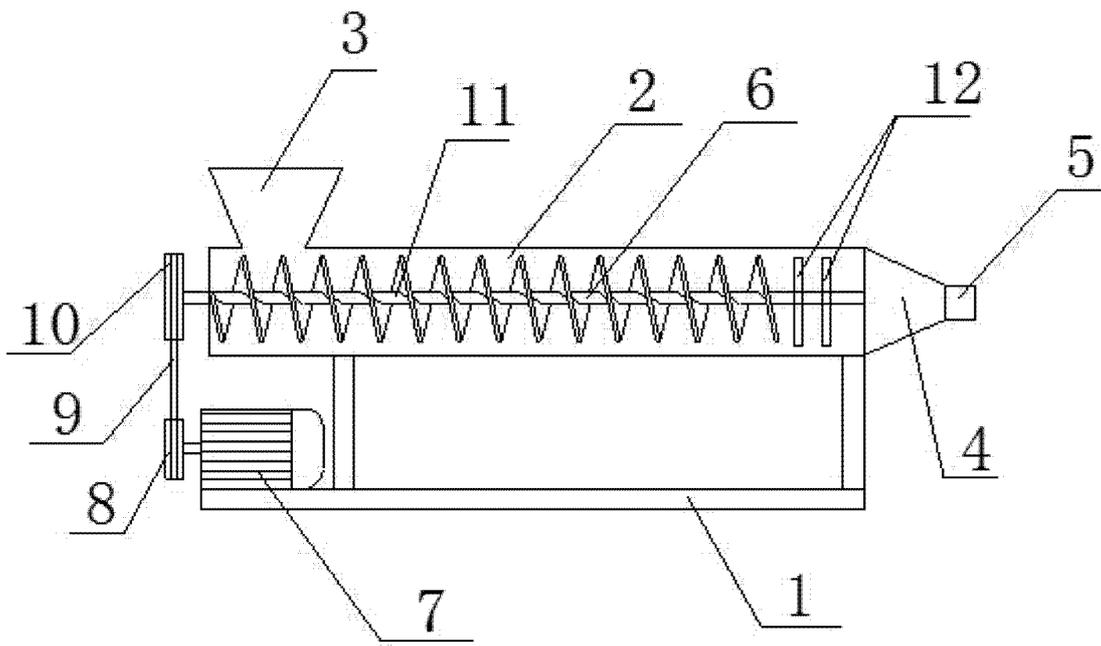


图 1