



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108045067 A

(43)申请公布日 2018.05.18

(21)申请号 201711480783.8

(22)申请日 2017.12.29

(71)申请人 阮甜

地址 311800 浙江省绍兴市诸暨市店口镇
阮村208号

(72)发明人 阮甜

(51)Int. Cl.

B32B 37/10(2006.01)

B32B 37/00(2006.01)

B32B 37/06(2006.01)

B32B 37/12(2006.01)

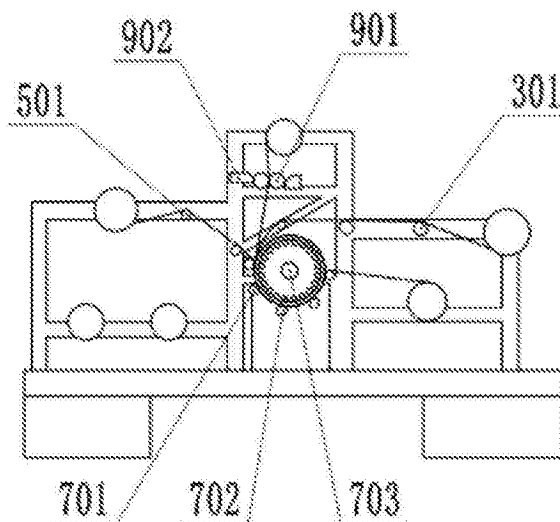
权利要求书2页 说明书4页 附图2页

(54)发明名称

一种三层布料涂胶复合机及使用方法

(57)摘要

本发明公开了三层布料涂胶复合机,所述底座上设有支架,所述支架包括支架一、支架二、支架三,所述支架一、支架二、支架三依次连接,所述支架一上设有出布辊一,所述出布辊一的下端设有收布辊,所述支架二的上端设有出布辊二,所述出布辊二的下端设有涂胶装置,所述涂胶装置的下端设有复合辊,所述支架三上设有出布辊三,所述涂胶装置包括涂胶辊和胶盒,其中一个胶盒和一个涂胶辊靠近支架二的立杆固定设置,另一个胶盒的下端设有固定销,另一个涂胶辊的两端设有连接转轴,所述连接转轴连接着滑轮,所述支架二的横杆上端设有轮槽,所述轮槽与所述滑轮配合,支架二的横梁一侧设有托板,所述托板上设有固定孔,所述固定孔与固定销配合。



1. 一种三层布料涂胶复合机,包括底座(1)、支架(2)、出布辊一(3)、出布辊二(4)、出布辊三(5)、复合辊(7)、收布辊(8)、涂胶装置(9),其特征在于:所述底座(1)上设有支架(2),所述支架包括支架一(201)、支架二(202)、支架三(203),所述支架一(201)、支架二(202)、支架三(203)依次连接,所述支架一(201)上设有出布辊一(3),所述出布辊一(3)的下端设有收布辊(8),所述支架二(202)的上端设有出布辊二(4),所述出布辊二(4)的下端设有涂胶装置(9),所述涂胶装置(9)的下端设有复合辊(7),所述支架三(203)上设有出布辊三(5),所述涂胶装置(9)包括涂胶辊(901)和胶盒(902),所述涂胶辊(901)和胶盒(902)的数量分别为两个,两个涂胶辊(901)靠近设置,所述出布辊二(4)上的布料设于两个涂胶辊(901)之间,两个胶盒(902)分别设于两个涂胶辊(901)的两侧,其中一个胶盒(901)和一个涂胶辊(901)靠近支架二(202)的立杆固定设置,另一个胶盒(902)的下端设有固定销,另一个涂胶辊(901)的两端设有连接转轴(906),所述连接转轴(906)连接着滑轮(903),所述滑轮(903)上设有调节栓(904),所述支架二(202)的横杆上端设有轮槽(905),所述轮槽(905)与所述滑轮(903)配合,支架二(202)的横梁一侧设有托板(908),所述托板(908)上设有固定孔(907),所述固定孔(907)与固定销配合。

2. 根据权利要求1所述的一种三层布料涂胶复合机,其特征在于:所述出布辊一(3)的一侧设有传布辊一(301),所述出布辊三(5)的一侧设有传布辊二(501)。

3. 根据权利要求1所述的一种三层布料涂胶复合机,其特征在于:所述所述支架二(202)上设有复合辊电机(704),所述复合辊(7)通过转轴(703)与复合辊电机(704)连接,所述复合辊(7)的下半侧设有压布辊(701),所述压布辊(701)的数量为四个,所述复合辊(7)的内部设有加热装置(702)。

4. 根据权利要求1所述的一种三层布料涂胶复合机,其特征在于:所述支架一(201)上设有收布辊电机(801),所述收布辊电机(801)与收布辊(8)连接,所述收布辊(8)通过布料与复合辊(9)、出布辊一(3)、出布辊二(4)、出布辊三(5)连接。

5. 根据权利要求1所述的一种三层布料涂胶复合机,其特征在于:所述出布辊三(5)的下侧设有备用布辊(6),所述备用布辊(6)的数量为两个。

6. 根据权利要求1所述的一种三层布料涂胶复合机,其特征在于:所述底座(1)的下端设有机腿(101)。

7. 一种三层布料涂胶复合机的使用方法,其特征在于:包括以下步骤:

S1、出布辊一3、出布辊二4、出布辊三5分别固定在支架一201、支架二202、支架三203上;

S2、三个布辊上的布料在复合辊7上复合在一起,同时涂胶装置9将出布辊二4上出来的布料进行双面涂胶;

S3、最后由收布辊8将复合布料收集起来,完成三层布料的复合。

8. 根据权利要求7所述的一种三层布料涂胶复合机使用方法,其特征在于:使用时,出布辊一3、出布辊二4、出布辊三5分别固定在支架一201、支架二202、支架三203上,三个布辊上的布料在复合辊7上复合在一起,同时涂胶装置9将出布辊二4上出来的布料进行双面涂胶,最后由收布辊8将复合布料收集起来,完成三层布料的复合。该三层布料涂胶复合机,支架一201上设有出布辊一3,出布辊一3的下端设有收布辊8,支架二202的上端设有出布辊二4,涂胶装置9的下端设有复合辊7,支架三203上设有出布辊三5,实现了在一个装置上完成

三层布料一次性复合,节省了操作步骤,节省了用电,提高了效率,减少了成本。该三层布料涂胶复合机,涂胶辊901和胶盒902的数量分别为两个,两个涂胶辊901靠近设置,出布辊二4上的布料设于两个涂胶辊901之间,两个胶盒902分别设于两个涂胶辊901的两侧,实现了对中间布料两侧同时涂胶,使中间布料两侧的加工一致,增加了复合后的效果,提高了质量。该三层布料涂胶复合机,复合辊7通过转轴703与复合辊电机704连接,复合辊7的下半侧设有压布辊701,压布辊701的数量为四个,复合辊7的内部设有加热装置702,通过加热装置702以及压布辊701的配合,增加了复合质量,让复合更加牢固可靠。该三层布料涂胶复合机,出布辊三5的下侧设有备用布辊6,备用布辊6的数量为两个,提高了更换布辊的速度,同时在布辊发生故障时能够及时更换,提高了工作效率,避免时间与用电的浪费,节省了成本。该三层布料涂胶复合机,胶盒902的下端设有固定销,涂胶辊901的两端设有滑轮903,滑轮903上设有调节栓904,支架二202的横杆上端设有轮槽905,轮槽905与滑轮903配合,支架二202的横梁一侧设有托板908,托板908上设有固定孔907,固定孔907与固定销配合,可以根据不同布料厚度与复合速度调节两个涂胶轮的距离,让使用更加方便。

一种三层布料涂胶复合机及使用方法

技术领域

[0001] 本发明涉及复合机领域,具体为一种三层布料涂胶复合机及使用方法。

背景技术

[0002] 目前市场上及人们所穿的布面橡胶鞋或布面塑胶鞋及布面运动鞋的鞋面布都是经复合机加工而成。鞋面布一般由三层结构的布料组成,现有的三层布料成型要经过二次复合,如用现有的复合机经二次复合成为三层布料,二次复合需要重复操作,造成双倍用电,而且效率较低,耗费工时,增加生产成本,并且三层布料涂胶复合机的使用方法较为复杂,不便于掌握。因此,需要一款将三层布料一次性复合的设备以及其使用方法显得非常必要。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于提供一种三层布料涂胶复合机及使用方法,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:

[0005] 一种三层布料涂胶复合机,包括底座、支架、出布辊一、出布辊二、出布辊三、复合辊、收布辊、涂胶装置,所述底座上设有支架,所述支架包括支架一、支架二、支架三,所述支架一、支架二、支架三依次连接,所述支架一上设有出布辊一,所述出布辊一的下端设有收布辊,所述支架二的上端设有出布辊二,所述出布辊二的下端设有涂胶装置,所述涂胶装置的下端设有复合辊,所述支架三上设有出布辊三,所述涂胶装置包括涂胶辊和胶盒,所述涂胶辊和胶盒的数量分别为两个,两个涂胶辊靠近设置,所述出布辊二上的布料设于两个涂胶辊之间,两个胶盒分别设于两个涂胶辊的两侧,其中一个胶盒和一个涂胶辊靠近支架二的立杆固定设置,另一个胶盒的下端设有固定销,另一个涂胶辊的两端设有连接转轴,所述连接转轴连接着滑轮,所述滑轮上设有调节栓,所述支架二的横杆上端设有轮槽,所述轮槽与所述滑轮配合,支架二的横梁一侧设有托板,所述托板上设有固定孔,所述固定孔与固定销配合。

[0006] 优选的,所述出布辊一的一侧设有传布辊一,所述出布辊三的一侧设有传布辊二。

[0007] 优选的,所述所述支架二上设有复合辊电机,所述复合辊通过转轴与复合辊电机连接,所述复合辊的下半侧设有压布辊,所述压布辊的数量为四个,所述复合辊的内部设有加热装置。

[0008] 优选的,所述支架一上设有收布辊电机,所述收布辊电机与收布辊连接,所述收布辊通过布料与复合辊、出布辊一、出布辊二、出布辊三连接。

[0009] 优选的,所述出布辊三的下侧设有备用布辊,所述备用布辊的数量为两个。

[0010] 优选的,所述底座的下端设有机腿。

[0011] 一种三层布料涂胶复合机的使用方法,包括以下步骤:

[0012] S1、出布辊一、出布辊二、出布辊三分别固定在支架一、支架二、支架三上;

[0013] S2、三个布辊上的布料在复合辊上复合在一起,同时涂胶装置将出布辊二上出来的布料进行双面涂胶;

[0014] S3、最后由收布辊将复合布料收集起来,完成三层布料的复合。

[0015] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:

[0016] 1. 该三层布料涂胶复合机,支架一上设有出布辊一,出布辊一的下端设有收布辊,支架二的上端设有出布辊二,涂胶装置的下端设有复合辊,支架三上设有出布辊三,实现了在一个装置上完成三层布料一次性复合,节省了操作步骤,节省了用电,提高了效率,减少了成本。

[0017] 2. 该三层布料涂胶复合机,涂胶辊和胶盒的数量分别为两个,两个涂胶辊靠近设置,出布辊二上的布料设于两个涂胶辊之间,两个胶盒分别设于两个涂胶辊的两侧,实现了对中间布料两侧同时涂胶,使中间布料两侧的加工一致,增加了复合后的效果,提高了质量。

[0018] 3. 该三层布料涂胶复合机,复合辊通过转轴与复合辊电机连接,复合辊的下半侧设有压布辊,压布辊的数量为四个,复合辊的内部设有加热装置,通过加热装置以及压布辊的配合,增加了复合质量,让复合更加牢固可靠。

[0019] 4. 该三层布料涂胶复合机,出布辊三的下侧设有备用布辊,备用布辊的数量为两个,提高了更换布辊的速度,同时在布辊发生故障时能够及时更换,提高了工作效率,避免时间与用电的浪费,节省了成本。

[0020] 5. 该三层布料涂胶复合机,胶盒的下端设有固定销,涂胶辊的两端设有滑轮,滑轮上设有调节栓,支架二的横杆上端设有轮槽,轮槽与滑轮配合,支架二的横梁一侧设有托板,托板上设有固定孔,固定孔与固定销配合,可以根据不同布料厚度与复合速度调节两个涂胶辊的距离,让使用更加方便。

[0021] 6. 一种三层布料涂胶复合机的使用方法,包括首先将出布辊一、出布辊二、出布辊三分别固定在支架一、支架二、支架三上;然后将三个布辊上的布料在复合辊上复合在一起,同时涂胶装置将出布辊二上出来的布料进行双面涂胶;最后由收布辊将复合布料收集起来,完成三层布料的复合。使得该方法程序较为简便,便于使用者操作使用。

附图说明

[0022] 附图1为本发明整体竖剖结构示意图;

[0023] 附图2为本发明整体结构示意图1;

[0024] 附图3为本发明整体结构示意图2;

[0025] 附图4为本发明涂胶辊端部结构示意图;

[0026] 附图5为本发明胶盒端部结构示意图。

[0027] 图中,1-底座;101-机腿;2-支架;201-支架一;202-支架二;203-支架三;3-出布辊一;301-传布辊一;4-出布辊二;5-出布辊三;501-传布辊二;6-备用布辊;7-复合辊;701-压布辊;702-加热装置;703-转轴;704-复合辊电机;8-收布辊;801-收布辊电机;9-涂胶装置;901-涂胶辊;902-胶盒;903-滑轮;904-调节栓;905-轮槽;906-连接转轴;907-固定孔;908-托板。

具体实施方式

[0028] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0029] 请参阅图1-5所示,本实施例的一种三层布料涂胶复合机,包括底座1、支架2、出布辊一3、出布辊二4、出布辊三5、复合辊7、收布辊8、涂胶装置9,所述底座1上设有支架2,所述支架包括支架一201、支架二202、支架三203,所述支架一201、支架二202、支架三203依次连接,所述支架一201上设有出布辊一3,所述出布辊一3的下端设有收布辊8,所述支架二202的上端设有出布辊二4,所述出布辊二4的下端设有涂胶装置9,所述涂胶装置9的下端设有复合辊7,所述支架三203上设有出布辊三5,所述涂胶装置9包括涂胶辊901和胶盒902,所述涂胶辊901和胶盒902的数量分别为两个,两个涂胶辊901靠近设置,所述出布辊二4上的布料设于两个涂胶辊901之间,两个胶盒902分别设于两个涂胶辊901的两侧,其中一个胶盒901和一个涂胶辊901靠近支架二202的立杆固定设置,另一个胶盒902的下端设有固定销,另一个涂胶辊901的两端设有连接转轴906,所述连接转轴906连接着滑轮903,所述滑轮903上设有调节栓904,所述支架二202的横杆上端设有轮槽905,所述轮槽905与所述滑轮903配合,支架二202的横梁一侧设有托板908,所述托板908上设有固定孔907,所述固定孔907与固定销配合。

[0030] 在本实施例中,所述出布辊一3的一侧设有传布辊一301,所述出布辊三5的一侧设有传布辊二501。

[0031] 在本实施例中,所述支架二202上设有复合辊电机704,所述复合辊7通过转轴703与复合辊电机704连接,所述复合辊7的下半侧设有压布辊701,所述压布辊701的数量为四个,所述复合辊7的内部设有加热装置702。

[0032] 在本实施例中,所述支架一201上设有收布辊电机801,所述收布辊电机801与收布辊8连接,所述收布辊8通过布料与复合辊9、出布辊一3、出布辊二4、出布辊三5连接。

[0033] 在本实施例中,所述出布辊三5的下侧设有备用布辊6,所述备用布辊6的数量为两个。

[0034] 在本实施例中,所述底座1的下端设有机腿101。

[0035] 工作原理:使用时,出布辊一3、出布辊二4、出布辊三5分别固定在支架一201、支架二202、支架三203上,三个布辊上的布料在复合辊7上复合在一起,同时涂胶装置9将出布辊二4上出来的布料进行双面涂胶,最后由收布辊8将复合布料收集起来,完成三层布料的复合。该三层布料涂胶复合机,支架一201上设有出布辊一3,出布辊一3的下端设有收布辊8,支架二202的上端设有出布辊二4,涂胶装置9的下端设有复合辊7,支架三203上设有出布辊三5,实现了在一个装置上完成三层布料一次性复合,节省了操作步骤,节省了用电,提高了效率,减少了成本。该三层布料涂胶复合机,涂胶辊901和胶盒902的数量分别为两个,两个涂胶辊901靠近设置,出布辊二4上的布料设于两个涂胶辊901之间,两个胶盒902分别设于两个涂胶辊901的两侧,实现了对中间布料两侧同时涂胶,使中间布料两侧的加工一致,增加了复合后的效果,提高了质量。该三层布料涂胶复合机,复合辊7通过转轴703与复合辊电

机704连接,复合辊7的下半侧设有压布辊701,压布辊701的数量为四个,复合辊7的内部设有加热装置702,通过加热装置702以及压布辊701的配合,增加了复合质量,让复合更加牢固可靠。该三层布料涂胶复合机,出布辊三5的下侧设有备用布辊6,备用布辊6的数量为两个,提高了更换布辊的速度,同时在布辊发生故障时能够及时更换,提高了工作效率,避免时间与用电的浪费,节省了成本。该三层布料涂胶复合机,胶盒902的下端设有固定销,涂胶辊901的两端设有滑轮903,滑轮903上设有调节栓904,支架二202的横杆上端设有轮槽905,轮槽905与滑轮903配合,支架二202的横梁一侧设有托板908,托板908上设有固定孔907,固定孔907与固定销配合,可以根据不同布料厚度与复合速度调节两个涂胶轮的距离,让使用更加方便。

[0036] 对于本领域技术人员而言,显然本发明不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本发明的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本发明。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本发明的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本发明内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0037] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

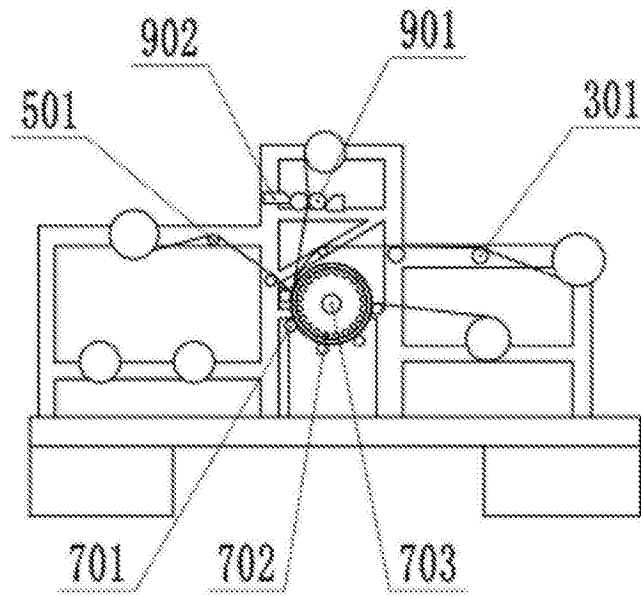


图1

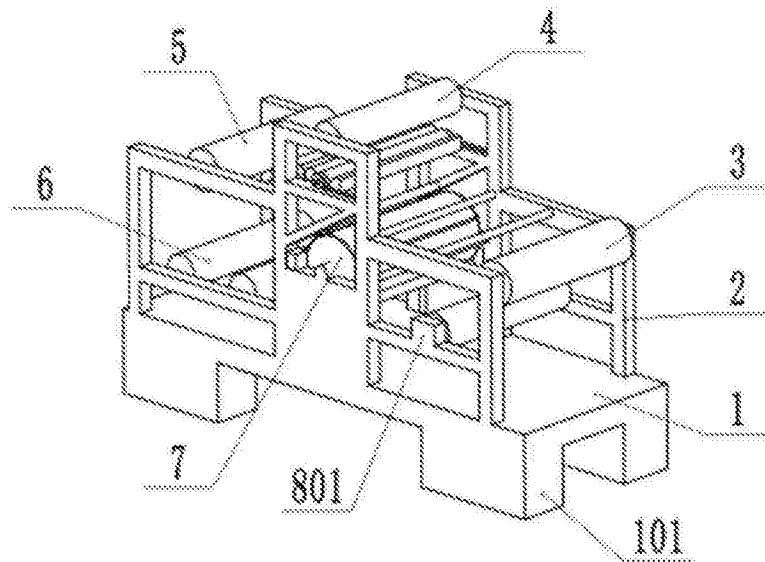


图2

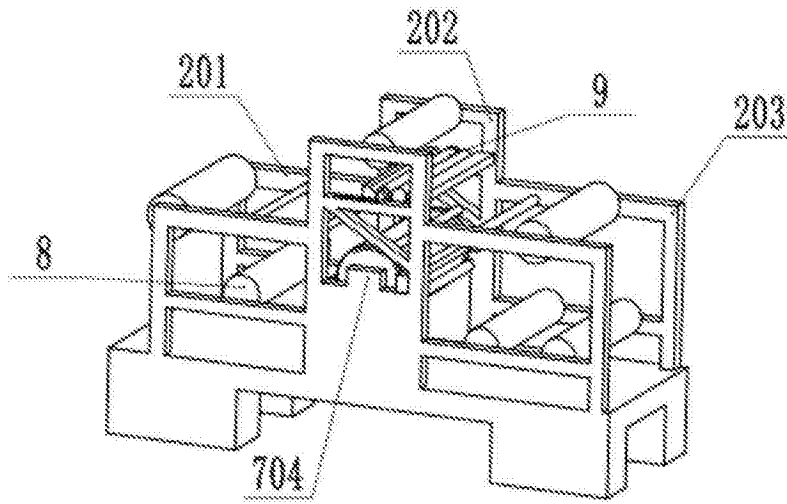


图3

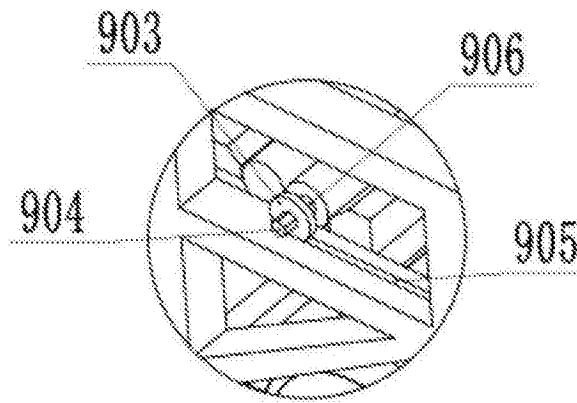


图4

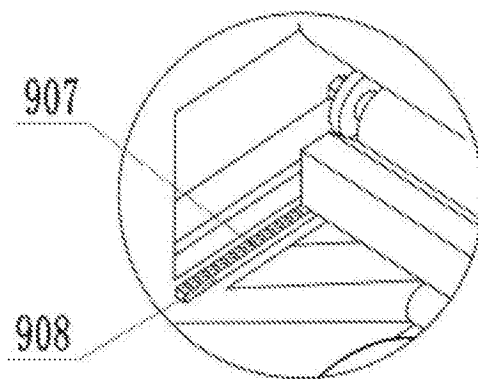


图5