



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETÀ INDUSTRIALE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

UIBM

DOMANDA NUMERO	201994900341474
Data Deposito	11/01/1994
Data Pubblicazione	11/07/1995

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
A	47	C		

Titolo

SEDIA MONTABILE



1 Descrizione di brevetto per invenzione industriale
2 Titolo: **SEDIA MONTABILE**
3 Richiedente:
4 **CABAS s.r.l.**
5 Via S. Rocco - **34071 CORMONS GO**
6 Inventore: TOFFOLONI Werther - 34071 CORMONS GO
7 Rappresentato/i dal mandatario D'Agostini Giovanni della D'AGOSTINI
8 ORGANIZZAZIONE Via Giusti 17, 33100 UDINE
9 DEPOSITATA il **11 GEN. 1994** con N. **UD 94 A 00 00003**

10 **DESCRIZIONE**

11 Il presente trovato ha per oggetto una sedia montabile.

12 Allo stato attuale della tecnica sono note una grandissima
13 varietà di sedie smontabili e rimontabili.

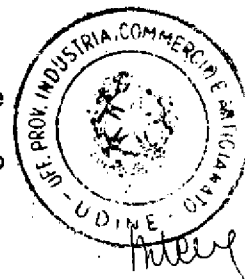
14 Gli scopi della montabilità e smontabilità sono generalmente quelli
15 della riduzione al minimo ingombro, ma in particolare la sedia montabile ha
16 anche lo scopo di poter essere smontata appunto non solo per gli scopi
17 succitati ma anche ad esempio per rendere possibile la sostituzione di pezzi.

18 Secondo la presente invenzione la sedia di cui si discute é una sedia
19 montabile.

20 Intendendosi per montabile il fatto che essa può essere montata in
21 modi differenti partendo da una pluralità di pezzi anche differenti per
22 ottenere nella fase finale sedie differenti.

23 Quindi con il termine "montabile" si intende nella presente
24 invenzione e descrizione una sedia che può essere montata partendo da una
25 pluralità di pezzi di base per ottenere diverse configurazioni.

11 GEN. 1994



1 Questo ovviamente non esclude che la sedia non possa essere
2 montabile, ma ciò non viene posto in rilievo appunto perché non é lo scopo
3 sostanziale della presente invenzione.

4 Più particolarmente la presente invenzione riguarda una sedia
5 montabile composta da una struttura sedile e quattro gambe che vengono
6 fissate alla struttura sedile ai rispettivi spigoli mediante mezzi a vite.

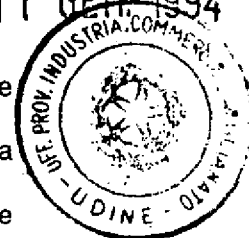
7 Sedie di questo tipo sono note in molteplicità di configurazioni e
8 soluzioni (vedi ad esempio IT-61593A67; IT-61565A67; IT-61679A67
9 Veller Fornasa Enzo; IT60498B84 a nome C.Export, ecc).

10 Questi ed altri prevedono l'assemblaggio mediante viti delle gambe ad
11 un telaio sedile.

12 I sistemi di serraggio delle viti prevedono comunque l'uso di viti da
13 un lato e dadi dall'altro o bussole od altra ferramenta equivalente, non
14 potendosi prevedere una razionale tenuta della sola vite a legno, come ad
15 esempio nella soluzione IBISCO IT-60321B79, anche se nel caso specifico
16 i primi prevedono la scomposizione della sedia in separate gambe prima
17 dell'assemblaggio con il vincolo sostanziale fra tenone e tenone entro una
18 rispettiva mortasa passante, mentre la soluzione IBISCO prevede l'uso di
19 semitelai da collegare al telaio sedile.

20 La soluzione IOAN GIULIANO-ERA IT-60332B86, prevede infine il
21 collegamento di semitelai di schienale e gambe anteriori al detto telaio
22 sedile mediante l'uso di una singola vite a legno che trapassi la gamba
23 interessata e subisca un rispettivo vincolo successivo di montaggio con il
24 telaio sedile mediante bullone od altra ferramenta di avvvitamento
25 equivalente.

11 GEN 1994



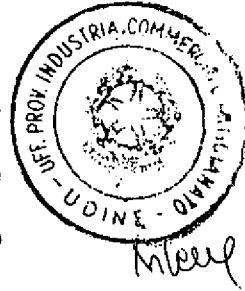
Mleue

1 Tutte queste soluzioni sono, seppur vantaggiose ancora complesse e
2 costose, rispetto all'obiettivo cui si propone il presente trovato, ossia
3 realizzare una sedia montabile di bassissimo costo, massimamente
4 diversificabile al montaggio finale e massima semplicità di montaggio
5 unitamente ad una ancora rimarchevole solidità dell'assemblaggio.

6 La presente invenzione secondo le caratteristiche di cui alle annesse
7 rivendicazioni risolve il problema mediante una sedia montabile costituita
8 o costituibile dall'assemblaggio mediante viti di un telaio sedile
9 strutturalmente portante ad uno schienale comportante due gambe montanti
10 posteriori e ad una struttura di gambe anteriori mediante viti a legno,
11 caratterizzata dal fatto di avere la combinazione delle seguenti
12 caratteristiche:

- 13 - il detto telaio sedile ha gli spigoli incassati angolarmente per ricevere ad
- 14 incasso le rispettive gambe anteriori e posteriori;
- 15 - la struttura delle gambe posteriori costituisce telaio schienale
- 16 premontato;
- 17 - la detta struttura di gambe anteriori é costituita da due gambe anteriori
- 18 separate;
- 19 - l'assemblaggio delle rispettive gambe anteriori e posteriori, per ciascun
- 20 incasso al rispettivo spigolo del telaio sedile, viene realizzato mediante due
- 21 viti a legno fatte penetrare dall'esterno delle gambe verso l'interno, in modo
- 22 incrociato e leggermente sfalsato sul piano orizzontale e penetranti, dopo
- 23 attraversato la gamba, lungo i rispettivi tressi a legno costituenti i lati del
- 24 detto telaio sedile.

11 GEN. 1994



1 I vantaggi ottenuti con questa innovazione consistono essenzialmente
2 nel fatto che con massima semplicità e costi ridottissimi si possono ottenere
3 sedie diverse a basso costo ma strutturalmente ugualmente robuste quanto
4 le tradizionali.

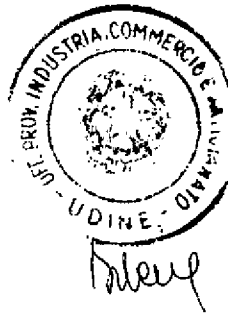
5 Il risparmio nei costi deriva dal fatto che si ovvia all'alto costo di
6 ferramenta di assemblaggio da un lato e si ovvia all'alto costo di praticare
7 tenoni e mortase dall'altro (fattori che tra l'altro contribuiscono ed hanno
8 sempre contribuito ad indebolire la portanza strutturale della sedia.

9 In questo modo semplicissimo ma sin'ora impensato nella sua
10 completa coordinazione degli elementi caratteristici che se presi
11 separatamente sono ovviamente ovvi e noti, ma non lo sono stati sin'ora
12 nella loro riunione e coordinazione così come sopra citato ed in modo tale da
13 rivoluzionare sostanzialmente il sistema costruttivo, semplificandolo al
14 massimo con notevolissimi vantaggi economici e rendendo con ciò anche
15 possibile una diversificazione finale massimizzata pur non rinunciando a
16 grandi produzioni di serie a costi ed ingombri sia di immagazzinaggio che di
17 trasporto ridottissimi come per le note ma più costose soluzioni smontabili
18 mediante ferramenta.

19 Ovviamente con questo sistema i telai sedili impagliati, possono
20 anche essere impagliati meccanicamente, senza alcun nocumento al sistema
21 costruttivo, prima dell'assemblaggio e senza necessità di controtelai per
22 contenere il rispettivo sedile.

23 Questi ed altri vantaggi appariranno dalla successiva descrizione di
24 soluzioni esemplificative preferenziali di realizzazione in connessione ai
25 disegni allegati.

11 GEN. 1994



- 1 La Figura 1 è una vista schematica prospettica del sistema di assemblaggio
- 2 della sedia secondo l'invenzione.
- 3 La Figura 2 è una vista schematica prospettica della pluralità di sedie
- 4 ottenibili con diverse forme di schienali.
- 5 La Figura 3 è una vista di una sedia assemblata.
- 6 La Figura 4 è una vista di un'altra sedia assemblata.
- 7 La Figura 5 è una vista dell'impilabilità delle sedie (due sedie impilate).
- 8 La Figura 6 è la vista di una sedia con braccioli.
- 9 La Figura 7 è la vista di un'altra sedia.
- 10 La Figura 8 è la vista di una sedia con rinforzo di traversi sottostanti fra le
- 11 gambe a croce.
- 12 La Figura 9 è la vista di un'altra sedia con braccioli.
- 13 Le Figure 10,11 sono viste prospettiche di due sedie con spalliera dello
- 14 schienale forata.
- 15 La Figura 12 è la vista di un'altra sedia con tressi sottosedile di rinforzo
- 16 per massima robustezza.
- 17 La Figura 13 è la vista di uno sgabello realizzato con quattro gambe separate
- 18 anziché schienale integro ed anello di rinforzo sottostante per le rispettive
- 19 gambe.
- 20 La Figura 14 è una variante allo sgabello della Figura 13 con piccolo
- 21 schienale ribassato).
- 22 Nella figura 1 si rileva più particolarmente che la sedia è costituita
- 23 da un telaio sedile portante 1 con quattro spigoli incavati di incasso angolare
- 24 11 per ricevere le quattro gambe della sedia 21,22,31,32.

11 GEN. 1994



1 Le gambe posteriori sono preferibilmente preassemblate
2 schienale 2 mediante una spalliera di collegamento 20.

3 Le gambe all'altezza del sedile 1 hanno rispettive forature ortogonali
4 sfalsate 210-211, 220-221, 310-311, 321-322, per essere vincolate ai
5 tressi laterali perimetrali del telaio sedile 1 su rispettivi fori sfalsati
6 110-111, mediante viti a legno avvitate dall'esterno 5 e coperte da
7 tassello colorato o simil-legno o di legno 6.

8 In questo modo la sedia subisce un facile montaggio con massima
9 strutturazione di estrema semplicità ed egualmente robusta.

10 Gli schienali possono essere molteplici e di varia forma
11 (2A, 2B, 2C, 2D, 2E, 2F).

12 Si possono montare anche gambe separate su tutti e quattro gli
13 spigoli come ad esempio per gli sgabelli e si può rinforzare il collegamento
14 fra le gambe con connessioni sottosedile a cerchio 8 o pure a tressi
15 incrociati sostanzialmente ad "X" 7.

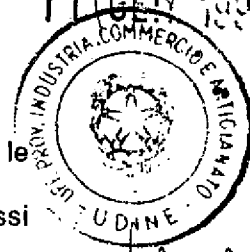
16 Vantaggiosamente maggiore variante, rinforzo e funzionalità viene
17 fornita dall'applicazione di braccioli (4) innestabili diagonalmente
18 esternamente fra gamba anteriore e gamba posteriore di ciascuna fiancata
19 ottenuta dall'assemblaggio (31-21; 32-22).

11 GEN. 1994

**RIVENDICAZIONI**

- 1
2 1. Sedia montabile costituita o costituibile dall'assemblaggio mediante viti
3 di un telaio sedile strutturalmente portante (1) ad una struttura di gambe
4 montanti posteriori (3) e ad una struttura di gambe anteriori (2) mediante
5 viti a legno (5),
6 caratterizzata dal fatto di avere la combinazione delle seguenti
7 caratteristiche:
8 - il detto telaio sedile (1) ha gli spigoli incassati angolarmente (11) per
9 ricevere ad incasso le rispettive gambe anteriori e posteriori (2-3);
10 - l'assemblaggio delle rispettive gambe anteriori e posteriori (2-3), per
11 ciascun incasso (11) al rispettivo spigolo del telaio sedile (1), viene
12 realizzato mediante due viti a legno (5) fatte penetrare dall'esterno delle
13 gambe verso l'interno, in modo incrociato e leggermente sfalsato (210-
14 211, 220-221, 310-311, 320-321) sul piano orizzontale e penetranti,
15 dopo attraversato la gamba (21-22--31-32), lungo i rispettivi tressi a
16 legno (110-111) costituenti i lati del detto telaio sedile (1).
17 2 Sedia secondo la rivendicazione 1, caratterizzata dal fatto che:
18 - la struttura delle gambe posteriori (2) costituisce telaio schienale
19 premontato (20-21-22);
20 - la detta struttura di gambe anteriori é costituita da due gambe anteriori
21 separate (31-32).
22 3. Sedia secondo le rivendicazioni precedenti, caratterizzata dal fatto che i
23 rispettivi fori passanti delle dette gambe (210-211, 220-221, 310-
24 311, 320-321) sono chiusi esternamente da un tappo (6).

11 GEN 1994



1 4. Sedia secondo le rivendicazioni precedenti, caratterizzata dal fatto che le
2 dette gambe (21-22--31-32) sono collegate sottosedile (1) da tressi
3 incrociati ad "X" (7).

4 5. Sedia secondo le rivendicazioni precedenti, caratterizzata dal fatto che le
5 dette gambe (21-22--31-32) sono collegate sottosedile (1) mediante
6 anello interno (8).

7 6. Sedia secondo la rivendicazione 1, caratterizzata dal fatto che vengono
8 previsti dei braccioli (4) innestabili diagonalmente esternamente fra
9 gamba anteriore e gamba posteriore di ciascuna fiancata ottenuta
10 dall'assemblaggio (31-21; 32-22).

11

p. il richiedente

12

Dr.G.D'Agostini

UD 94 A 00 0003

11 GEN. 1994

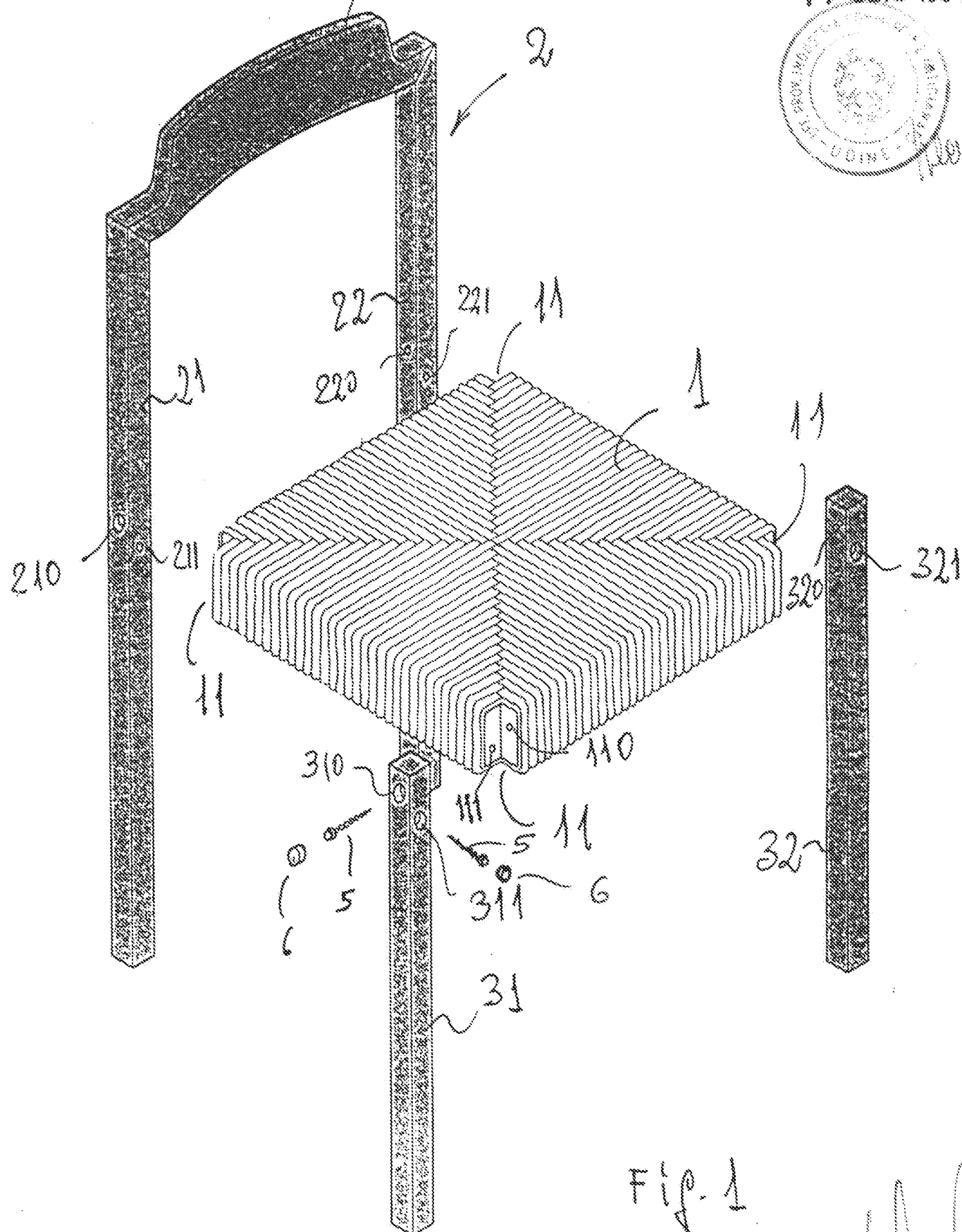
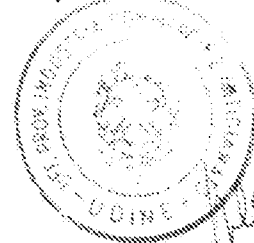


Fig. 1

p. CABAS & c. s.r.l.
Il mandatarario
D'ACOSTINI dr. Giovanni

UD94 A 00 0003

11 GEN. 1994

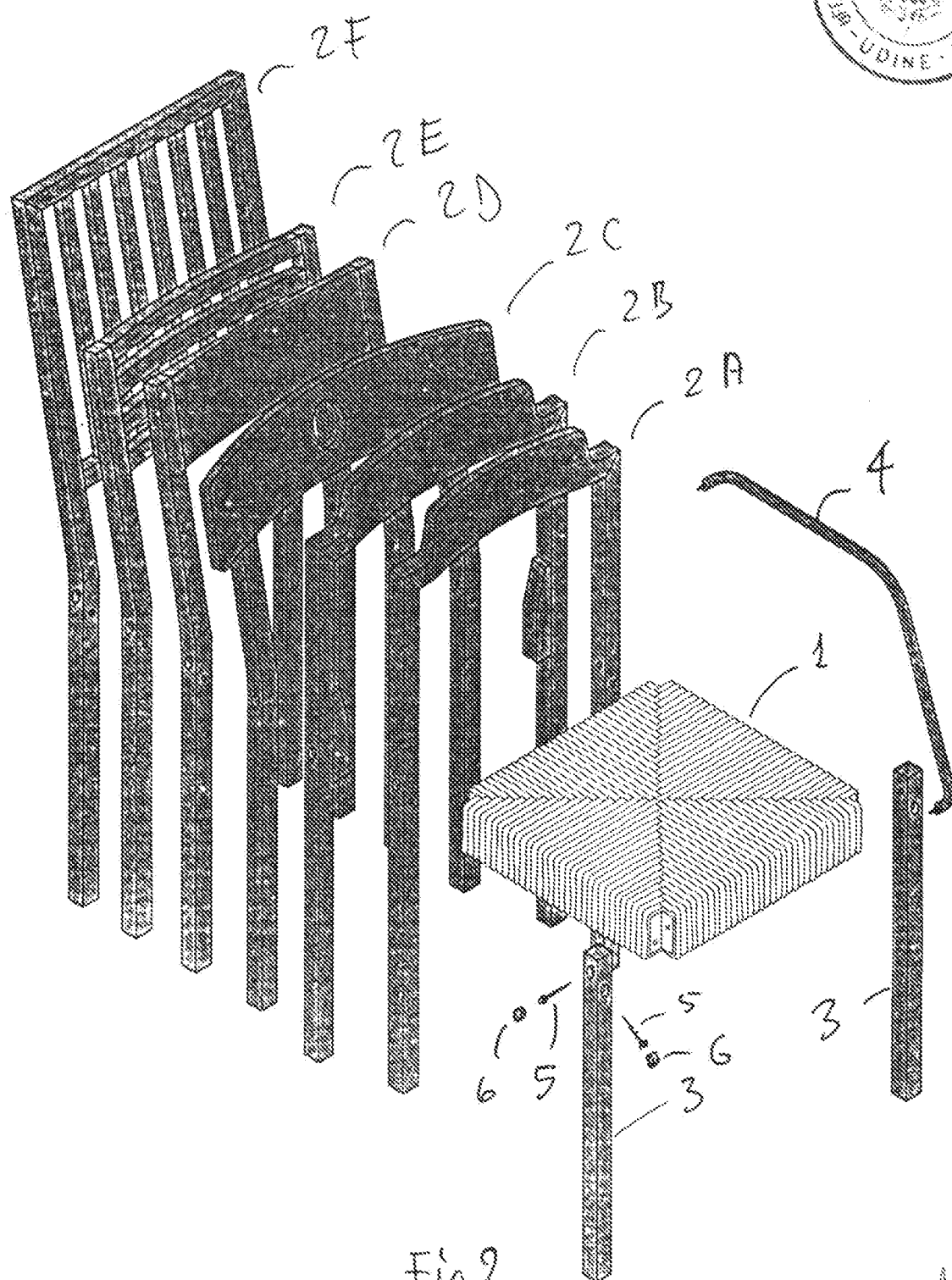


Fig. 2

p. CABAS s.r.l.
Il mandatario
D'AGOSTINI dr. Giovanni

UD94 A 00 0003

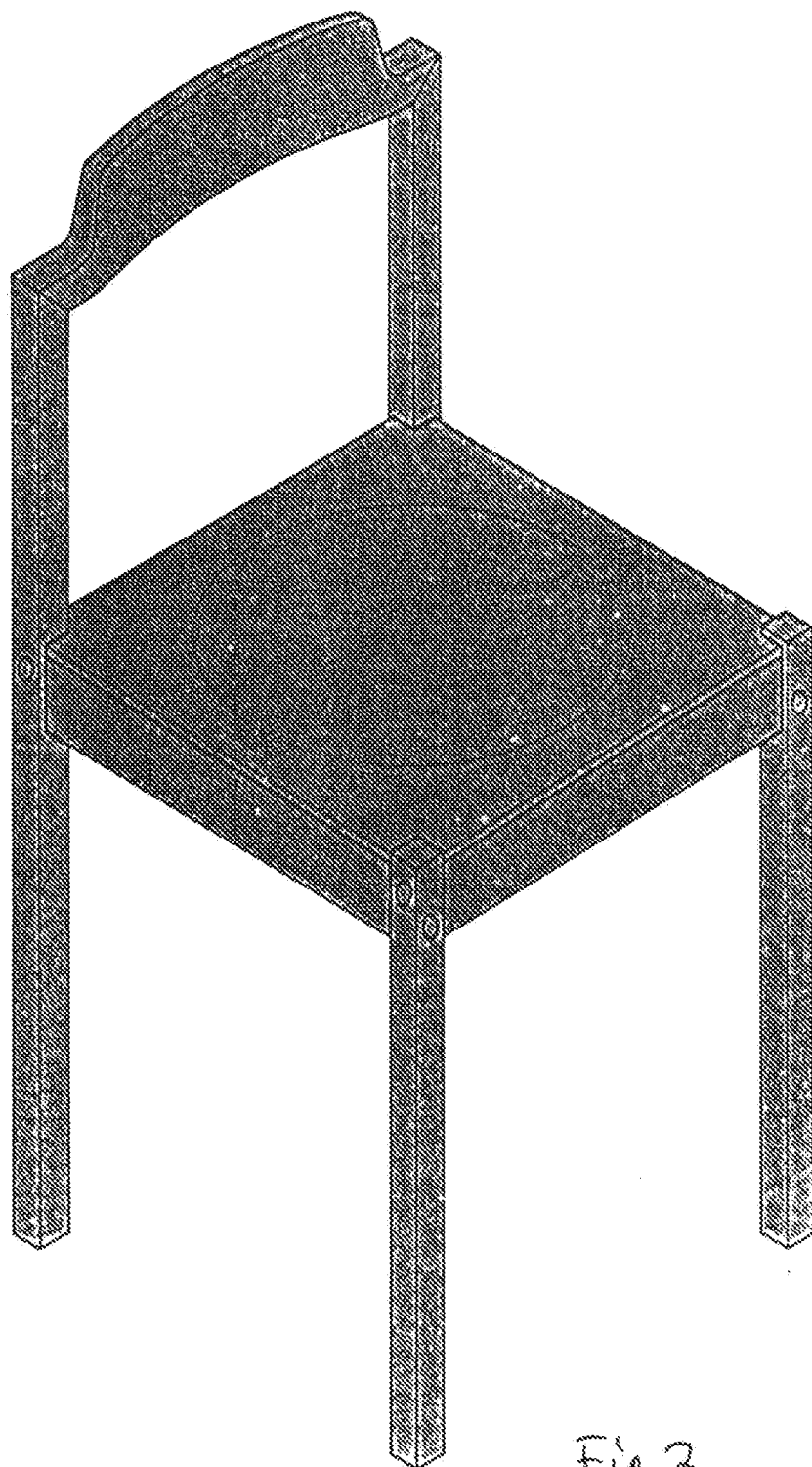
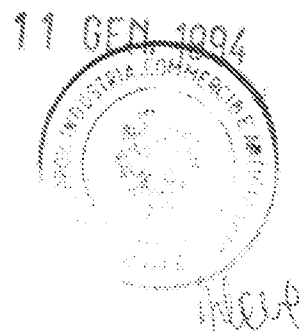


Fig. 3

p. CABAS s.r.l.
Il mandatario
D'AGOSTINI dr. Giovanni

A handwritten signature, likely of the mandatary D'Agostini dr. Giovanni, is written over the text.

UD 94 A 00 0003

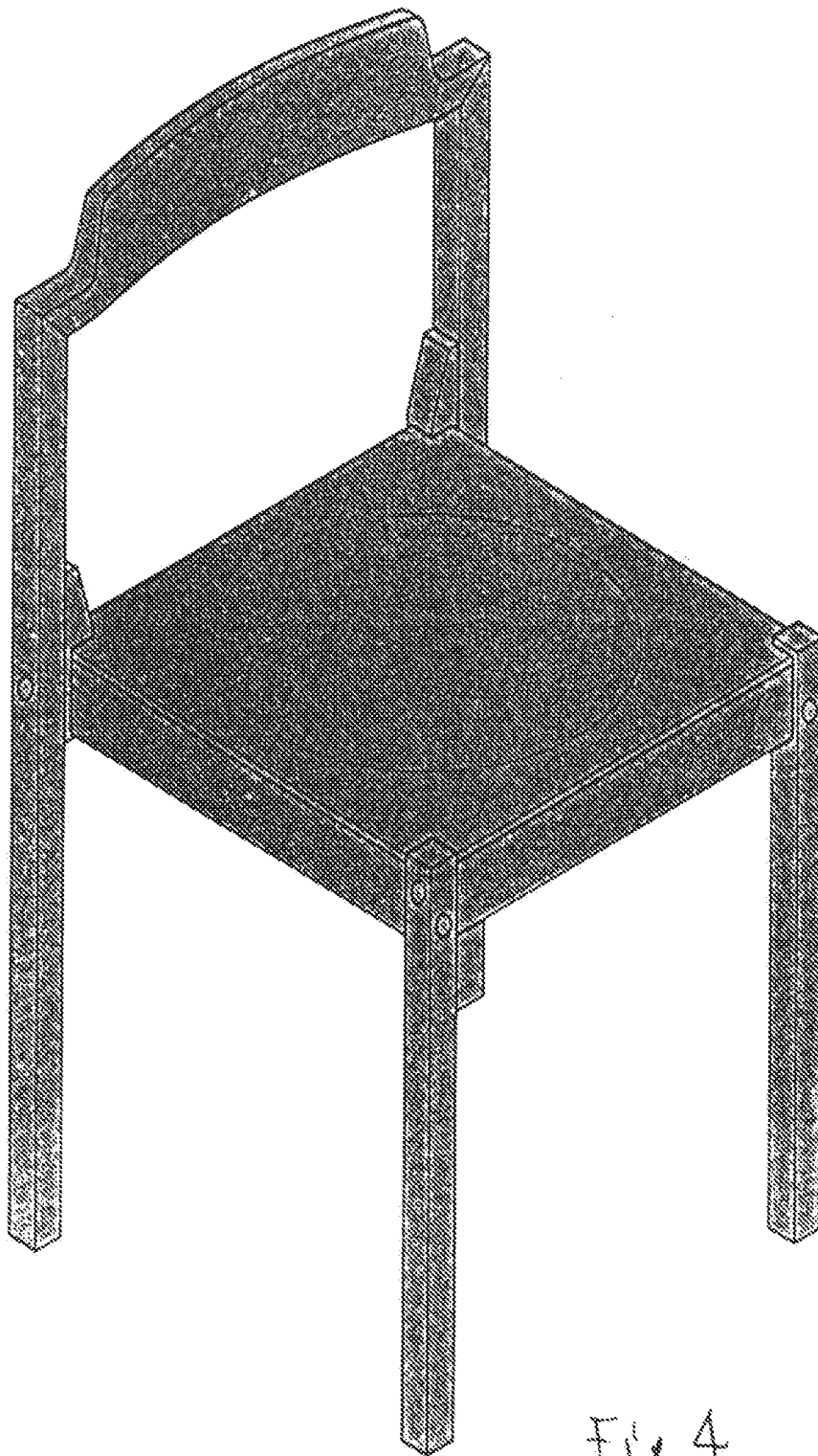
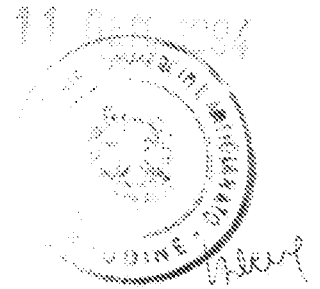


Fig. 4

p. CABAS s.r.l.
Il mandatarip
D'AGOSTINI dr. Giovanni

UD 94 A 00 0003

11 GEN. 1994

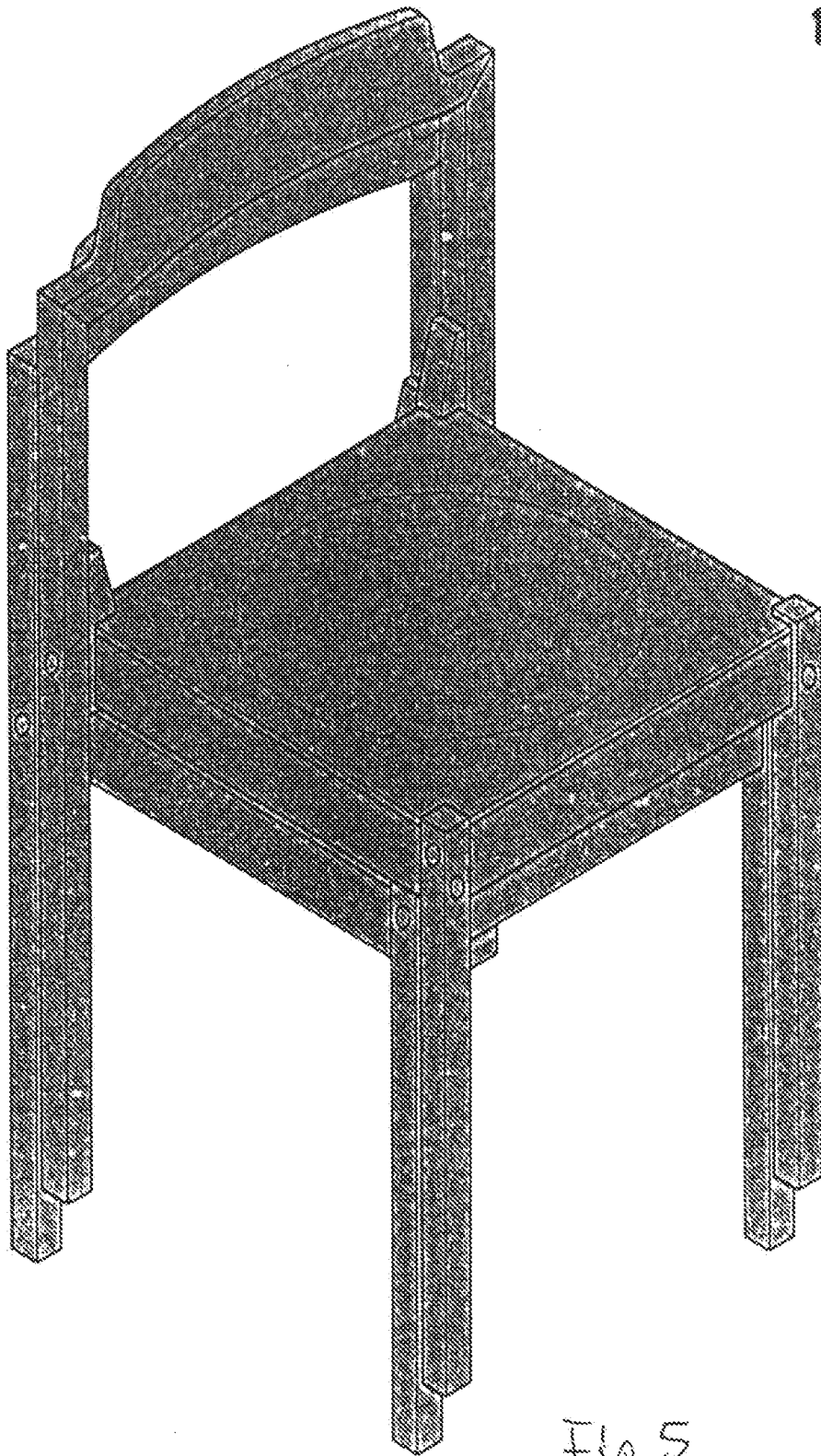


Fig. 5

p. CABAS s.r.l.
Il mandatario
D'ACOSTINI dr. Giovanni

A handwritten signature, likely belonging to D'ACOSTINI dr. Giovanni, written in ink.

UD 94 A 00 0003

11 GEN. 1994

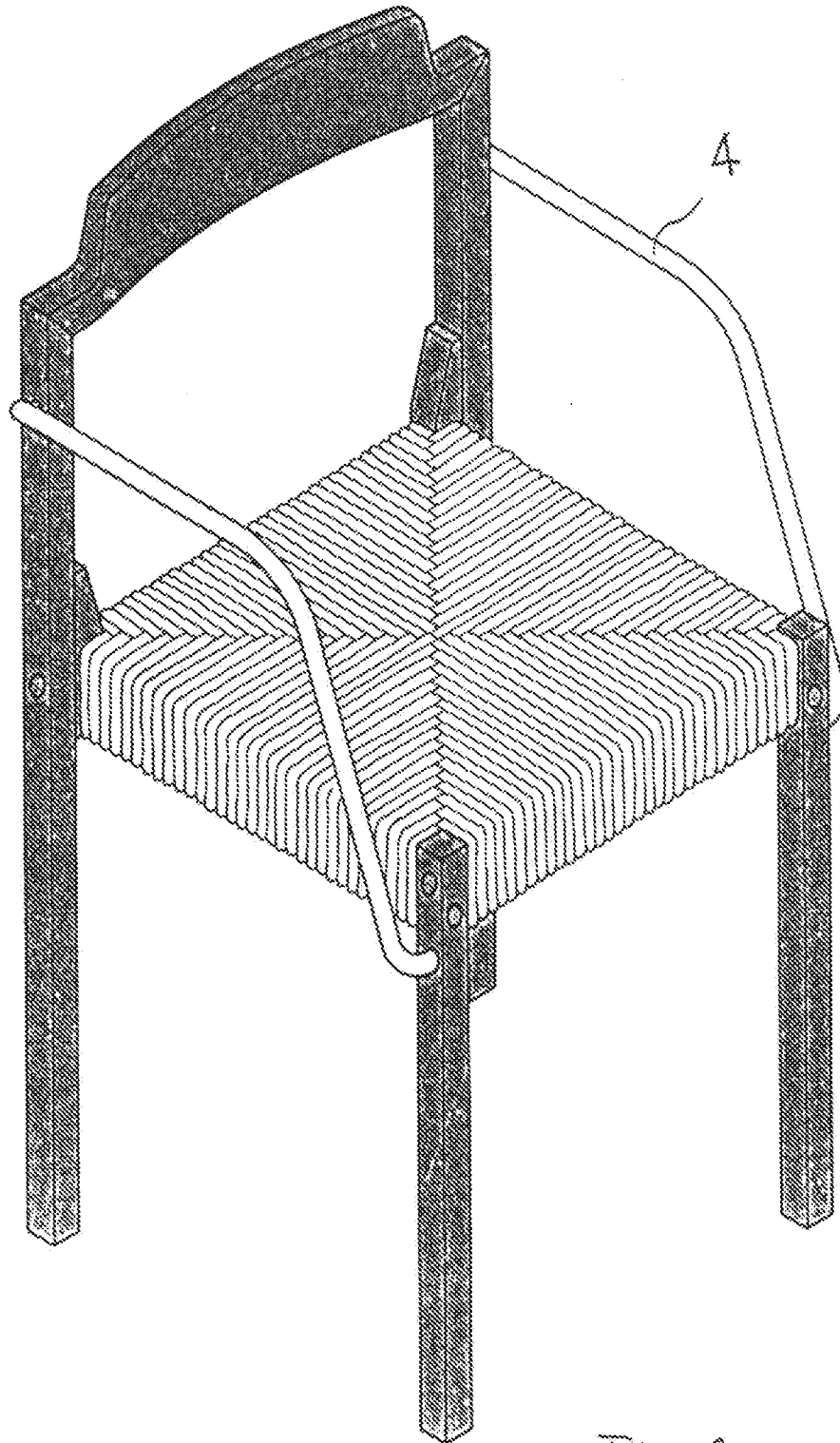
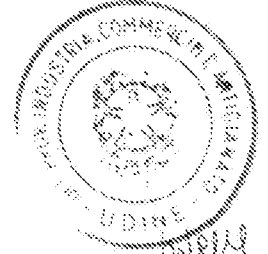


Fig. 6

p. CABAS s.r.l.
Il mandatario
D'AGOSTINI dr. Giovanni

(UD 94 A 00 0003

11 GEN. 1994

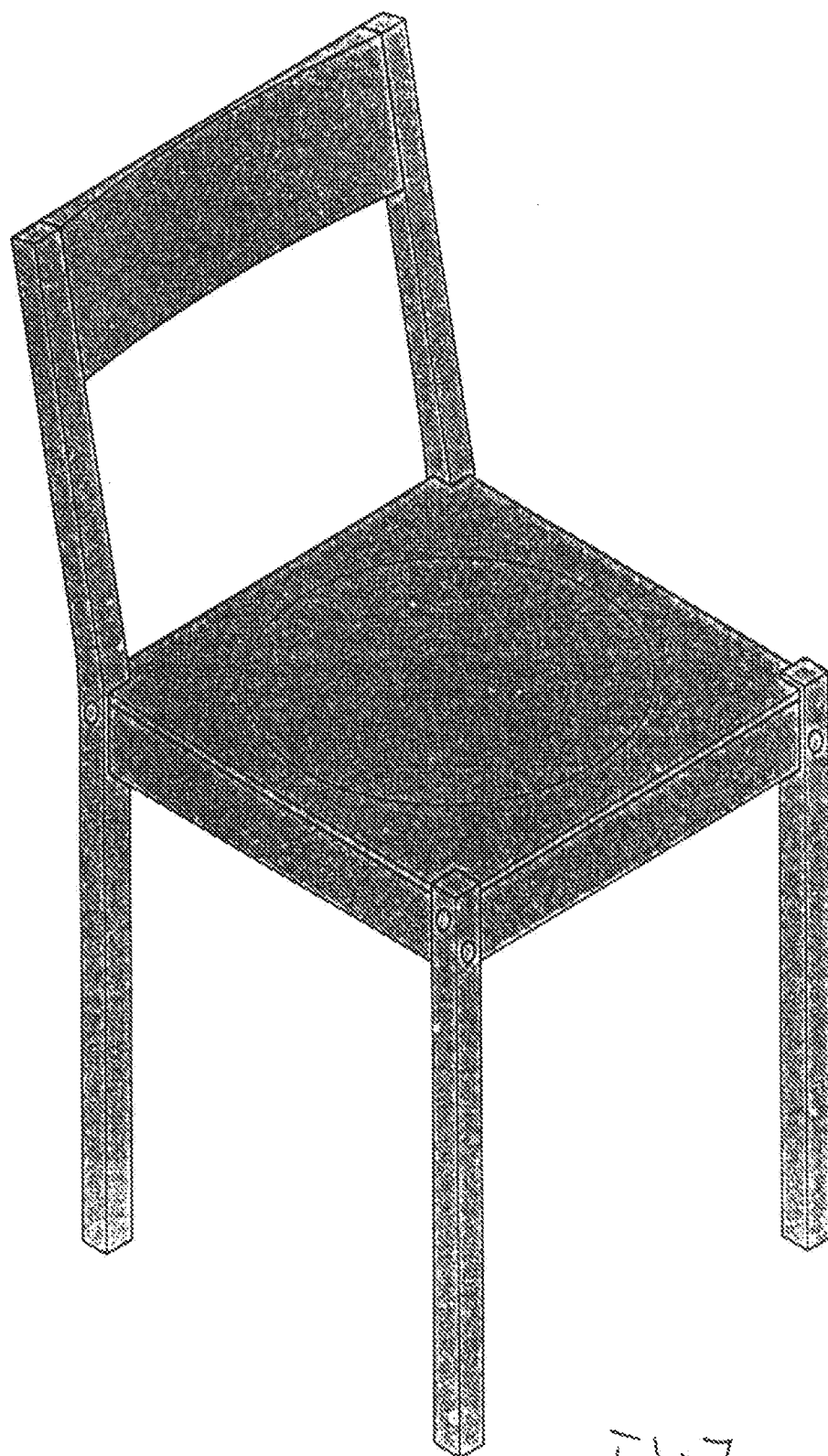
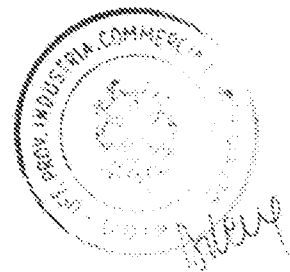


Fig. 7

p. CABAS s.r.l.
Il mandatarlo
D'AGOSTINI dr. Giovanni

94 000 0003

11 GEN. 1894

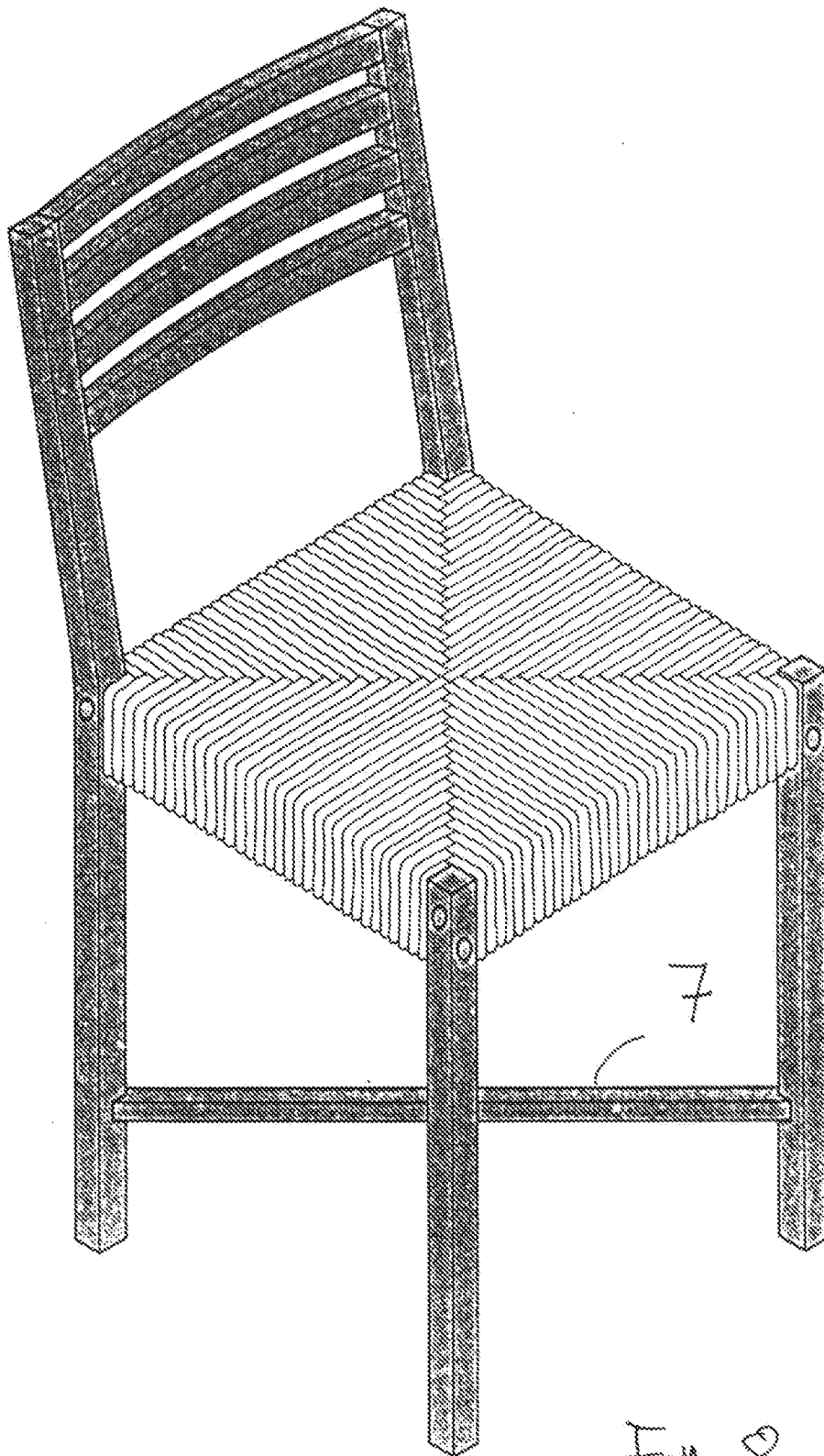


Fig. 8

p. CABAS & c. l.
Il mandatarlo
D'AGOSTINI dr. Giovanni

UD 94 A 00 0003

11 GEN. 1994

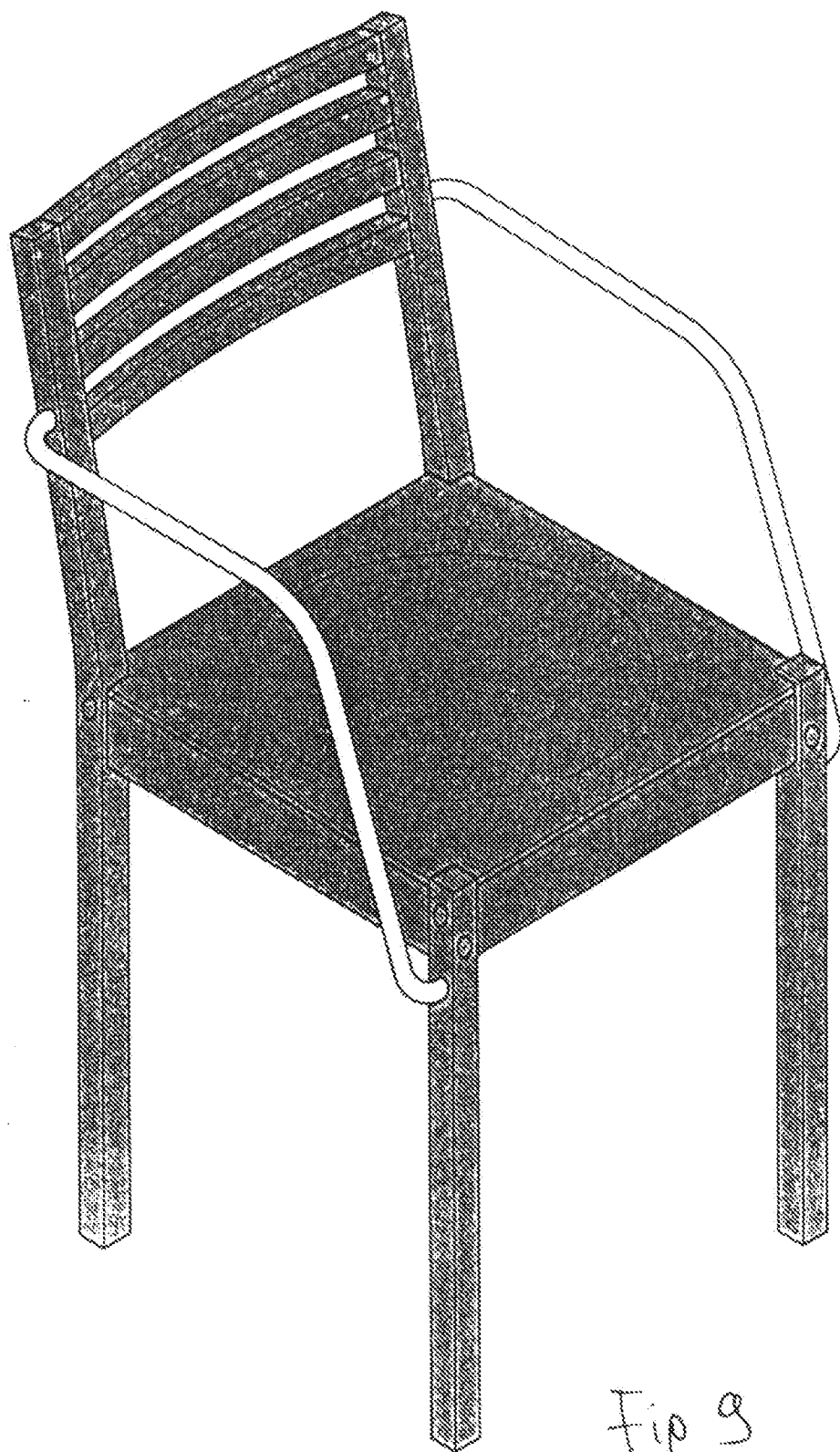


Fig. 9

p. CABAS s.r.l.
Il mandatario
D'ACOSTINI dr. Giovanni

UD 94 A 00 00 03

11 GEN. 1994

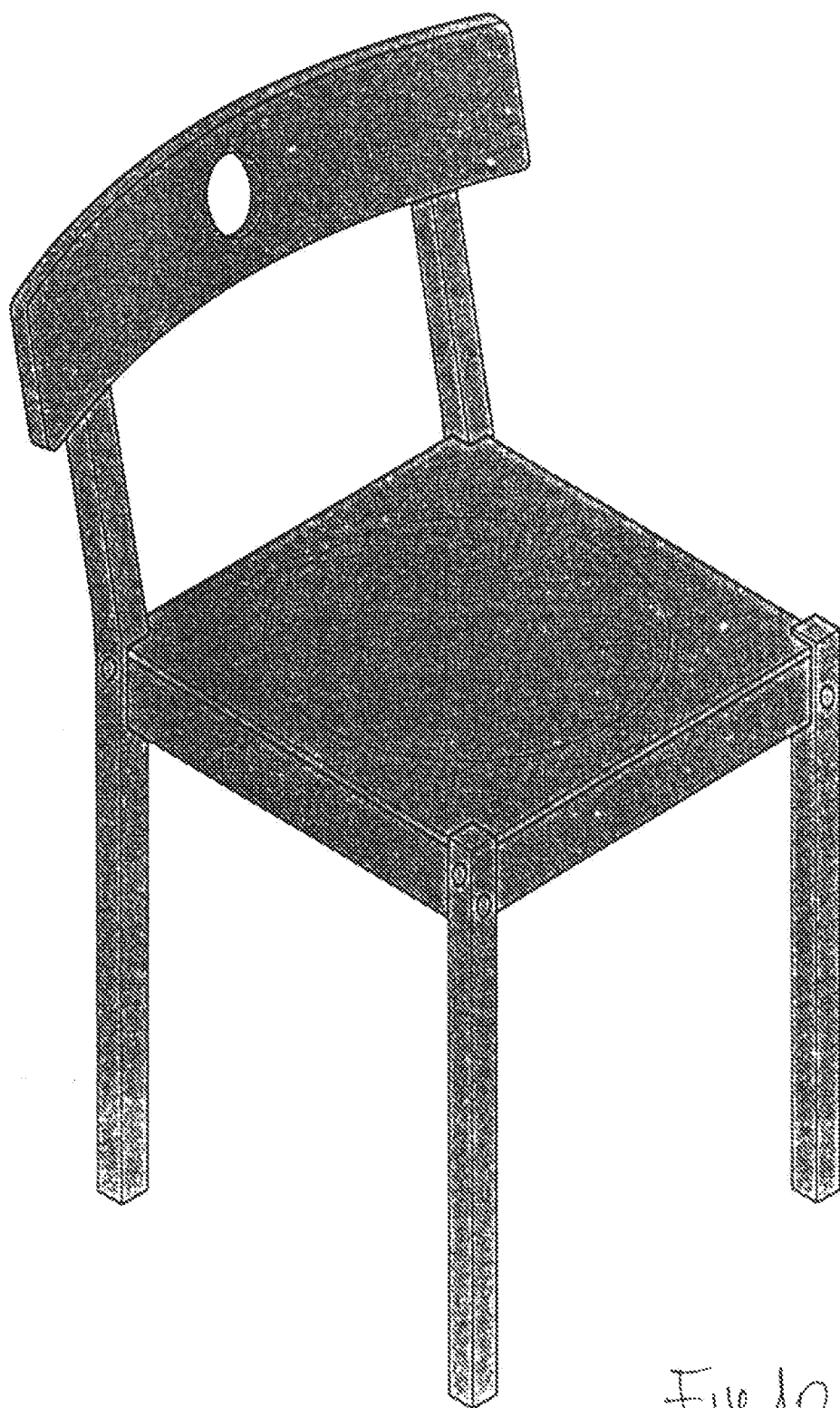
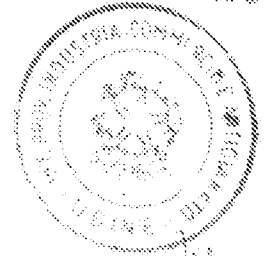


Fig. 10

p. CABAS s.r.l.
Il mandatario
D'AGOSTINI dr. Giovanni

UD 94 A 00 0003

11 GEN. 1994



More

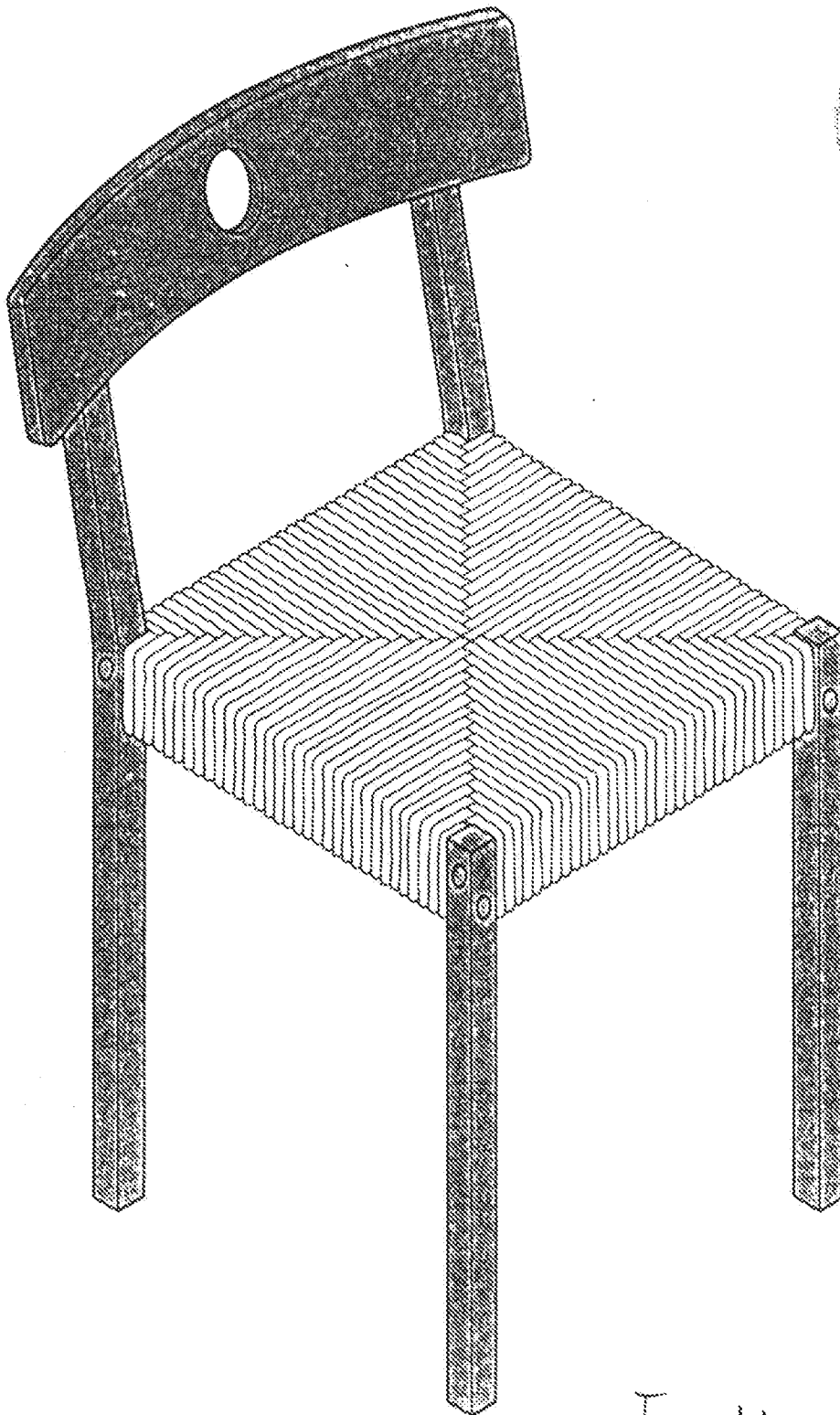
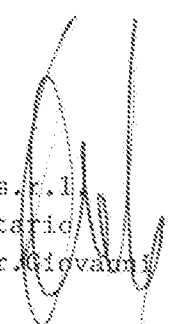


Fig. 11

p. CABAS s.r.l.
Il mandatario
D'AGOSTINI dr. Giovanni



UD94 A 00 0003

11 GEN. 1994

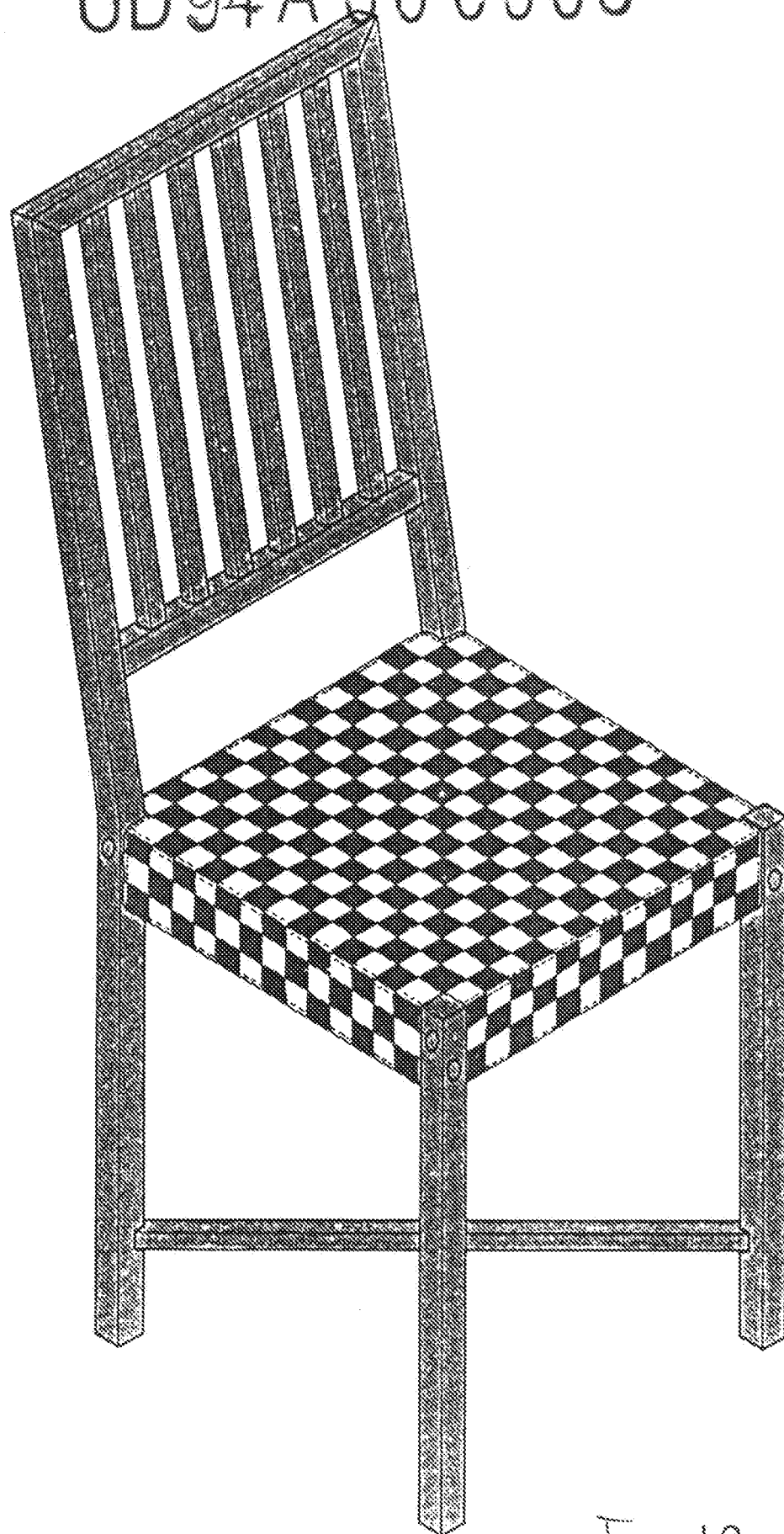


Fig. 12

p. CABAS s.r.l.
Il mandatarario
D'AGOSTINI Dr. Giovanni

UD 94 A 00 0003

11 GEN. 1994

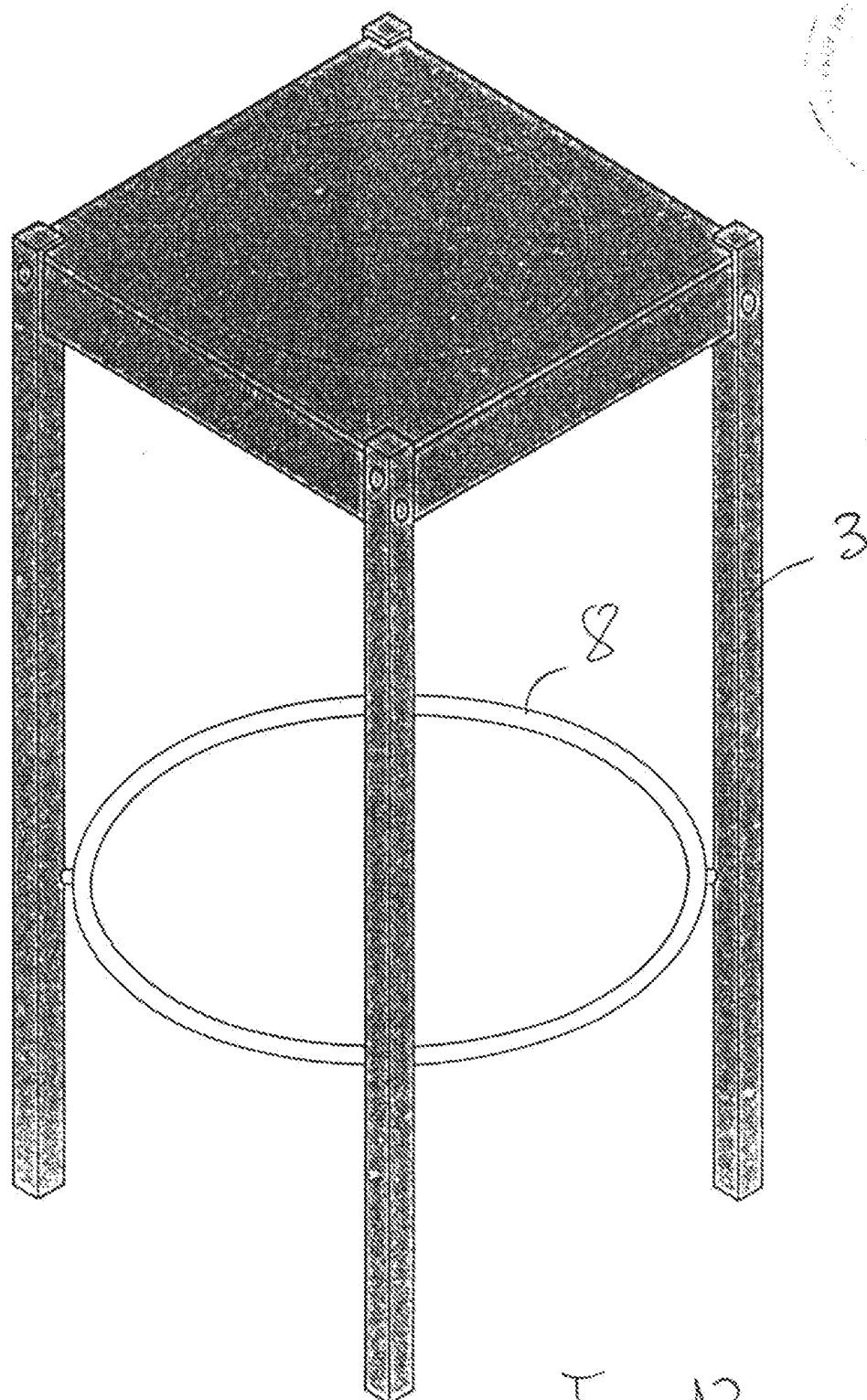
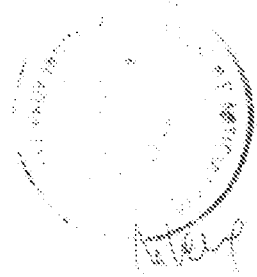


Fig. 13

p. CABAS & c. s.r.l.
Il mandatario
D'AGOSTINI dr. Giovanni

UD94A 00 0003

11 GEN. 1994

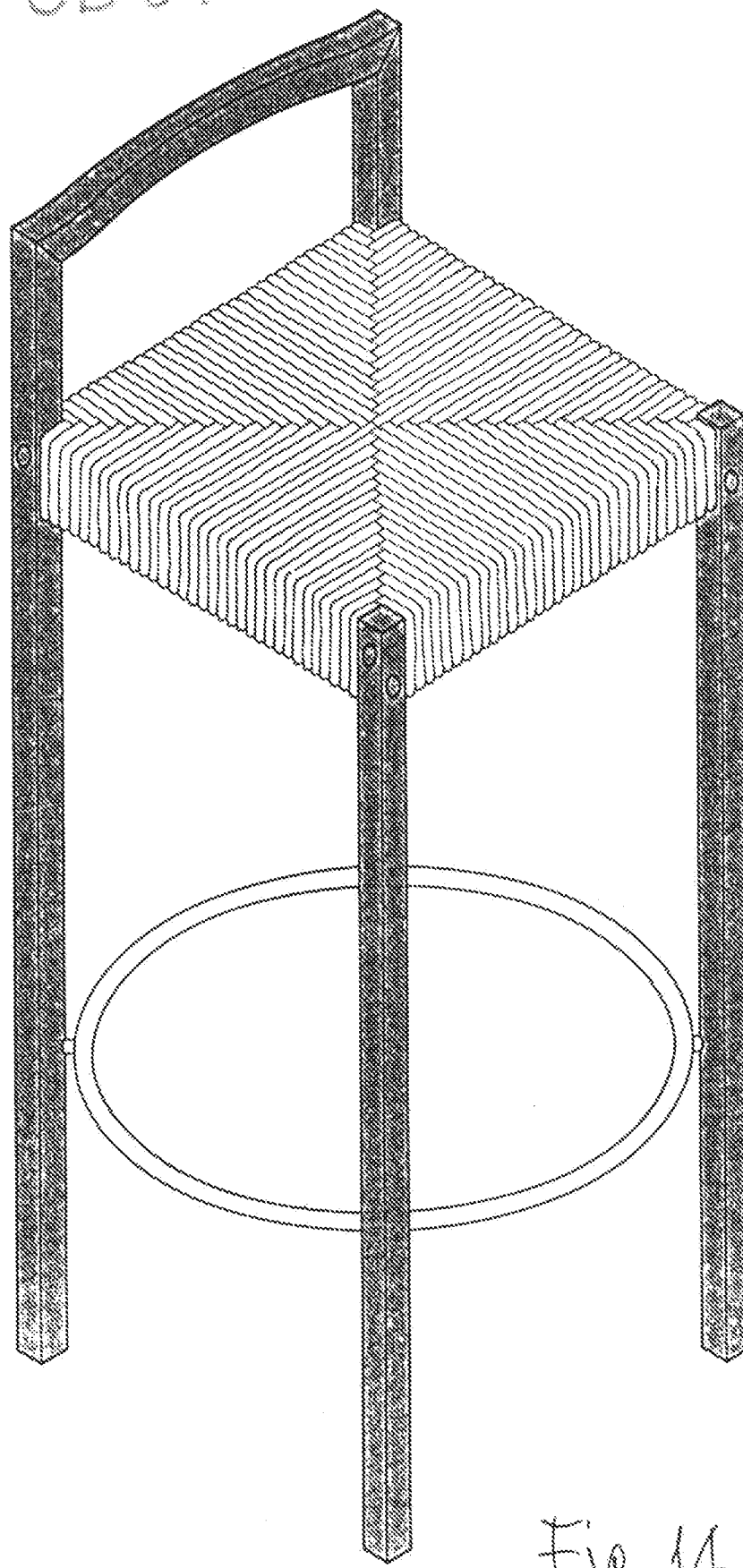
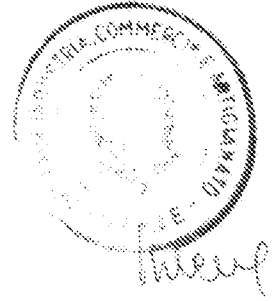


Fig. 14

p. CABAS s.r.l.
Il mandatario
D'AGOSTINI sr. Giovanni