(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106694824 A
(43)申请公布日 2017.05.24

(21)申请号 201611210467.4

(22)申请日 2016.12.24

(71)申请人 句容市有色金属铸造厂
地址 212400 江苏省镇江市句容市华阳镇戴家边村(水库)

(72)发明人 朱观友

(74)专利代理机构 江苏圣典律师事务所 32237
代理人 吴庭祥

(51)Int.Cl.
B22C 21/12(2006.01)

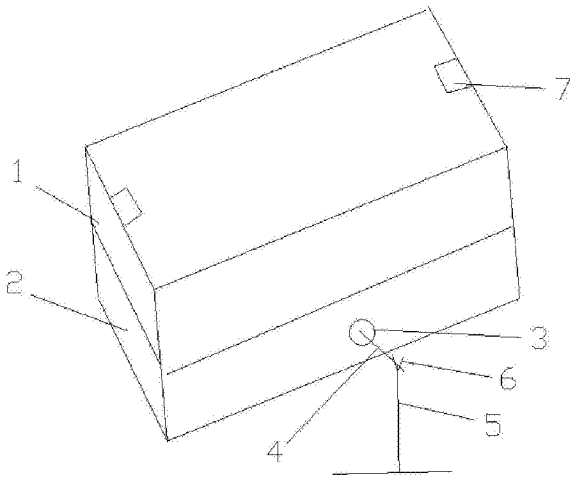
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种便于翻转的砂箱

(57)摘要

本发明提供了一种便于翻转的砂箱，包括上砂箱和下砂箱，所述下砂箱两侧面对称设有轴承，所述轴承中部设有一连接杆。所述连接杆延伸至外端，连接杆下面设有升降杆，升降杆顶端设有用于支撑连接杆的支撑架。所述轴承设置在砂箱的侧面的中部位置。所述轴承设有两个，对称设置在砂箱侧面。所述上砂箱和下砂箱两端设有把手。本砂箱解决了下砂箱翻转取模时的易失误问题，通过设置轴承，可以很轻易的将砂箱翻转过来，倒置取模。



CN 106694824 A

1.一种便于翻转的砂箱，其特征在于，包括上砂箱(1)和下砂箱(2)，所述下砂箱(2)两侧面对称设有轴承(3)，所述轴承中部设有一连接杆(4)。

2.根据权利要求1所述的一种便于翻转的砂箱，其特征在于，所述连接杆延伸至外端，连接杆下面设有升降杆(5)，升降杆顶端设有用于支撑连接杆的支撑架(6)。

3.根据权利要求1所述的一种便于翻转的砂箱，其特征在于，所述轴承设置在砂箱的侧面的中部位置。

4.根据权利要求1所述的一种便于翻转的砂箱，其特征在于，所述轴承设有两个，对称设置在砂箱侧面。

5.根据权利要求1所述的一种便于翻转的砂箱，其特征在于，所述上砂箱和下砂箱两端设有把手(7)。

一种便于翻转的砂箱

技术领域

[0001] 本发明涉及铸造工装领域，特别是一种用于砂型铸造的便于翻转的砂箱。

背景技术

[0002] 砂型铸造——在砂型中生产铸件的铸造方法。钢、铁和大多数有色合金铸件都可用砂型铸造方法获得。由于砂型铸造所用的造型材料价廉易得，铸型制造简便，对铸件的单件生产、成批生产和大量生产均能适应，长期以来，一直是铸造生产中的基本工艺。通常在砂型铸造中，砂箱是必不可少的工具，在操作过程中，下砂箱需要翻转，取出模具，通常为手动将砂箱翻转过来，不仅费力，而且容易失误，导致砂箱掉落。

发明内容

[0003] 发明目的：本发明所要解决的技术问题是针对现有技术的不足，提供一种便于翻转的砂箱。

[0004] 为了解决上述技术问题，本发明提供了一种便于翻转的砂箱，包括上砂箱和下砂箱，所述下砂箱两侧面对称设有轴承，所述轴承中部设有一连接杆。

[0005] 本发明中，所述连接杆延伸至外端，连接杆下面设有升降杆，升降杆顶端设有用于支撑连接杆的支撑架。

[0006] 本发明中，所述轴承设置在砂箱的侧面的中部位置。

[0007] 本发明中，所述轴承设有两个，对称设置在砂箱侧面。

[0008] 本发明中，所述上砂箱和下砂箱两端设有把手。

[0009] 有益效果：本砂箱解决了下砂箱翻转取模时的易失误问题，通过设置轴承，可以很轻易的将砂箱翻转过来，倒置取模。

附图说明

[0010] 下面结合附图和具体实施方式对本发明做更进一步的具体说明，本发明的上述或其他方面的优点将会变得更加清楚。

[0011] 图1是实施例的结构示意图。

具体实施方式

[0012] 下面将结合附图对本发明作详细说明。

[0013] 实施例1：

[0014] 如图1，本实施例提供的一种便于翻转的砂箱，包括上砂箱1、下砂箱2、轴承3、连接杆4、升降杆5、支撑杆6和把手7，下砂箱2两侧面对称设有轴承3，所述轴承中部设有一连接杆4。

[0015] 连接杆延伸至外端，连接杆下面设有升降杆5，升降杆顶端设有用于支撑连接杆的支撑架6。

[0016] 轴承设置在砂箱的侧面的中部位置。

[0017] 上砂箱和下砂箱两端设有把手7。

[0018] 本实施例在使用时，放入模具填砂完毕后，通过升降杆5将下砂箱2升起，然后翻转过来再通过升降杆5放下，然后取出模具。

[0019] 实施例2：

[0020] 本实施例中，轴承设有两个，对称设置在砂箱侧面。

[0021] 本发明提供了一种便于翻转的砂箱，具体实现该技术方案的方法和途径很多，以上所述仅是本发明的优选实施方式，应当指出，对于本技术领域的普通技术人员来说，在不脱离本发明原理的前提下，还可以做出若干改进和润饰，这些改进和润饰也应视为本发明的保护范围。本实施例中未明确的各组成部分均可用现有技术加以实现。

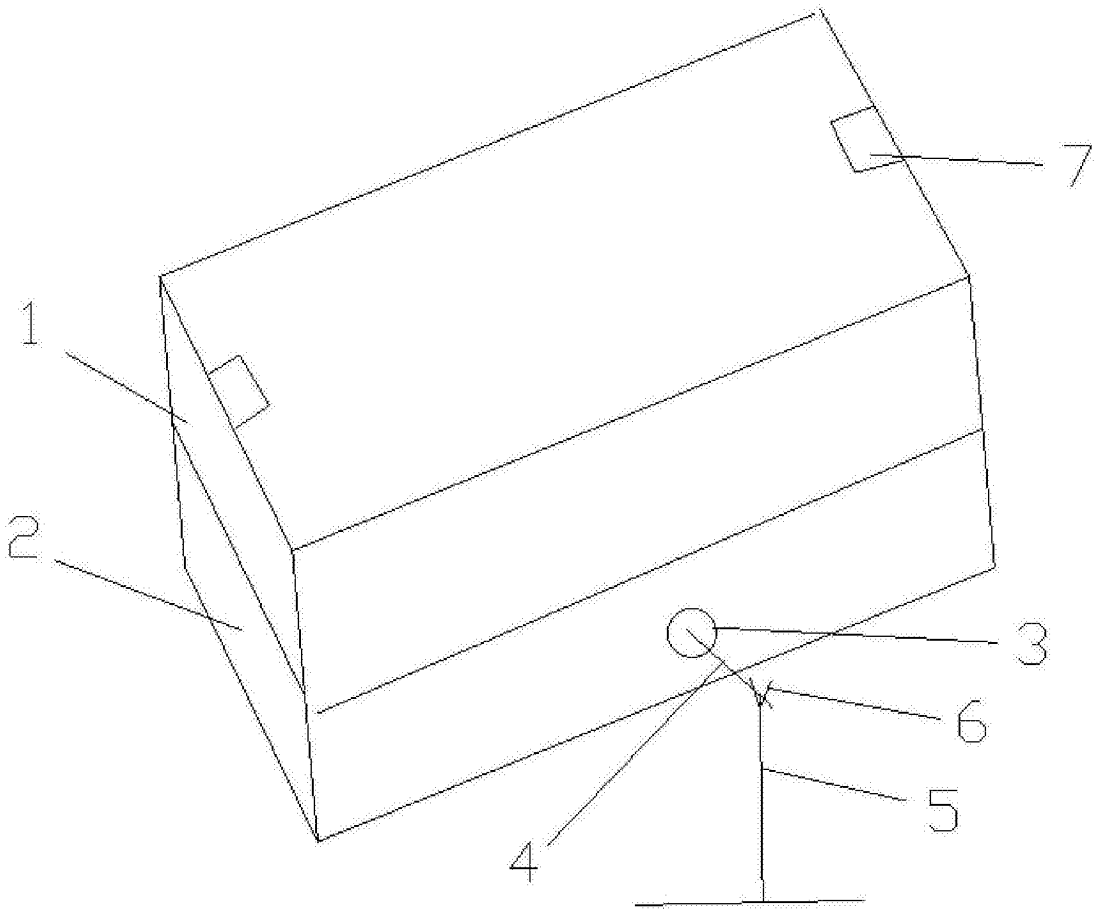


图1