(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 105643420 A
(43)申请公布日 2016.06.08

(21)申请号 201610198197.3

(22)申请日 2016.04.01

(71)申请人 朱赛花
地址 214000 江苏省无锡市惠山区堰桥镇寺头家园9栋1701室

(72)发明人 朱赛花

(74)专利代理机构 江苏英特东华律师事务所 32229
代理人 朱清韵

(51)Int.Cl.
B24B 29/02(2006.01)

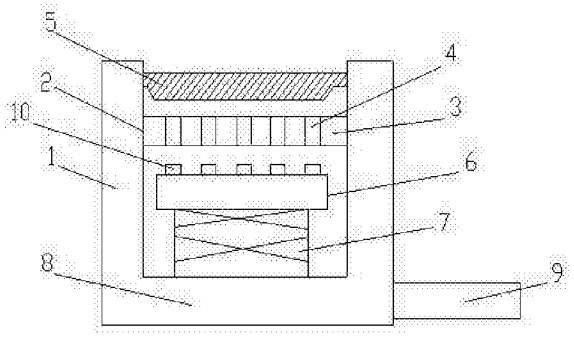
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

螺栓杆底杆面抛光机

(57)摘要

本发明公开了一种螺栓杆底杆面抛光机，包括机床本体，所述机床本体上设有抛光磨砂工作台，所述抛光磨砂工作台上设有摆台架，所述摆台架上开设有多个摆料孔，所述抛光磨砂工作台上端安装有压紧装置，所述抛光磨砂工作台下端设有抛光磨砂机，所述抛光磨砂机下端连接有升降装置，所述机床本体下端还设有一集料箱。通过上述方式，本发明能够很好的对螺栓底部杆面进行抛光磨砂处理，避免生产后的螺栓底杆有毛刺影响螺栓质量的情况，而且机床结构紧凑，设计合理，能够抛光到卸料一步到位。



CN 105643420 A

1.一种螺栓杆底杆面抛光机，包括机床本体，其特征在于，所述机床本体上设有抛光磨砂工作台，所述抛光磨砂工作台上设有摆台架，所述摆台架上开设有多个摆料孔，所述抛光磨砂工作台上端安装有压紧装置，所述抛光磨砂工作台下端设有抛光磨砂机，所述抛光磨砂机下端连接有升降装置，所述机床本体下端还设有一集料箱。

2.根据权利要求1所述的螺栓杆底杆面抛光机，其特征在于，所述抛光磨砂工作台横向水平安装固定于所述机床本体上，所述抛光磨砂工作台两端均固定在机床本体两侧。

3.根据权利要求1所述的螺栓杆底杆面抛光机，其特征在于，所述集料箱设于所述抛光磨砂工作台正下方，所述集料箱上端敞开设置，所述集料箱一端连接有输送带机，所述输送带机一端连接于所述集料箱出料口上。

4.根据权利要求1所述的螺栓杆底杆面抛光机，其特征在于，所述抛光磨砂机上设有多个抛光头，所述抛光头与所述摆料孔相互对应设置。

5.根据权利要求1所述的螺栓杆底杆面抛光机，其特征在于，所述摆料孔为圆形开孔，所述摆料孔贯穿于所述摆台架架面上开设。

螺栓杆底杆面抛光机

技术领域

[0001] 本发明涉及紧固件加工领域，特别是涉及一种螺栓杆底杆面抛光机。

背景技术

[0002] 螺栓是一种机械零件，配用螺母的圆柱形带螺纹的紧固件。由头部和螺杆两部分组成的一类紧固件，需与螺母配合，用于紧固连接两个带有通孔的零件。这种连接形式称螺栓连接。但螺栓在加工过程中难免会带有一些毛刺和金属丝，特别在螺栓底部总会有凹凸不平整的情况，但传统的生产工序中不会对螺栓底部进行磨平处理，或者通常由人工进行锉平，大大占用了工作时间，还不能保证产品的质量。

发明内容

[0003] 本发明主要解决的技术问题是提供一种螺栓杆底杆面抛光机，能够很好的对螺栓底部杆面进行抛光磨砂处理，避免生产后的螺栓底杆有毛刺影响螺栓质量的情况。

[0004] 为解决上述技术问题，本发明采用的一个技术方案是：提供一种螺栓杆底杆面抛光机，包括机床本体，所述机床本体上设有抛光磨砂工作台，所述抛光磨砂工作台上设有摆台架，所述摆台架上开设有多个摆料孔，所述抛光磨砂工作台上端安装有压紧装置，所述抛光磨砂工作台下端设有抛光磨砂机，所述抛光磨砂机下端连接有升降装置，所述机床本体下端还设有一集料箱。

[0005] 在本发明一个较佳实施例中，所述抛光磨砂工作台横向水平安装固定于所述机床本体上，所述抛光磨砂工作台两端均固定在机床本体两侧。

[0006] 在本发明一个较佳实施例中，所述集料箱设于所述抛光磨砂工作台正下方，所述集料箱上端敞开设置，所述集料箱一端连接有输送带机，所述输送带机一端连接于所述集料箱出料口上。

[0007] 在本发明一个较佳实施例中，所述抛光磨砂机上设有多个抛光头，所述抛光头与所述摆料孔相互对应设置。

[0008] 在本发明一个较佳实施例中，所述摆料孔为圆形开孔，所述摆料孔贯穿于所述摆台架架面上开设。

[0009] 本发明的有益效果是：本发明能够很好的对螺栓底部杆面进行抛光磨砂处理，避免生产后的螺栓底杆有毛刺影响螺栓质量的情况，而且机床结构紧凑，设计合理，能够抛光到卸料一步到位。

附图说明

[0010] 为了更清楚地说明本发明实施例中的技术方案，下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单地介绍，显而易见地，下面描述中的附图仅仅是本发明的一些实施例，对于本领域普通技术人员来讲，在不付出创造性劳动的前提下，还可以根据这些附图获得其它的附图，其中：

图1是本发明螺栓杆底杆面抛光机一较佳实施例的结构示意图；

附图中各部件的标记如下：1、机床本体；2、抛光磨砂工作台；3、摆台架；4、摆料孔；5、压紧装置；6、抛光磨砂机；7、升降装置；8、集料箱；9、输送带机；10、抛光头。

具体实施方式

[0011] 下面将对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅是本发明的一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例，都属于本发明保护的范围。

[0012] 请参阅图1，本发明实施例包括：

一种螺栓杆底杆面抛光机，包括机床本体1，所述机床本体1上设有抛光磨砂工作台2，所述抛光磨砂工作台2上设有摆台架3，所述摆台架3上开设有多个摆料孔4，所述抛光磨砂工作台2上端安装有压紧装置5，所述抛光磨砂工作台2下端设有抛光磨砂机6，所述抛光磨砂机6下端连接有升降装置7，所述机床本体1下端还设有一集料箱8。

[0013] 另外，所述抛光磨砂工作台2横向水平安装固定于所述机床本体1上，所述抛光磨砂工作台2两端均固定在机床本体1两侧。

[0014] 另外，所述集料箱8设于所述抛光磨砂工作台2正下方，所述集料箱8上端敞开设置，所述集料箱8一端连接有输送带机9，所述输送带机9一端连接于所述集料箱8出料口上。

[0015] 另外，所述抛光磨砂机6上设有多个抛光头10，所述抛光头10与所述摆料孔4相互对应设置。

[0016] 另外，所述摆料孔4为圆形开孔，所述摆料孔4贯穿于所述摆台架3架面上开设。

[0017] 本发明的工作原理为在机床本体1上设置抛光磨砂工作台2，抛光磨砂工作台2横向水平安装固定于机床本体1上，抛光磨砂工作台2两端均固定在机床本体1两侧，抛光磨砂工作台2上设有摆台架3，摆台架3上开设有多个摆料孔4，摆料孔4为圆形开孔，摆料孔4贯穿于摆台架3架面上开设，抛光磨砂工作台2上端安装有压紧装置5，抛光磨砂工作台2下端设有抛光磨砂机6，抛光磨砂机6上设有多个抛光头10，抛光头10与摆料孔4相互对应设置，抛光磨砂机6下端连接有升降装置7，机床本体1下端还设有一集料箱8，集料箱8设于抛光磨砂工作台2正下方，集料箱8上端敞开设置，集料箱8一端连接有输送带机9，输送带机9一端连接于集料箱8出料口上，螺栓抛光加工时摆放到摆台架3上的摆料孔4上，然后通过抛光磨砂工作台2上端的压紧装置5压紧，升降装置7带动抛光磨砂机6向上贴合到螺栓底部，抛光磨砂机6上的抛光头10对螺栓底部杆体进行磨砂抛光，最后压紧装置5提高用升降装置7带动抛光磨砂机6向上将螺栓顶出摆料孔4即可完成正道工序，而机床本体1下端的集料箱8则将螺栓收集运出。

[0018] 以上所述仅为本发明的实施例，并非因此限制本发明的专利范围，凡是利用本发明说明书内容所作的等效结构或等效流程变换，或直接或间接运用在其它相关的技术领域，均同理包括在本发明的专利保护范围内。

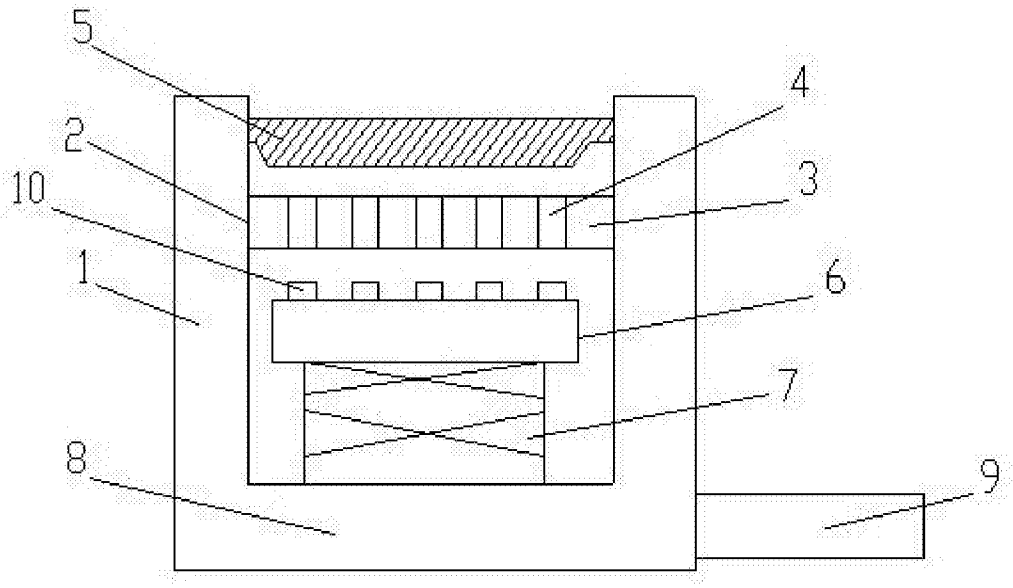


图1