



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216255322 U

(45) 授权公告日 2022.04.12

(21) 申请号 202123313582.3

(22) 申请日 2021.12.27

(73) 专利权人 河南伏牛山百菌园菇业有限公司  
地址 473000 河南省南阳市西峡县双龙镇  
工业园区

(72) 发明人 朱承莹

(74) 专利代理机构 宿州智海知识产权代理事务  
所(普通合伙) 34145  
代理人 孙访策

(51) Int.Cl.

A23N 12/06 (2006.01)

B65G 15/30 (2006.01)

B65G 49/02 (2006.01)

B01D 29/01 (2006.01)

B01D 29/56 (2006.01)

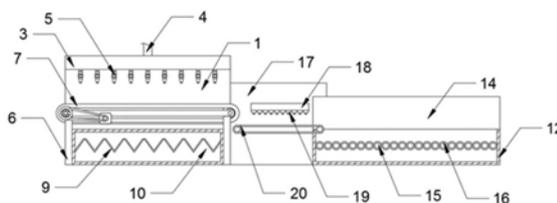
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种菌菇类加工切片后漂水机构

(57) 摘要

本实用新型属于菌菇类加工设备技术领域，尤其为菌菇类加工切片后漂水机构领域，包括清洗箱，所述清洗箱的前端设置有控制器，所述清洗箱的上端设置有储水层，所述储水层的上端设置有进水管，所述储水层的下端设置有喷淋头，所述清洗箱的右端设置有蒸汽箱，所述蒸汽箱的右端设置有漂水池，所述排水管的外圈设置有阀门，所述漂水池的上端设置有防护侧板，所述漂水池的内侧设置有辊轴，所述辊轴的外圈设置有传送轴套，当使用装置时，通过控制器开启蒸汽加热器的运行，然后蒸汽加热器产生的蒸汽经由蒸汽喷头喷出，进而实现对第二传送带上面菌菇类切片的预热工作，通过蒸汽喷头的设置，用于将蒸汽均匀的喷洒到菌菇类切片的表面。



1. 一种菌菇类加工切片后漂水机构,其特征在于:包括清洗箱,所述清洗箱的前端设置有控制器,所述清洗箱的上端设置有储水层,所述储水层的上端设置有进水管,所述储水层的下端设置有喷淋头,所述清洗箱的内侧设置有第一传送带,所述第一传送带的下端设置有固定支架,所述清洗箱的内侧设置有过滤箱,所述过滤箱的内侧设置有过滤网A,所述过滤网A的下方设置有过滤网B,所述清洗箱的前端设置有排水管,所述清洗箱的右端设置有蒸汽箱,所述蒸汽箱的内侧设置有蒸汽加热器,所述蒸汽加热器的下端设置有蒸汽喷头,所述蒸汽箱的内侧设置有第二传送带,所述蒸汽箱的右端设置有漂水池,所述排水管的外圈设置有阀门,所述漂水池的上端设置有防护侧板,所述漂水池的内侧设置有辊轴,所述辊轴的外圈设置有传送轴套。

2. 根据权利要求1所述的一种菌菇类加工切片后漂水机构,其特征在于:所述进水管的末端贯穿储水层上部的壁体并延伸至储水层的内部,所述喷淋头均与储水层相互连通,所述进水管与外接水源相互连通,所述第一传送带与第二传送带均为网状传送带。

3. 根据权利要求1所述的一种菌菇类加工切片后漂水机构,其特征在于:所述过滤网A为长方形结构设置,所述过滤网B为波浪形型结构设置,所述过滤网A与过滤网B均通过螺栓与过滤箱固定连接。

4. 根据权利要求1所述的一种菌菇类加工切片后漂水机构,其特征在于:所述过滤箱为长方形结构设置,所述过滤箱的前、后两端均与清洗箱的壁体固定连接,所述排水管的末端依次贯穿清洗箱的壁体、过滤箱的壁体并延伸至过滤箱的内部。

5. 根据权利要求1所述的一种菌菇类加工切片后漂水机构,其特征在于:所述防护侧板为长方形透明结构设置,所述防护侧板共设置有两块,两块所述防护侧板对称设置,两块所述防护侧板的下端均与漂水池的上端固定连接。

6. 根据权利要求1所述的一种菌菇类加工切片后漂水机构,其特征在于:所述漂水池的内壁上设置有若干个辊轴,所述辊轴的外侧通过皮带与电机进行驱动,所述辊轴与传送轴套为同心圆设置,所述辊轴与传送轴套的数量相同。

7. 根据权利要求1所述的一种菌菇类加工切片后漂水机构,其特征在于:所述蒸汽加热器固定安装于蒸汽箱的内侧,所述蒸汽加热器与控制器电性连接。

8. 根据权利要求1所述的一种菌菇类加工切片后漂水机构,其特征在于:所述蒸汽箱安装于清洗箱与漂水池之间的位置,所述第二传送带固定安装于蒸汽箱的内侧,所述第二传送带的左端位于第一传送带右端的下方位置,所述第二传送带的右端伸入漂水池内侧一段长度。

## 一种菌菇类加工切片后漂水机构

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于菌菇类加工设备技术领域,具体涉及一种菌菇类加工切片后漂水机构。

### 背景技术

[0002] 随着人民生活水平的不断提高,对食用菌菇类的需求量越来越高,菌菇营养价值各不同,如:草菇、草菇来源于光柄菌科植物草菇的子实体。

[0003] 菌菇类在加工成切片后需要进行漂水工作。

### 实用新型内容

[0004] 现有的菌菇类加工切片后漂水机构,大多数都是在对菌菇类切片进行清洗后直接进行漂水工作,这样在对菌菇类切片进行漂水工作前缺少预热的处理。本实用新型提供了一种菌菇类加工切片后漂水机构,具有当使用装置时,通过控制器开启蒸汽加热器的运行,然后蒸汽加热器产生的蒸汽经由蒸汽喷头喷出,进而实现对第二传送带上面菌菇类切片的预热工作,通过蒸汽喷头的设置,用于将蒸汽均匀的喷洒到菌菇类切片的表面的特点。

[0005] 本实用新型提供如下技术方案:一种菌菇类加工切片后漂水机构,包括清洗箱,所述清洗箱的前端设置有控制器,所述清洗箱的上端设置有储水层,所述储水层的上端设置有进水管,所述储水层的下端设置有喷淋头,所述清洗箱的内侧设置有第一传送带,所述第一传送带的下端设置有固定支架,所述清洗箱的内侧设置有过滤箱,所述过滤箱的内侧设置有过滤网A,所述过滤网A的下方设置有过滤网B,所述清洗箱的前端设置有排水管,所述清洗箱的右端设置有蒸汽箱,所述蒸汽箱的内侧设置有蒸汽加热器,所述蒸汽加热器的下端设置有蒸汽喷头,所述蒸汽箱的内侧设置有第二传送带,所述蒸汽箱的右端设置有漂水池,所述排水管的外圈设置有阀门,所述漂水池的上端设置有防护侧板,所述漂水池的内侧设置有辊轴,所述辊轴的外圈设置有传送轴套。

[0006] 其中,所述进水管的末端贯穿储水层上部的壁体并延伸至储水层的内部,所述喷淋头均与储水层相互连通,所述进水管与外接水源相互连通,所述第一传送带与第二传送带均为网状传送带;当使用装置时,储水层里面的水体经由喷淋头喷洒出,进而实现对第一传送带上面的菌菇类切片进行清洗工作。

[0007] 其中,所述过滤网A为长方形结构设置,所述过滤网B为波浪形型结构设置,所述过滤网A与过滤网B均通过螺栓与过滤箱固定连接;通过过滤网A与过滤网B的设置,用于对清洗过的水体进行双重过滤,进而提高经由排水管排出水体的洁净度,从而提高对水资源的利用。

[0008] 其中,所述过滤箱为长方形结构设置,所述过滤箱的前、后两端均与清洗箱的壁体固定连接,所述排水管的末端依次贯穿清洗箱的壁体、过滤箱的壁体并延伸至过滤箱的内部;通过过滤箱的设置,用于对经由喷淋头喷洒出水体的储存,通过排水管的设置,用于将过滤箱里面的水体进行排出并进行重复利用。

[0009] 其中,所述防护侧板为长方形透明结构设置,所述防护侧板共设置有两块,两块所述防护侧板对称设置,两块所述防护侧板的下端均与漂水池的上端固定连接;通过漂水池的设置,用于对进入漂水池的菌菇类切片进行漂水工作,通过防护侧板的设置,用于避免因漂水池里面水体的溅出而对操作人员造成伤害。

[0010] 其中,所述漂水池的内壁上设置有若干个辊轴,所述辊轴的外侧通过皮带与电机进行驱动,所述辊轴与传送轴套为同心圆设置,所述辊轴与传送轴套的数量相同;当通过控制器开启电机的运行后,电机通过皮带传动进而带动辊轴与传送轴套的同步转动,从而实现位于传送轴套上面菌菇类切片的传送。

[0011] 其中,所述蒸汽加热器固定安装于蒸汽箱的内侧,所述蒸汽加热器与控制器电性连接;当使用装置时,通过控制器开启蒸汽加热器的运行,然后蒸汽加热器产生的蒸汽经由蒸汽喷头喷出,进而实现对第二传送带上面菌菇类切片的预热工作,通过蒸汽喷头的设置,用于将蒸汽均匀的喷洒到菌菇类切片的表面。

[0012] 其中,所述蒸汽箱安装于清洗箱与漂水池之间的位置,所述第二传送带固定安装于蒸汽箱的内侧,所述第二传送带的左端位于第一传送带右端的下方位置,所述第二传送带的右端伸入漂水池内侧一段长度;当菌菇类切片经由第一传送带输送至第二传送带后,菌菇类切片在第二传送带上面进行输送,然后经由第二传送带输送至漂水池进行漂水工作。

[0013] 本实用新型的有益效果是:当使用装置时,储水层里面的水体经由喷淋头喷洒出,进而实现对第一传送带上面的菌菇类切片进行清洗工作,通过过滤网A与过滤网B的设置,用于对清洗过的水体进行双重过滤,进而提高经由排水管排出水体的洁净度,从而提高对水资源的利用,通过过滤箱的设置,用于对经由喷淋头喷洒出水体的储存,通过排水管的设置,用于将过滤箱里面的水体进行排出并进行重复利用,通过漂水池的设置,用于对进入漂水池的菌菇类切片进行漂水工作,通过防护侧板的设置,用于避免因漂水池里面水体的溅出而对操作人员造成伤害,当通过控制器开启电机的运行后,电机通过皮带传动进而带动辊轴与传送轴套的同步转动,从而实现位于传送轴套上面菌菇类切片的传送,当使用装置时,通过控制器开启蒸汽加热器的运行,然后蒸汽加热器产生的蒸汽经由蒸汽喷头喷出,进而实现对第二传送带上面菌菇类切片的预热工作,通过蒸汽喷头的设置,用于将蒸汽均匀的喷洒到菌菇类切片的表面,当菌菇类切片经由第一传送带输送至第二传送带后,菌菇类切片在第二传送带上面进行输送,然后经由第二传送带输送至漂水池进行漂水工作。

[0014] 该装置中未涉及部分均与现有技术相同或可采用现有技术加以实现。

## 附图说明

[0015] 图1为本实用新型的前视剖面结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型中清洗箱的立体结构示意图;

[0017] 图3为本实用新型中第一传送带的俯视结构示意图;

[0018] 图4为本实用新型中漂水池的立体结构示意图;

[0019] 图中:1、清洗箱;2、控制器;3、储水层;4、进水管;5、喷淋头;6、固定支架;7、第一传送带;8、过滤网A;9、过滤网B;10、过滤箱;11、排水管;12、漂水池;13、阀门;14、防护侧板;15、辊轴;16、传送轴套;17、蒸汽箱;18、蒸汽加热器;19、蒸汽喷头;20、第二传送带。

## 具体实施方式

[0020] 请参阅图1—图4,本实用新型提供以下技术方案:一种菌菇类加工切片后漂水机构,包括清洗箱1,所述清洗箱1的前端设置有控制器2,所述清洗箱1的上端设置有储水层3,所述储水层3的上端设置有进水管4,所述储水层3的下端设置有喷淋头5,所述清洗箱1的内侧设置有第一传送带7,所述第一传送带7的下端设置有固定支架6,所述清洗箱1的内侧设置有过滤箱10,所述过滤箱10的内侧设置有过滤网A8,所述过滤网A8的下方设置有过滤网B9,所述清洗箱1的前端设置有排水管11,所述清洗箱1的右端设置有蒸汽箱17,所述蒸汽箱17的内侧设置有蒸汽加热器18,所述蒸汽加热器18的下端设置有蒸汽喷头19,所述蒸汽箱17的内侧设置有第二传送带20,所述蒸汽箱17的右端设置有漂水池12,所述排水管11的外圈设置有阀门13,所述漂水池12的上端设置有防护侧板14,所述漂水池12的内侧设置有辊轴15,所述辊轴15的外圈设置有传送轴套16。

[0021] 本实施方案中:所述进水管4的末端贯穿储水层3上部的壁体并延伸至储水层3的内部,所述喷淋头5均与储水层3相互连通,所述进水管4与外接水源相互连通,所述第一传送带7与第二传送带20均为网状传送带;当使用装置时,储水层3里面的水体经由喷淋头5喷洒出,进而实现对第一传送带7上面的菌菇类切片进行清洗工作。

[0022] 所述过滤网A8为长方形结构设置,所述过滤网B9为波浪形型结构设置,所述过滤网A8与过滤网B9均通过螺栓与过滤箱10固定连接;通过过滤网A8与过滤网B9的设置,用于对清洗过的水体进行双重过滤,进而提高经由排水管11排出水体的洁净度,从而提高对水资源的利用。

[0023] 所述过滤箱10为长方形结构设置,所述过滤箱10的前、后两端均与清洗箱1的壁体固定连接,所述排水管11的末端依次贯穿清洗箱1的壁体、过滤箱10的壁体并延伸至过滤箱10的内部;通过过滤箱10的设置,用于对经由喷淋头5喷洒出水体的储存,通过排水管11的设置,用于将过滤箱10里面的水体进行排出并进行重复利用。

[0024] 所述防护侧板14为长方形透明结构设置,所述防护侧板14共设置有两块,两块所述防护侧板14对称设置,两块所述防护侧板14的下端均与漂水池12的上端固定连接;通过漂水池12的设置,用于对进入漂水池12的菌菇类切片进行漂水工作,通过防护侧板14的设置,用于避免因漂水池12里面水体的溅出而对操作人员造成伤害。

[0025] 所述漂水池12的内壁上设置有若干个辊轴15,所述辊轴15的外侧通过皮带与电机进行驱动,所述辊轴15与传送轴套16为同心圆设置,所述辊轴15与传送轴套16的数量相同;当通过控制器2开启电机的运行后,电机通过皮带传动进而带动辊轴15与传送轴套16的同步转动,从而实现对位于传送轴套16上面菌菇类切片的传送。

[0026] 所述蒸汽加热器18固定安装于蒸汽箱17的内侧,所述蒸汽加热器18与控制器2电性连接;当使用装置时,通过控制器2开启蒸汽加热器18的运行,然后蒸汽加热器18产生的蒸汽经由蒸汽喷头19喷出,进而实现对第二传送带20上面菌菇类切片的预热工作,通过蒸汽喷头19的设置,用于将蒸汽均匀的喷洒到菌菇类切片的表面。

[0027] 所述蒸汽箱17安装于清洗箱1与漂水池12之间的位置,所述第二传送带20固定安装于蒸汽箱17的内侧,所述第二传送带20的左端位于第一传送带7右端的下方位置,所述第二传送带20的右端伸入漂水池12内侧一段长度;当菌菇类切片经由第一传送带7输送至第二传送带20后,菌菇类切片在第二传送带20上面进行输送,然后经由第二传送带20输送至

漂水池12进行漂水工作。

[0028] 本实用新型的工作原理及使用流程:当使用装置时,储水层3里面的水体经由喷淋头5喷洒出,进而实现对第一传送带7上面的菌菇类切片进行清洗工作,通过过滤网A8与过滤网B9的设置,用于对清洗过的水体进行双重过滤,进而提高经由排水管11排出水体的洁净度,从而提高对水资源的利用,通过过滤箱10的设置,用于对经由喷淋头5喷洒出水体的储存,通过排水管11的设置,用于将过滤箱10里面的水体进行排出并进行重复利用,同时通过控制器2开启蒸汽加热器18的运行,然后蒸汽加热器18产生的蒸汽经由蒸汽喷头19喷出,进而实现对第二传送带20上面菌菇类切片的预热工作,通过蒸汽喷头19的设置,用于将蒸汽均匀的喷洒到菌菇类切片的表面,当菌菇类切片经由第一传送带7输送至第二传送带20后,菌菇类切片在第二传送带20上面进行输送,然后经由第二传送带20输送至漂水池12进行漂水工作,当通过控制器2开启电机的运行后,电机通过皮带传动进而带动辊轴15与传送轴套16的同步转动,从而实现对位于传送轴套16上面菌菇类切片的传送,通过漂水池12的设置,用于对进入漂水池12的菌菇类切片进行漂水工作,通过防护侧板14的设置,用于避免因漂水池12里面水体的溅出而对操作人员造成伤害。

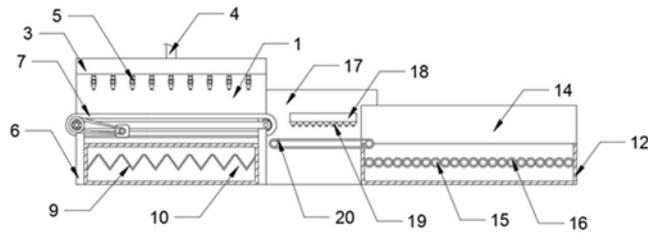


图1

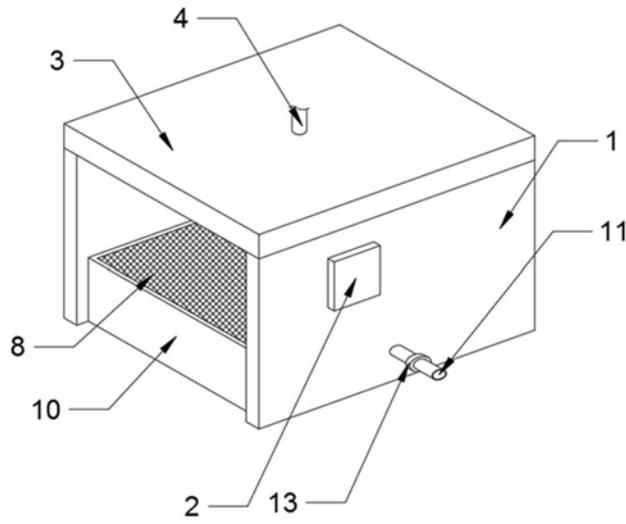


图2

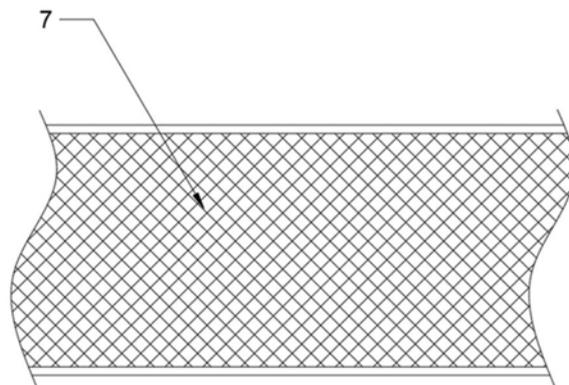


图3

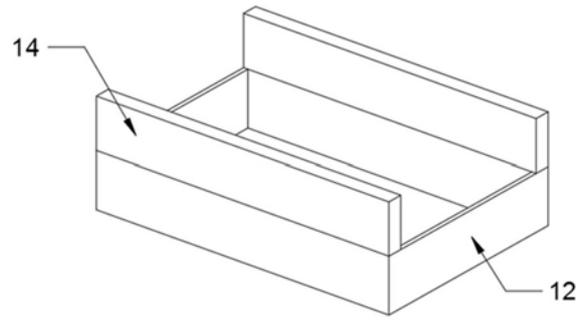


图4