

A1

**DEMANDE  
DE BREVET D'INVENTION**

⑫

**N° 80 09691**

---

⑤④ Procédé de préparation d'enroulements de mèches de fibres pour machines de peignage.

⑤① Classification internationale (Int. Cl.<sup>3</sup>). D 01 G 27/00, 19/08.

②② Date de dépôt..... 29 avril 1980.

③③ ③② ③① Priorité revendiquée : RDA, 8 juin 1979, n° WP D 01 G/213.480.

④① Date de la mise à la disposition du  
public de la demande..... B.O.P.I. — « Listes » n° 1 du 2-1-1981.

---

⑦① Déposant : VEB KOMBINAT TEXTIMA, résidant en RDA.

⑦② Invention de : Reiner Decker, Heinz Zobel et Günter Richter.

⑦③ Titulaire : *Idem* ⑦①

⑦④ Mandataire : Cabinet Bert, de Keravenant et Herrburger,  
115, bd Haussmann, 75008 Paris.

L'invention concerne la préparation d'opérations de peignage et a pour objet un procédé pour la fabrication d'enroulements de fibres pour l'alimentation de machines de peignage.

5 On connaît, d'après le brevet DE 1 262 149, un procédé pour la fabrication de nappes d'enroulement pour machines à carder. D'après ce procédé, des bandes de produit cardé sont étirées sur au moins six fois et disposées dans des canettes. La réunion de ces bandes a lieu, avec un décalage au  
10 moins double, dans des machines à enrouler les bandes. La nappe d'enroulement est réalisée, à la sortie de la machine à enrouler les bandes, en superposant, dans une opération de travail ininterrompue, les mèches de fibres individuelles en une mèche épaisse d'alimentation comme préparation pour la machine à  
15 carder.

Ce procédé présente l'inconvénient que les bandes produites à l'étirage sont réalisées avec une finesse limitée. En outre, il est nécessaire d'intercaler entre l'étireuse et la machine à carder, une machine à enrouler les  
20 bandes pour obtenir un produit enroulé préparatoire pour la cardeuse.

L'invention a pour but de simplifier ce procédé et d'augmenter la capacité de production du banc d'étirage, en créant un procédé avec lequel la finesse de la masse de fibre  
25 délivrée à l'étirage est accrue, et avec lequel il n'est pas nécessaire de prévoir une machine d'enroulement de bande.

Dans ce but, le procédé est caractérisé en ce que l'enroulement de mèches de fibres est réalisé sur un banc à étirer et cet enroulement est alimenté dans la machine à  
30 carder.

Suivant un mode de réalisation, les mèches de fibres qui se trouvent sur les enroulements sont amenées en une section de travail de la machine à carder en positions juxtaposées et/ou superposées.

35 La description ci-après se rapporte à un exemple de réalisation pour le traitement de fibres de laine avec référence aux dessins annexés dans lesquels :

- la figure 1 est une vue en élévation latérale du banc.
- 40 - la figure 2 est une vue en élévation latérale,

partie en coupe, d'une machine à carder.

- la figure 3 est une vue en plan de la figure 2.

Des enroulements de mèches de fibres 2 sont fabriqués sur un banc d'étirage 1. La finesse des mèches de fibres 3 qui se trouvent sur un enroulement 2 s'élève à 100 Ktex. Le changement d'enroulement de mèche 2 s'effectue automatiquement, d'une manière non représentée.

Ces enroulements de mèches de fibres 2 sont transportés, d'une manière non représentée, vers une machine à carder 4 (figure 2) et sont disposés devant cette machine en déposant plusieurs enroulements 2 sur le cadre de déroulement 5. Les mèches de fibres 3 qui se trouvent sur les enroulements 2 sont amenées à un point de travail 6 de la machine à carder, en positions juxtaposées et/ou superposées.

Les avantages du procédé résident en ce que, grâce à la suppression de la machine d'enroulement de bande, le procédé est simplifié, et, grâce à l'augmentation de la finesse de 15 à 40 Ktex dans la masse de fibres délivrée d'après le procédé antérieurement connu, jusqu'à 100 Ktex dans les mèches de fibres délivrées dans le procédé de l'invention, la capacité du banc est accrue.

La solution conforme à l'invention peut être appliquée de manière correspondante au traitement de fibres de coton.

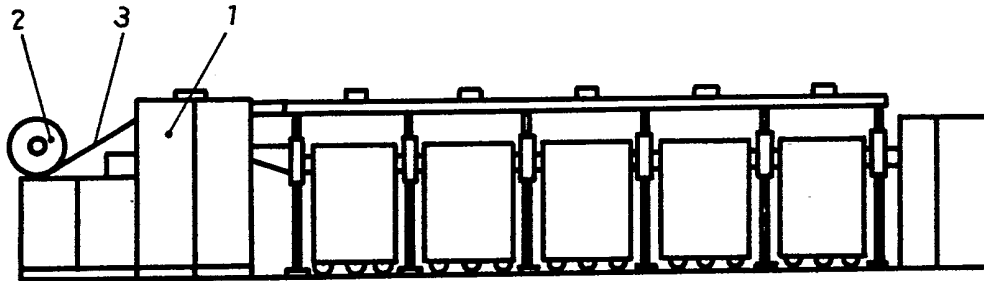
R E V E N D I C A T I O N S

1°) Procédé pour la préparation de bobinage de  
mèches de fibres pour machines à carder, procédé caractérisé  
en ce qu'on fabrique l'enroulement de mèches de fibres . . .

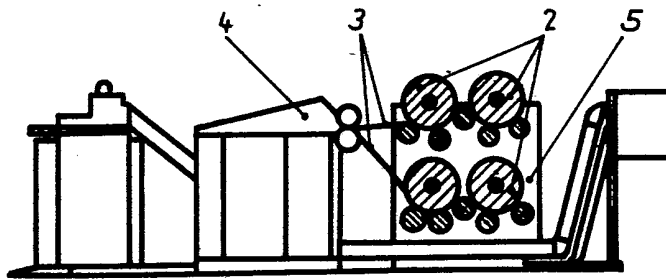
5 (2) sur un banc d'étirage (1) et cet enroulement est amené  
directement à la machine à carder (4).

2°) Procédé suivant la revendication 1, caracté-  
risé en ce que les mèches de fibres (3) qui se trouvent sur  
l'enroulement de mèches (2) sont amenées à un emplacement de  
10 travail (6) de la machine à carder (4) en positions juxtaposées  
et/ou superposées.

*Fig. 1*



*Fig. 2*



*Fig. 3*

