



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215280946 U

(45) 授权公告日 2021. 12. 24

(21) 申请号 202121252124.0

(22) 申请日 2021.06.04

(73) 专利权人 中国航空工业集团公司济南特种
结构研究所

地址 250000 山东省济南市济齐路19号

(72) 发明人 曲通 扈广庆 魏亚飞

(74) 专利代理机构 中国航空专利中心 11008
代理人 王迪

(51) Int. Cl.

B23Q 3/06 (2006.01)

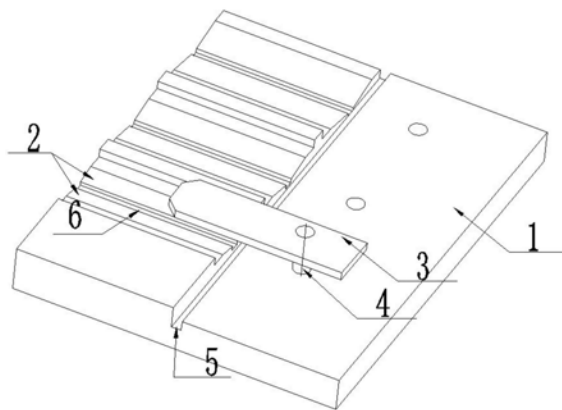
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种介质样品数控加工用装夹工装

(57) 摘要

本发明属于材料制造工艺技术,用于材料型面的加工。提供一种介质样品数控加工用装夹工装,主要解决介质样品型面数控加工问题,包括:带有介质样品定位型面(2)的定位板(1)和压板(3),介质样品定位型面(2)将介质样品定位在定位板(1)上,使用压板(3)将介质样品压紧实现介质样品的固定。本发明有效解决了介质样品数控加工的装夹问题,结构简单,使用方便,取得了很好的质量效益和经济效益。



1. 一种介质样件数控加工用装夹工装,其特征在于,包括:
带有介质样件定位型面 (2) 的定位板 (1) 和压板 (3),
介质样件定位型面 (2) 将介质样件定位在定位板 (1) 上,使用压板 (3) 将介质样件压紧实现介质样件的固定。
2. 如权利要求1所述的一种介质样件数控加工用装夹工装,其特征在于,
压板 (3) 通过螺栓 (4) 定位在介质样件定位型面 (1) 上。
3. 如权利要求1所述的一种介质样件数控加工用装夹工装,其特征在于,
定位板 (1) 上设有定位槽 (5)。
4. 如权利要求3所述的一种介质样件数控加工用装夹工装,其特征在于,
定位槽 (5) 的深度大于介质样件厚度。
5. 如权利要求1所述的一种介质样件数控加工用装夹工装,其特征在于,
定位板 (1) 上并排设置介质样件定位型面 (2),介质样件定位型面 (2) 之间设有让位槽 (6)。
6. 如权利要求1所述的一种介质样件数控加工用装夹工装,其特征在于,
介质样件定位型面 (2) 为平面或者弧面。

一种介质样件数控加工用装夹工装

技术领域

[0001] 本发明属于材料制造工艺技术,涉及材料型面的加工。

背景技术

[0002] 现有的装夹工装对于样件的加工常采用虎钳工件,然后五轴数控加工的方案,难度较大。

发明内容

[0003] 本发明要解决的技术问题是:提供一种介质样件数控加工用装夹工装,主要解决介质样件型面数控加工问题。

[0004] 本发明的技术方案是:

[0005] 一种介质样件数控加工用装夹工装,包括:

[0006] 带有介质样件定位型面2的定位板1和压板3,

[0007] 介质样件定位型面2将介质样件定位在定位板1上,使用压板3将介质样件压紧实现介质样件的固定。

[0008] 压板3通过螺栓4定位在介质样件定位型面1上。

[0009] 定位板1上设有定位槽5。

[0010] 定位槽5的深度大于介质样件厚度。

[0011] 定位板1上并排设置介质样件定位型面2,介质样件定位型面2之间设有让位槽6。

[0012] 介质样件定位型面2为平面或者弧面。

[0013] 本发明的技术效果:

[0014] 本发明有效解决了介质样件数控加工的装夹问题,结构简单,使用方便,取得了很好的质量效益和经济效益。

附图说明

[0015] 图1是本发明一实施例的装置的示意图。

具体实施方式

[0016] 为了更清楚地说明本发明实施例的技术方案,下面将对本发明实施例中所需要使用的附图作简单的介绍,显而易见,下面所描述的附图仅仅是本发明的一些实施例,对于本领域的技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0017] 图1为本发明一实施例的主起落架地勤培训设备的组成示意图。

[0018] 如图1所示,一种介质样件数控加工用装夹工装,包括:

[0019] 带有介质样件定位型面2的定位板1和压板3,

[0020] 使用时,将介质样件放在介质样件定位型面2上定位,使用压板3将介质样件压紧

实现介质样件的固定。

[0021] 定位板1上设有螺栓孔,压板3通过螺栓4定位在介质样件定位型面1的螺栓孔上。

[0022] 定位板1上设有定位槽5。定位槽5的深度大于介质样件厚度。

[0023] 定位板1上并排设置介质样件定位型面2,介质样件定位型面2之间设有让位槽6。

[0024] 介质样件定位型面2为平面或者弧面,与介质样件型面适配。

[0025] 介质样件定位型面2与介质样件表面切合,定位精度高,加工重复性好。介质样件放置好后可以机床自动加工,结构简单,操作方便。适用于各种介质样件,装夹效率高。

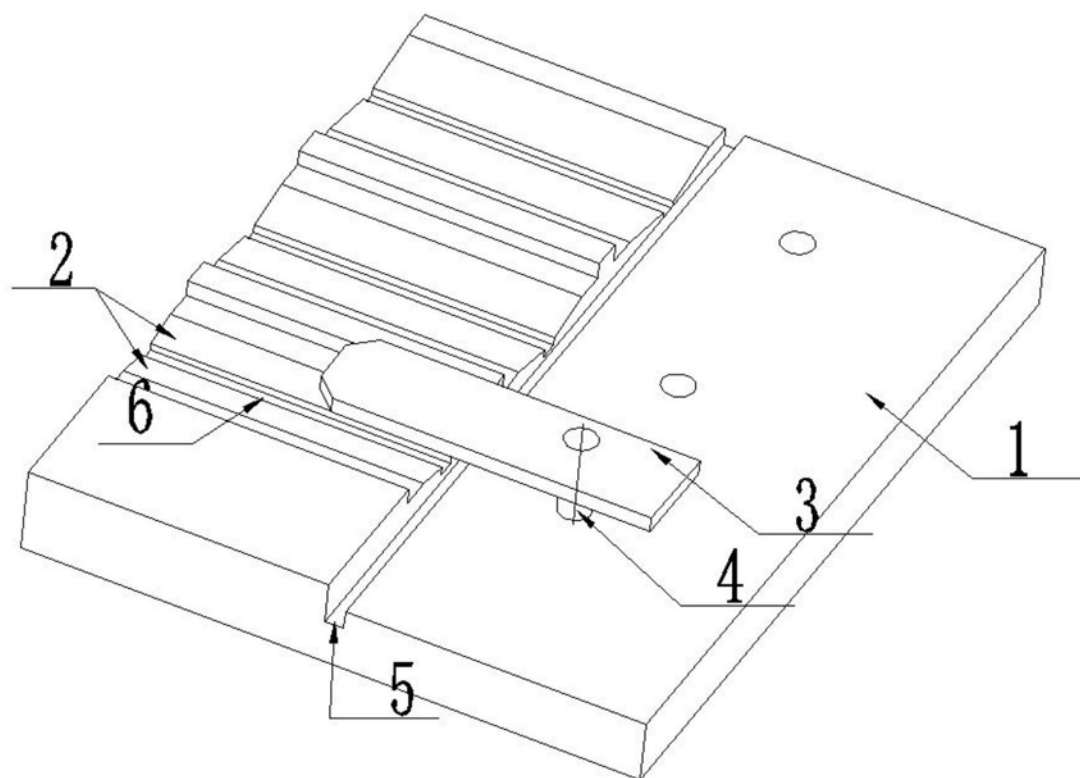


图1