



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204448471 U

(45) 授权公告日 2015. 07. 08

(21) 申请号 201520078192. 8

(22) 申请日 2015. 02. 04

(73) 专利权人 晋江力达机械有限公司

地址 362200 福建省泉州市晋江市安海第二
工业区

(72) 发明人 杨永生 林惠勇

(74) 专利代理机构 福州市鼓楼区鼎兴专利代理
事务所(普通合伙) 35217

代理人 傅契克

(51) Int. Cl.

B05C 19/04(2006. 01)

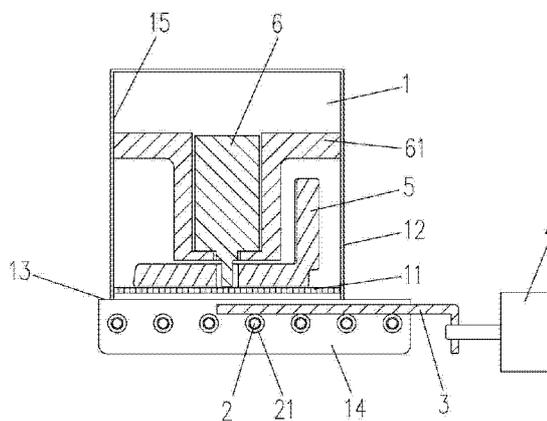
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种自动撒粉装置

(57) 摘要

本实用新型公开一种自动撒粉装置,包括容体(1),容体(1)的底面(11)为滤网结构,外侧壁(12)向外设一边沿(13),边沿(13)向下设两相对支板(14),容体(1)的下方设若干横向排列的滚轴(2),滚轴(2)的两端分别通过轴承(21)固定于两相对支板(14),若干横向排列的滚轴(2)上架有一抽板(3),抽板(3)连接一水平气缸(4)。该自动撒粉装置,通过容体下方抽板的移开与遮挡,实现撒粉过程,相比人工撒粉,其出粉量可控,撒粉均匀,且减少工作人员因吸入过多粉尘而造成的伤害。



1. 一种自动撒粉装置,其特征在于:包括容体(1),容体(1)的底面(11)为滤网结构,外侧壁(12)向外设一边沿(13),边沿(13)向下设两相对支板(14),容体(1)的下方设若干横向排列的滚轴(2),滚轴(2)的两端分别通过轴承(21)固定于两相对支板(14),若干横向排列的滚轴(2)上架有一抽板(3),抽板(3)连接一水平气缸(4)。

2. 根据权利要求 1 所述的自动撒粉装置,其特征在于:容体(1)内设搅拌轮(5)和电机(6),搅拌轮(5)与电机(6)连接并由电机(6)带动转动。

3. 根据权利要求 2 所述的自动撒粉装置,其特征在于:电机(6)设于电机架(61)上,电机架(61)固定于容体内侧壁(15)上。

一种自动撒粉装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种撒粉装置,特别是一种自动撒粉装置。

背景技术

[0002] 蜜胺餐具成型过程中,需在初成品表面撒上光粉,用于餐具表面上光或浸渍表面处理花纸,撒粉需均匀且量适中,量过多或过少都会影响成品的色泽度。现有餐具成型,都是人工撒粉,粉量的多少全靠工作人员控制,适中度难以把握,且撒粉不均匀,另工作时易吸入粉尘,对人员的身体健康造成严重影响。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种自动撒粉装置。

[0004] 为实现本实用新型的目的,现详细说明其技术方案:一种自动撒粉装置,包括容器,所述容器的底面为滤网结构,外侧壁向外设一边沿,边沿向下设两相对支板,容器的下方设若干横向排列的滚轴,滚轴的两端分别通过轴承固定于两相对支板,若干横向排列的滚轴上架有一抽板,抽板连接一水平气缸。

[0005] 进一步地,容器内设搅拌轮和电机,搅拌轮与电机连接并由电机带动转动。由于粉末易吸潮成块,导致容器底面的滤网堵塞,撒粉不均匀,容器内设一搅拌轮,电机带动搅拌轮转动,将粘结的粉末打碎,撒粉更均匀。

[0006] 进一步地,电机设于电机架上,电机架固定于容器内侧壁上。电机设于电机架内,可免受粉末污染。

[0007] 本实用新型的自动撒粉装置,通过容器下方抽板的移开与遮挡,实现撒粉过程,相比人工撒粉,其出粉量可控,撒粉均匀,且减少工作人员因吸入过多粉尘而造成的伤害。

附图说明

[0008] 下面结合附图对本实用新型自动撒粉装置的实施方式作进一步详细的说明,其中:

[0009] 图 1 是本实用新型的一种实施方式的主视结构剖视图;

[0010] 图 2 是本实用新型的一种实施方式的俯视结构图。

具体实施方式

[0011] 如图 1 和图 2 所示,本实用新型自动撒粉装置,包括容器 1,容器 1 的底面 11 为滤网结构,外侧壁 12 向外设一边沿 13,边沿 13 向下设两相对支板 14,容器 1 的下方设若干横向排列的滚轴 2,滚轴 2 的两端分别通过轴承 21 固定于两相对支板 14,若干横向排列的滚轴 2 上架有一抽板 3,抽板 3 连接一水平气缸 4。容器 1 内设搅拌轮 5 和电机 6,搅拌轮 5 与电机 6 连接并由电机 6 带动转动。电机 6 设于电机架 61 上,电机架 61 固定于容器内侧壁 15 上。

[0012] 本实用新型自动撒粉装置,粉料置于容体 1 内,通过底面 11 的滤网结构可向下撒落,边沿 13 及其两相对支板 14 用于滚轴 2 的固定,容体 1 下方的抽板 3 由水平气缸 4 驱动可在滚轴 2 上滑动,当抽板 3 被移离容体 1 正下方,实现撒粉动作,当抽板 3 被移至容体 1 正下方,撒粉动作停止。该自动撒粉装置,相比人工撒粉,其出粉量由抽板 3 被移离的时间决定,即出粉量可控,底面 11 的滤网结构过滤粉末可均匀撒粉,同时,工作人员可远离撒粉装置,减少因吸入过多粉尘而造成的伤害。

[0013] 本实用新型自动撒粉装置,为使撒粉更均匀,较佳地,容体 1 内设搅拌轮 5 和电机 6,搅拌轮 5 与电机 6 连接并由电机 6 带动转动;为使电机 6 不被粉末污染,较佳地,电机 6 设于电机架 61 上,电机架 61 固定于容体内侧壁 15 上。

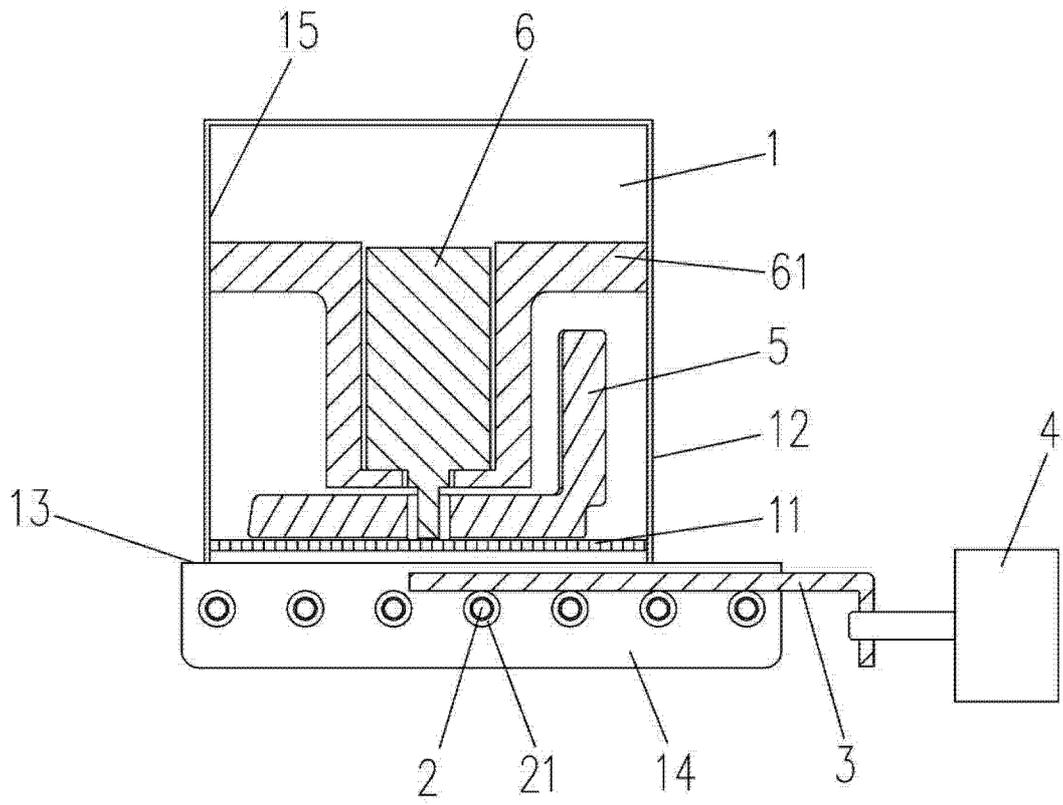


图 1

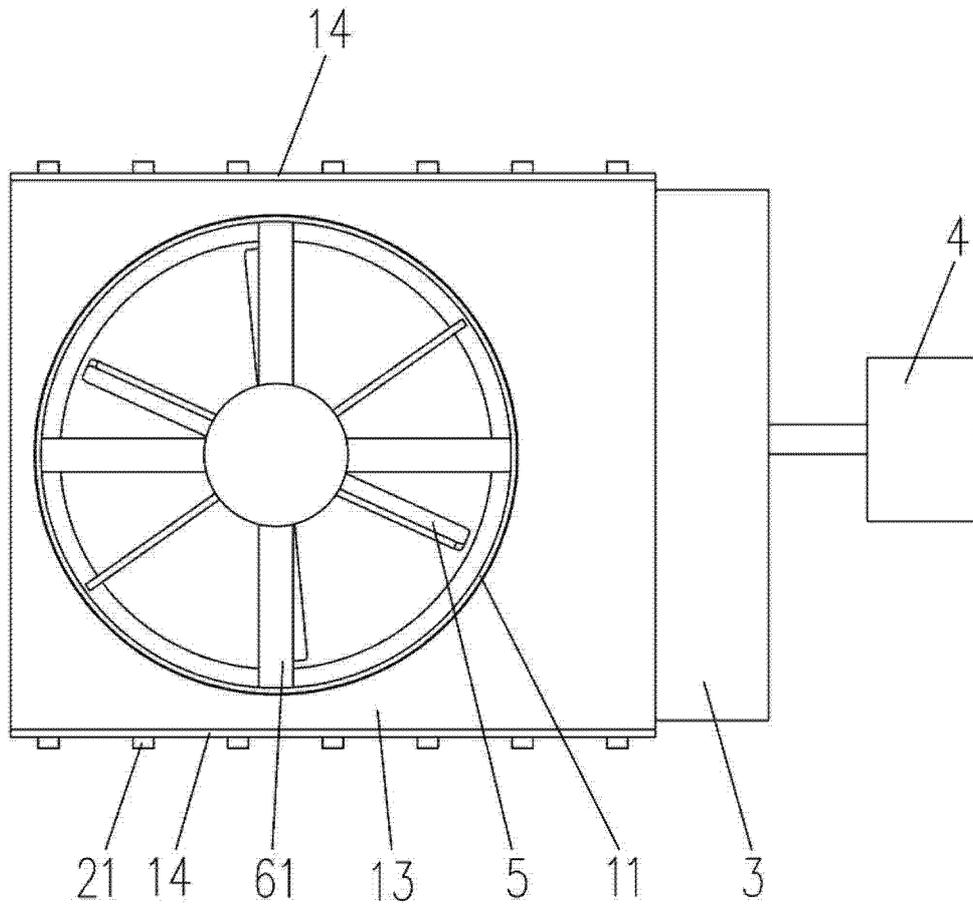


图 2