



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218315556 U

(45) 授权公告日 2023. 01. 17

(21) 申请号 202222190384.0

(22) 申请日 2022.08.19

(73) 专利权人 安徽鸿德包装制品有限公司

地址 239000 安徽省滁州市明光市韩山北路8号

(72) 发明人 王松松 李良兵 丁欢欢 李领先

(74) 专利代理机构 滁州创科维知识产权代理事务所(普通合伙) 34167

专利代理师 史芳

(51) Int.Cl.

B31F 1/00 (2006.01)

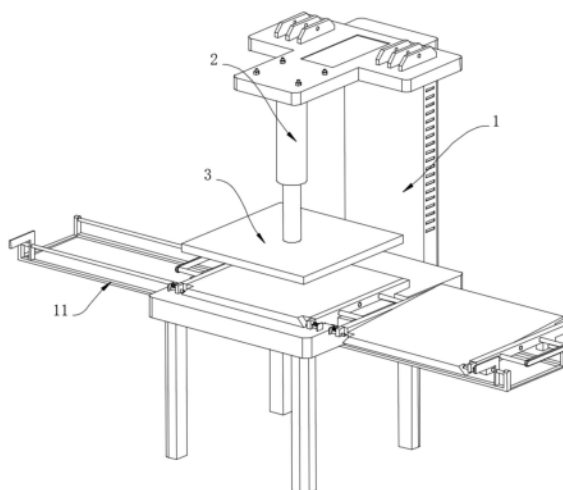
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种制纸用定型装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种制纸用定型装置,涉及制纸技术领域,包括工作台,所述工作台的顶端固定安装有液压缸,所述液压缸的输出端固定连接有压板,其特征在于,所述工作台上固定安装有轨道,所述轨道上设置有轮换结构,所述轮换结构包括滑动安装在轨道上的两个连接架,所述连接架上转动连接有转板,两个所述连接架之间通过连接杆固定连接,所述连接架的底端设置有用以使转板保持水平状态的限位结构,所述连接架上设置有驱使转板转动的触发结构,所述限位结构包括固定安装在连接架上的平板,所述平板和转板之间固定连接有第一弹簧。本实用新型通过两个连接架和转板,方便对纸料进行快速更换,从而提高工作人员的效率。



1. 一种制纸用定型装置,包括工作台(1),所述工作台(1)的顶端固定安装有液压缸(2),所述液压缸(2)的输出端固定连接有压板(3),其特征在于,所述工作台(1)上固定安装有轨道(11),所述轨道(11)上设置有轮换结构(4),所述轮换结构(4)包括滑动安装在轨道(11)上的两个连接架(41),所述连接架(41)上转动连接有转板(42),两个所述连接架(41)之间通过连接杆(412)固定连接,所述连接架(41)的底端设置有用以使转板(42)保持水平状态的限位结构,所述连接架(41)上设置有驱使转板(42)转动的触发结构。

2. 根据权利要求1所述的一种制纸用定型装置,其特征在于,所述限位结构包括固定安装在连接架(41)上的平板(44),所述平板(44)和转板(42)之间固定连接有第一弹簧,所述平板(44)上固定连接有限位柱(441)。

3. 根据权利要求2所述的一种制纸用定型装置,其特征在于,所述触发结构包括固定安装在连接架(41)上的凸块(411),所述凸块(411)上滑动插设有抵接杆(43),所述转板(42)的表面开设有斜槽(421),所述轨道(11)的两端均固定连接有限位板(45)。

4. 根据权利要求3所述的一种制纸用定型装置,其特征在于,所述抵接杆(43)的截面形状呈“T”形,所述抵接杆(43)的短臂端和凸块(411)之间固定连接有第二弹簧。

5. 根据权利要求1所述的一种制纸用定型装置,其特征在于,所述两个所述连接架(41)彼此远离的一端均固定安装有拉杆(46)。

6. 根据权利要求2所述的一种制纸用定型装置,其特征在于,所述平板(44)和转板(42)之间形成“L”形容纳腔(47)。

7. 根据权利要求3所述的一种制纸用定型装置,其特征在于,所述抵接杆(43)靠近斜槽(421)的一端设置有圆角。

一种制纸用定型装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及制纸技术领域，具体涉及一种制纸用定型装置。

背景技术

[0002] 纸，又被称为无光泽毛毡纸，由含植物纤维的原材料经过制浆、调制、抄造、加工等工艺流程制成，随着工艺的发展以及使用的需求，出现很多由多层纸料压合定型而成的纸板或者纸张；

[0003] 而在对纸板或者纸张压合结束后，需要工作人员用手将纸板或者纸张取出时，由于纸板或者纸张比较薄，工作人员往往需要从侧面将纸板和纸张抠离，此时容易将纸板或者纸张弯折从而影响后续使用，同时当多个纸张或者纸板进行压合加工时，一个个取出效率太慢，也增大了工作人员的劳动量。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是提供一种制纸用定型装置，以解决现有技术中的上述不足之处。

[0005] 为了实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种制纸用定型装置，包括工作台，所述工作台的顶端固定安装有液压缸，所述液压缸的输出端固定连接压板，其特征在于，所述工作台上固定安装有轨道，所述轨道上设置有轮换结构，所述轮换结构包括滑动安装在轨道上的两个连接架，所述连接架上转动连接有转板，两个所述连接架之间通过连接杆固定连接，所述连接架的底端设置有用以使转板保持水平状态的限位结构，所述连接架上设置有驱使转板转动的触发结构。

[0006] 作为优选，所述限位结构包括固定安装在连接架上的平板，所述平板和转板之间固定连接第一弹簧，所述平板上固定连接有限位柱。

[0007] 作为优选，所述触发结构包括固定安装在连接架上的凸块，所述凸块上滑动插设有抵接杆，所述转板的表面开设有斜槽，所述轨道的两端均固定连接抵接板。

[0008] 作为优选，所述抵接杆的截面形状呈“T”形，所述抵接杆的短臂端和凸块之间固定连接第二弹簧。

[0009] 作为优选，所述两个所述连接架彼此远离的一端均固定安装有拉杆。

[0010] 作为优选，所述平板和转板之间形成“L”形容纳腔。

[0011] 作为优选，所述抵接杆靠近斜槽的一端设置有圆角。

[0012] 在上述技术方案中，本实用新型提供一种制纸用定型装置，具备以下有益效果：将两个转板中的一个放上纸料后滑动至工作台上，此时启动液压缸，液压缸将驱动压板移动使其和转板配合进行压合定型，同时可将待加工纸料放在位于工作台外的转板上并在工作台上压板对工作台上的纸料压合定型结束后，使位于工作台外的转板朝工作台移动，而两个连接架通过连接杆连接在一起，此时两个连接架将同步移动，直至原先位于工作台上的连接架从工作台上移出，接着可转动从工作台上移出的连接架上的转板使得其倾斜，此

时转板上被压合定型好的纸张或者纸板将从转板上滑落,从而方便卸料收集,通过两个连接架和转板,方便对纸料进行快速更换,从而提高工作人员的效率。

附图说明

[0013] 为了更清楚地说明本申请实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型中记载的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0014] 图1为本实用新型实施例提供的立体结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型实施例提供的图1的部分结构示意图;

[0016] 图3为本实用新型实施例提供的图2的A处结构示意图;

[0017] 图4为本实用新型实施例提供的图2的底侧部分结构示意图

[0018] 图5为本实用新型实施例提供的图2的部分结构示意图;

[0019] 图6为本实用新型实施例提供的转板侧面结构示意图。

[0020] 附图标记说明:

[0021] 1、工作台;11、轨道;2、液压缸;3、压板;4、轮换结构;41、连接架;411、凸块;412、连接杆;42、转板;421、斜槽;43、抵接杆;44、平板;441、限位柱;45、抵接板;46、拉杆;47、容纳腔。

具体实施方式

[0022] 为了使本领域的技术人员更好地理解本实用新型的技术方案,下面将结合附图对本实用新型作进一步的详细介绍。

[0023] 请参阅图1-6,一种制纸用定型装置,作为本实用新型进一步提出的技术方案中,包括工作台1,工作台1的顶端固定安装有液压缸2,液压缸2的输出端固定连接有压板3,工作台1上固定安装有轨道11,轨道11上设置有轮换结构4,轮换结构4包括滑动安装在轨道11上的两个连接架41,连接架41上转动连接有转板42,两个连接架41之间通过连接杆412固定连接,连接架41的底端设置有用以使转板42保持水平状态的限位结构,连接架41上设置有驱使转板42转动的触发结构;通过触发结构方便对转板42进行被动式转动,使得转板42移动到指定位置后可以转动倾斜从而进行落料,而通过限位结构方便使得转板42保持水平状态,从而方便进行压合定型,通过轮换结构4方便快速进行纸料的更换,以此提高工作效率。

[0024] 具体的,限位结构包括固定安装在连接架41上的平板44,平板44和转板42之间固定连接有第一弹簧,平板44上固定连接有限位柱441;当转板42远离平板44的一端向下转动时,第一弹簧将被拉伸,直至转板42上的纸材滑落,此时第一弹簧将恢复形变从而拉动转板42复位,直至转板42与限位柱441相抵接,此时转板42将被保持水平状态方便加工。

[0025] 具体的,触发结构包括固定安装在连接架41上的凸块411,凸块411上滑动插设有抵接杆43,转板42的表面开设有斜槽421,轨道11的两端均固定连接有限位板45;滑动连接架41从工作台1上移出时,直至连接架41上的抵接杆43被限位板45所挤压,此时抵接杆43将朝着转板42的方向移动,从而挤压转板42上的斜槽421,从而驱动转板42位于斜槽421的一端向下转动,以此来使整个转板42向下倾斜,方便转板42上加工定型结束的纸料滑落下来,方便进行卸料。

[0026] 具体的,抵接杆43的截面形状呈“T”形,抵接杆43的短臂端和凸块411之间固定连接有第二弹簧;当抵接杆43被抵接板45所挤压时,第二弹簧将被压缩,当将连接架41朝向工作台1上移动时,抵接杆43将和抵接板45分开,此时抵接杆43上的第二弹簧将恢复形变从而使得其从斜槽421上移出,这时转板42将受到第一弹簧的拉动从而转动至水平状态。

[0027] 具体的,两个连接架41彼此远离的一端均固定安装有拉杆46;通过拉杆46方便工作人员对连接架41进行移动。

[0028] 具体的,平板44和转板42之间形成“L”形容纳腔47;通过容纳腔47方便安装第一弹簧和限位柱441,同时也使得转板42转动时不被平板44所阻碍。

[0029] 具体的,抵接杆43靠近斜槽421的一端设置有圆角;通过圆角更方便对斜槽421进行挤压。

[0030] 以上只通过说明的方式描述了本实用新型的某些示范性实施例,毋庸置疑,对于本领域的普通技术人员,在不偏离本实用新型的精神和范围的情况下,可以用各种不同的方式对所描述的实施例进行修正。因此,上述附图和描述在本质上是说明性的,不应理解为本实用新型权利要求保护范围的限制。

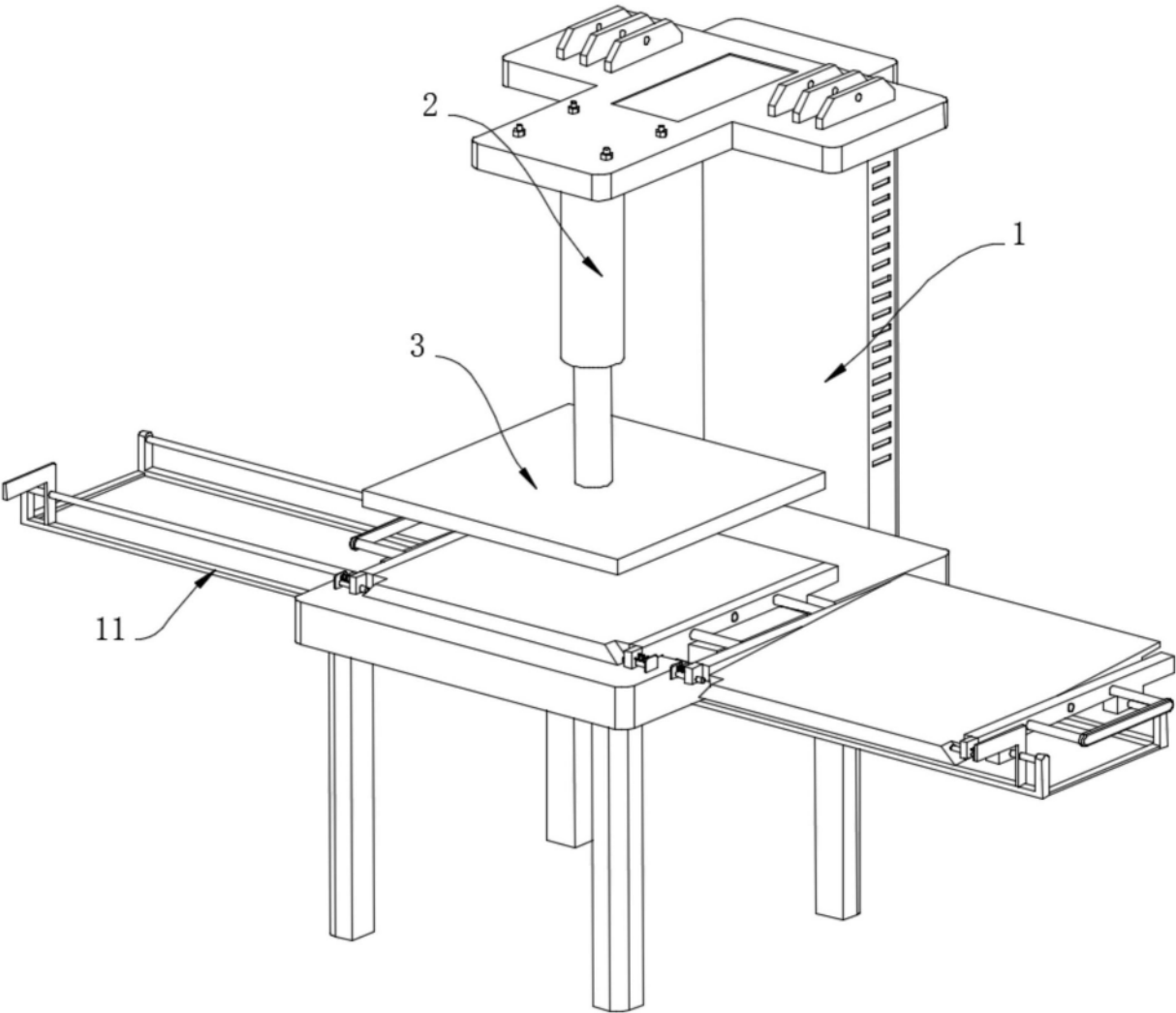


图1

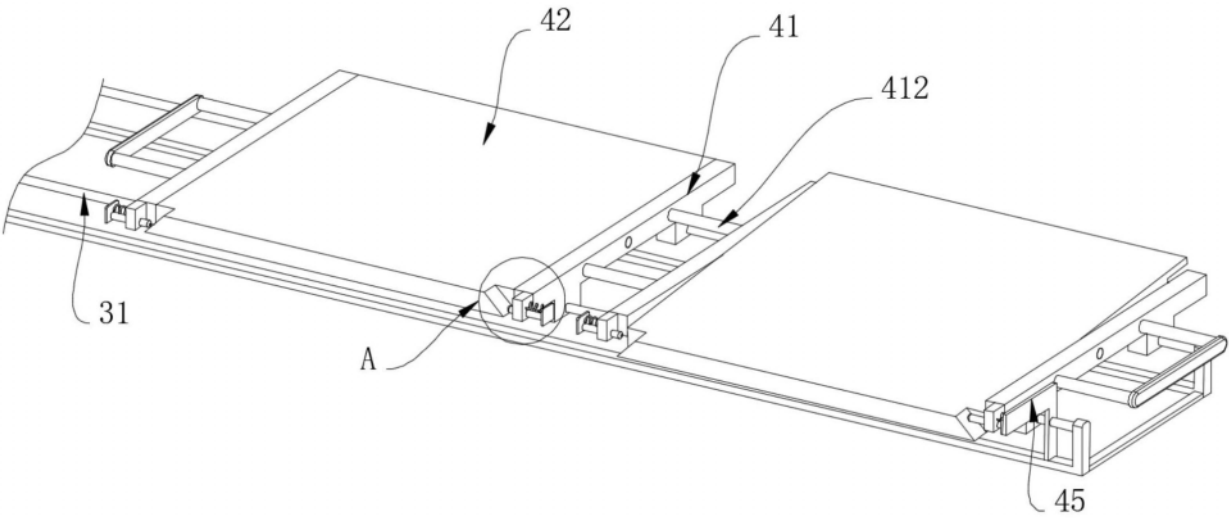


图2

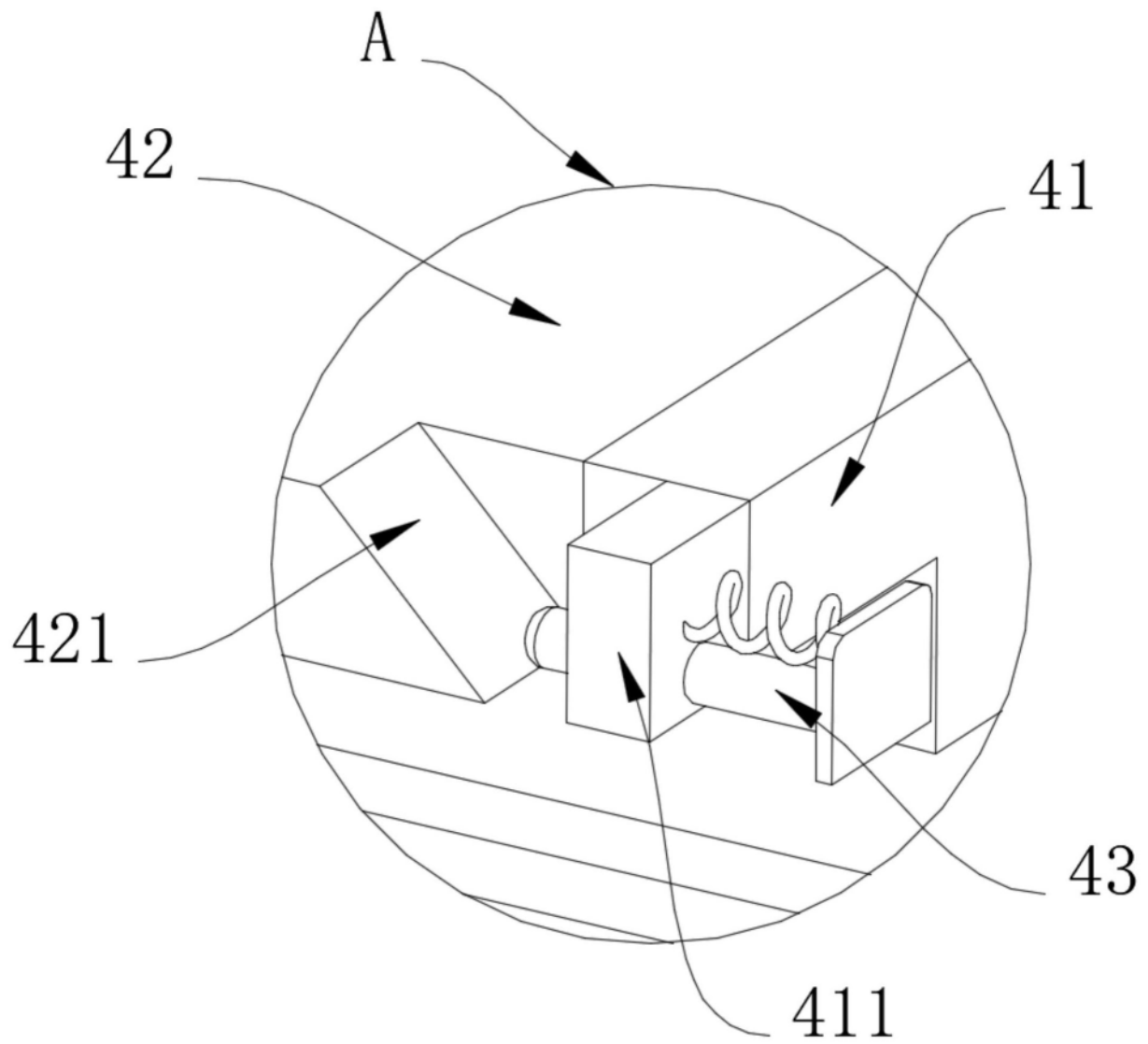


图3

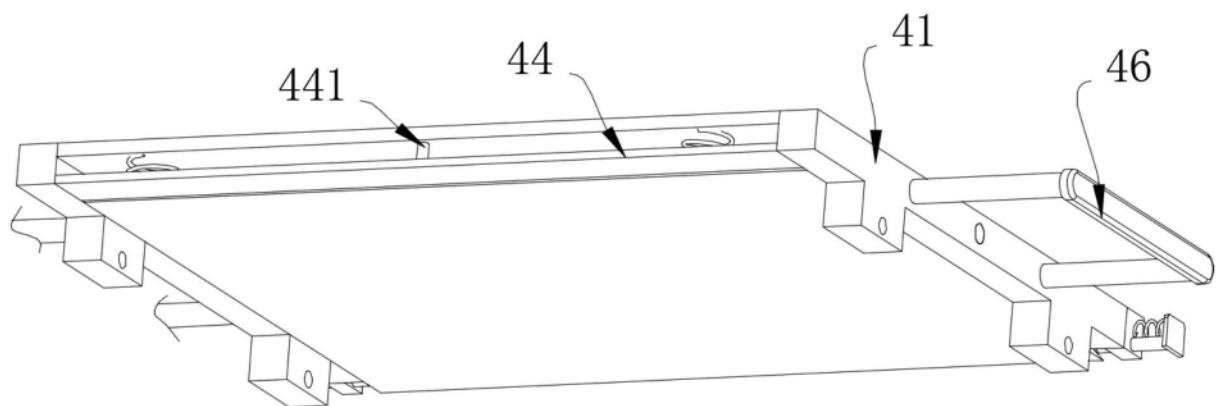


图4

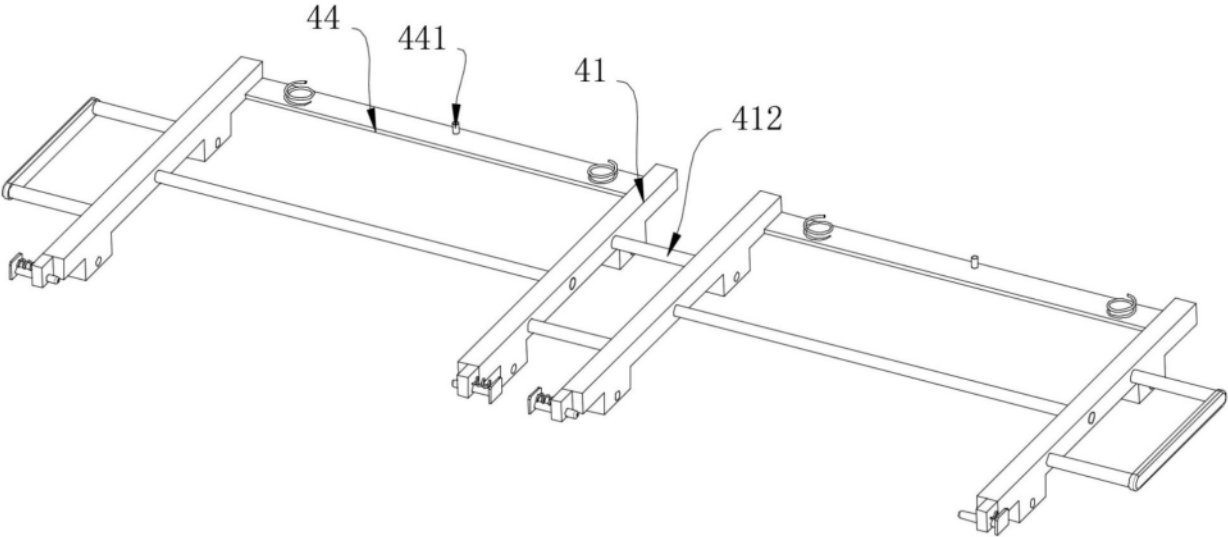


图5

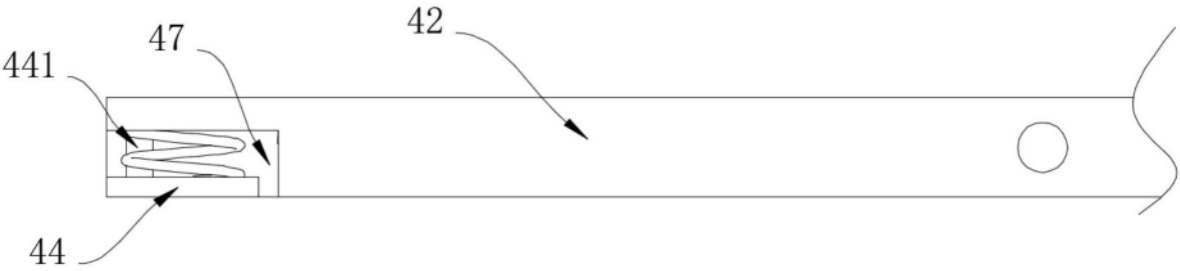


图6