(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 213070360 U
(45)授权公告日 2021.04.27

(21)申请号 202022144473.2

(22)申请日 2020.09.27

(73)专利权人 嘉兴艾科新材料科技有限公司
地址 314205 浙江省嘉兴市平湖市新仓镇广全线中华段69号

(72)发明人 宣伟 邹利宏 许磊

(74)专利代理机构 嘉兴启帆专利代理事务所(普通合伙) 33253
代理人 张抗震

(51)Int.Cl.
G09F 3/02(2006.01)

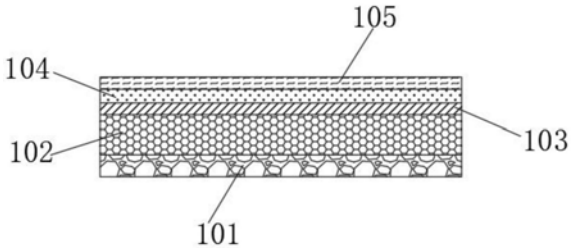
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种新型无底标识标签

(57)摘要

本实用新型公开了一种新型无底标识标签，属于标签技术领域，所述新型无底标识标签包括标签本体，所述标签本体包括标识标签面材，所述标识标签面材上表层印刷有印刷层，所述印刷层上表层涂布有预涂层，所述预涂层上表层涂布有离型层，所述标识标签面材下表层涂抹有不干胶胶水。本实用新型没有模切排废，面材的抗拉强度与抗撕裂强度要求相对降低，对面材的材质与克重要求相对降低，从而原材料成本降低，没有一层需要丢弃的涂硅底纸，环保，减少消耗社会资源与浪费，同时每卷实际有更长的长度，每卷标签张数增加，有利于便携，减少仓储运输费用，适合被广泛推广和使用。



CN 213070360 U

1.一种新型无底标识标签,包括标签本体(1),其特征在于,所述标签本体(1)包括标识标签面材(102),所述标识标签面材(102)上表层印刷有印刷层(103),所述印刷层(103)上表层涂布有预涂层(104),所述预涂层(104)上表层涂布有离型层(105),所述标识标签面材(102)下表层涂抹有不干胶胶水(101)。

2.根据权利要求1所述的一种新型无底标识标签,其特征在于,所述预涂层(104)具体为涂硅预涂层。

3.根据权利要求1所述的一种新型无底标识标签,其特征在于,所述离型层(105)具体采用UV固化硅油。

4.根据权利要求1所述的一种新型无底标识标签,其特征在于,所述标识标签面材(102)边缘印刷跟踪光标。

一种新型无底标识标签

技术领域

[0001] 本实用新型涉及标签技术领域，尤其涉及一种新型无底标识标签。

背景技术

[0002] 传统的标识标签，由五层层组成：最上面为标识标签面材表面的印刷图案层，表面印有刷图案的标识标签面材，标识标签面材背面涂布的不干胶层，与不干胶层接触的涂硅层，最下面为底纸。

[0003] 传统的标识标签，面材背面涂胶与涂硅的底纸复合成大卷，分切成小卷后再经过模切排废包装制作成成品，其具有以下缺陷：1、模切排废，热敏纸面材需要有足够的抗拉强度与抗撕裂强度，对面材的材质与克重要求较高，从而原材料成本略高；2、有一层需要丢弃的涂硅底纸，不利于环保，消耗社会资源，浪费；3、传统生产工艺为底纸高温涂硅固化后与涂胶面材复合成大卷，然后分切成小卷，小卷印刷模切排废，然后包装。工序多，效率低，废品率高，整体成本高。

实用新型内容

[0004] 本实用新型提供一种新型无底标识标签，没有模切排废，面材的抗拉强度与抗撕裂强度要求相对降低，对面材的材质与克重要求相对降低，从而原材料成本降低，没有一层需要丢弃的涂硅底纸，环保，减少消耗社会资源与浪费，同时每卷实际有更长的长度，每卷标签张数增加，有利于便携，减少仓储运输费用，可以有效解决背景技术中的问题。

[0005] 本实用新型提供的具体技术方案如下：

[0006] 本实用新型提供的一种新型无底标识标签，包括标签本体，所述标签本体包括标识标签面材，所述标识标签面材上表层印刷有印刷层，所述印刷层上表层涂布有预涂层，所述预涂层上表层涂布有离型层，所述标识标签面材下表层涂抹有不干胶胶水。

[0007] 可选的，所述预涂层具体为涂硅预涂层。

[0008] 可选的，所述离型层具体采用UV固化硅油。

[0009] 可选的，所述标识标签面材边缘印刷跟踪光标。

[0010] 本实用新型的有益效果如下：

[0011] 1、本实用新型实用，操作方便且使用效果好，没有模切排废，面材的抗拉强度与抗撕裂强度要求相对降低，对面材的材质与克重要求相对降低，从而原材料成本降低。

[0012] 2、本实用新型中，由于面材克重降低，挺度降低，服帖性提高，可以降低涂胶克重达到同样贴标效果，进一步降低原材料即胶水的使用量。没有底纸，涂胶面与涂硅面粘合，成品小卷无需卷芯管支撑，而且此卷芯管通常用完就得报废丢弃，节约成本与保护环境。

[0013] 3、本实用新型中，没有一层需要丢弃的涂硅底纸，环保，减少消耗社会资源与浪费，同时每卷实际有更长的长度，每卷标签张数增加，有利于便携，减少仓储运输费用。

附图说明

[0014] 为了更清楚地说明本实用新型实施例中的技术方案，下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单地介绍，显而易见地，下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例，对于本领域普通技术人员来讲，在不付出创造性劳动的前提下，还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0015] 图1为本实用新型实施例的一种新型无底标识标签的整体截面示意图；

[0016] 图2为本实用新型实施例的一种新型无底标识标签的标签立体示意图；

[0017] 图中：1、标签本体；101、不干胶胶水；102、标识标签面材；103、印刷层；104、预涂层；105、离型层。

具体实施方式

[0018] 为了使本实用新型的目的、技术方案和优点更加清楚，下面将结合附图对本实用新型作进一步地详细描述，显然，所描述的实施例仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 下面将结合图1～图2，对本实用新型实施例的一种新型无底标识标签进行详细的说明。

[0020] 如图1-2所示，一种新型无底标识标签，包括标签本体1，所述标签本体1包括标识标签面材102，所述标识标签面材102上表层印刷有印刷层103，所述印刷层103上表层涂布有预涂层104，所述预涂层104上表层涂布有离型层105，所述标识标签面材102下表层涂抹有不干胶胶水101。

[0021] 本实施例中如图1-2所示，没有模切排废，面材的抗拉强度与抗撕裂强度要求相对降低，对面材的材质与克重要求相对降低，从而原材料成本降低；同时由于面材克重降低，挺度降低，服帖性提高，可以降低涂胶克重达到同样贴标效果，进一步降低原材料即胶水的使用量。没有底纸，涂胶面与涂硅面粘合，成品小卷无需卷芯管支撑，而且此卷芯管通常用完就得报废丢弃，节约成本与保护环境；没有一层需要丢弃的涂硅底纸，环保，减少消耗社会资源与浪费，同时每卷实际有更长的长度，每卷标签张数增加，有利于便携，减少仓储运输费用。

[0022] 其中，所述预涂层104具体为涂硅预涂层。

[0023] 本实施例中如图1所示，标识标签面材102表面涂硅，就是进一步给面材表面涂覆一层保护层，表面印刷图案的抗环境性能显著提高，标签更耐用。

[0024] 其中，所述离型层105具体采用UV固化硅油。

[0025] 本实施例中如图1所示，标签表面的预涂层104与UV硅油固化后，标签更加平滑光亮，光泽度明显提高，标识更醒目显眼。

[0026] 其中，所述标识标签面材102边缘印刷跟踪光标。

[0027] 本实施例中如图1-2所示，标识标签面材102印刷标识图案，同时边缘印刷跟踪光标，模切撕裂线时不会出现累积尺寸效应。

[0028] 需要说明的是，本实用新型为一种新型无底标识标签，工作时，没有模切排废，面材的抗拉强度与抗撕裂强度要求相对降低，对面材的材质与克重要求相对降低，从而原材

料成本降低;同时由于面材克重降低,挺度降低,服帖性提高,可以降低涂胶克重达到同样贴标效果,进一步降低原材料即胶水的使用量。没有底纸,涂胶面与涂硅面粘合,成品小卷无需卷芯管支撑,而且此卷芯管通常用完就得报废丢弃,节约成本与保护环境;没有一层需要丢弃的涂硅底纸,环保,减少消耗社会资源与浪费,同时每卷实际有更长的长度,每卷标签张数增加,有利于便携,减少仓储运输费用;标识标签面材102表面涂硅,就是进一步给面材表面涂覆一层保护层,表面印刷图案的抗环境性能显著提高,标签更耐用。标签表面的预涂层104与UV硅油固化后,标签更加平滑光亮,光泽度明显提高,标识更醒目显眼。

[0029] 模切排废,热敏纸面材需要有足够的抗拉强度与抗撕裂强度,对面材的材质与克重要求较高,从而原材料成本略高;2、有一层需要丢弃的涂硅底纸,不利于环保,消耗社会资源,浪费;3、传统生产工艺为底纸高温涂硅固化后与涂胶面材复合成大卷,然后分切成小卷,小卷印刷模切排废,然后包装。工序多,效率低,废品率高,整体成本高

[0030] 本实用新型的标签本体1;不干胶胶水101;标识标签面材102;印刷层103;预涂层104;离型层105部件均为通用标准件或本领域技术人员知晓的部件,其结构和原理都为本技术人员均可通过技术手册得知或通过常规实验方法获知。

[0031] 显然,本领域的技术人员可以对本实用新型实施例进行各种改动和变型而不脱离本实用新型实施例的精神和范围。这样,倘若本实用新型实施例的这些修改和变型属于本实用新型权利要求及其等同技术的范围之内,则本实用新型也意图包含这些改动和变型在内。

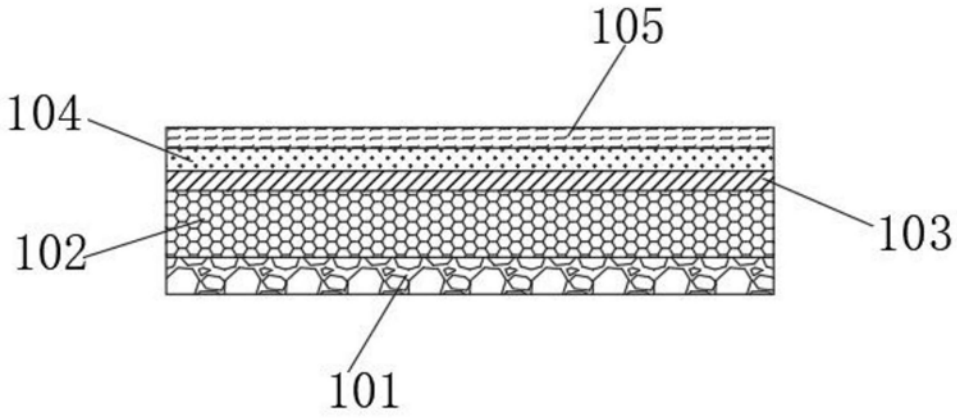


图1

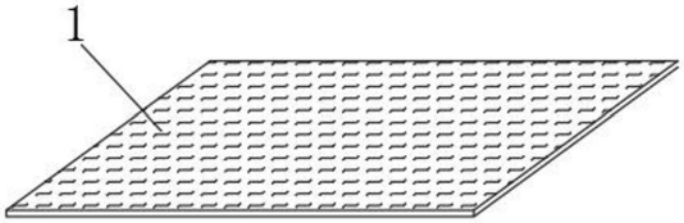


图2