



URZĄD  
PATENTOWY  
PRL

Patent tymczasowy dodatkowy  
do patentu nr ———

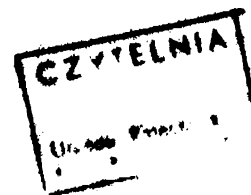
Int. Cl.<sup>4</sup> H01R 4/24  
H01R 4/26

Zgłoszono: 86 05 30 (P. 259790)

Pierwszeństwo: 85 05 29 Czechosłowacja

Zgłoszenie ogłoszono: 87 03 09

Opis patentowy opublikowano: 89 05 31



Twórca wynalazku ———

Uprawniony z patentu tymczasowego: TESLA, koncernowy podnik,  
Praga (Czechosłowacja)

### Urządzenie do zasilania zwrotnych płyt transferowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do zasilania zwrotnych płyt transferowych za pomocą wtyczek wykonanych z przewodzących blach zakończonych co najmniej trzema zębami, które są wtykane do otworów rozmieszczonych dokoła osi taśmy zasilającej na płycie transferowej.

W znanym układzie zasilania czwartej generacji /JTT 1240/ są zastosowane wtyczki doprowadzające z poszerzoną płytką podstawową, które są zagięte pod kątem prostym i są ustawione prostopadłe względem taśmy zasilającej. Zęby do przylutowania tych wtyczek znajdują się w dwóch rzędach oddalonych od siebie co najmniej o 5 mm. Przy zastosowaniu większej liczby leżących obok siebie taśm zasilających oraz wtyczek o podanym kształcie potrzeba zbyt dużo powierzchni płyty na połączenia powierzchniowe. Po przesunięciu przez płytę nie ma możliwości docięnięcia zębów i do lutowania wtyczek do taśmy zasilającej znajdującej się po drugiej stronie płyty i połączenia z nią przez lutowanie.

Celem wynalazku jest usunięcie wad znanych płyt transferowych z taśmami zasilającymi i wtyczkami.

Zgodnie z wynalazkiem cel ten osiągnięto dzięki temu, że zwrotna płyta transferowa jest wyposażona w otwory do wtykania co najmniej trzech zębów, którymi jest zakończona wtyczka, przy czym taśma zasilająca jest przylutowana do zębów wtyczki względnie do tylnej płyty do przedłużenia połączeń.

Większy efekt urządzenia do zasilania według wynalazku w porównaniu ze znanym urządzeniem do zasilania, polega na tym, że źródło zasilania o potrzebnej mocy może być w prosty sposób dołączone do taśmy zasilającej umieszczonej na niedostępnej stronie płyty łącznikowej. Ponadto zastosowanie konstrukcji wtyczki według wynalazku wymaga bardzo małej powierzchni do połączenia na płycie oporowej. Na skutek tego można lepiej wykorzystać powierzchnię płyty, względnie zmniejszyć jej powierzchnię i przez to uzyskać oszczędność materiału.

Urządzenie do zasilania według wynalazku zwrotnej płyty transferowej jest w dalszym ciągu opisane i uwidocznione w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia wtyczkę w widoku ogólnym, fig. 2 - wtyczkę w widoku z boku i fig. 3 - urządzenie do zasilania według wynalazku w widoku perspektywicznym.

Do zasilania jednostek przesuwnych w bloku ramowym elektronicznego cyfrowego systemu połączeń są zastosowane powierzchnie brzegowe zwrotnej płyty transferowej powyżej i poniżej łączników. Do podłączenia przekształtnika stosuje się przy silniejszych prądach taśmy zasilające 1, które są dołączone za pomocą wtyczek 3 nasuniętych na te taśmy 1. Wtyczki 3 są wykonane z zagiętych blach przewodzących, które są do siebie dociśnięte za zagięciem aż do długości przesuwania wtyczki. Następnie, za zagięciem, obie dociśnięte do siebie części blachy są rozchylone na grubość taśmy zasilającej, na przykład na 2,5 mm. Docisnięcie do siebie obu części blachy jest zapewnione dwoma wystęgami 6, które są zagięte z boku na końcu długości przesuwania wtyczki. Każda wtyczka 3 jest zakończona co najmniej trzema zębami 4, których wzajemna odległość wynosi również 2,5 mm. Wtyczka 3 jest dołączona do płyty 2 przez wsunięcie zębów 4 do otworów 5, które są symetrycznie wywiercone w dwóch rzędach wzdłuż płyty transferowej 2. W tym przypadku otwory 5 nie potrzebują powierzchni do lutowania. Z tyłu za płytą transferową 2 zęby 4 są nasunięte na taśmę zasilającą, do której są przylutowane. Przylutowanie jest przeprowadzone w otworach 5 płyty transferowej 2.

Położenie wtyczki 3 nie jest ograniczone końcami taśmy zasilającej 1, lecz wtyczka może być umieszczona wszędzie w zależności od potrzeby. Jednak wtyczki 3 nie mogą być ze względów przestrzennych umieszczone na dwóch sąsiadujących taśmach bezpośrednio jedna pod drugą, ponieważ zachodzi potrzeba wzajemnego ich przestawienia.

Wtyczka 3 według wynalazku może naturalnie być zastosowana do połączenia bezpośredniego z torem połączeń płyty transferowej 2. W takim przypadku jest z góry założone poszerzenie toru na płycie transferowej 2, co umożliwia wykonanie otworów montażowych z odpowiednimi powierzchniami do lutowania.

#### Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do zasilania zwrotnej płyty transferowej **znamiennie tym**, że w zwrotnej płycie transferowej (2) są wykonane otwory (5) do wetknięcia co najmniej trzech zębów (4), którymi jest zakończona wtyczka (3), przy czym taśma zasilająca (1) jest przylutowana do zębów (4) wtyczki (3), względnie do zwrotnej płyty transferowej (2).

2. Urządzenie według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że wtyczka (3) jest wykonana z zagiętej przewodzącej taśmy blaszanej, która za zagięciem jest dociśnięta do siebie co najmniej na długości przesuwania, gdzie jest wykonane rozchylenie o wymiarze grubości taśmy zasilającej (1), a wtyczka (3) jest zakończona zębami (4), przy czym przewodząca taśma blaszana jest zaopatrzona z boku ponad rozchyleniem taśmy zasilającej (1) w dwa występy (6).

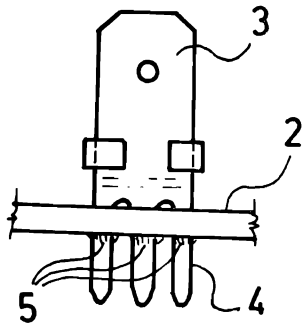


FIG. 1

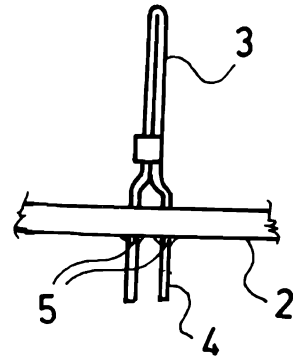


FIG. 2

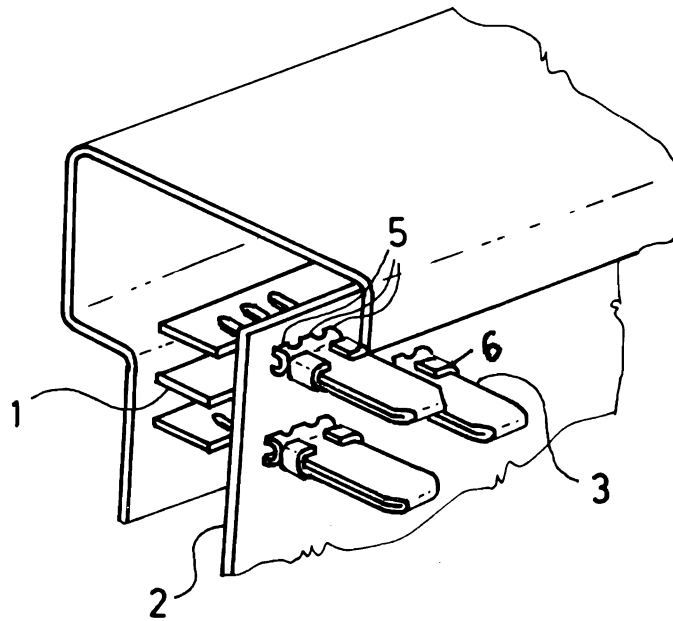


FIG. 3